



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

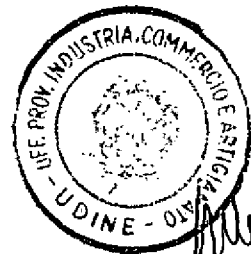
DOMANDA NUMERO	101996900551391
Data Deposito	24/10/1996
Data Pubblicazione	24/04/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	C		

Titolo

SISTEMA DI MONTAGGIO DEL SEDILE IN SEDIE

1 Classe Internazionale: A47C 7102
2 Descrizione del trovato avente per titolo:
3 "SISTEMA DI MONTAGGIO DEL SEDILE IN SEDIE"
4 a nome TOP SEDIA SpA a Manzano (UD)



5 dep. il 24 OTT. 1996 al n.

UD 96A 00 0206

6 * * * * *

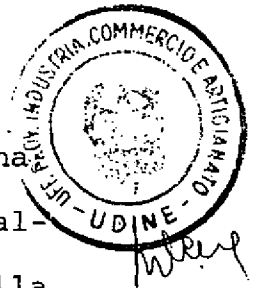
7 CAMPO DI APPLICAZIONE

8 Forma oggetto del presente trovato un sistema di
9 montaggio del sedile in sedie come espresso nella
10 rivendicazione principale.

11 Il trovato si applica nel campo della produzione
12 delle sedie e più in particolare in sedie che pre-
13 sentano un telaio rigido o semirigido cui deve es-
14 sere solidarizzata in una seconda fase una parte se-
15 dile autonoma, o direttamente nell'azienda di produ-
16 zione o da parte dell'utente finale stesso.

17 Il sistema secondo il trovato permette di ridurre
18 notevolmente il tempo di assemblaggio della sedia,
19 concretizzando un alto risparmio nei costi operativi
20 di produzione nel caso in cui il prodotto esca fi-
21 nito dall'azienda produttrice, ovvero una maggior
22 facilità di assemblaggio ed un limitato utilizzo di
23 elementi ausiliari di montaggio, quali viti od al-
24 tro, nel caso in cui l'assemblaggio sia eseguito
25 dall'utente finale.

24 OTT. 1996



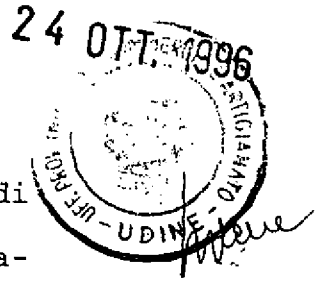
1 STATO DELLA TECNICA

2 Sono note le sedie, ad esempio del tipo da cucina
3 presentanti una struttura portante rigida, general-
4 mente in legno, definente in corrispondenza della
5 parte sedile una sede passante atta all'alloggia-
6 mento di un relativo sedile autonomo.

7 Detto sedile autonomo è normalmente costituito da
8 una base in materiale rigido di supporto, di forma
9 coniugata alla sede passante della sedia e rivestita
10 da materiali di finitura quali, ad esempio, paglia,
11 stoffa, pelle, utilizzati eventualmente anche come
12 copertura per uno strato interno di imbottitura.

13 Nei sistemi di montaggio noti, sulla detta sede
14 passante vengono collocati elementi di ferramenta,
15 ad esempio viti od altri elementi di fissaggio con-
16 venzionali, che collegano stabilmente il sedile alla
17 struttura portante della sedia. In casi particolari,
18 in cooperazione con gli elementi di fissaggio
19 vengono impiegati adesivi o collanti.

20 Attualmente un sistema di montaggio molto diffuso
21 prevede l'utilizzo di elementi trasversi che,
22 associati solidalmente, normalmente in corrispon-
23 denza degli angoli, alla parte inferiore della sede
24 passante, fungono da sede per le relative viti di
25 fissaggio del sedile.



1 Tuttavia detta soluzione richiede l'utilizzo di
2 materiale aggiuntivo, con i relativi tempi opera-
3 tivi, per la realizzazione e l'installazione degli
4 elementi traversi, l'utilizzo di viti per il fissag-
5 gio del sedile nonché lunghi tempi per il centraggio
6 e l'avvitamento delle suddette viti.

