



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209495396 U

(45)授权公告日 2019.10.15

(21)申请号 201821401774.5

(22)申请日 2018.08.29

(73)专利权人 天津金机科技有限公司

地址 300203 天津市宁河区芦台镇新华道
26号

(72)发明人 王宝林

(74)专利代理机构 北京久维律师事务所 11582

代理人 邢江峰

(51)Int.Cl.

F24D 19/00(2006.01)

F28F 21/08(2006.01)

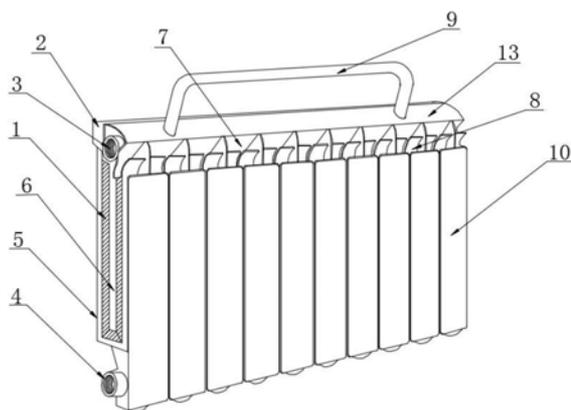
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种高效节能环保的暖气片

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效节能环保的暖气片,包括暖气板芯,所述暖气板芯的上端固定连接在暖气板头的下端,所述暖气板芯的后部表面固定连接有隔热板,所述隔热板的上端固定安装有安装壁板,所述暖气板芯的一侧下端设置有进水端,所述暖气板芯的一侧上端设置有出水端,所述暖气板头的前侧面下置位开设有一排散热栅格。本实用新型通过设置第二散热叶片和第一散热叶片,以及暖气板芯中间狭长的通风空隙使得散热片与空气的接触面积更大,散热性能更加优越,大大提升散热片的供暖效果;在暖气板头的上端设置热烘横杆,热烘横杆的内部通有热循环水路,热烘横杆的上端可以将晾搭的毛巾和衣物迅速烘干,提升暖气片的实用性。



1. 一种高效节能环保的暖气片,包括暖气板芯(1),其特征在于,所述暖气板芯(1)的上端固定连接在暖气板头(13)的下端,所述暖气板芯(1)的后部表面固定连接有隔热板(5),所述隔热板(5)的上端固定连接有安装壁板(2),所述暖气板芯(1)的一侧下端设置有进水端(4),所述暖气板芯(1)的一侧上端设置有出水端(3),所述暖气板头(13)的前侧面下置位开设有一排散热栅格(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述安装壁板(2)的背侧面固定安装在墙壁的表面上,所述墙壁中的进水管接口安装在进水端(4)上,所述墙壁中的出水管接口安装在出水端(3)上。

3. 根据权利要求1所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述暖气板芯(1)的中间层留置有狭长的通风空隙(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述暖气板头(13)的上端中央固定安装热烘横杆(9)的下端两脚,所述暖气板芯(1)的一侧上端开设有排气阀(11),所述排气阀(11)与出水端(3)相对称。

5. 根据权利要求1所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述暖气板芯(1)的前端表面固定安装有第一散热叶片(10),所述若干个第一散热叶片(10)平行于散热栅格(7)的下端排成一排,所述一排散热栅格(7)的内部固定安装有相应的第二散热叶片(8),所述第二散热叶片(8)的内部固定接头固定连接在暖气板芯(1)的前表面。

6. 根据权利要求5所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述暖气板芯(1)、第一散热叶片(10)和散热栅格(7)构成为一个条状暖气片单元,整个暖气片是由多个条状暖气片单元拼接组合而成。

7. 根据权利要求4所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述暖气板芯(1)与第一散热叶片(10)之间固定安装有金属热管(12),所述金属热管(12)在暖气板芯(1)的前表面构成网状通路,所述金属热管(12)的进水口与进水端(4)连通,所述金属热管(12)的上端出水口与出水端(3)连通,所述金属热管(12)在出水端(3)、第一散热叶片(10)和进水端(4)之间构成大循环通路,所述热烘横杆(9)的内部设置有金属热管(12)的小循环通路。

