



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205295610 U

(45) 授权公告日 2016.06.08

(21) 申请号 201520674429.9

(22) 申请日 2015.09.01

(73) 专利权人 江苏金太阳纺织科技股份有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区志浩工业园区金太阳大厦

(72) 发明人 仝晓婷 陈红霞 陆鹏 丁可敬

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 李纪昌 曹翠珍

(51) Int. Cl.

D03D 15/00(2006.01)

D03D 21/00(2006.01)

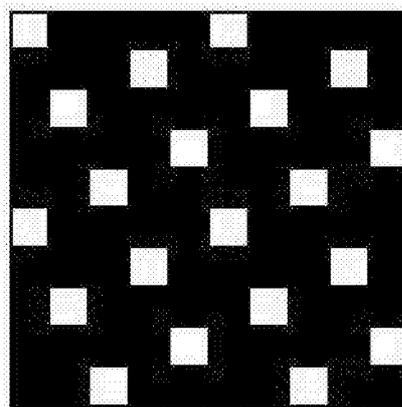
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种光亮大提花床品面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种光亮大提花床品面料,由经纱和纬纱按大提花组织织造而成,其中,经纱采用异形截面涤纶长丝,异形截面涤纶长丝的纤维截面为三角形或三叶形,纬纱采用天丝与棉的混纺纱,大提花组织结构为五枚经面缎纹,提花组织为纬面组织。所得面料不仅具有真丝般闪烁的光泽、经纬异色,装饰感强,同时保留良好吸湿透气性能、柔软触感。



1. 一种光亮大提花床品面料,由经纱和纬纱按大提花组织织造而成,其特征在于:所述经纱采用异形截面涤纶长丝,纬纱采用天丝与棉的混纺纱。

2. 根据权利要求1所述的光亮大提花床品面料,其特征在于:所述异形截面涤纶长丝的纤维截面为三角形或三叶形。

3. 根据权利要求1所述的光亮大提花床品面料,其特征在于:所述异形截面涤纶长丝为异形截面涤纶牵伸丝,纱支为50D~75D,涤纶单纤维细度为0.8D~1.2D。

4. 根据权利要求1所述的光亮大提花床品面料,其特征在于:所述天丝与棉的混纺纱纱支为32S~40S。

5. 根据权利要求1所述的光亮大提花床品面料,其特征在于:所述大提花组织结构为五枚经面缎纹,提花组织为纬面组织。

一种光亮大提花床品面料

技术领域

[0001] 本发明属于家用纺织品技术领域,具体涉及一种光亮大提花床品面料。

背景技术

[0002] 床上用品面料按照用途可以分为两类,一类是用作床单与被里,睡眠时与皮肤直接接触,这类面料要求手感柔软、亲肤、吸湿透气,目前主要有全棉印花面料、天丝印花面料等纤维素纤维面料;另一类是用作被面,睡眠时不与皮肤直接接触,这类面料在需要接触手感时需要一定的装饰效果,目前这种面料主要有全棉大提花面料、真丝大提花面料、全棉印花面料和天丝印花面料。全棉大提花面料的吸湿透气性能较好,但面料的光泽感较差装饰感不足;真丝大提花面料光泽高雅,装饰感强,但价格昂贵;全棉印花和天丝印花面料的手感较好,但作为被面的装饰感不强,档次感不够。随着人们生活水平的提高,人们不仅要求舒适的触感,同时也对面料的装饰性提出更高的要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足而提供一种光亮大提花床品面料,该面料不仅具有真丝般闪烁的光泽、经纬异色,装饰感强,同时保留良好吸湿透气性能、柔软触感。

[0004] 一种光亮大提花床品面料,由经纱和纬纱按大提花组织织造而成,所述经纱采用异形截面涤纶长丝,纬纱采用天丝与棉的混纺纱。

[0005] 作为上述实用新型的进一步改进,所述异形截面涤纶长丝的纤维截面为三角形或三叶形。

[0006] 作为上述实用新型的进一步改进,所述异形截面涤纶长丝为异形截面涤纶牵伸丝,纱支为50D~75D,涤纶单纤维细度为0.8D~1.2D。

[0007] 作为上述实用新型的进一步改进,所述天丝与棉的混纺纱纱支为32S~40S,混纺纱中天丝纤维所占的质量百分比为30%~70%。

[0008] 作为上述实用新型的进一步改进,所述大提花组织地组织为五枚经面缎纹,提花组织为纬面组织。

[0009] 本实用新型的光亮大提花床品面料采用三角形或三叶型异型截面涤纶长丝作经纱与天丝棉的混纺纱作纬纱,通过大提花组织方式进行交织,地组织为五枚经面缎纹,所体现的布面效果为闪烁的丝绸般外观;提花部位采用纬面组织,由天丝棉混纺纱来体现面料的手感,因此在光泽靓丽的地组织衬托下,花型立体突出,花型层次分明,同时提花面料也具备手感柔软蓬松的特性。

附图说明

[0010] 图1是实施例1的地组织图;

[0011] 图2是实施例2的地组织图;