7 L'avvitamento delle viti inoltre richiede necessa-
8 riamente il capovolgimento della sedia ciò portando
9 ad un elevato incremento dei tempi di assemblaggio.

10 Un altro inconveniente è dato dal fatto che il se-
11 dile montato con i sistemi noti non è agevolmente
12 rimovibile dalla sedia, ad esempio per operazioni di
13 pulizia od anche sostituzione, ma richiede lunghe e
14 laboriose operazioni di smontaggio che, a lungo
15 andare, pregiudicano una buona tenuta del sedile
16 alla struttura della sedia.

17 Per ovviare agli inconvenienti della tecnica nota
18 e per ottenere ulteriori vantaggi, la proponente ha
19 studiato e realizzato il presente trovato.

20 ESPOSIZIONE DEL TROVATO

21 Il presente trovato è espresso e caratterizzato
22 nella rivendicazione principale.

23 Le rivendicazioni secondarie espongono varianti
24 all'idea di soluzione principale.

25 Scopo del presente trovato è quello di realizzare

24 OTT. 1996



1 un sistema di montaggio che permetta di installare
2 una parte sedile autonoma al telaio portante di una
3 sedia in modo semplice, funzionale ed in tempi ri-
4 dottissimi.

5 Altro scopo è quello di ridurre i costi di produ-
6 zione della sedia, o le difficoltà per
7 l'utilizzatore finale, diminuendo sia i tempi di
8 assemblaggio che eliminando gli elementi di
9 ferramenta necessari per il fissaggio del sedile al
10 telaio portante.

11 La descrizione che segue è relativa al caso di
12 sede passante definita da quattro lati a due a due
13 contrapposti ma va estesa anche ai casi in cui detta
14 sede sia costituita da un elemento continuo, ad
15 esempio circolare, ovale od altro; in questo caso,
16 al posto di lati si dovrà intendere tratti del peri-
17 metro.

18 Il trovato prevede di ricavare, perifericamente
19 alla sede passante della sedia e su almeno due lati
20 contrapposti di detta, una cava di alloggiamento del
21 sedile presentante una sezione interna coniugata ai
22 bordi laterali del sedile da montare.

23 Più precisamente ogni lato della sede passante
24 presenta il proprio bordo interno sagomato sì da de-
25 finire inferiormente un risalto che segue sostan-

24 OTT. 1996



1 zialmente tutto il bordo perimetrale interno di
2 detta sede passante a costituire un elemento perife-
3 rico di appoggio per la faccia inferiore del sedile.

4 Secondo il trovato, inoltre, almeno due lati con-
5 trapposti di detta sede passante presentano, sulla
6 faccia interna, una cava di alloggiamento longitudi-
7 nale definita fra detto risalto ed un dente di trat-
8 tenimento superiore, di conformazione coniugata al
9 relativo profilo perimetrale del sedile sì da con-
10 sentire un inserimento rapido ad incastro di detto
11 sedile esercitando una adeguata pressione sulla fac-
12 cia superiore del sedile.

13 Secondo il trovato, il montaggio del sedile si ri-
14 duce così ad una sola fase che prevede in sequenza
15 l'inserimento di un primo bordo laterale del sedile
16 entro la prima cava di alloggiamento longitudinale e
17 di seguito l'inserimento a pressione del bordo late-
18 rale opposto al detto primo bordo, nella cava di al-
19 loggiamento opposta a detta prima cava.

20 Il trovato consente quindi di concretizzare un no-
21 tevole risparmio sia in termini di tempo che in ter-
22 mini di materiale impiegato.

23 Il sedile così montato risulta solidalmente asso-
24 ciato alla sede della sedia in quanto i risalti
25 longitudinali sopportano le sollecitazioni agenti

24 OTT. 1996



1 sul sedile dall'alto verso il basso, quali il peso
2 dell'utilizzatore, ed i denti di trattenimento
3 superiori definenti le relative cave consentono di
4 resistere alle sollecitazioni agenti sul sedile dal
5 basso verso l'alto quali, ad esempio a sedia
6 capovolta, il peso del sedile stesso.

