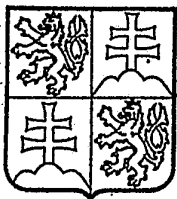


ČESKÁ A SLOVENSKÁ  
FEDERATIVNÍ  
REPUBLIKA  
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

273 581

(11)

(13)

B1

(51)

Int. Cl.  
D 01 H 7/86

(21) PV 2221-88.Q

(22) Přihlášeno 01 04 88

(40) Zveřejněno 14 08 90

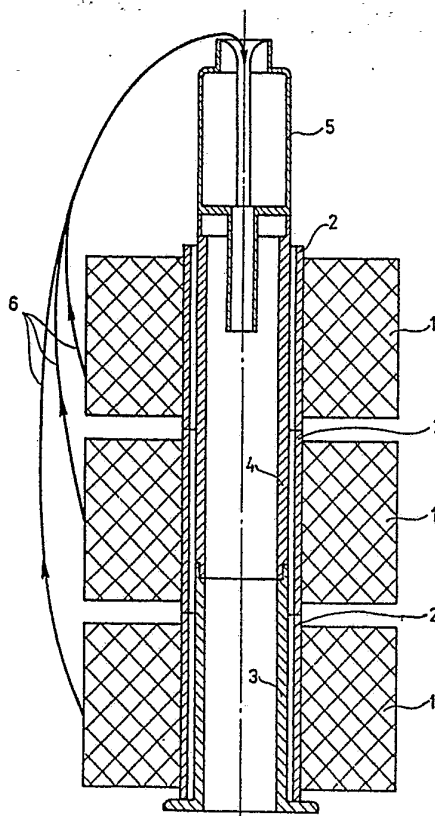
(45) Vydáno 10 02 92

(75) Autor vynálezu KLÍMA FRANTIŠEK, DOMAŽLICE,  
ŠURANSKÝ JOSEF ing., CHODSKÁ LHOTA,  
DRBAL JIŘÍ,  
ZAJÍČEK RUDOLF, KOYNĚ

(54)

Předloha dvouzákrtového skacího stroje

(57) Vynález řeší předlohu dvouzákrtového skacího stroje, obsahující válcové cívky uložené na nosiči cívek. Na dvoudílném nosiči cívek jsou souose nad sebou uloženy tři válcové cívky.



Vynález se týká předlohy dvouzákrtového skacího stroje, obsahující válcové cívky uložené na nosiči.

Při skaní ze sdružovaných nití na předlohové cívce se vypředená jednoduchá nit zpravidla přesouká na křížem soukacích strojích na přízová tělesa. Následně se dvě nebo více nití sdružují na sdružovacím stroji a navíjí se v rovnoběžné poloze bez zákrutu na křížovou cívku. Využívá se kuželových nebo válcových cívek, které se potom vkládají do ochranného hrnce předlohy dvouzákrtových skacích strojů. Sdružené nitě jsou odvíjeny z cívky například pomocí odvíjecího křídla a vstupují do skacího procesu. Nevýhoda tohoto způsobu je v tom, že nitě je nutno předem sdružovat na sdružovacím stroji s velmi pracným ručním navazováním nití, což znamená značné zvyšování nákladů na investice za sdružovací stroj, na zastavěnou plochu a na vyšší potřebu pracovních sil.

Druhým způsobem je skaní jednoduchých nití ze dvou cívek válcových nebo kuželových, připravených na bezvřetenových dopřádacích strojích, nebo na soukacích strojích. Válcové cívky jsou o zdvihu nejméně 82 mm a mohou mít mírnou kuželovitost do  $1^{\circ}40'$  a kuželové cívky připravované na automatických soukacích strojích o zdvihu nejméně 127 mm s kuželovitostí do  $4^{\circ}20'$ . Dvě cívky jsou nasazovány na adaptor, který je nosičem cívek. Z cívek je příze odvíjena vlastním tahem vřetene a navíjecí soustavy dvouzákrtového skacího stroje.

Nevýhoda tohoto způsobu skaní je především v tom, že nelze použít na předloze tři cívky najednou pro možnost kontinuálního sdružování a skaní.

Podstata předlohy dvouzákrtového skacího stroje podle vynálezu spočívá v tom, že na dvoudílném nosiči cívek jsou souose nad sebou uloženy tři válcové cívky.

Výhoda předlohy s třemi cívkami podle vynálezu je především v tom, že odpadne operace sdružování třech nití, sníží se počet uzlů ve skané přízi, což je dáno velkou hmotností předlohy třech cívek, sníží se technologicky nutný odpad a sníží se režijní náklady na manipulaci s materiálem.