8. 根据权利要求5所述的一种高效节能环保的暖气片,其特征在于,所述暖气板芯(1)、第一散热叶片(10)和第二散热叶片(8)均为铜铝复合热的良导体金属材质加工制作而成,所述暖气板芯(1)、第一散热叶片(10)和第二散热叶片(8)的外侧表面均涂有防腐漆。

一种高效节能环保的暖气片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家用供暖技术领域,具体是一种高效节能环保的暖气片。

背景技术

[0002] 暖气片是一种采暖为主的采暖设备。主要在冬天寒冷的北方地区使用,具有保暖的作用。

[0003] 随着用户生活水平提高及个性化发展,以及生产工艺的改进,适用于住宅的传统的暖气片已不能满足人们的需求。目前常用的暖气片散热性能一般,没有设置专门热烘的横杆,也不能根据用户的住宅房间的实际情况组装,改变暖气片的长短,并且一般的暖气片还会对房间的墙体造成一定的影响,具有多种局限性。因此,本领域技术人员提供了一种高效节能环保的暖气片,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高效节能环保的暖气片,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种高效节能环保的暖气片,包括暖气板芯,所述暖气板芯的上端固定连接在暖气板头的下端,所述暖气板芯的后部表面固定连接有隔热板,所述隔热板的上端固定连接有安装壁板,所述暖气板芯的一侧下端设置有进水端,所述暖气板芯的一侧上端设置有出水端,所述暖气板头的前侧面下置位开设有一排散热栅格。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述安装壁板的背侧面固定安装在墙壁的表面上,所述墙壁中的进水管接口安装在进水端上,所述墙壁中的出水管接口安装在出水端上。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述暖气板芯的中间层留置有狭长的通风空隙。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述暖气板头的上端中央固定安装热烘横杆的下端两脚,所述暖气板芯的一侧上端开设有排气阀,所述排气阀与出水端相对称。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述暖气板芯的前端表面固定安装有第一散热叶片,所述若干个第一散热叶片平行于散热栅格的下端排成一排,所述一排散热栅格的内部固定安装有相应的第二散热叶片,所述第二散热叶片的内部固定接头固定连接在暖气板芯的前表面。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述暖气板芯、第一散热叶片和散热栅格构成一个条状暖气片单元,整个暖气片是由多个条状暖气片单元拼接组合而成。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述暖气板芯与第一散热叶片之间固定安装有金属热管,所述金属热管在暖气板芯的前表面构成网状通路,所述金属热管的进水口与进水端连通,所述金属热管的上端出水口与出水端连通,所述金属热管在出水端、第一散热叶片和进水端之间构成大循环通路,所述热烘横杆的内部设置有金属热管的小循环通路。

[0013] 作为本实用新型再进一步的方案:所述暖气板芯、第一散热叶片和第二散热叶片均为铜铝复合热的良导体金属材质加工制作而成,所述暖气板芯、第一散热叶片和第二散热叶片的外侧表面均涂有防腐漆。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、该高效节能环保的暖气片,通过设置第二散热叶片和第一散热叶片,以及暖气板芯中间狭长的通风空隙使得散热片与空气的接触面积更大,散热性能更加优越,大大提升散热片的供暖效果。

[0016] 2、该高效节能环保的暖气片,在暖气板头的上端设置热烘横杆,热烘横杆的内部通有热循环水路,热烘横杆的上端可以将晾搭的毛巾和衣物迅速烘干,而且不会对衣物造成损坏,充分利用和节约热能,具有更好的实用性。

[0017] 3、该高效节能环保的暖气片,整个暖气片是由多个条状暖气片单元拼接组合而成,可以根据用户房间的具体情况改变拼接的个数,从而改变暖气片的横向长度,具有更为广泛的适用性。

