



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203342918 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320282293. 8

(22) 申请日 2013. 05. 22

(73) 专利权人 江苏新业重工股份有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安县大公馆工业园区

(72) 发明人 林先明

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 卢霞

(51) Int. Cl.

B02C 23/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

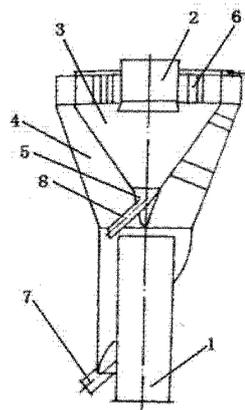
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种粗粉分离器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种粗粉分离器,包括位于顶部的出风管(2)、位于底部的进风管(1)、锥形内壳体(3)、锥形外壳体(4)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)之间的反射锥体(5)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)上方的导向叶片(6)、设在锥形外壳体(4)下方的粗粉出料管(7)和设在锥形内壳体(3)下方的细粉出料管(8)。本实用新型的粗粉分离器,具有经济实用、结构简单紧凑、安装容易、维护方便等特点,可用于水泥工业粉磨中粉状物料的分选。



1. 一种粗粉分离器,其特征在于,包括位于顶部的出风管(2)、位于底部的进风管(1)、锥形内壳体(3)、锥形外壳体(4)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)之间的反射锥体(5)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)上方的导向叶片(6)、设在锥形外壳体(4)下方的粗粉出料管(7)和设在锥形内壳体(3)下方的细粉出料管(8)。

一种粗粉分离器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粗粉分离器,属于分离设备技术领域。

背景技术

[0002] 粗粉分离器是将磨煤机送出的煤粉中的不合格粗粉从气、粉混合物中分离出来,送回磨煤机继续磨碎的装置。

[0003] 现有的粗粉分离器,结构比较复杂、安装困难、维护不大方便。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足之处,提供一种粗粉分离器。

[0005] 本实用新型的粗粉分离器,包括位于顶部的出风管(2)、位于底部的进风管(1)、锥形内壳体(3)、锥形外壳体(4)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)之间的反射锥体(5)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)上方的导向叶片(6)、设在锥形外壳体(4)下方的粗粉出料管(7)和设在锥形内壳体(3)下方的细粉出料管(8)。

[0006] 本实用新型的粗粉分离器,具有经济实用、结构简单紧凑、安装容易、维护方便等特点,可用于水泥工业粉磨中粉状物料的分选。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的粗粉分离器的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1所示,本实用新型的粗粉分离器,包括位于顶部的出风管(2)、位于底部的进风管(1)、锥形内壳体(3)、锥形外壳体(4)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)之间的反射锥体(5)、设在锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)上方的导向叶片(6)、设在锥形外壳体(4)下方的粗粉出料管(7)和设在锥形内壳体(3)下方的细粉出料管(8)。

[0009] 本实用新型的粗粉分离器的工作流程如下:粗粉从进风管(1)进入锥形内壳体(3)和锥形外壳体(4)之间的空间,大颗粒粗粉受惯性作用碰撞到反射锥体(5),落到锥形外壳体(4)下部,顺着锥形外壳体(4)内壁滑下,从粗粉出料管(7)排出。气流上升至顶部后经过导向叶片(6)进入锥形内壳体(3)中,向下作旋转运动,较小的粗颗粒在惯性离心力的作用下甩向锥形内壳体(3)的内壁,沿着锥形内壳体(3)的内壁落下,经过细粉出料管(8)最后也进入粗粉出料管(7)排出。

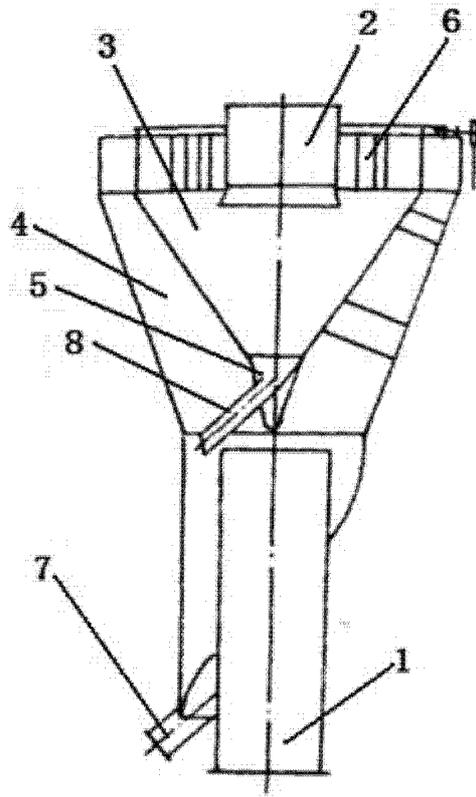


图 1