



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58287

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 81 c, 1

Zgłoszono: 25.X.1966 (P 117 054)

Pierwszeństwo: 26.X.1965 dla zastrz. 1, 2, 3,
4, 6 Francja
26.X.1965 dla zastrz. 5
Francja

MKP B 65 d 81/18

Opublikowano: 30.X.1969

UKD

Współtwórcy wynalazku

i
właściciele patentu

Claude Pichon, Trédion (Francja) Victor Tual,
Trédion (Francja)

Cieplnie izolowany pojemnik, zwłaszcza do przewozu produktów spożywczych

1

Wynalazek dotyczy cieplnie izolowanego pojemnika, zwłaszcza do przewozu szybko psujących się produktów spożywczych, na przykład mięsa.

Znane i używane w praktyce różnego rodzaju pojemniki cieplne izolowane są ciężkie i wymagają kosztownej izolacji cieplnej. Są one wyposażone w metalowy szkielet, który wymaga specjalnych zabiegów dla zapewnienia dobrej izolacji cieplnej.

Zadaniem wynalazku jest opracowanie przenośnego pojemnika wykonanego z lekkiego tworzywa i o ulepszonej izolacji cieplnej.

Zgodnie z wynalazkiem konstrukcję nośną pojemnika stanowi szkielet z kształtowników wykonanych z tworzywa sztucznego obudowany zewnątrz i wewnątrz żebrowanymi ściankami również z tworzywa sztucznego, przy czym pusta przestrzeń między ściankami wypełniona jest tworzywem sztucznym.

Pojemnik według wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pojemnik w widoku perspektywicznym, fig. 2 — przekrój poziomy pojemnika, fig. 3 — przekrój pionowy pojemnika, fig. 4 — kształtownik szkieletu w widoku perspektywicznym, fig. 5 — szczegół zamocowania kształtownika do podłogi pojemnika, fig. 6 — przekrój poprzeczny zamocowania szyny do sufitu pojemnika, fig. 7 — widok perspektywiczny belki wzmacniającej sufitu pojemnika, a fig. 8 i 9 — przekroje

2

poprzeczne zamocowania szyny do belki z fig. 7.

Pojemnik według wynalazku zawiera dno 1, pokrywą 2 oraz boczne silnie żebrowane ścianki 3, 4, 5, 6, wykonane ze zbrojonego poliestru.

Dno 1, opasane metalowym kątownikiem 7, opiera się na dwóch belkach podłużnych 8, na przykład drewnianych, zamocowanych do dna za pomocą dwóch kątowników 9, przy czym jedno ich ramie przynitowane jest do dna, natomiast oba pozostałe są zamocowane śrubami i nakrętkami do podłużnej belki. Dno podtrzymuje drewnianą kratownicę 10, do której przybita jest podłoga 11, na przykład ze sklejki drewnianej. Boczne ścianki 3, 4, 5, 6, przynitowane są do kątowników 7 oraz do podłogi 11 za pomocą kształtowników 12 (fig. 5) przyklejonych z jednej strony do bocznej ścianki, a z drugiej strony, do pionowych kształtowników 13.

Kształtowniki 13 (fig. 4), również przyklejone do bocznej ścianki są zaopatrzone w boczne otwory 14, w które wkłada się taśmę pokrytą żywicą polimeryzującą, służącą do przymocowania kształtownika 13 do ścianki. Kształtowniki 13 zawierają również boczne podpory 15 do podtrzymania kształtowników podłużnych 16 i dennych 12.

Kształtowniki 12 zamocowane są do podłogi 11 za pomocą śrub 17 i nakrętek 18 dociskających kształtownik do podłogi i metalowego kątownika 19.

Wewnętrzne ścianki 20 tworzy się przez nakle-

anie taśm poliestrowych bezbarwnych i przezroczystych na kształtownikach 12, 13, 16. Czynność naklejania rozpoczyna się od dołu w sposób umożliwiający wtryskiwanie pomiędzy ścianki zewnętrzne i wewnętrzne oraz w kształtowniki żywicy z tworzywa sztucznego z domieszką czynnika pęczniającego.

Wtryskiwanie żywicy dokonuje się otworami 14 w sposób kontrolowany dzięki przeźroczystości ścianek. Wolną przestrzeń wypełniać można, na przykład poliuretanem.

