



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205067191 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520916190. 1

(22) 申请日 2015. 11. 01

(73) 专利权人 苏州中正工程检测有限公司

地址 215000 江苏省苏州市姑苏区洋南路
30 号

(72) 发明人 朱明

(74) 专利代理机构 苏州市指南针专利代理事务
所(特殊普通合伙) 32268

代理人 许希富

(51) Int. Cl.

G01N 1/28(2006. 01)

C04B 41/65(2006. 01)

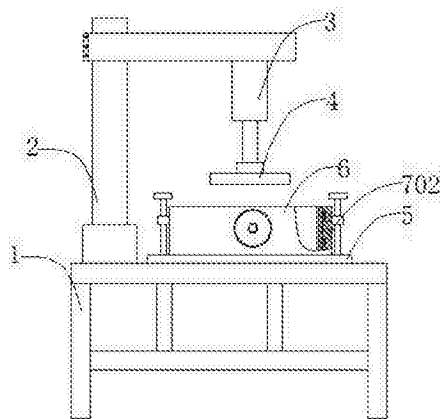
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种砖试件整平装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种砖试件整平装置,包括工作台、立柱、气缸、压板、模座、框架、滑动座、隔板、第一限位杆、第二限位杆,工作时,在框架底部平铺水泥净浆,将砖试件放置于水泥净浆上端,先手动操作第一限位杆,使得位于第一限位杆上的第一推板推动隔板将砖试件夹紧,再手动操作第二限位杆,使得位于第二限位杆上的第二推板推动隔板将砖试件夹紧,随后,气缸带动压板将砖试件压紧,直到水泥净浆与砖试件固连。该装置结构简单,水泥净浆与砖试件连接可靠,砖试件上下两面光滑平整且与侧面垂直,同时,有效消除砖试件由于表面不平整导致抗压测试数据失真现象。



1. 一种砖试件整平装置,其特征在于包括工作台、立柱、气缸、压板、模座、框架、滑动座、隔板、第一限位杆、第二限位杆,所述的立柱位于工作台上端左侧,所述的立柱与工作台螺纹相连,所述的气缸位于立柱下端,所述的气缸与立柱螺纹相连,所述的压板位于气缸下端,所述的压板与气缸螺纹相连,所述的模座位于工作台上端中心处,所述的模座与工作台螺纹相连,所述的框架位于模座上端,所述的框架与模座螺纹相连,所述的滑动座位于框架内壁左右两侧,所述的滑动座与框架滑动相连,所述的隔板位于滑动座一侧,所述的隔板与滑动座间隙相连,所述的第一限位杆位于框架下端,所述的第一限位杆与框架螺纹相连,所述的第二限位杆位于框架右侧,所述的第二限位杆与框架螺纹相连。

2. 如权利要求 1 所述的砖试件整平装置,其特征在于所述的框架还设有若干手拧螺栓,所述的手拧螺栓贯穿框架且位于模座上端,所述的手拧螺栓与框架螺纹相连且与底座螺纹相连。