Další výhody a výnaky nového provedení dvoudílného nosiče cívek jsou uvedeny v následujícím popisu příkladného provedení, které je schematicky znázorněno na připojeném výkresu.

Na předloze dvouzákrtového skacího stroje jsou na nosiči cívek skládající se ze spodní části nosiče 3, horní části nosiče 4 a hlavice 5 umístěny tři cívky 1 s návinem jednoduché příze 6 o zdvihu minimálně 82 mm. Nosič cívek, skládající se ze spodní části 3 a horní části 4, které jsou vzájemně spojeny neznázorněným zámkem, je v horní části opatřen avivážní hlavici 5 pro možnost kontinuálního avivování příze. Avivážní hlavici lze zaměnit za tvarově podobný dílec, sloužící jenom pro odvin a vedení nití 6 bez avivování.

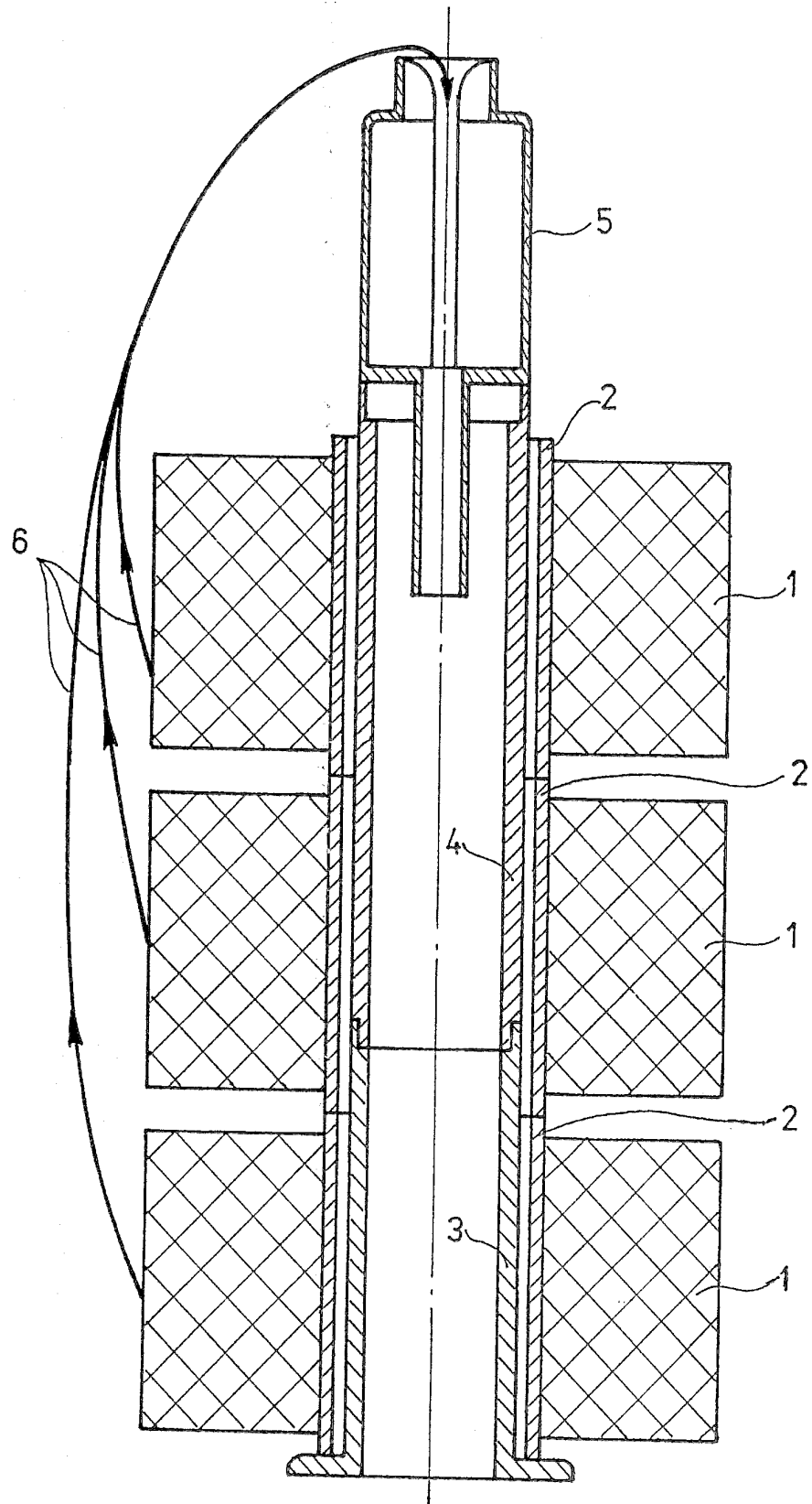
Dvoudílný nosič s vyjímatelnou spodní částí umožní provádět výměnu spodní cívky produktivnějším způsobem. Provádění výměny spodní cívky u jednodílného adaptoru by vyžadovalo provést vyjmutí dvou horních cívek 1 a teprve potom provést výměnu spodní cívky 1. Z každé cívky 1 je odvíjena nit 6 vlastním tahem vřetene a navíjecí soustavy dvouzákrtového skacího stroje. Ke spojení nebo sdružení všech třech nití dochází v horní vstupní části hlavice 5 odkud postupují nitě 6 vnitřní dutou částí nosiče cívek do vřetena, kde dochází k zakrucování.