Wtryskiwanie in situ pęczniającego tworzywa sztucznego zapewnia dokładne wypełnianie przestrzeni, jak również zupełną przyczepność masy pęczniącej 21 do wszystkich łączonych części.

Ścianki 20 według powyższego sposobu barwi się na kolor żądany za pomocą substancji laminatowej poliuretanowej, która lepi się po polimeryzacji i na którą rozpyla się warstewkę alkoholu poliwinylowego, przy czym po wymyciu wodą i przetarciu uzyskuje się błyszczącą powierzchnię, a sam proces polimeryzacji dokonuje się bez dostępu powietrza.

W pojemniku według wynalazku można zamontować szynę 22 zaopatrzoną w ruchome przesuwne haki 23.

W tym celu (fig. 6), szyna zamontowana jest na jednym z kształtowników 13, którego zamocowanie do pokrywy 2 wzmocnione jest nitami 24 i podkładkami 25.

Szyna 22 zamocowana jest śrubami 26 wkręconymi w płytki 27 wykonane z lekkiego stopu umieszczone wewnątrz kształtownika, przy czym wciśnięta jest między nie na przykład drewniana deszczułka 28.

Jeżeli szyna 22 ma dźwigać większe ciężary, to w żeberkach 2a pokrywy 2 ustawia się poprzeczki 29 (fig. 7) o przekroju w kształcie litery H. Poprzeczki 29 zawierają na swych krańcach występy 30, przy czym występy te są wciśnięte w wewnętrzne pionowe kształtowniki 13. Jak pokazano na fig. 8 i 9, szyna 22 zamocowana jest poprzecznie do tych poprzeczek 29 za pomocą śrub 31 i nakrętek 32, przy czym ściskanie oddziałuje na oba kształtowniki 34 i 35, które są zamocowane ni-

tami 36 do środka 29a poprzeczki 29 oraz oparte na drewnianych deszczułkach 37.

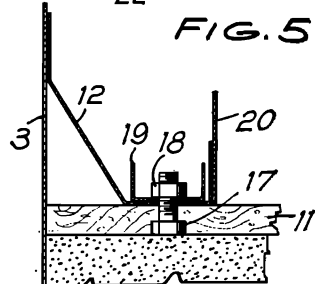
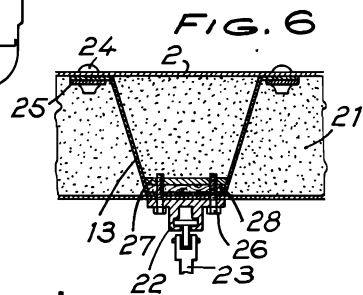
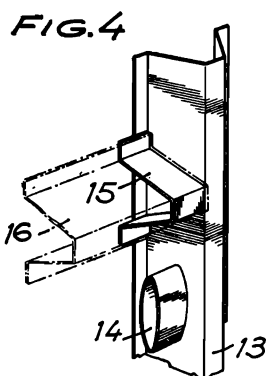
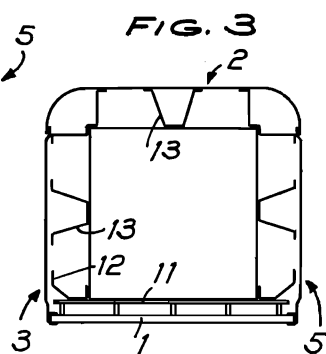
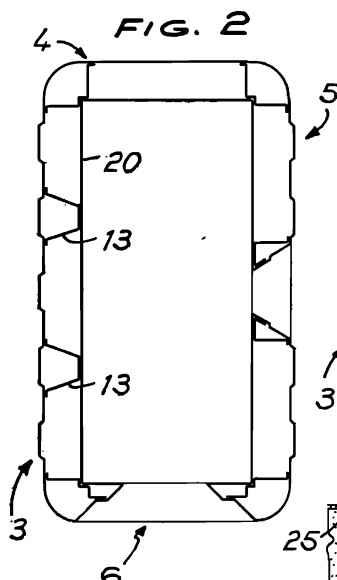
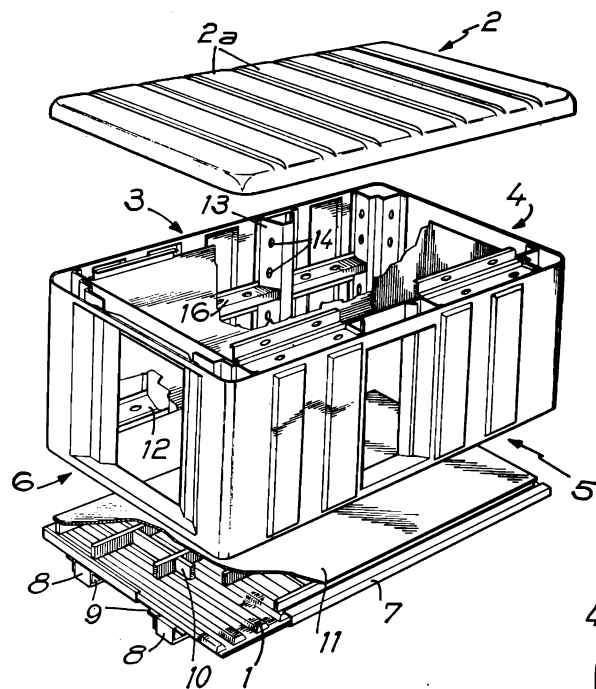
Jak wynika z powyższego opisu pojemnik według wynalazku jest bardzo lekki i posiada doskonałą sztywność; jest on poza tym odporny na działanie wszelkich czynników atmosferycznych i chemicznych, przy czym zachowuje szczelność na wodę i parę wodną, dając minimalne straty cieplne.