3. 如权利要求 2 所述的砖试件整平装置,其特征在于所述的滑动座还设有卡头,所述的卡头位于滑动座一侧且贯穿隔板,所述的卡头与滑动座一体相连且与隔板间隙相连。

4. 如权利要求 3 所述的砖试件整平装置,其特征在于所述的滑动座还设有导轨,所述的导轨位于滑动座一侧且贯穿框架,所述的导轨与滑动座螺纹相连且与框架滑动相连。

5. 如权利要求 4 所述的砖试件整平装置,其特征在于所述的第一限位杆还设有第一推板,所述的第一推板与第一限位杆螺纹相连。

6. 如权利要求 5 所述的砖试件整平装置,其特征在于所述的第二限位杆还设有第二推板,所述的第二推板与第二限位杆螺纹相连。

一种砖试件整平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂覆装置,尤其涉及一种砖试件整平装置。

背景技术

[0002] 在烧结砖抗压测试时,需要先制作砖试件,具体方法为:先将砖样切断或锯成两个半截砖,在将已断开的半截砖放入室温的净水中浸 10 ~ 20min 后取出,并以断口相反方向叠放,两者中间用厚度不超过 5mm 的水泥净浆粘结,上下两面用厚度不超过 3mm 的同种水泥净浆抹平。传统方法采用手动涂抹水泥净浆,不仅砖试件两面平行度误差大,而且水泥净浆与砖连接不牢固,影响测试的准确性。鉴于上述缺陷,实有必要设计一种砖试件整平装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供一种砖试件整平装置,来解决手动涂覆水泥净浆导致砖试件上下两面平行度误差大的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种砖试件整平装置,包括工作台、立柱、气缸、压板、模座、框架、滑动座、隔板、第一限位杆、第二限位杆,所述的立柱位于工作台上端左侧,所述的立柱与工作台螺纹相连,所述的气缸位于立柱下端,所述的气缸与立柱螺纹相连,所述的压板位于气缸下端,所述的压板与气缸螺纹相连,所述的模座位于工作台上端中心处,所述的模座与工作台螺纹相连,所述的框架位于模座上端,所述的框架与模座螺纹相连,所述的滑动座位于框架内壁左右两侧,所述的滑动座与框架滑动相连,所述的隔板位于滑动座一侧,所述的隔板与滑动座间隙相连,所述的第一限位杆位于框架下端,所述的第一限位杆与框架螺纹相连,所述的第二限位杆位于框架右侧,所述的第二限位杆与框架螺纹相连。

[0005] 本实用新型进一步的改进如下:

[0006] 进一步的,所述的框架还设有若干手拧螺栓,所述的手拧螺栓贯穿框架且位于模座上端,所述的手拧螺栓与框架螺纹相连且与模座螺纹相连。

[0007] 进一步的,所述的滑动座还设有卡头,所述的卡头位于滑动座一侧且贯穿隔板,所述的卡头与滑动座一体相连且与隔板间隙相连。

[0008] 进一步的,所述的滑动座还设有导轨,所述的导轨位于滑动座一侧且贯穿框架,所述的导轨与滑动座螺纹相连且与框架滑动相连。

[0009] 进一步的,所述的第一限位杆还设有第一推板,所述的第一推板与第一限位杆螺纹相连。

[0010] 进一步的,所述的第二限位杆还设有第二推板,所述的第二推板与第二限位杆螺纹相连。

[0011] 与现有技术相比,该砖试件整平装置,工作时,在框架底部平铺水泥净浆,将砖试件放置于水泥净浆上端,先手动操作第一限位杆,使得位于第一限位杆上的第一推板推动隔板将砖试件夹紧,再手动操作第二限位杆,使得位于第二限位杆上的第二推板推动隔板

将砖试件夹紧,随后,气缸带动压板将砖试件压紧,直到水泥净浆与砖试件固连。该装置结构简单,水泥净浆与砖试件连接可靠,砖试件上下两面光滑平整且与侧面垂直,同时,有效消除砖试件由于表面不平整导致抗压测试数据失真现象。