[0018] 4、该高效节能环保的暖气片,在暖气板芯的后侧安装了隔热板,将前端的热源与墙体分隔开,不会对墙体造成损坏,使用上更加安全方便。

附图说明

[0019] 图1为一种高效节能环保的暖气片的结构示意图;

[0020] 图2为一种高效节能环保的暖气片中暖气片正面的结构示意图;

[0021] 图3为一种高效节能环保的暖气片中暖气片内部热循环通路的结构示意图;

[0022] 图4为一种高效节能环保的暖气片中暖气片侧端的结构示意图。

[0023] 图中:1、暖气板芯;2、安装壁板;3、出水端;4、进水端;5、隔热板;6、通风空隙;7、散热栅格;8、第二散热叶片;9、热烘横杆;10、第一散热叶片;11、排气阀;12、金属热管;13、暖气板头。

具体实施方式

[0024] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种高效节能环保的暖气片,包括暖气板芯1,暖气板芯1的上端固定连接在暖气板头13的下端,暖气板芯1的后部表面固定连接隔热板5,隔热板5的上端固定连接安装壁板2,暖气板芯1的一侧下端设置进水端4,暖气板芯1的一侧上端设置出水端3,暖气板头13的前侧面下置位开设一排散热栅格7。

[0025] 在图1中:本实施例,优选的,安装壁板2的背侧面固定安装在墙壁的表面上,墙壁中的进水管接口安装在进水端4上,墙壁中的出水管接口安装在出水端3上。

[0026] 在图1中:本实施例,优选的,暖气板芯1的中间层留置狭长的通风空隙6。

[0027] 在图2中:本实施例,优选的,暖气板头13的上端中央固定安装热烘横杆9的下端两脚,暖气板芯1的一侧上端开设排气阀11,排气阀11与出水端3相对称。

[0028] 在图1中:本实施例,优选的,暖气板芯1的前端表面固定安装第一散热叶片10,若干个第一散热叶片10平行于散热栅格7的下端排成一排,一排散热栅格7的内部固定安装相应的第二散热叶片8,第二散热叶片8的内部固定接头固定连接在暖气板芯1的前表面。

[0029] 在图2中:本实施例,优选的,暖气板芯1、第一散热叶片10和散热栅格7构成为一个

条状暖气片单元,整个暖气片是由多个条状暖气片单元拼接组合而成。

[0030] 在图3中:本实施例,优选的,暖气板芯1与第一散热叶片10之间固定安装金属热管12,金属热管12在暖气板芯1的前表面构成网状通路,金属热管12的进水口与进水端4连通,金属热管12的上端出水口与出水端3连通,金属热管12在出水端3、第一散热叶片10和进水端4之间构成大循环通路,热烘横杆9的内部设置金属热管12的小循环通路。

[0031] 在图1中:本实施例,优选的,暖气板芯1、第一散热叶片10和第二散热叶片8均为铜铝复合热的良导体金属材质加工制作而成,暖气板芯1、第一散热叶片10和第二散热叶片8的外侧表面均涂防腐漆。

[0032] 本实用新型的工作原理是:首先,暖气板芯1的前端表面固定安装第一散热叶片10,若干个第一散热叶片10平行于散热栅格7的下端排成一排,一排散热栅格7的内部固定安装相应的第二散热叶片8,第二散热叶片8的内部固定接头固定连接在暖气板芯1的前表面,暖气板芯1的中间层留置有狭长的通风空隙6,第二散热叶片8和第一散热叶片10,以及暖气板芯1中间狭长的通风空隙6使得散热片与空气的接触面积更大,散热性能更加优越,大大提升散热片的供暖效果。其次,在暖气板头13的上端设置热烘横杆9,热烘横杆9的内部通有热循环水路,热烘横杆9的上端可以将晾搭的毛巾和衣物迅速烘干,而且不会对衣物造成损坏,充分利用和节约热能,提升暖气片的实用性。最后,整个暖气片是由多个条状暖气片单元拼接组合而成,暖气板芯1、第一散热叶片10和散热栅格7构成为一个条状暖气片单元,安装时可以根据用户房间的具体情况改变拼接的个数,从而改变暖气片的横向长度,适用更广,而且,暖气板芯1的后侧还安装了隔热板5,隔热板5将前端的热源与墙体分隔开,不会对墙体造成损坏,使用上更加安全方便。