W zależności od potrzeby pojemnik można mocować na ruchomej ramie, bądź też przewozić w pozycji zawieszonej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Ciężko izolowany pojemnik, zwłaszcza do przewozu produktów spożywczych, **znamienny tym**, że zawiera żebrowane ścianki (3, 4, 5, 6) z tworzywa sztucznego, przyklejone do szkieletu wykonanego z kształtowników (12, 13, 16), również z tworzywa sztucznego, do których to kształtowników są przymocowane ścianki wewnętrzne (20), przy czym puste przestrzenie między ściankami i w kształtownikach są wypełnione in situ tworzywem pęczniającym (21).
2. Pojemnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że kształtowniki (13) mają boczne otwory (14), służące do wtryskiwania do ich wnętrza masy plastycznej zawierającej dodatek czynnika pęczniającego.
3. Pojemnik według zastrz. 1 i 2, **znamienny tym**, że pionowe kształtowniki (13) zawierają boczne podpory (15) do podtrzymywania podłużnych kształtowników (16).
4. Pojemnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że podłoga (11) opasana jest metalowym kątownikiem (7), na którym zainstalowane są zewnętrzne boczne ścianki (3, 4, 5, 6).
5. Pojemnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że pokrywa (2) jest zaopatrzona w szynę (22) zaopatrzoną w ruchome przesuwne haki (23), przy czym szyna (22) zamocowana jest za pomocą śrub (26) do metalowej płyty (27) umieszczonej wewnątrz kształtownika lub kształtowników (13).

FIG 1



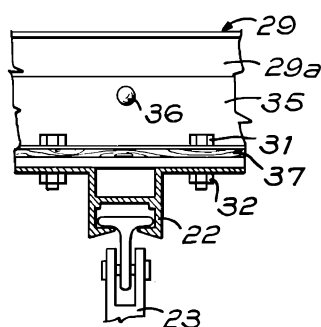


FIG. 8

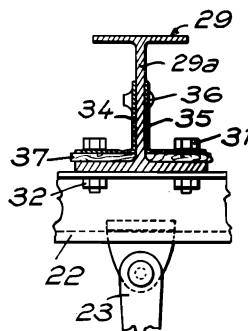


FIG. 9

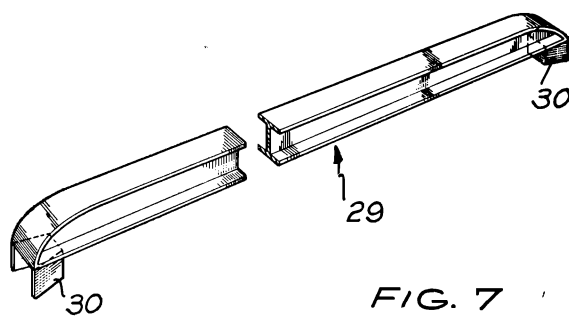


FIG. 7