附图说明

[0012] 图 1 示出本实用新型主视图

[0013] 图 2 示出本实用新型俯视局部视图

[0014] 工作台 1 立柱 2

[0015] 气缸 3 压板 4

[0016] 模座 5 框架 6

[0017] 滑动座 7 隔板 8

[0018] 第一限位杆 9 第二限位杆 10

[0019] 手拧螺栓 601 卡头 701

[0020] 导轨 702 第一推板 901

[0021] 第二推板 1001

具体实施方式

[0022] 如图 1、图 2 所示,一种砖试件整平装置,包括工作台 1、立柱 2、气缸 3、压板 4、模座 5、框架 6、滑动座 7、隔板 8、第一限位杆 9、第二限位杆 10,所述的立柱 2 位于工作台 1 上端左侧,所述的立柱 2 与工作台 1 螺纹相连,所述的气缸 3 位于立柱 2 下端,所述的气缸 3 与立柱 2 螺纹相连,所述的压板 4 位于气缸 3 下端,所述的压板 4 与气缸 3 螺纹相连,所述的模座 5 位于工作台 1 上端中心处,所述的模座 5 与工作台 1 螺纹相连,所述的框架 6 位于模座 5 上端,所述的框架 6 与模座 5 螺纹相连,所述的滑动座 7 位于框架 6 内壁左右两侧,所述的滑动座 7 与框架 6 滑动相连,所述的隔板 8 位于滑动座 7 一侧,所述的隔板 8 与滑动座 7 间隙相连,所述的第一限位杆 9 位于框架 6 下端,所述的第一限位杆 9 与框架 6 螺纹相连,所述的第二限位杆 10 位于框架 6 右侧,所述的第二限位杆 10 与框架 6 螺纹相连,所述的框架 6 还设有若干手拧螺栓 601,所述的手拧螺栓 601 贯穿框架 6 且位于模座 5 上端,所述的手拧螺栓 601 与框架 6 螺纹相连且与模座 5 螺纹相连,所述的滑动座 7 还设有卡头 701,所述的卡头 701 位于滑动座 7 一侧且贯穿隔板 8,所述的卡头 701 与滑动座 7 一体相连且与隔板 8 间隙相连,所述的滑动座 7 还设有导轨 702,所述的导轨 702 位于滑动座 7 一侧且贯穿框架 6,所述的导轨 702 与滑动座 7 螺纹相连且与框架 6 滑动相连,所述的第一限位杆 9 还设有第一推板 901,所述的第一推板 901 与第一限位杆 9 螺纹相连,所述的第二限位杆 10 还设有第二推板 1001,所述的第二推板 1001 与第二限位杆 10 螺纹相连,该砖试件整平装置,工作时,在框架 6 底部平铺水泥净浆,将砖试件放置于水泥净浆上端,先手动操作第一限位杆 9,使得位于第一限位杆 9 上的第一推板 901 推动隔板 8 将砖试件夹紧,再手动操作第二限位杆 10,使得位于第二限位杆 10 上的第二推板 1001 推动隔板 8 将砖试件夹紧,随后,气缸带动压板 4 将砖试件压紧,直到水泥净浆与砖试件固连。该装置结构简单,水泥净浆与砖试件连接可靠,砖试件上下两面光滑平整且与侧面垂直,同时,有效消除砖试件由于表面不平整导致抗压测试数据失真现象。

[0023] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所做出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

