

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16319**

(51) Klasyfikacja:
08-07

(21) Numer zgłoszenia: **17016**

(22) Data zgłoszenia: **19.08.2010**

(54)

Zamek klamkowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.04.2011 WUP 04/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Zakład Usługowo-Produkcyjny "ROZTOCZE"
Roman Rak, Tomaszów Lubelski, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Rak Roman, Tomaszów Lubelski, (PL)

PL 16319

Zamek Klamkowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zamek klamkowy wykorzystywany w szafach energetycznych, telekomunikacyjnych, internetowych, rozdzielniach oraz innych tego typu urządzeniach.

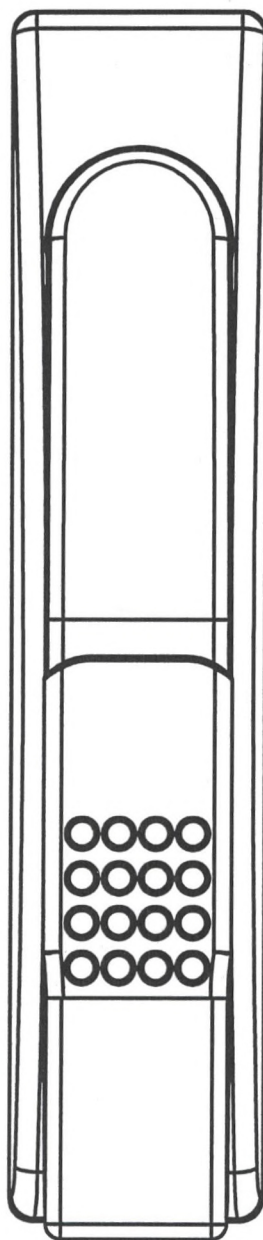
Dotychczas znane są i powszechnie stosowane zamki klamkowe wykonywane przez firmy: Dirak, które są publikowane w katalogu wyrobów tej firmy, Emka oraz Southco, które również ukazują swoje zamki w katalogu.

We wszystkich wymienionych firmach zamki klamkowe w znaczący sposób różnią się pod względem kształtu, koloru, materiału użytego do wykonania, jak również niektórych rozwiązań konstrukcyjnych.

Wzór przemysłowy został przedstawiony na rysunkach: fig. 1 widok w rzucie górnym, a fig. 2 widok w rzucie bocznym, oraz fig. 3 widok w rzucie aksonometrycznym.

Korzystne skutki wzoru przemysłowego jest to, że posiada prosty i estetyczny wygląd bez ostrych krawędzi. Nadane zamkowi nowe kształty sprawiają, że konstrukcja wizualnie jest lekka i delikatna, jednak materiały użyte na jego wykonanie zapewniają jej odpowiednią wytrzymałość. Przesuwna przesłona umożliwia zabezpieczenie wkładki zamka przed warunkami atmosferycznymi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego polegają na tym, że zamek wykonany jest z tworzywa sztucznego lub stopu metali ZnAl i posiada kształt prostopadłościanu, tworzący szyld 1 z górną powierzchnią 2 zaokrągloną, zaś w części środkowej górnej powierzchni znajduje się klamka 3, która w środkowej części ma przesuwaną przesłonę 4 posiadającą 16 okrągłych zagłębień 5, przy czym klamka 3 w dolnej części zakończona jest wycięciem w kształcie ćwiartki koła 6. W dolnej środkowej części szyldu 1 znajduje się zaokrąglenie 7. Cechą charakterystyczną wzoru przemysłowego jest odsunięta górna powierzchnia klamki 3 od górnej powierzchni szyldu 2.

*fig. 1*

ZAKŁAD USŁUGOWO-PRODUKCYJNY

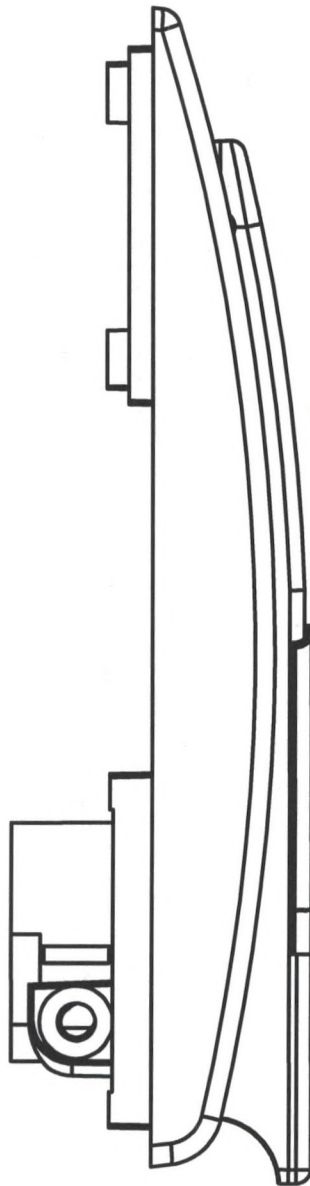
"ROZTOCZE"

