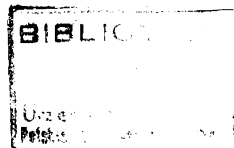


20 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c, 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1298.

Kl. 79 b 20.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.,
Drezno (Niemcy).

Maszyna do wyrobu gilz do papierosów.

Zgłoszono: 5 stycznia 1921 r.

Udzielono: 31 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 6 marca 1920 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy maszyn do wyrobu gilz do papierosów, w których pasemko ustnikowe zostaje uchwycone i przytrzymane podczas zwijania przez trzpień zwijający, składający się z kilku części, złożony z pochwy i trzpienia uchwytyowego, przekręcanego wewnątrz pochwy. Według wynalazku zostaje trzpień uchwytyowy tak ustawiony wobec pochwy zapomocą tarcia, że bierze udział w jej ruchu obrotowym, lecz musi on być przed rozpoczęciem zwijania, gdy przedni koniec pasemka ustnikowego został wsunięty do pochwy trzpieniowej, przekrecony dla uchwycenia tego końca pasemka i ułożenia go w pochwie. Po ukończeniu zwijania należy trzpień przekreślić zpowrotem, ażeby zwolnić przytrzymywany podczas zwijania koniec pasemka ustnikowego zsuwanego podczas dalszego przebiegu pracy z pochwy i zwiniętego w kształcie spirali.

Przekreślenie trzpienia uchwytyowego z przewyciężeniem tarcia sprzęgającego go z pochwą, osiąga się według wynalazku tem, że na jego końcu, wystającym z pochwy, umieszczony jest występ, współpracujący z rozrządzanym oporkiem, przy czem oporek utrzymywany jest podczas zwijania poza obrębem drogi występu obracającego się wraz z pochwą, natomiast szczepia się z nim przed zwijaniem i po jego ukończeniu i przesuwu go w jedną lub drugą stronę.

Z korzyścią utworzony jest oporek z rozwidlonego końca dźwigni rozrządczej. Dźwignia rozrządcza jest nieruchomą podczas zwijania. W tem położeniu znajduje się trzpień zwijający przed paszczą widełek. Przed i po ukończeniu zwijania wskazuje występ trzpienia uchwytyowego w stronę paszczy widełek. Gdy dźwignia rozrządcza wykona ruch wahadłowy,

spotyka się jeden lub drugi koniec widełek z oporkiem i przesuwa go w tę lub drugą stronę.

Na rysunku przedstawiono nowe urządzenie na fig. 1 w rzucie bocznym, na fig. 2 w widoku zgóry częściowo w przekroju poziomym.

Trzpień zwijający składa się z dwóch części: młanowicie z pochwy a i trzpienia, umieszczonego w niej obrotowo. Pochwa a przymocowana jest do noszaka b , osadzonego w łożysku c , ustawionem na podstawie maszyny a . Noszak b zaopatrzony jest w koł zębate d , z którego współpracuje sektor uzębiony e , przechodzący przez wykrój łożyska c . W pochwie osadzony jest dla przekręcenia trzpień uchwytyowy f .

Trzpień ten współdziela znaną drogą z pochwą trzpieniową, zaopatrzoną po stronie kończenia roboty (odłamanej na fig. 2) w szczelinę dla przedniego końca pasemka ustnikowego. Przez przekręcenie trzpienia uchwytyowego zostaje pasemko ustnikowe uchwycone, przyciśnięte do krawędzi szczeliny i tem samem przytrzymane na właściwem miejscu. Potem następuje zwijanie pasemka ustnikowego na spiralę. Wreszcie przekręca się trzpień uchwytyowy zpowrotem, przez co zwalnia się przedni koniec pasemka, wobec czego można spiralę ustnikową zsunąć z trzpienia i przesunąć do gilzy.

Trzpień uchwytyowy f połączony jest za pomocą nawiniętej na nim sprężyny g przez tarcie z pochwą a . Sprężyna opiera się jednym końcem o oporek h , przymocowany do trzpienia f , a drugim końcem o noszak b pochwy a . Na końcu trzpienia f , wystającym z noszaka b , przymocowana jest piasta i z występem k . Sprężyna g stara się wciągnąć trzpień f do wnętrza pochwy a . Przytem zostaje oporek i pociągnięty w stronę końca noszaka, wobec czego powstaje w miejscu stykania się końca noszaka z piastą i tarcie.