Při zpracování třech kónických cívek, na předložce dvouzákrtového skacího stroje, jak je znázorněno na obr. 2, odpadá využití nosiče cívek a místo něho se dutinky cívek vzájemně spojují pomocí mezikroužků. Na dutince 3 horní cívky 1 je umístěna avivážní hlavice 5. Také v tomto případě je možnost používat hlavice pro avivování nebo pro skaní bez avivování. Vlastní skaní probíhá u tohoto příkladu provedení stejně jako u předcházejícího.

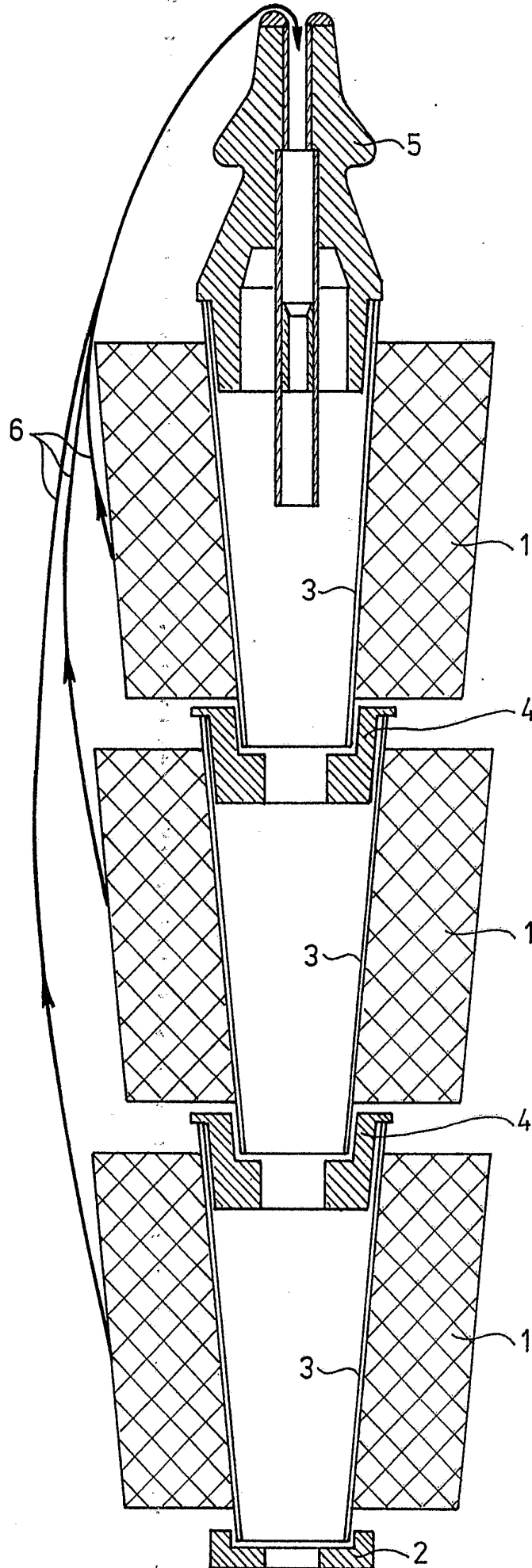
## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Předloha dvouzákřutového skacího stroje, obsahující válcové cívky uložené na nosiči cívek. vyznačující se tím, že na dvoudílném nosiči cívek jsou souose nad sebou uloženy tři válcové cívky (1).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2