



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204123774 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420030882. 1

(22) 申请日 2014. 01. 17

(73) 专利权人 合肥市裕同印刷包装有限公司

地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区
锦绣大道以南、天门路以西天门湖工业
园二栋 1-2 楼

(72) 发明人 魏炜

(51) Int. Cl.

B41F 19/00 (2006. 01)

B31B 1/20 (2006. 01)

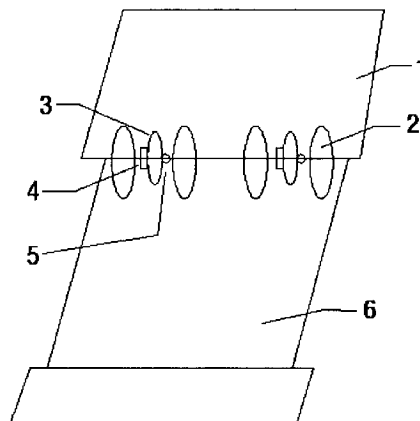
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种设有手提孔轧合装置的印唛机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种设有手提孔轧合装置的印唛机,包括印唛机,其特征在于在印唛机上设有两组手提孔轧合装置,所述的手提孔轧合装置包括手提孔模切转轮、模切刀座、手提孔模切刀及手提孔模切转轮固定螺丝。所述的手提孔模切转轮安装在开槽刀传动轴上,所述的模切刀座安装在手提孔模切转轮上,所述的手提孔模切刀安装在模切刀座上,所述的手提孔模切转轮固定螺丝用于固定手提孔模切转轮。通过机械改造,在印唛机开槽的同时增加轧合手提孔功能,使印唛后的半成品可直接用于成型,而不需要再经过专门轧合手提孔的模切工艺,节省了产品的加工成本及生产周期。



1. 一种设有手提孔轧合装置的印唛机,包括印唛机,其特征在于在印唛机上设有两组手提孔轧合装置,所述的手提孔轧合装置包括手提孔模切转轮、模切刀座、手提孔模切刀及手提孔模切转轮固定螺丝,所述的手提孔模切转轮安装在开槽刀传动轴上,所述的模切刀座安装在手提孔模切转轮上,所述的手提孔模切刀安装在模切刀座上,所述的手提孔模切转轮固定螺丝用于固定手提孔模切转轮。

2. 根据权利要求 1 所述的设有手提孔轧合装置的印唛机,其特征在于,所述的两组手提孔轧合装置对称分布在印唛机的两侧。

一种设有手提孔轧合装置的印唛机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印唛机,具体涉及一种设有手提孔轧合装置的印唛机,属于生产设备制造领域。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对于产品的要求不仅仅只限于其质量,对产品的外观包装要求也越来越高。因此,厂家对产品的外包装的印刷越来越精美,印唛机以印刷速度快,效果精美,墨色均匀平滑,已得到广泛的应用,它可以实现大面积实地印刷墨色均匀,细小字体清晰完整,套印精确,墨色明丽,印刷质量不受原料张力的影响。特别适合大批量印刷,是服装鞋类,玩具,手套,箱包等包装材料印刷的首选设备。

[0003] 市场上常见的纸质外包装盒加工方式为先在纸板上印刷图案,然后进行纸板开槽,再通过纸箱成型即可成为普通的包装材料。一般用于纸质外包装盒印刷的印唛机具有简单的开槽功能,形状要求简单的纸质外包装盒经过印唛机的印刷和开槽后可直接用来成型,但有部分产品除开槽外还需要在纸质外包装盒的侧唛打两个手提孔,以方便在实际使用中抓握,此种情况印唛机不能单独完成,业内一般通过在印唛后上模切机,专门在产品上打两个手提孔。以上操作能够满足产品的需求,但比无手提孔的产品多一道模切工序成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现行印唛机不能进行手提孔轧合的问题,通过本实用新型的运用可以将某些纸质外包装盒的加工工艺由:印刷—模切—成型—包装,简化为:印刷—成型—包装,由此大大节省了产品的加工成本及生产周期。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种设有手提孔轧合装置的印唛机,包括印唛机,其特征在于在印唛机上设有两组手提孔轧合装置,所述的手提孔轧合装置包括手提孔模切转轮、模切刀座、手提孔模切刀及手提孔模切转轮固定螺丝。所述的手提孔模切转轮安装在开槽刀传动轴上,所述的模切刀座安装在手提孔模切转轮上,所述的手提孔模切刀安装在模切刀座上,所述的手提孔模切转轮固定螺丝用于固定手提孔模切转轮。

