



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106695379 A

(43)申请公布日 2017.05.24

(21)申请号 201611157522.8

(22)申请日 2016.12.15

(71)申请人 安徽华昊机械制造有限公司

地址 239236 安徽省滁州市来安县汊河经济开发区纬二路北侧(汊河开发区一楼招商局)

(72)发明人 王玉明

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

H02K 15/14(2006.01)

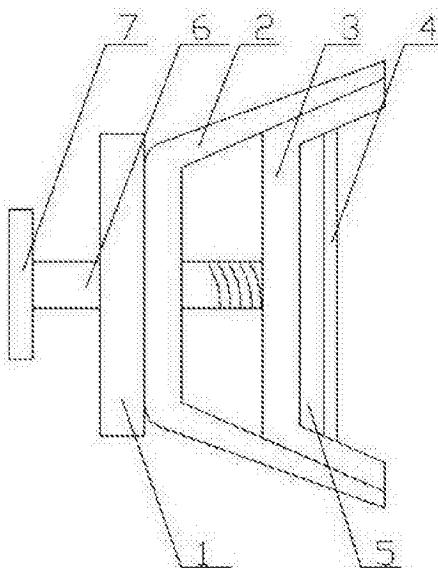
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种电机盖固定装置

(57)摘要

本发明公开了一种电机盖固定装置，包括：安装座、固定盘、装料盘、隔板、空腔、转轴、手柄，所述固定盘为内部中空且右侧敞口的圆台形状，所述固定盘通过螺栓固接在安装座上，所述装料盘的结构与固定盘相同且上下两侧分别倾斜固接一个凸条，所述装料盘通过凸条与固定盘滑动连接，所述装料盘的内部竖直固接一块隔板，所述隔板与装料盘左侧壁之间形成一个空腔，所述转轴通过轴承安装在安装座中部，所述转轴的右端向右依次穿过安装座、固定盘左侧壁，且转轴的右部为螺纹部，所述装料盘左侧壁上开有螺纹孔，所述转轴右端与装料盘螺纹连接，所述转轴的左端固接一个手柄。本发明具有结构简单、使用方便的优点。



1. 一种电机盖固定装置，包括：安装座、固定盘、装料盘、隔板、空腔、转轴、手柄，所述固定盘为内部中空且右侧敞口的圆台形状，且固定盘从左到右内径逐渐增大，其特征在于：所述固定盘通过螺栓固接在安装座上，所述装料盘的结构与固定盘相同且上下两侧分别倾斜固接一个凸条，所述固定盘内壁上对应于凸条处开有凹槽，所述装料盘通过凸条与固定盘滑动连接，所述装料盘的内部竖直固接一块隔板，所述隔板与装料盘左侧壁之间形成一个空腔，所述转轴通过轴承安装在安装座中部，所述转轴的右端向右依次穿过安装座、固定盘左侧壁，且转轴的右部为螺纹部，所述装料盘左侧壁上开有螺纹孔，所述转轴右端与装料盘螺纹连接，所述转轴的左端固接一个手柄。

一种电机盖固定装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电机盖固定装置,应用于机械加工技术领域。

背景技术

[0002] 在电机盖加工过程中,为使加工对象固定牢固,常常通过夹具进行固定,但市场上用于电机盖的夹具结构过于复杂,在对电机盖进行固定和拆卸时,需耗费大量的时间,变相降低了加工效率。

发明内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷,本发明公开了一种电机盖固定装置,具有结构简单、使用方便的优点。

[0004] 本发明公开了一种电机盖固定装置,包括:安装座、固定盘、装料盘、隔板、空腔、转轴、手柄,所述固定盘为内部中空且右侧敞口的圆台形状,且固定盘从左到右内径逐渐增大,所述固定盘通过螺栓固接在安装座上,所述装料盘的结构与固定盘相同且上下两侧分别倾斜固接一个凸条,所述固定盘内壁上对应于凸条处开有凹槽,所述装料盘通过凸条与固定盘滑动连接,所述装料盘的内部竖直固接一块隔板,所述隔板与装料盘左侧壁之间形成一个空腔,所述转轴通过轴承安装在安装座中部,所述转轴的右端向右依次穿过安装座、固定盘左侧壁,且转轴的右部为螺纹部,所述装料盘左侧壁上开有螺纹孔,所述转轴右端与装料盘螺纹连接,所述转轴的左端固接一个手柄。