[0012] 其中,■为经组织点,□为纬组织点。

具体实施方式

[0013] 下面通过具体实施方式对实用新型作进一步详细说明。但本领域技术人员将会理解,下列实施例仅用于说明本实用新型,而不应视为限定本实用新型的范围。实施例中未注明具体技术或条件者,按照本领域内的文献所描述的技术或条件(例如参考沈兰萍著的《织物结构与设计》,中国纺织出版社,2005)或者按照产品说明书进行。

[0014] 本发明中异形截面涤纶长丝是按照纺织领域的惯用术语。经一定的几何形状(非圆型)的喷丝孔纺制的具有特殊横截面形状的化学纤维,为“异形截面纤维”,就是把原来一模一样的合成纤维制成截面畸形的纤维。像天然纤维那样,使它们呈现三角形、星形、多叶形等,可以是异形截面纤维,也可以是异形中空纤维,或者是复合异形纤维。异形纤维是相对于圆形纤维而言的。它是用有特殊几何形状的喷丝板孔挤压出来的,使截面呈一定几何形状的纤维。目前生产的异形纤维主要有三角形、丫形、五角形、三叶形、四叶形、五叶形、扇形、中空形等。与一般纤维相比,异形截面纤维有如下特点:第一是光学效应好,特别是三角形纤维,具有小棱镜般的分光作用,能使自然光分光后再度组合,给人以特殊的感觉;第二是表面积大,能增强覆盖能力,减小织物的透明度,还能改善圆环纤维易起球的不足;第三是因截面呈特殊形状,能增强纤维间的抱合力,改善纤维的蓬松性和透气性;第四是抗抽丝性能优于圆形纤维。

[0015] 本实用新型的经纱选用三角形或三叶型异形截面涤纶牵伸丝,三角形或三叶形涤纶长丝其截面形态与真丝纤维比较接近,具有真丝的闪烁光泽感、提升面料装饰性能。经纱纱支为50D~75D,涤纶单纤维细度为0.8D~1.2D,该细度的纱线光泽感没有极光,手感柔软度适中。所述的涤纶长丝是指由聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)经纺丝和后处理制成的纤维,在纺织过程中,纤维在纺丝过程中的长度为1000米以上,长丝卷绕成团。

[0016] 纬纱选用天丝与棉混纺纱,纱支为32S~40S,混纺纱中天丝纤维所占的质量百分比为30%~70%。天丝与棉纤维混纺纱优势互补,提升面料手感,面料不仅具有天丝纤维的亲肤性能和调湿性,也有棉纤维的蓬松感。

[0017] 组织:所述面料采用大提花组织工艺,其地组织为五枚经面缎纹。提花组织采用纬面组织。由于经纬纱线光泽差异较大,提花花型层次分明、花型立体。

[0018] 组织结构:所述光亮大提花床品面料,运用大提花工艺进行织造,地组织结构采用五枚经面缎纹。运用大提花组织,通过组织结构的设计,并通过设计差异较大的经纬纱细度和密度来呈现面料的整理立体浮雕效果,较高的经密,保证面料的紧度,一方面保证面料的舒适柔软手感,另一方面也能提高面料的抗起毛起球性能和缩水率。

[0019] 实施例1

[0020] 经纱采用75D36F涤纶牵伸丝FDY,截面形态为三叶型,纬纱选用40S天丝棉混纺纱,天丝棉混纺纱线天丝所占质量百分比30%,花型地组织采用5枚3飞经面缎纹组织,提花组织纬面组织。织物规格为FDY75D/36F*精梳(天丝/棉30/70)40S/173*105。

[0021] 实施例2

[0022] 经纱采用75D72F涤纶牵伸丝FDY,截面形态为三角型,纬纱选用32S天丝棉混纺纱,天丝棉混纺纱线天丝所占质量百分比50%,花型地组织采用5枚3飞经面缎纹组织,提花组织

采用5枚2飞纬面缎纹组织。织物规格为FDY75D/72F*精梳(天丝/棉50/50)32S/190*90。

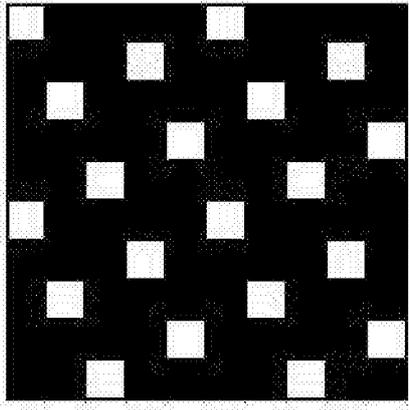


图1

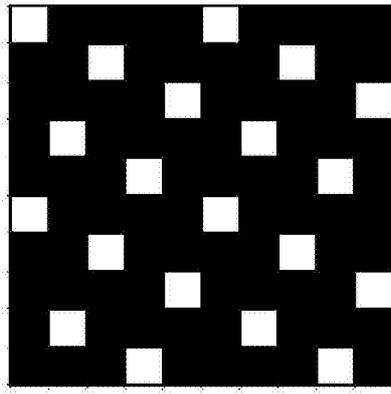


图2