Sprężyna g jest tak obliczona, że tarcie

wystarcza do przytrzymania pasemka ustnikowego podczas zwijania.

Przed rozpoczęciem zwijania wskazuje występ k ku paszczy widełkowej dźwigni kątownej l , której sworzeń obrotowy spoczywa w łożysku m podstawy maszyny. Końce widełek posiadają kształt oporków n . Na wolnym końcu unosi dźwignia kątowna l krążek o , którym wchodzi do kołowego żłobka krzywiznowego p , umieszczonego po jednej stronie tarczy ksiukowej q . Żłobek p posiada wypukłość r i wklęsłość s , wobec czego dźwignia kątowna wykonywuje przy każdym obrocie tarczy q dwa ruchy wahadłowe w ten sposób, że widełki poruszają się raz nadół raz do góry. Podczas ruchu widełek wdół szepia się górny oporek n z występem k i wypycha go. Wysunięcie występu k powoduje przekręcenie trzpienia uchwytyowego f przy przewyciężeniu tarcia o pochwę a , a przekręcenie to powoduje zatrzymanie przedtem wsuniętego końca pasemka ustnikowego.

Dźwignia rozrządcza l wraca natychmiast w położenie spoczynku, wobec czego obecnie może występ k przy obrocie trzpienia zwijającego przejść obok oporka n widełek. Po ukończeniu zwinienia zwrócony jest występ k ku paszczy dźwigni widełkowej l .

Teraz następuje ruch widełek do góry, przyczem występ k zostaje wypchnięty w drugą stronę, a tem samem trzpień uchwytyowy f przekręcony zpowrotem, wobec czego zostaje koniec pasemka ustnikowego zwolniony, a pasemko, zwiniete w kształt spirali, może być zsuniete z trzpienia i wsunięte do gilzy.

Ważne jest, że tarcza ksiukowa q może być bez wszystkiego zastosowana do rozrządzania dźwigni t , która nosi na sobie wycinek uzębiony e , powodujący ruch obrotowy trzpienia. Dźwignia ta wchodzi krążkiem u do żłobka krzywego v po drugiej stronie tarczy ksiukowej q . Ponieważ obie krzywizny p i v umieszczone są w

niezmiennem położeniu na jednej i tej samej tarczy ksiukowej, zagwarantowana jest właściwa współpraca dźwigni rozrządczej *l* z wycinkiem uzębionym *e*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu gilz do papierosów, w której pasemko ustnikowe zostaje uchwycone i przytrzymane podczas zwijania przez dwudzielny trzpień zwijający, składający się z pochwy i trzpienia w niej przekręcanego, tem znamienna, że trzpień (*f*), ustawiony w każdym położeniu wobec pochwy (*a*) przez tarcie lub t. p. sposób na współudział w ruchu, posiada na końcu, wystającym z pochwy, występ (*k*), współpracujący z oporkiem tak rozrządzanym, że oporek przed rozpoczęciem i po ukończeniu zwijania wypycha występ w jedną lub w drugą stronę celem przytrzymania lub zwolnienia pasemka ustnikowego, natomiast utrzymany jest poza obreębem drogi występu obracającego się wraz z pochwą podczas zwijania.

2. Maszyna do wyrobu gilz do papierosów według zastrz. 1, tem znamienna, że oporek utworzony jest z widelkowatego końca dźwigni rozrządczej (*l*), przed którego widelkami znajduje się w stanie spoczynku dźwigni trzpień zwijający, a ku paszczy którego zwrócony jest występ (*k*) trzpienia uchwytyowego (*f*) przed rozpoczęciem i po ukończeniu zwijania.

3. Maszyna według zastrz. 1—2, tem znamienna, że dźwignia rozrządcza (*l*) ma kształt dźwigni katowej i krążkiem (*o*), przymocowanym do swego wolnego końca, wchodzi do żłobka (*n*) kolistego, lecz posiadającego wypukłość (*r*) dla ruchu wahadłowego tej dźwigni rozrządczej (*l*) w jedną stronę, a wklęsnięcie (*s*) dla ruchu jej w drugą stronę, i umieszczonego po jednej stronie tarczy ksiukowej (*q*), po drugiej stronie której to tarczy natomiast znajduje się żłobek drugi (*v*), w który wchodzi krążek prowadniczy (*u*) dźwigni uzębionej (*t*), skuteczniającej przekręcenie trzpienia zwijającego.

**„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.**

Zastępca: Cz. Raczyński,

rzecznik patentowy.