Roman RAK

22-600 Tomaszów Lub. ul. Roztocze 18
tel. 084 664 35 01, 664 35 02, 664 35 51
tel.kom. +48 502 561 868
e-mail: rst@roztocze-rst.com.pl
NIP 921-000-12-23

Roman Rak

16319

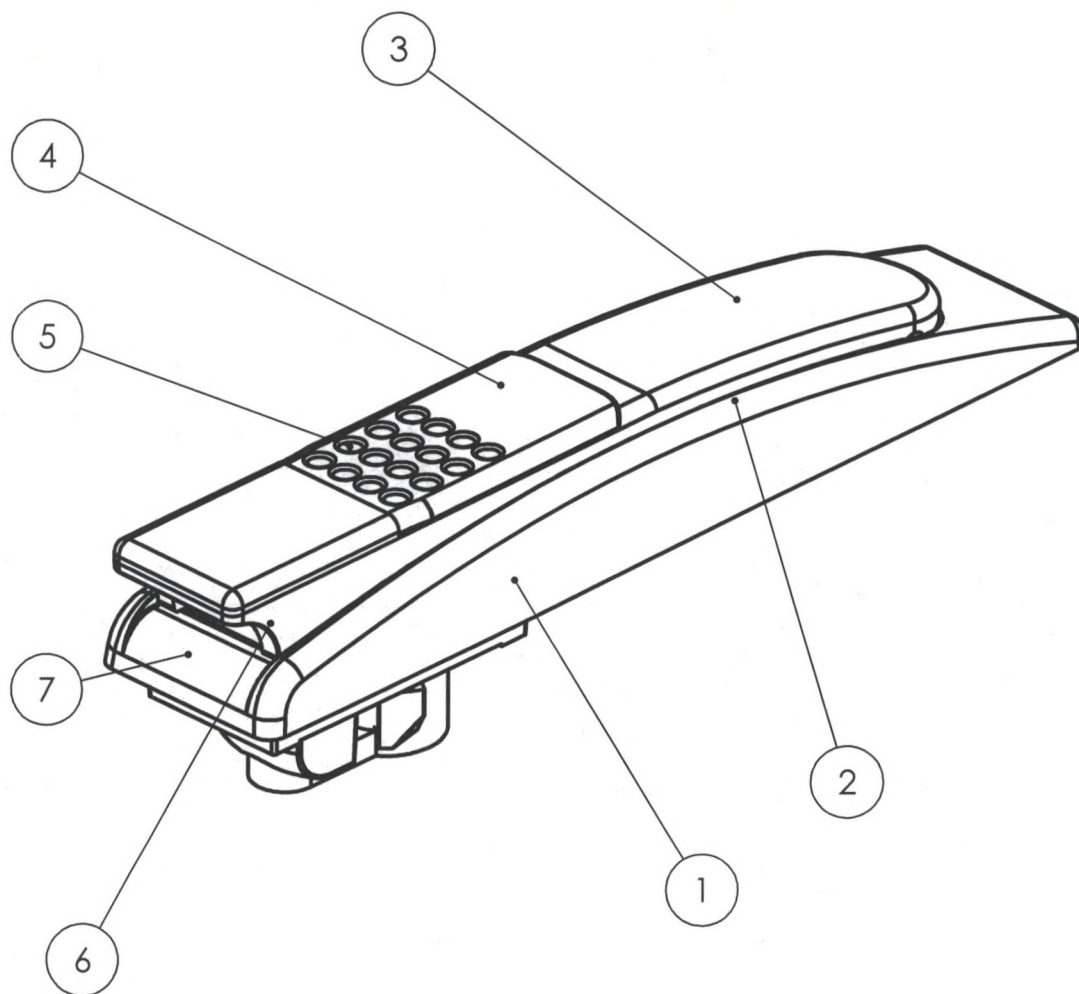
**fig.2**

ZAKŁAD USŁUGOWO-PRODUKCYJNY

"ROZTOCZE"

Roman RAK

22-600 Tomaszów Lub. ul. Roztocze 18
tel. 084 664 35 01, 664 35 02, 664 35 51
tel.kom. +48 502 561 868
e-mail: rst@roztocze-rst.com.pl
NIP 921-000-12-23