[0033] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

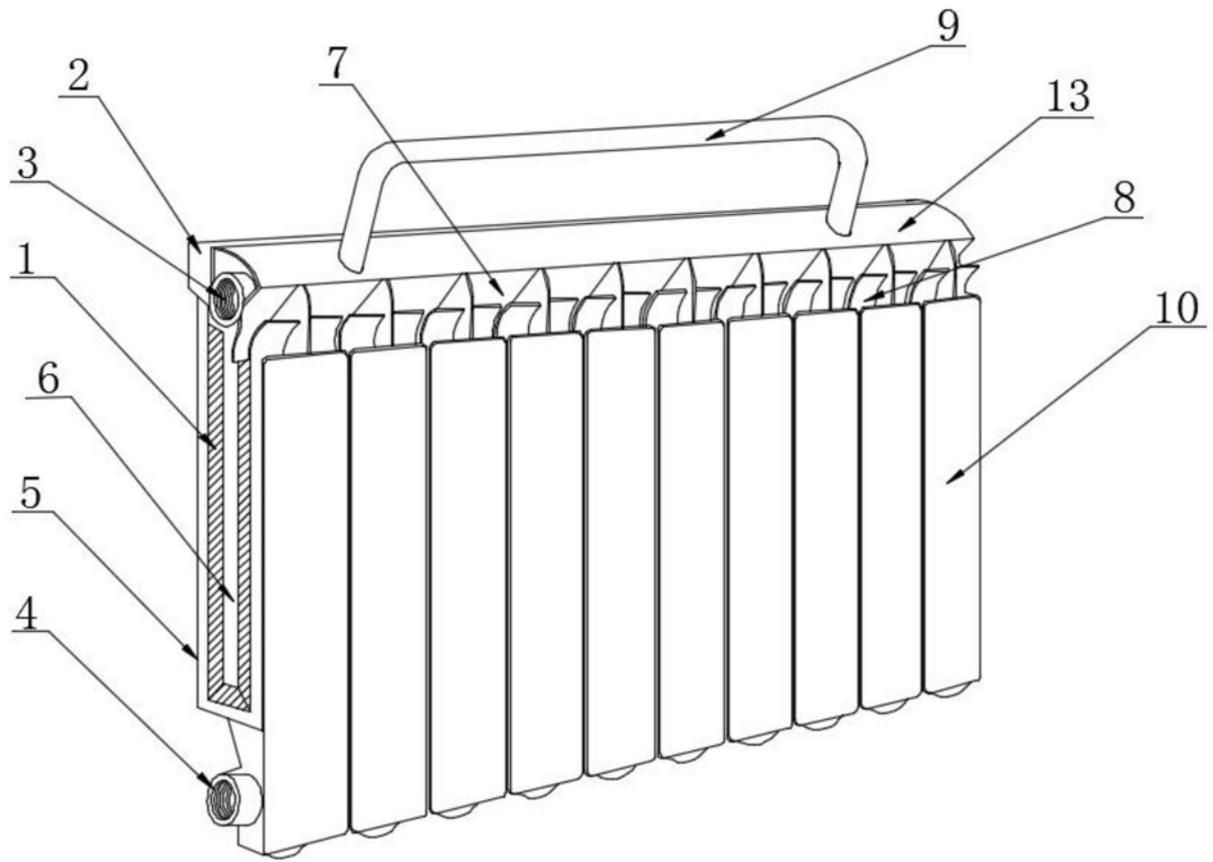


