



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204540776 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201520090307. 5

(22) 申请日 2015. 02. 07

(73) 专利权人 江西瑞京红食品有限公司

地址 342500 江西省赣州市瑞金市沙洲坝镇  
台商工业园

(72) 发明人 曾宪发

(51) Int. Cl.

A23P 1/02(2006. 01)

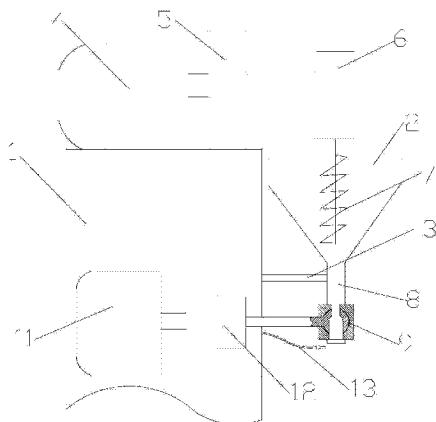
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种单刀高速成丸机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种单刀高速成丸机，包括机架、进料斗、成型装置；所述机架的上端设置有上电机和与上电机相联接的上减速机，所述上减速机的输出端设置有上蜗杆变向装置，所述上蜗杆变向装置下连接有绞龙，所述绞龙伸进进料斗中；所述成型装置，包括与进料斗的出口端相连通的出料筒，所述出料筒设置在成型腔，所述成型腔设置有成型盘，所述出料筒的端部设置有丸子的出料口；所述机架在位于支架平台的下方设置有下电机和与下电机联接的下减速机，所述下减速机的输出端与成型盘相连接。本实用新型的单刀高速成丸机结构简单，加工效率高，丸子出馅均匀，产品成型标准。



1. 一种单刀高速成丸机,其特征在于 :包括机架 (1)、设置于机架上的进料斗 (2)、设置于进料斗 (2) 下的成型装置,所述机架的中部设置有支架平台 (3),所述进料斗 (2) 设置于支架平台 (3) 的上方,并与支架平台 (3) 固定连接,所述成型装置设置于支架平台 (3) 的下方,并与进料斗 (2) 相连通 ;

所述机架的上端设置有上电机 (4) 和与上电机相联接的上减速机 (5),所述上减速机 (5) 的输出端设置有上蜗杆变向装置 (6),所述上蜗杆变向装置 (6) 下连接有绞龙 (7),所述绞龙 (7) 伸进进料斗 (2) 中,可以对盛入进料斗 (2) 的丸子原料搅拌 ;

所述成型装置,包括与进料斗 (2) 的出口端相连通的出料筒 (8),所述出料筒 (8) 设置在成型腔,所述成型腔设置有成型盘 (9),所述出料筒 (8) 的端部设置有丸子的出料口 ;

所述机架在位于支架平台 (3) 的下方设置有下电机 (10) 和与下电机联接的下减速机 (11),所述下减速机 (11) 的输出端与成型盘相连接。

2. 根据权利要求 1 所述的单刀高速成丸机,其特征在于 :所述下电机为高速电机,所述高速电机的转速 $\geq 10000\text{r}/\text{min}$ 。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的单刀高速成丸机,其特征在于 :所述成型装置的下方设置有滴水管 (12)。

## 一种单刀高速成丸机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工机械技术领域，具体地说涉及一种单刀高速成丸机。

### 背景技术

[0002] 丸子是人们经常食用的普通食品，可以加工制作成菜肴或丸子汤。丸子不仅可加工成各种肉制品，还可作成素食，深受广大民众喜爱。

[0003] 丸子的菜或汤虽然美味，但制作过程却比较麻烦，传统的制作丸子方法是，将馅料调制好后，用手抓挤成圆球状，再用另一只手帮助才可制成肉丸，然后再放入油锅或沸水中。操作时常常手忙脚乱，又要将原料挤压成球状入锅，还得陆续将炸好的丸子捞起，手上沾满了制作丸子的泥状面糊，很不卫生；并且在高温油锅上方操作时还担心烫手，这种加工方式费时费力、加工效率低，且极不卫生，而食品加工厂中的丸子加工机，结构较为复杂，成本高，不适合普及，这是现有技术中的缺点。

### 发明内容

[0004] 针对上述现有技术的缺陷，本实用新型提供一种单刀高速成丸机，该单刀高速成丸机结构简单，加工效率高，丸子出馅均匀，产品成型标准，丸子的产品质量和生产效率得到了大幅度的提高。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型所采取的技术方案是：

[0006] 一种单刀高速成丸机，包括机架、设置于机架上的进料斗、设置于进料斗下的成型装置，所述机架的中部设置有支架平台，所述进料斗设置于支架平台的上方，并与支架平台固定连接，所述成型装置设置于支架平台的下方，并与进料斗相连通；

[0007] 所述机架的上端设置有上电机和与上电机相联接的上减速机，所述上减速机的输出端设置有上蜗杆变向装置，所述上蜗杆变向装置下连接有绞龙，所述绞龙伸进进料斗中，可以对盛入进料斗的丸子原料搅拌；

[0008] 所述成型装置，包括与进料斗的出口端相连通的出料筒，所述出料筒设置在成型腔，所述成型腔设置有成型盘，所述出料筒的端部设置有丸子的出料口；

[0009] 所述机架在位于支架平台的下方设置有下电机和与下电机联接的下减速机，所述下减速机的输出端与成型盘相连接。

[0010] 作为对上述技术方案的改进，所述下电机为高速电机，所述高速电机的转速 $\geq 10000\text{r}/\text{min}$ 。

[0011] 作为对上述技术方案的改进，所述成型装置的下方设置有滴水管。如此设计，可以防止相邻的成型丸子的粘连。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型所取得的有益效果是：

[0013] 本实用新型的单刀高速成丸机结构简单，加工效率高，每分钟能出300~700粒丸子，丸子出馅均匀，产品成型标准，丸子的产品质量和生产效率得到了大幅度的提高。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 附图标记:1—机架;2—进料斗;3—支架平台;4—上电机;5—上减速机;6—上蜗杆变向装置;7—绞龙;8—出料筒;9—成型盘;10—下电机;11—下减速机;12—滴水管。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0018] 实施例一

[0019] 如图1所示,本实用新型的单刀高速成丸机,包括机架1、设置于机架1上的进料斗2、设置于进料斗2下的成型装置,所述机架1的中部设置有支架平台3,所述进料斗2设置于支架平台3的上方,并与支架平台3固定连接,所述成型装置设置于支架平台3的下方,并与进料斗2相连通;

[0020] 所述机架1的上端设置有上电机4和与上电机4相联接的上减速机5,所述上减速机5的输出端设置有上蜗杆变向装置6,所述上蜗杆变向装置6下连接有绞龙7,所述绞龙7伸进进料斗2中,可以对盛入进料斗2的丸子原料搅拌;

[0021] 所述成型装置,包括与进料斗的出口端相连通的出料筒8,所述出料筒8设置在成型腔,所述成型腔设置有成型盘9,所述出料筒8的端部设置有丸子的出料口;

[0022] 所述机架1在位于支架平台的下方设置有下电机10和与下电机10联接的下减速机11,所述下减速机11的输出端与成型盘9相连接。

[0023] 所述下电机10为高速电机,所述高速电机的转速 $\geq 10000\text{r}/\text{min}$ 。

[0024] 所述成型装置的下方设置有滴水管12。如此设计,可以防止相邻的成型丸子的粘连。

