(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203600359 U
(45)授权公告日 2014.05.21

(21)申请号 201320682568.7

(22)申请日 2013.10.31

(73)专利权人 苏州市吴中区光福香雪苗圃
地址 215164 江苏省苏州市吴中区光福镇香雪村苏州市吴中区光福香雪苗圃

(72)发明人 府勤珠

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所（普通合伙） 32246
代理人 张一鸣

(51)Int.Cl.
B27L 1/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

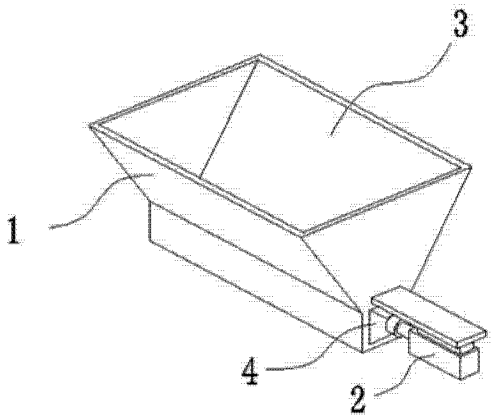
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种树木剥皮机的自动送料装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种树木剥皮机的自动送料装置，包含料斗和送料气缸；所述料斗的上侧设置有进料口；所述进料口的口径从上到下逐渐减小；所述料斗的底部设置有料道；所述送料气缸设置在料斗上，位于靠近料道的位置上；所述送料气缸的行程方向与料道平行；本实用新型的树木剥皮机的自动送料装置，可以在料斗内一次性堆放多根木料，由于进料口的口径从上到下逐渐减小，料道内一次只能落一根木料，操作人员人只需要控制送料气缸给木料一个推力，将木料送入树木剥皮机中，木料由机器牵引，即可自动完成走料。



CN 203600359 U

1. 一种树木剥皮机的自动送料装置，其特征在于：包含料斗（1）和送料气缸（2）；所述料斗（1）的上侧设置有进料口（3）；所述进料口（3）的口径从上到下逐渐减小；所述料斗（1）的底部设置有料道（4）；所述送料气缸（2）设置在料斗（1）上，位于靠近料道（4）的位置上；所述送料气缸（2）的行程方向与料道（4）平行。

2. 根据权利要求 1 所述的树木剥皮机的自动送料装置，其特征在于：所述送料气缸（2）的中心线与料道（4）的中心线在同一条直线上。

一种树木剥皮机的自动送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种树木剥皮机的自动送料装置。

背景技术

[0002] 现使用的树木剥皮机，木料需要人一根一根手动送入，因此，需要人员一直跟在机器旁边，以便及时上料，操作繁琐，送料很不方便，影响了加工效率，浪费人力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种树木剥皮机的自动送料装置。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种树木剥皮机的自动送料装置，包含料斗和送料气缸；所述料斗的上侧设置有进料口；所述进料口的口径从上到下逐渐减小；所述料斗的底部设置有料道；所述送料气缸设置在料斗上，位于靠近料道的位置上；所述送料气缸的行程方向与料道平行。

[0005] 优选的，所述送料气缸的中心线与料道的中心线在同一条直线上。

[0006] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0007] 本实用新型方案的树木剥皮机的自动送料装置，可以在料斗内一次性堆放多根木料，由于料斗接近锥形，进料口的口径从上到下逐渐减小，料道内一次只能落一根木料，操作人员人只需要控制送料气缸给木料一个推力，将木料送入树木剥皮机中，木料由机器牵引，即可自动完成走料。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0009] 附图 1 为本实用新型所述的树木剥皮机的自动送料装置的立体图；

[0010] 其中：1、料斗；2、送料气缸；3、进料口；4、料道。

[0011] 具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如图 1 所示，本实用新型所述的一种树木剥皮机的自动送料装置，包含料斗 1 和送料气缸 2；所述料斗 1 的形状接近锥形；所述料斗 1 的上侧设置有进料口 3；所述进料口 3 的口径从上到下逐渐减小；所述料斗 1 的底部设置有料道 4；所述送料气缸 2 设置在料斗 1 上，位于靠近料道 4 的位置上；所述送料气缸 2 的中心线与料道 4 的中心线在同一条直线上。

[0014] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0015] 本实用新型方案的树木剥皮机的自动送料装置，可以在料斗内一次性堆放多根木料，由于料斗接近锥形，进料口的口径从上到下逐渐减小，料道内一次只能落一根木料，操作人员人只需要控制送料气缸给木料一个推力，将木料送入树木剥皮机中，木料由机器牵引，即可自动完成走料。

[0016] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

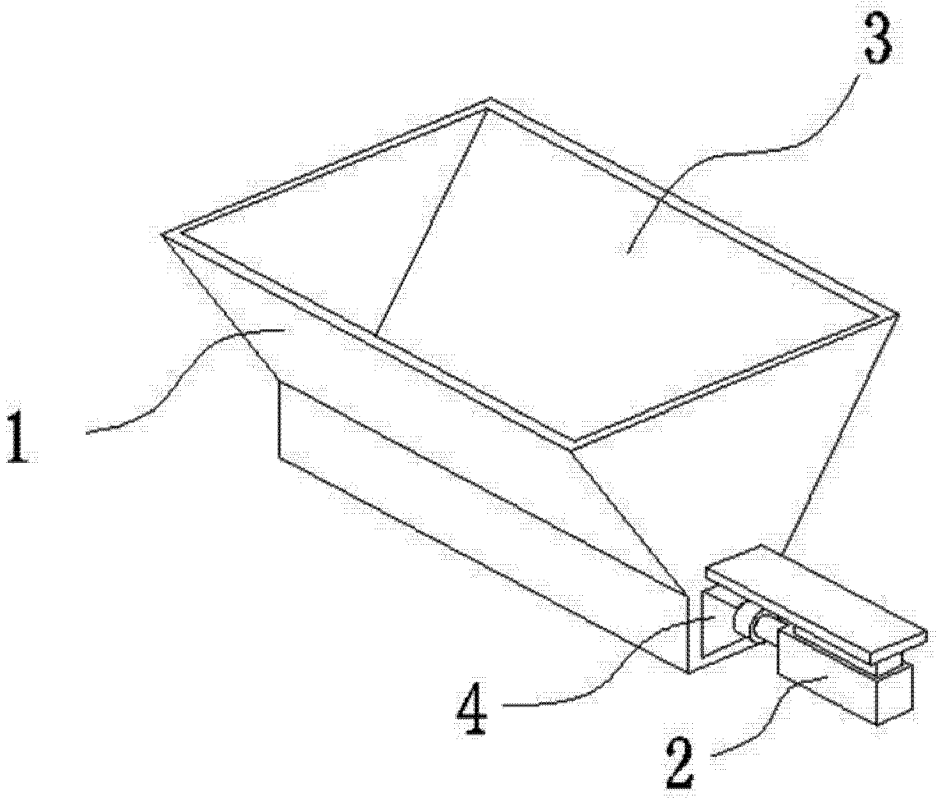


图 1