[0006] 其中,所述的两组手提孔轧合装置对称分布在印唛机的两侧。

[0007] 其中,所述的手提孔模切转轮可横向调整至产品需要宽度,或纵向旋转至产品需要的位置。

[0008] 其中,所述的手提孔轧合装置会随印唛机开槽刀的转动而完成对产品手提孔的轧合,并且轧合频率与印唛机开槽频率完全相同。

[0009] 本实用新型提供的设有手提孔轧合装置的印唛机,通过机械改造,在印唛机开槽的同时增加轧合手提孔功能,使印唛后的半成品可直接用于成型,而不需要再经过专门轧合手提孔的模切工艺,少经过一次模切设备的机械加工,节省了能源和机器资源,有利于缓

解厂内生产压力,进行工艺简化后,提高了产品的加工效率,缩短了产品加工周期,提升了公司竞争力和客户满意度。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图 1 是本实用新型一种设有手提孔轧合装置的印唛机的结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型一种设有手提孔轧合装置的模切刀的结构示意图。

[0013] 其中,1、模切座;2、开槽刀;3、手提孔模切转轮;4、手提孔模切刀座;5、固定螺丝;6、纸板传输装置;7、手提孔模切刀。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述:

[0015] 本实用新型的设置过程为:纸板先在印唛机进行图案印刷,形状需求简单的产品在印后直接在印唛机开槽即可进行成型包装,但对有手提孔的产品印唛机则不能进行处理,需单独上机模切手提孔。本实用新型的运用,可使上述产品在开槽的同时完成手提孔的轧合。

[0016] 图 1 是本实用新型一种设有手提孔轧合装置的印唛机的局部结构示意图,图 2 是手提孔轧合装置中模切刀的结构示意图。一种设有手提孔轧合装置的印唛机包括印唛机,其特征在于在印唛机上设有两组手提孔轧合装置,两组手提孔轧合装置对称分布在印唛机的两侧,印唛机手提孔轧合装置包括两组安装在开槽刀 2 传动轴上的手提孔模切转轮 3,安装在模切转轮 3 上面的模切刀座 4,安装在模切刀座 4 上面的手提孔模切刀 7,以及手提孔模切转轮固定螺丝 5。当产品需要进行手提轧合时,松动手提孔模切转轮固定螺丝 5,横向调整手提孔模切转轮 3 的位置至产品需要宽度,或纵向旋转模切转轮 3 至产品需要的位置,然后旋紧固定螺丝 5,完成以上操作后手提孔轧合装置会随印唛机开槽刀的转动而完成对产品手提孔的轧合,并且轧合频率与印唛机开槽频率完全相同。当产品不需要进行手提孔轧合时,调整手提孔模切转轮 3 至不会损坏产品的位置,便不会对正常生产产生影响。

[0017] 本实用新型提供的设有手提孔轧合装置的印唛机,通过机械改造,在印唛机开槽的同时增加轧合手提孔功能,使印唛后的半成品可直接用于成型,而不需要再经过专门轧合手提孔的模切工艺,少经过一次模切设备的机械加工,节省了能源和机器资源,有利于缓解厂内生产压力,进行工艺简化后,提高了产品的加工效率,缩短了产品加工周期,提升了公司竞争力和客户满意度。

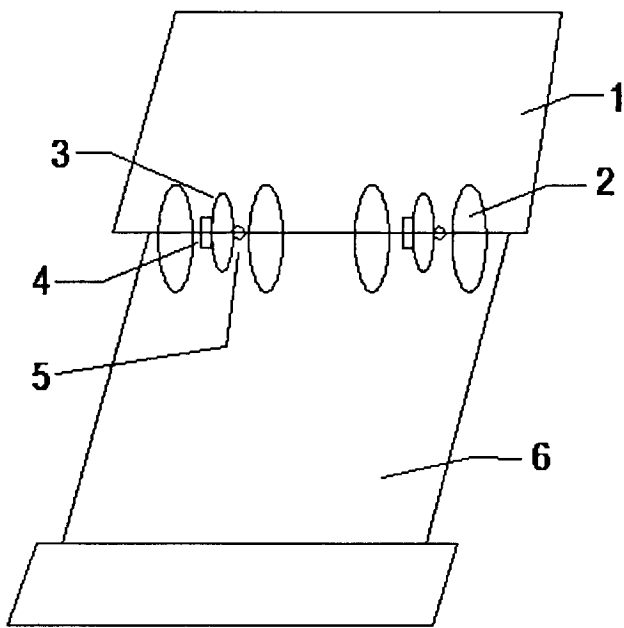


图 1

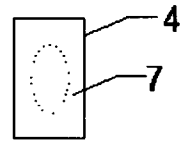


图 2