

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUBOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 88206

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 12.03.74 (P. 169466)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.04.75

Opis patentowy opublikowano: 31.08.1978

MKP G12b 11/00

Int. Cl.² G12B 11/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Grzegorz Świderski

Uprawniony z patentu: Przemysłowy Instytut Automatyki
i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa (Polska)

Sposób kasowania luzów szyby w mierniku, zwłaszcza w obrotomierzu

Przedmiotem wynalazku jest sposób kasowania luzów szyby w mierniku, zwłaszcza w obrotomierzu powstałych w wyniku składania elementów nie tworzących więzów kinematycznych, z wykorzystaniem własności sprężystych specjalnie ukształtowanego jednego z tych elementów, z tym że nie jest on specjalnie wytworzony do kasowania luzów a tą funkcję spełnia równolegle z inną funkcją, podstawową dla tego elementu.

W dotychczas znanych sposobach kasowania luzów zastosowanych w konstrukcjach mechanicznych pozbawionych więzów kinematycznych wykorzystuje się bądź specjalną podkładkę falistą bądź specjalną podkładkę gumową. W obu wymienionych przykładach, kasowanie luzów odbywa się przez takie ściśnięcie podkładki falistej lub gumowej przez elementy sąsiednie, że wywołane przez siły sprężystości podkładek siły tarcia między resztą elementów uniemożliwiają im wzajemne przesuwanie się to znaczy likwidują luzy między nimi. Wadą obu przedstawionych sposobów jest to, że do skasowania luzów wymagane jest wytworzenie specjalnego elementu przykładowo wymienionego jako podkładka falista lub gumowa.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tej wady przez opracowanie takiego sposobu kasowania luzów, w którym jeden z elementów przeznaczonych do wykonywania innej, zasadniczej dla niego funkcji, będzie spełniał oprócz wykonywania tej funkcji, funkcję kasowania luzów. Cel ten osiągnięto przez zastosowanie w mierniku zawierającym między innymi, ramkę wewnętrzną i zewnętrzną mocowaną do obudowy, specjalnie ukształtowanej podzielnicy lub ramki wewnętrznej wykonanej z materiału sprężystego. Wykonując na obwodzie (obrzeżu) podzielnicy lub ramki wewnętrznej nacięcia oraz odginając je, otrzymuje się w ten sposób płaskie sprężyny. Sprężyny te przy montażu miernika dociskają szybę od wewnątrz do ramki zewnętrznej, kasując w ten sposób luzy szyby. Stosując sposób kasowania luzu szyby, stanowiący przedmiot wynalazku, unika się konieczności wykonywania specjalnych elementów przeznaczonych wyłącznie do tego celu.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia fragment podzielnicy z wykonanym nacięciem, fig. 2 — przedstawia fragment przekroju poprzecznego miernika,

w którym nacięcia wykonane są na obwodzie podzielnia, a fig. 3 przedstawia fragment przekroju poprzecznego miernika w którym nacięcia wykonane są na obwodzie ramki wewnętrznej. Podzielnia 1 lub ramka wewnętrzna 4 zrobione z materiału sprężystego, mają wykonane na obwodzie (obrzeżu) nacięcia. Odginając wymienione nacięcia, otrzymujemy w ten sposób płaskie sprężyny 2, które wykorzystywane są do dociskania od wewnątrz szyby 3 do ramki zewnętrznej 5. Ramka zewnętrzna 5 połączona jest z obudową 6 miernika poprzez zatrzask 7.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób kasowania luzu szyby w mierniku, zwłaszcza w obrotomierzu zawierającym podzielnę i szybę oraz ramkę wewnętrzną i zewnętrzną mocowaną do obudowy, z n a m i e n n y t y m, że na podzielni (1) lub ramce wewnętrznej (4) z materiału sprężystego wykonuje się na obwodzie nacięcia tworzące płaskie sprężyny (2), które dociskają szybę (3) od wewnątrz do ramki zewnętrznej (5).

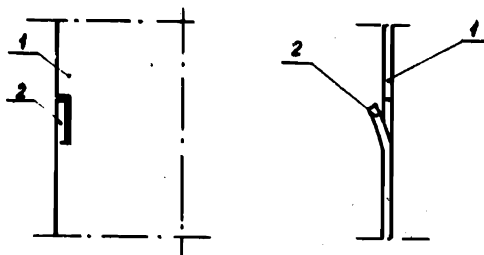


Fig. 1

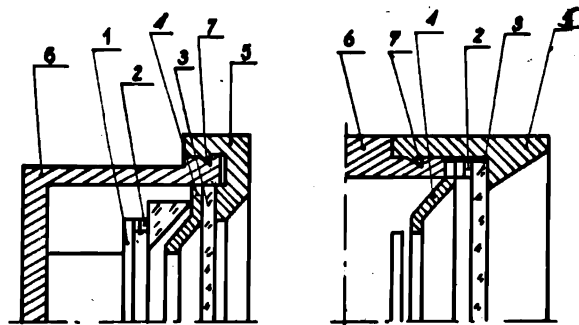


Fig. 2

Fig. 3