7 Il trovato consente altresì di rimuovere agevol-
8 mente il sedile, ad esempio per motivi di pulizia o
9 sostituzione, in quanto i denti di trattenimento
10 superiori presentano sagomature o smussature di
11 invito che rendono possibile lo svincolo del sedile
12 dalla sede di alloggiamento esercitando una adeguata
13 pressione sul lato inferiore del detto sedile.

14 ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

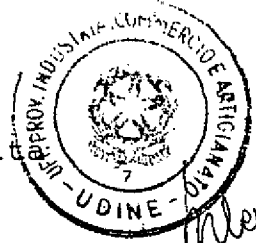
15 Le figure allegate sono fornite a titolo esempli-
16 ficativo non limitativo ed illustrano una soluzione
17 preferenziale del trovato.

18 Nella tavola abbiamo che:

- 19 - la fig. 1 illustra in assonometria una sedia con
20 il sedile in fase di montaggio con il si-
21 stema secondo il trovato;
22 - la fig. 2a illustra la sezione A-A ingrandita
23 della sedia di fig.1;
24 - la fig. 2b illustra la sezione A-A ingrandita
25 della sedia di fig.1 con il sedile

Il mandatario
BRUNA ROCECCO
STUDIO GLP S.r.l.
Via Cavallotti, 6/2 - 33100 UDINE

24 OTT. 1996



- 1 montato;
- 2 - la fig. 3a illustra la sezione B-B ingrandita
- 3 della sedia di fig.1;
- 4 - la fig. 3b illustra la sezione B-B ingrandita
- 5 della sedia di fig.1 con il sedile
- 6 montato;
- 7 - le figg. 4a, 4b, 4c illustrano schematicamente con
- 8 una sezione trasversale rispettivamente
- 9 tre sequenze di montaggio di un sedile
- 10 previste dal sistema secondo il trovato.

11 DESCRIZIONE DEI DISEGNI

12 La sedia 10 illustrata in fig. 1 è, nel caso di

13 specie, realizzata in legno e presenta due gambe an-

14 teriori 11a e due gambe posteriori 11b collegate tra

15 loro da due elementi trasversali 12a, due elementi

16 trasversali 12b e quattro elementi di rinforzo 13.

17 Nel caso di specie, le gambe posteriori 11b

18 fungono da supporto per uno schienale 16.

19 Detti elementi trasversali 12a e 12b delimitano

20 sui quattro lati una sede passante 14 per

21 l'alloggiamento del sedile 15 del tipo presentante

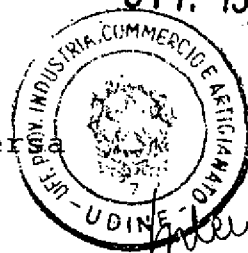
22 un supporto in materiale rigido 20 rivestito da

23 materiale di finitura e/o imbottitura 21, nel caso

24 di specie paglia; le considerazioni che seguono sono

25 comunque valide per sedili con materiali di finitura

24 OTT. 1998



1 diversi nonché per sedie presentanti diversa
2 conformazione e/o realizzate con altri materiali.

3 I due elementi trasversali 12a, nel caso di specie
4 l'anteriore ed il posteriore, presentano una sezione
5 trasversale sostanzialmente ad L (fig.2a) sì da de-
6 finire sulla loro faccia interna un risalto orizzon-
7 tale 17 sulla cui faccia superiore 17a va ad appog-
8 giare, a sedile montato, il bordo periferico della
9 faccia inferiore 15a del sedile 15 (fig.2b).