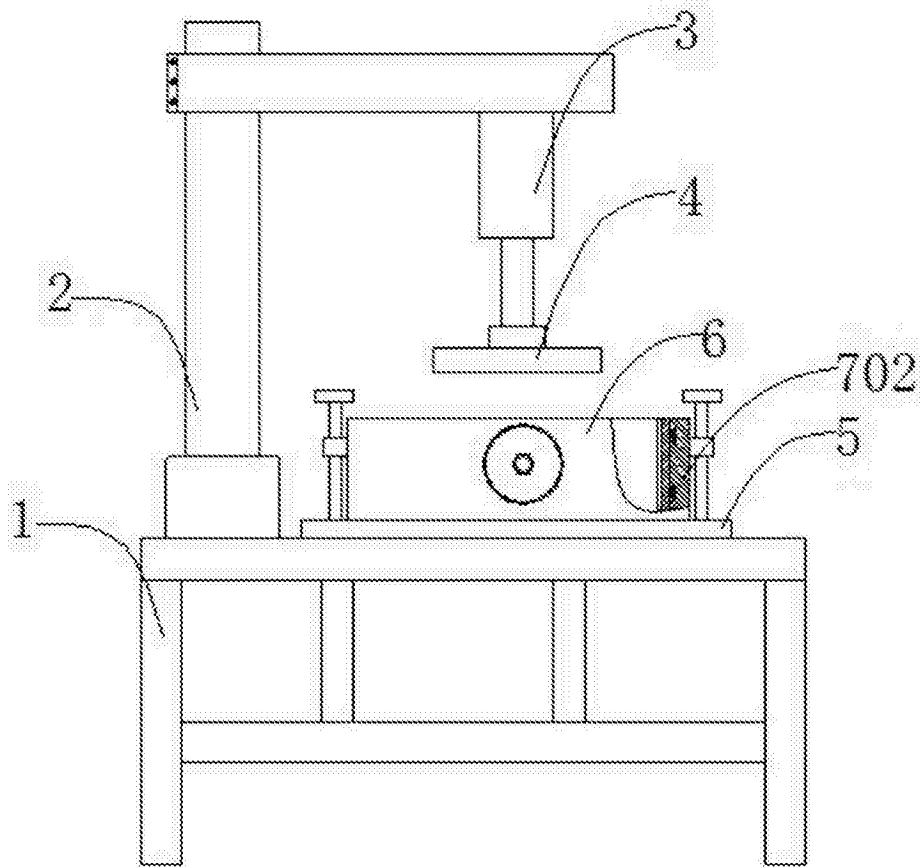


图 1

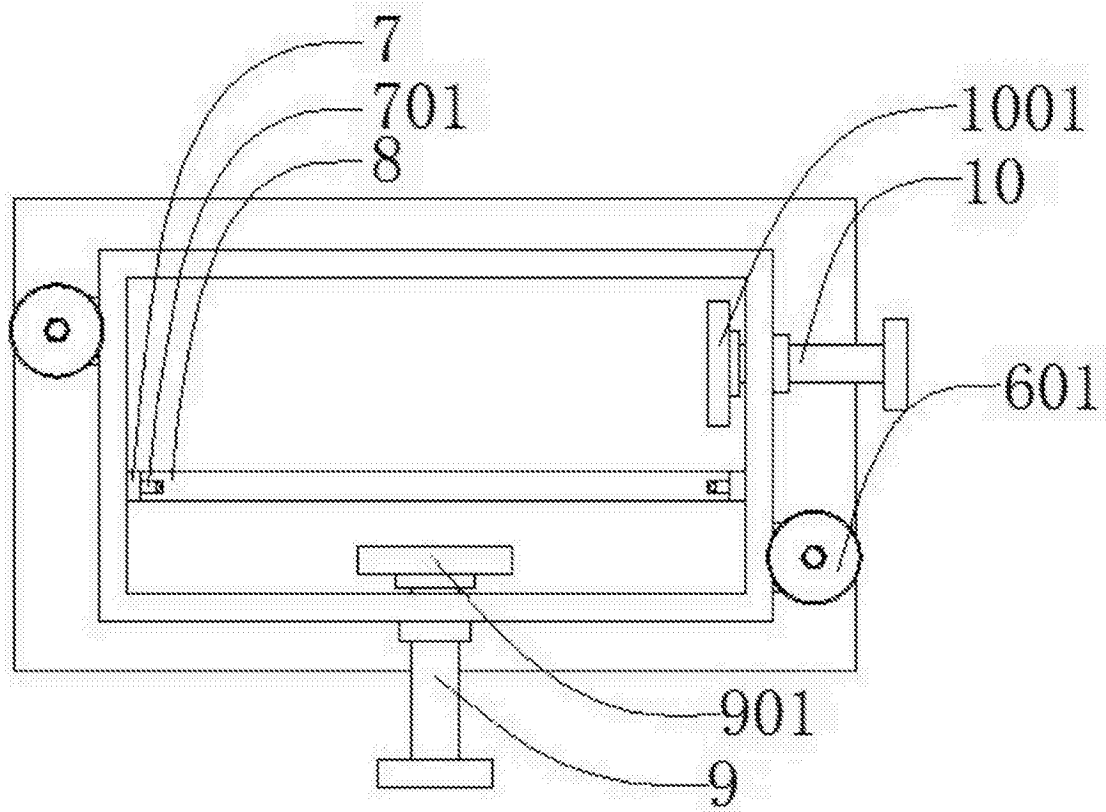


图 2