图1

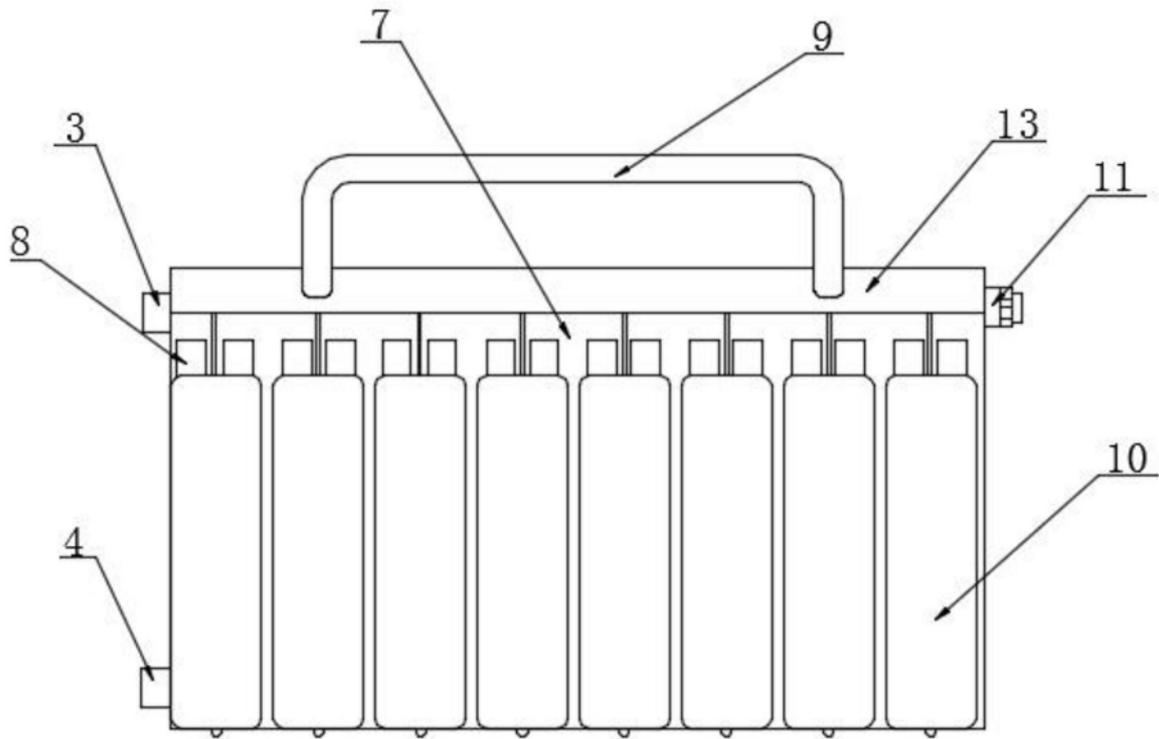


图2