10 I due elementi trasversali 12b, nel caso di specie
11 laterali, presentano una sezione trasversale che,
12 oltre a presentare inferiormente il risalto orizzon-
13 tale 17 avente la suddescritta funzione di appoggio
14 per il sedile 15, presenta superiormente un dente di
15 trattenimento 19 definente, in cooperazione con
16 detto risalto 17, una cava longitudinale 18 (fig.
17 3a) di conformazione coniugata al profilo del bordo
18 perimetrale del sedile 15 (fig. 3b).

19 Secondo una variante, le cave longitudinali 18
20 sono ricavate sugli elementi trasversali 12a ante-
21 riore e posteriore.

22 Il sistema di montaggio secondo il trovato prevede
23 il posizionamento di un primo bordo 15b della faccia
24 perimetrale del sedile 15 entro la cava longitudi-
25 nale 18 di un primo elemento trasversale 12b

Il mandatario
B. L. A. POCESCO
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

24 OTT 1996



1 (fig.4a); in seguito, esercitando una pressione
2 sulla faccia superiore 15c del sedile 15 (fig.4b)
3 facendo cooperare detto sedile 15 con la smussatura
4 terminale 19a ricavata sul dente di trattenimento
5 19, si ha l'inserimento del bordo 15d della faccia
6 perimetrale opposta al detto primo bordo 15b nella
7 cava longitudinale 18 del secondo elemento trasver-
8 sale 12b contrapposto al detto primo elemento 12b
9 (fig.4c).

10 L'inserimento è reso possibile grazie alla com-
11 pressione esercitata dal dente di trattenimento 19
12 sul bordo 15d del sedile 15 e sfruttando la
13 proprietà di elasticità del materiale di
14 rivestimento 21.

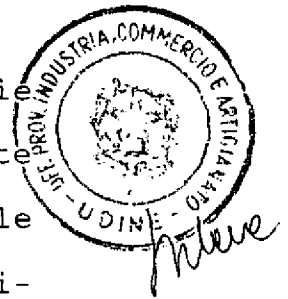
15 Una volta inserito entro la relativa cava 18, il
16 sedile 15 si dilata andando ad occupare internamente
17 detta cava 18 ed assumendo una posizione bloccata al
18 suo interno.

19 Secondo il trovato, è anche facile dissociare il
20 sedile 15 dalla sede passante 14 della sedia 10,
21 esercitando una adeguata pressione sulla faccia
22 inferiore 15a del sedile 15 stesso grazie alla
23 conformazione della smussatura 19a dei denti di
24 trattenimento 19.

24 OTT. 1986

RIVENDICAZIONI

- 1
2 1 - Sistema di montaggio del sedile in sedile
3 presentanti un telaio portante con sede passante
4 (14) per l'alloggiamento di un coniugato sedile
5 (15), detta sede (14) essendo definita peri-
6 metralmente da elementi trasversali (12a,12b), detto
7 sedile (15) presentando almeno un supporto rigido
8 (20) rivestito da materiale di finitura e/o
9 imbottitura (21) almeno parzialmente elastico e
10 comprimibile, **caratterizzato dal fatto che** detta
11 sede passante (14) presenta, su almeno due lati
12 contrapposti, una cava di alloggiamento (18) rivolta
13 verso l'interno e definita fra un risalto di
14 appoggio inferiore (17) ed un dente di trattenimento
15 superiore (19), il sedile (15) essendo collocato
16 nella sede (14) mediante posizionamento di un suo
17 primo bordo (15b) in una delle cave di alloggiamento
18 (18) e mediante successivo inserimento a pressione
19 del suo bordo opposto (15d) nella cava di
20 alloggiamento (18) contrapposta.
21 2 - Sistema come alla rivendicazione 1,
22 **caratterizzato dal fatto che** la cava di
23 alloggiamento (18) è ricavata sugli elementi
24 trasversali laterali (12b) della sede passante (14).
25 3 - Sistema come alla rivendicazione 1,



Il mandatario
BRUNA POCECCO
STUDIO GLP S.r.l.
via Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

1 **caratterizzato dal fatto che** la cava di
2 alloggiamento (18) è ricavata sugli elementi
3 trasversali anteriore e posteriore (12a) della sede
4 passante (14).

