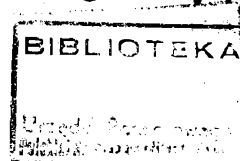


23 czerwca 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



£04d 1106



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 7559.

Kl. 37 c 5.

Zakłady Przemysłowe „Dr. Ludwik Zieliński”
(Warszawa, Polska).

37c 1/06

Dachówka metalowa.

Zgłoszono 14 lutego 1927 r.

Udzielono 16 maja 1927 r.

Dotychczas stosowane pokrycie dachów blachą, przeważnie gładką, niekształtowaną uprzednio, a dopasowywaną i łączoną ręcznie przez blacharzy i dekarzy, ma te ujemne strony, że przy takim pokryciu uszczelnienie jest przeważnie niewystarczające i koszty pokrycia większe; blachy na ręcznie wykonanych załamaniach brzegów psują się, pękają, rdzewieją i usztywnienie jest niedostateczne, dzięki czemu zjawia się konieczność zastosowania szalówki lub gęstych łąt. Również przy pokryciu w łuskę lub w karo blacharze ręcznie wykrawują z blachy odpowiednie formy i załamują brzegi, na czym cierpi materiał i dach cały. Wprowadzenie więc maszynowej dachówki metalowej odpowiednio kształtowanej — jest ze wszelkich miar pożądane.

Wynalazek niniejszy dotyczy tłoczonej mechanicznie z blachy dachówki, która nakładana jedna na drugą bez pomocy stosowania jakiegokolwiek usztywnienia, daje dostatecznie sztywne i szczelne pokrycie, podatne do wszelkiej reperacji dachu, bez konieczności psucia tegoż na dużej przestrzeni, i przystosowane do każdego rodzaju dachów.

Powyższe cele osiąga się, jak to widać z załączonego rysunku, przez wytłoczenie z blachy odpowiednio ukształtowanej dachówki, np. kwadratowej, z odpowiednimi zagięciami do góry *E* na dwóch krawędziach i dopasowaniami do nich wypukłościami *B* na dwóch drugich krawędziach. Poza tem każda dachówka posiada drugą parę uszczelniających wypukłości *C* i *A*,

które dają poza uszczelnieniem *B* i *E*, drugie zamknięcie *A* i *C*, jak to widać z przekroju fig. 4. Na rysunku dachówka posiada podwójne uszczelnienie *E*, *B* na krawędziach, i drugie *C*, *A* bliżej ku środkowi, lecz uszczelnienia takie mogą być wielokrotne. Poza temi uszczelnieniami biegnącymi wzdłuż krawędzi, dachówka posiada specjalne usztywnienie w postaci wypukłości *D*, biegnącej w kierunku przekątnej. Przy kryciu dachu nakłada się dachówki jedna na drugą tak, żeby wypukłości *B* jednej dachówki zachodziły w wypukłości *C* drugiej, a wygięcia *E* jednej, pokrywały się wypukłościami *A* drugiej, przyczem do łat przymocowuje się dachówki zapomocą gwoździ, które w tym celu przechodzą przez otwór w górnej części dachówki. Na krawędziach stosuje się dachówki w postaci trójkątów, które podtrzymuje się klamrami *K*, umocowanemi do łat zapomocą gwoździ *T* (fig. 5). Naprzemianległe łukowe ob-

cięcia rogów *F*, służą dla ułatwienia połączeń w styku trzech dachówek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Dachówka metalowa wytłoczona i ukształtowana mechanicznie, znamienna tem, że na dwóch sąsiednich krawędziach posiada zagięte do góry brzegi (*E*), a na dwóch pozostałych krawędziach wypukłości (*B*).

2. Dachówka według zastrz. 1, znamienna tem, że posiada drugie dwie pary wypukłości (*A* i *C*) biegnące wzdłuż krawędzi, które mogą być wielokrotnymi.

3. Dachówka według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że celem usztywnienia, posiada wypukłości (*D*), biegnące w kierunku przekątnej dachówki.

Zakłady Przemysłowe
„Dr. Ludwik Zieliński”.

FIG. 2^A

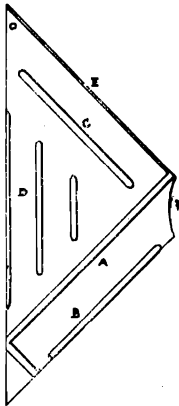


FIG. 1

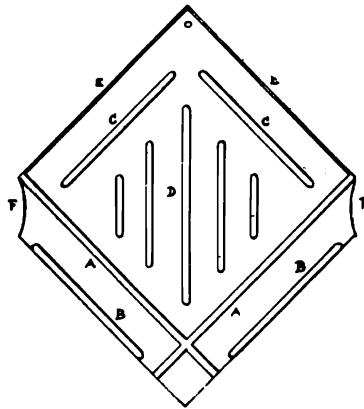


FIG. 2^B

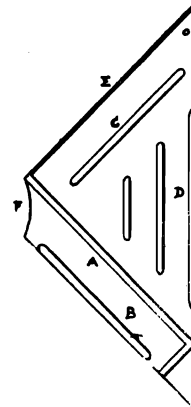


FIG. 4

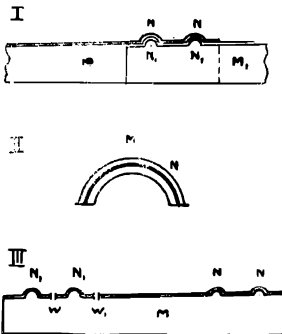


FIG. 3

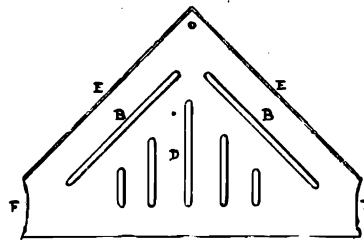


FIG. 5

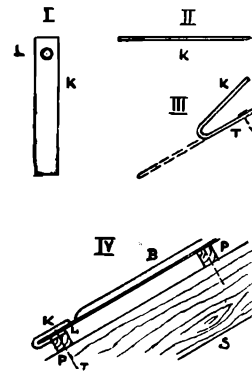


FIG. 6