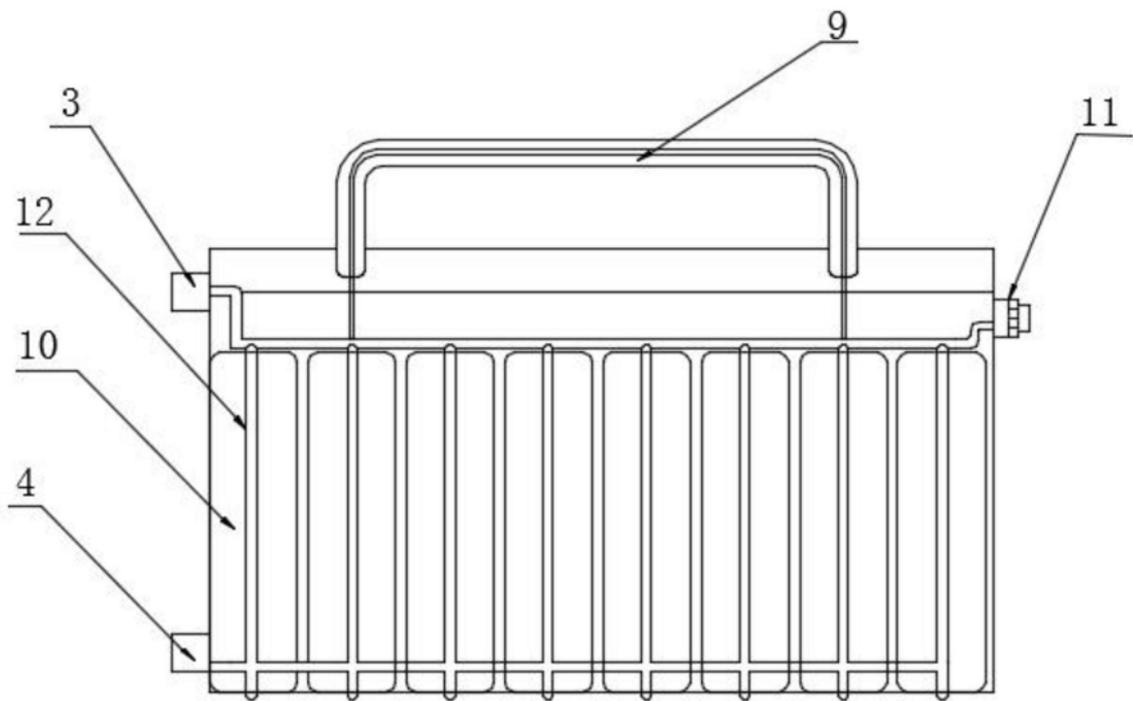


图3

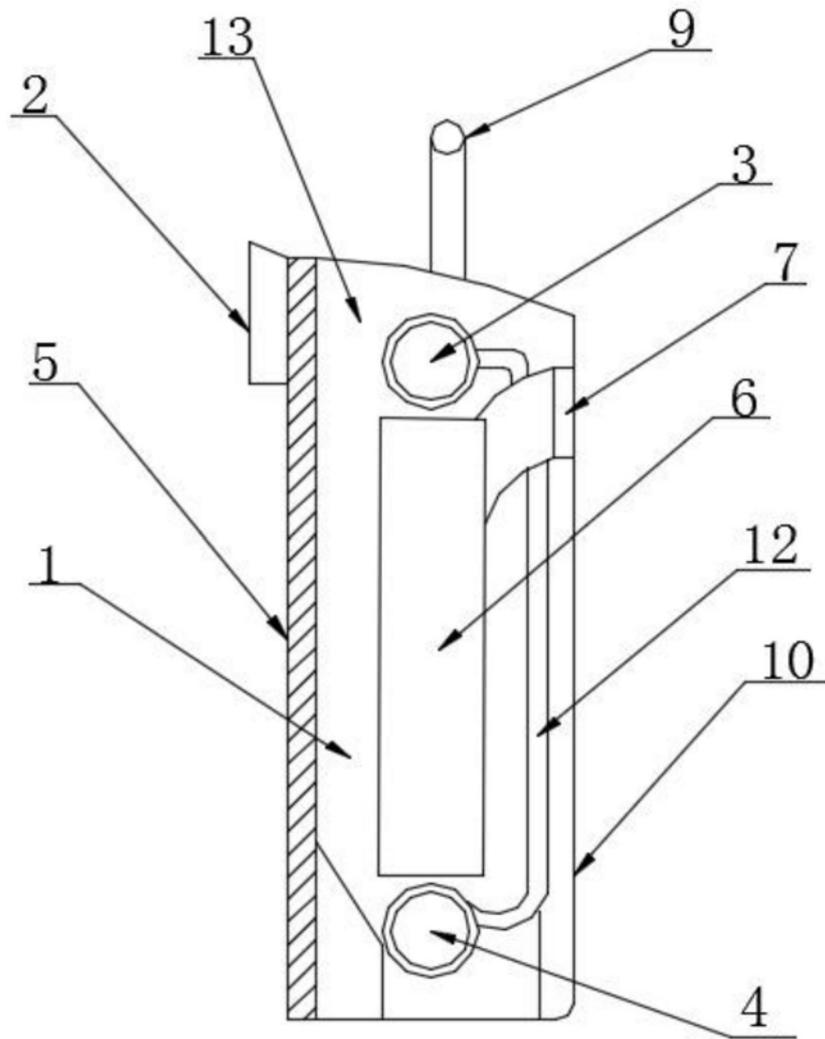


图4