5 4 - Sistema come ad una o l'altra delle
6 rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal**
7 **fatto che** i denti di trattenimento (19) presentano
8 terminalmente una smussatura o sagomatura (19a) di
9 invito.

10 5 - Sistema come alla rivendicazione 1 o 2, **carat-**
11 **terizzato dal fatto che** gli elementi trasversali
12 della sede passante (14) non dotati di cava di
13 alloggiamento (18) presentano inferiormente un
14 risalto longitudinale (17) di appoggio.

15 6 - Sistema come ad una o l'altra delle rivendica-
16 zioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che**
17 adotta i contenuti di cui alla descrizione ed ai di-
18 segni.

19 p. TOP SEDIA SpA

20 sl/11

21 Udine, 24 ottobre 1996

24 OTT. 1996



Il mandatario
BRUNA POCECCO
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

UD 98A000206

24 OTT. 1996

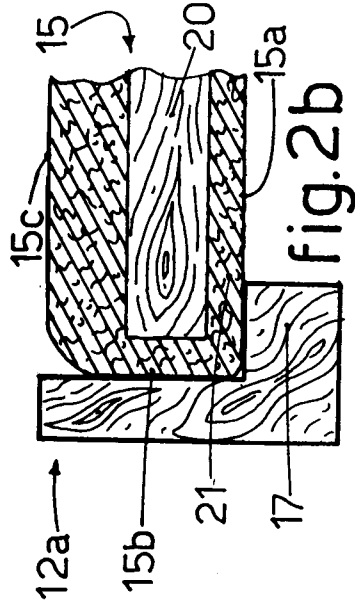
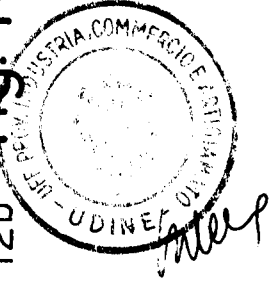