[0005] 采用本技术方案,具有以下优点:

- 1、结构简单;
- 2、使用方便。

附图说明

[0006] 图1是本发明一种电机盖固定装置的结构示意图;

图2是本发明中固定盘处的右视图;

图3是本发明中固定盘的轴测图。

[0007] 其中:1-安装座;2-固定盘;3-装料盘;4-隔板;5-空腔;6-转轴;7-手柄;31-凸条。

具体实施方式

[0008] 如图1、2、3所示,本发明公开了一种电机盖固定装置,包括:安装座1、固定盘2、装料盘3、隔板4、空腔5、转轴6、手柄7,所述固定盘2为内部中空且右侧敞口的圆台形状,且固定盘2从左到右内径逐渐增大,所述固定盘2通过螺栓固接在安装座1上,所述装料盘3的结构与固定盘2相同且上下两侧分别倾斜固接一个凸条31,所述固定盘2内壁上对应于凸条31处开有凹槽,所述装料盘3通过凸条31与固定盘2滑动连接,所述装料盘3的内部竖直固接一块隔板4,所述隔板4与装料盘3左侧壁之间形成一个空腔5,所述转轴6通过轴承安装在安装

座1中部,所述转轴6的右端向右依次穿过安装座1、固定盘2左侧壁,且转轴6的右部为螺纹部,所述装料盘3左侧壁上开有螺纹孔,所述转轴6右端与装料盘3螺纹连接,所述转轴6的左端固接一个手柄7。

[0009] 本发明是这样实施的:将电机盖置于装料盘3上隔板4的右侧,然后人工手动转动手柄7,带动转轴6转动,由于转轴6与装料盘3左侧壁螺纹连接,且由于装料盘3上凸条31的限制,因此可带动装料盘3向安装座1一侧移动,由于左移过程中,固定盘2的内径逐渐变小,因此置于装料盘3内的电机盖会受到挤压,此时装料盘3周向侧壁会施加给电机盖一个径向作用力,将电机盖夹持住;待加工完成后,反向转动手柄7即可向外推送装料盘3,将电机盖取出,使用方便,在此过程中,空腔5能够容纳左移时转轴伸出装料盘3的部分。

