

25 września 1929 r.

2

B44 d 1/092

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10411.

Kl. 75 c 1.

Firma Hermann Frenkel
(Leipzig-Mölkau, Niemcy).

Sposób szybkiego powlekania (malowania).

Zgłoszono 24 marca 1928 r.

Udzielono 2 maja 1929 r.

Pierwszeństwo: 14 kwietnia 1927 r. (Niemcy).

W technice powlekania (malowania) usiłowano dotychczas przy powlekaniu znacznie skracać czas niezbędny do wytworzenia powłoki, lecz usiłowania te nie prowadziły do celu, ponieważ wysychanie każdej powłoki trwało stosunkowo długo, zanim można było wprowadzić powłokę nową. Słusznie też w dotychczasowych sposobach powlekania unikano wprowadzenia drugiej i trzeciej powłoki zanim poprzednia zupełnie nie wyschła.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób, przy pomocy którego udaje się pominąć całkowite wysychanie powłok poprzednich, uważane dotychczas za niezbęd-

ne. Okazało się, że można nakładać kilka powłok jedną na drugą, nie czekając aż poprzednie powłoki całkowicie wyschną — przeciwnie nawet mogą one być jeszcze mokre.

Środki, służące do wykonania niniejszego sposobu, zasadniczo odznaczają się tem, że wysychanie ich zaczyna się nie od twardnienia powierzchni powłoki pod wpływem powietrza, przyczem twardnienie to stopniowo posuwało się w głąb powłoki, lecz zgodnie z wynalazkiem następuje od wewnątrz środka powłokowego w całej jego masie.

Takie środki powłokowe przy wysycha-

niu twardniejące w całej masie można o-
trzymać np. w sposób następujący.

Do oleju tłustego, poprzednio w znany
sposób przedmuchanego, dodaje się chloru
siarki. Między chlorkiem siarki a tłus-
tym olejem zachodzi reakcja, która dopro-
wadza ostatecznie do wytworzenia produk-
tu stałego w rodzaju kauczuku. Przez do-
danie we właściwym czasie środków roz-
cieniczających, jak lakieru benzynowego i
dalszych ilości oleju tłustego, przerywa się
tę reakcję, a zatem i twardnienie masy. Po
dodaniu środków suszających i rozpuszczal-
ników otrzymuje się wreszcie środek po-
włokowy, który można również rozcierać z
farbami.

Zaleca się do tych środków powłoko-
wych przed ich rozsmarowywaniem doda-
wać wysokowrzących węglowodorów, olej-
ków eterycznych, amin organicznych albo
wysokowrzących estrów. Działają one, jak
również i materiały im równoważne, już w
niewielkich ilościach w ten sposób, iż utle-
nianie od powierzchni, a zatem twardnienie
od powierzchni, zostaje zahamowane, tak iż
wysychanie przez krzepnięcie całej masy
od wewnątrz ujawnia się jeszcze wyraźniej.

Sposób powlekania według wynalazku
polega na tem, że na powłoki, wytworzone
z wyżej opisanych środków, wprowadza
się powłoki następne, jeszcze przed wy-
schnięciem poprzednich. Zależnie od celu,
do jakiego służy powłoka, można przez
wcześniejsze albo późniejsze wprowadza-
nie osiągnąć podczas suszenia łączenie się
(przenikanie jednej w drugą) poszczególnych
powłok w stopniu mniejszym lub więk-
szym.

Chcąc osiągnąć szczególnie dobre połą-
czenie się poszczególnych powłok w jedno-
litą warstwę, należy drugą powłokę wpro-
wadzać wkrótce po pierwszej. Celem osią-
gnięcia niejednolitego połączenia i przez u-
tworzenie kilku cienkich warstw otrzymania
powłoki elastycznej należy następne
warstwy wprowadzać w nieco późniejszym

stadium wysychania, lecz zawsze przed je-
go całkowitem zakończeniem.

Ostatnio wymienione powłoki nie ko-
niecznie muszą wykazywać właściwości o-
mówione poprzednio; a co więcej zależnie
od żadanego celu, wyglądu i t. d. można
tu stosować wszelkiego rodzaju środki po-
włokowe, jak farby olejne, lakierowe, ni-
trocelulozowe farby i lakiery.

Ponieważ wprowadzanie powłok może
następować wogóle w odstępach czasu od
1 do 4 godzin, więc w ciągu jednego dnia
można powlekać (malować) przedmioty
trzykrotnie, co wymagało dotychczas przy-
najmniej dwóch dni.

Przy użyciu odpowiedniego lakieru z
celulozy można otrzymać gotową trójwar-
stwową powłokę lakierową w ciągu czterech
godzin. I chociaż wysuszanie wymaga
pewnego czasu, to jednak już w ciągu pa-
ru godzin po ostatniem polakierowaniu po-
włoka staje się tak niewrażliwa, że np.
świeżo polakierowany wóz można śmiało
wystawić na działanie powietrza bez obawy
uszkodzenia powłoki z lakieru.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób szybkiego powlekania (malowania) przedmiotów wszelkiego rodzaju, znamienny tem, że przedmioty te zaopatruje się naprzód w zaprawę z masy, której środkiem wiążącym jest olej tłusty, częściowo tylko przekształcony przez reakcję z chlorkiem siarki, poczem wprowadza się drugą, a w razie potrzeby trzecią powłokę, które mogą zawierać ten sam środek wiążący, przyczem wprowadzanie każdej następnej powłoki odbywa się przed wyschnięciem poprzedniej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do środków służących do otrzymywania warstw podkładowych, przed ich rozsmarowaniem dodaje się dodatki, jak: wysokowrzące węglowodory, wysokowrzące estry, olejki eteryczne lub aminy, celem

zabezpieczenia poszczególnych warstw od szybkiego wysychania na powierzchni.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że zamiast powłoki końcowej z oleju potraktowanego chlorkiem siarki wprowadza się powłokę końcową o dowolnym

składzie, na mokre jeszcze powłoki poprzednie.

Firma Herman Frenkel.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.