fig.2b

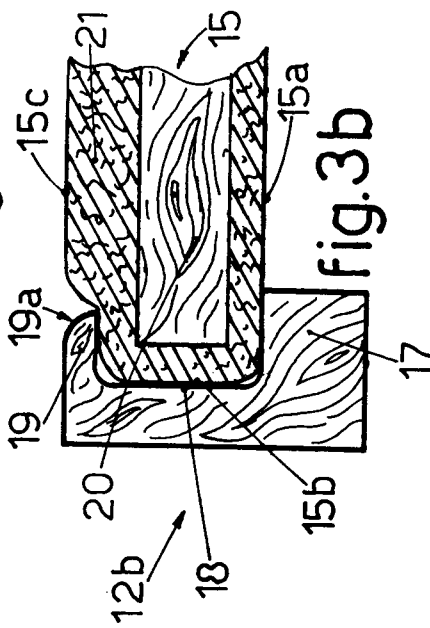


fig.3b

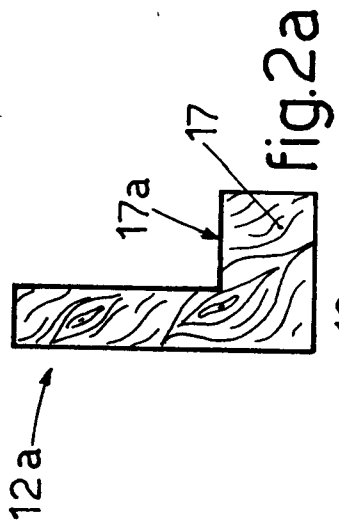


fig.2a

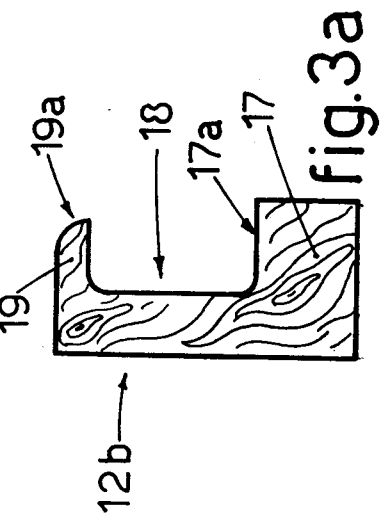


fig.3a

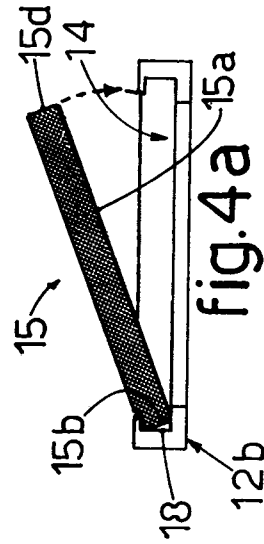


fig.4a

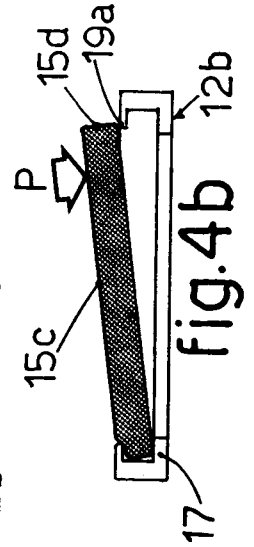


fig.4b

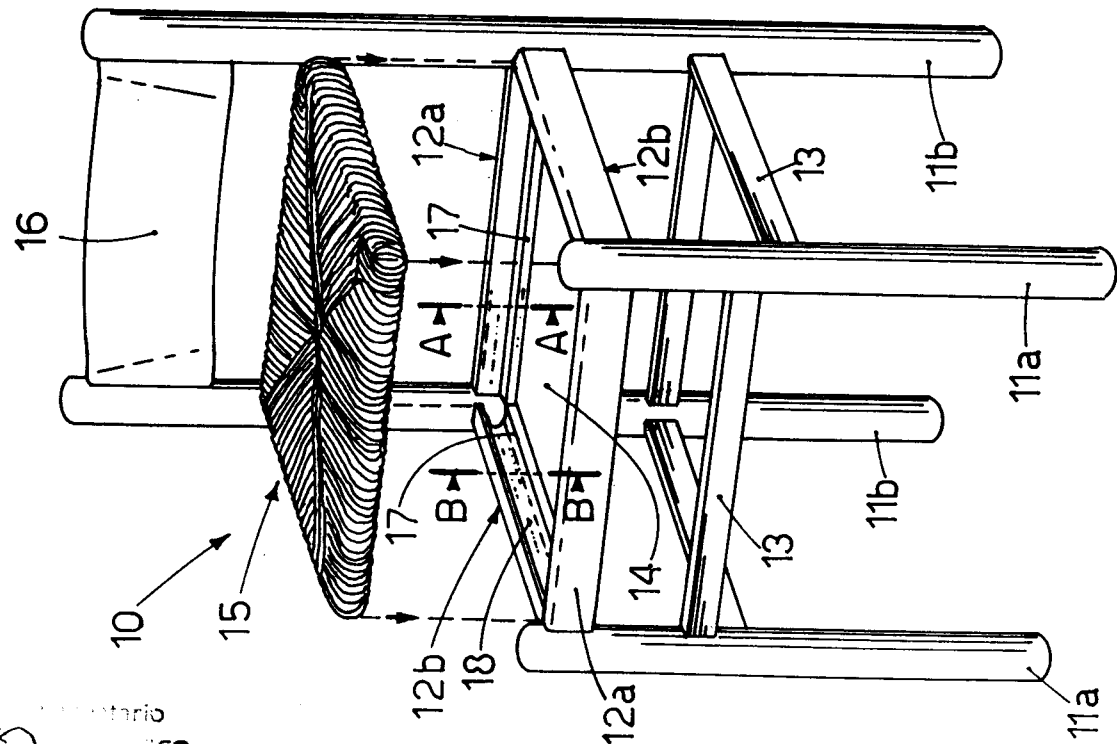


fig.1

Studio
S.r.l.