[0010] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围内。

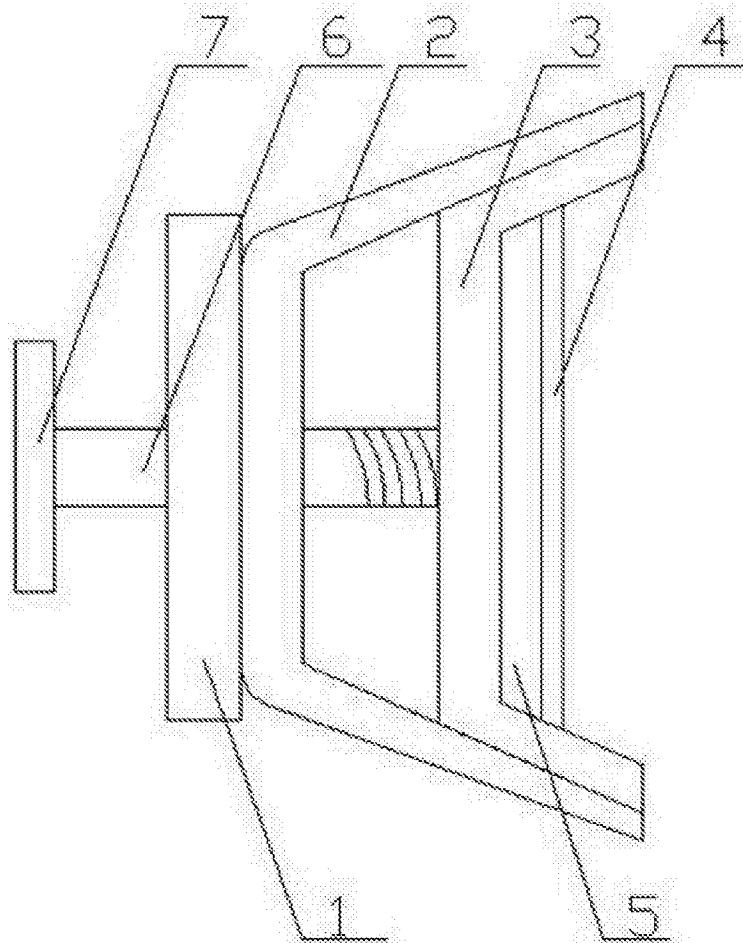


图1

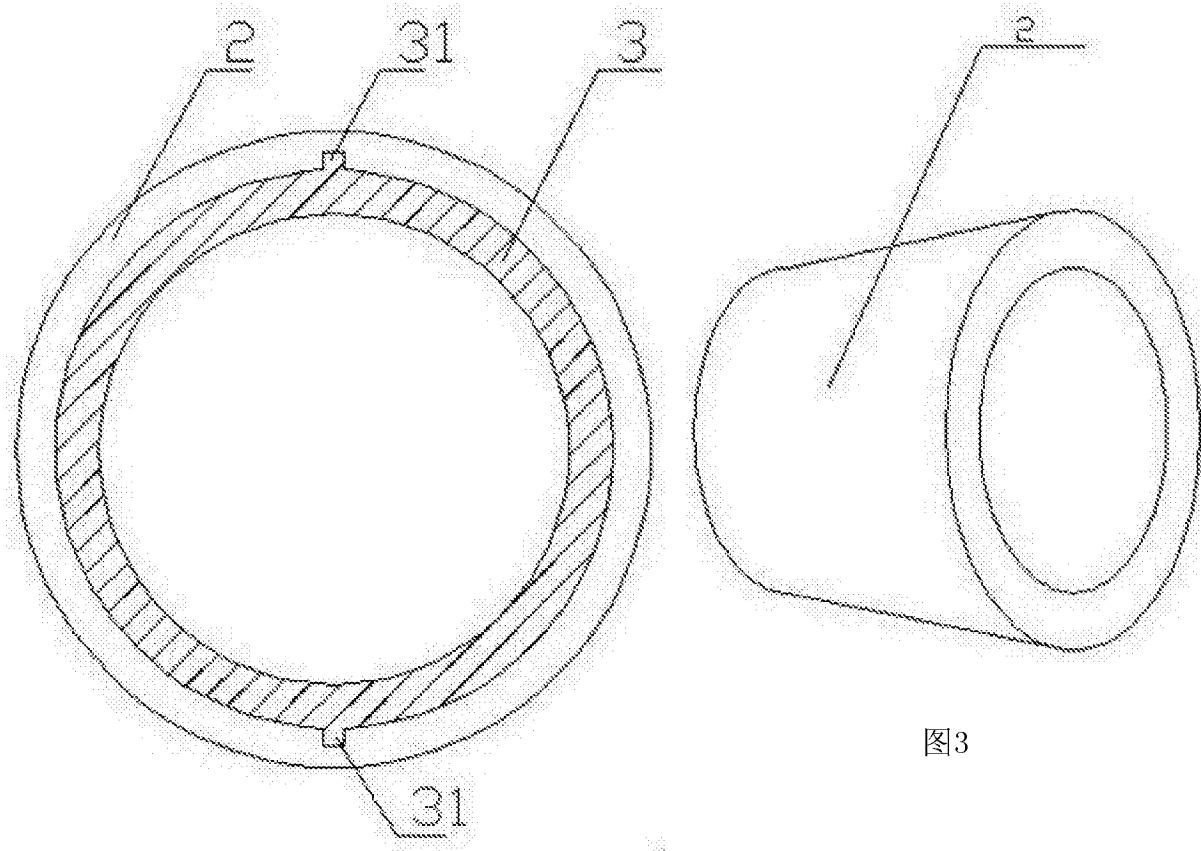


图2

图3