**fig.3**

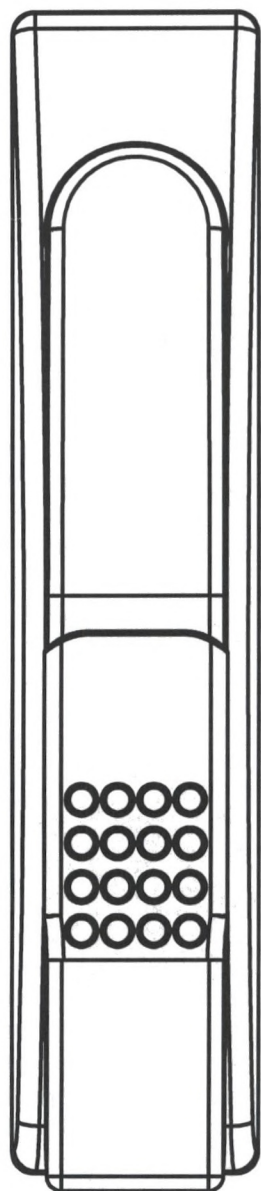
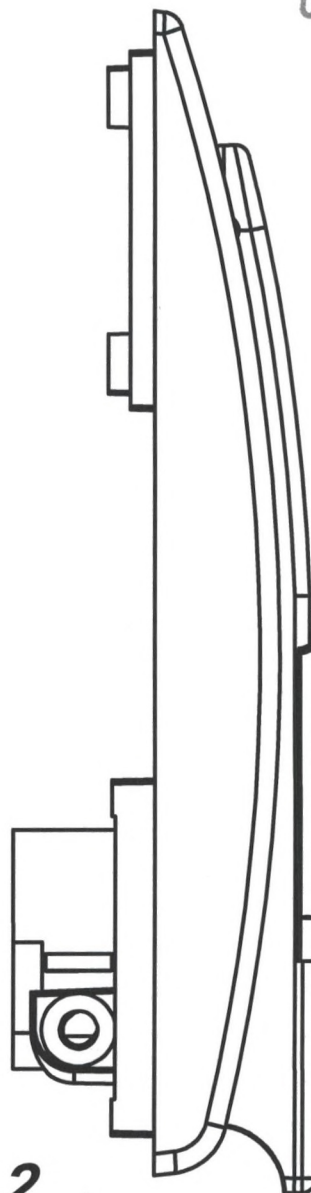
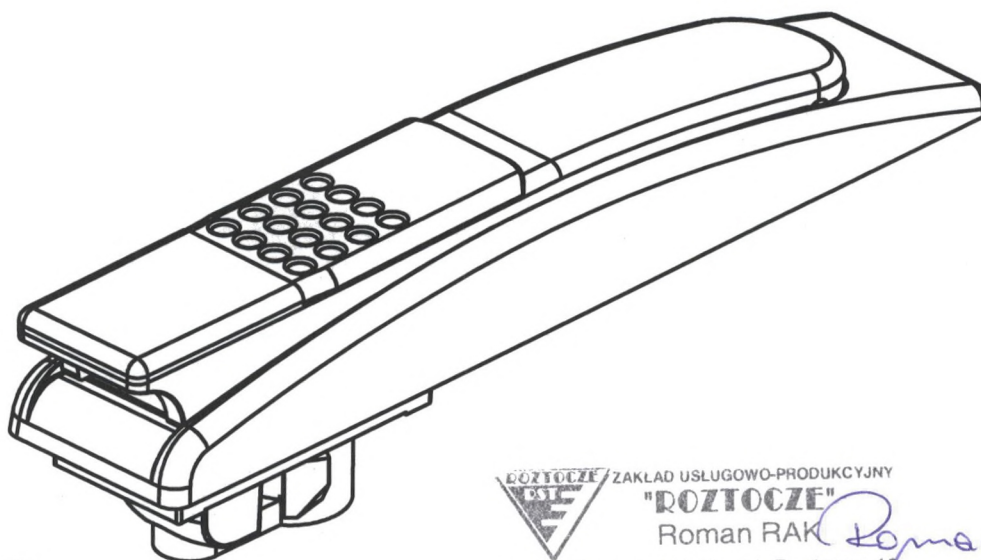
ZAKŁAD USŁUGOWO-PRODUKCYJNY

"ROZTOCZE"

Roman RAK

22-600 Tomaszów Lub. ul. Roztocze 18
 tel. 084 664 35 01, 664 35 02, 664 35 51
 tel.kom. +48 502 561 868
 e-mail: rst@roztocze-rst.com.pl
 NIP 921-000-12-23

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Roman RAK', is written over the printed name.

*fig.1**fig.2**fig.3*

ZAKŁAD USŁUGOWO-PRODUKCYJNY

"ROZTOCZE"

Roman RAK

22-600 Tomaszów Lub. ul. Roztocze 18
tel. 084 664 35 01, 664 35 02, 664 35 51

tel.kom. +48 502 561 868

e-mail: rst@roztocze-rst.com.pl

NIP 921-000-12-23

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Roman Rak'.