



(21) 申请号 202122347043.5

(22) 申请日 2021.09.27

(73) 专利权人 济南新升机器有限公司

地址 250107 山东省济南市高新区机场路
1266号

(72) 发明人 高洪文

(74) 专利代理机构 北京化育知识产权代理有限
公司 11833

专利代理师 尹均利

(51) Int.Cl.

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

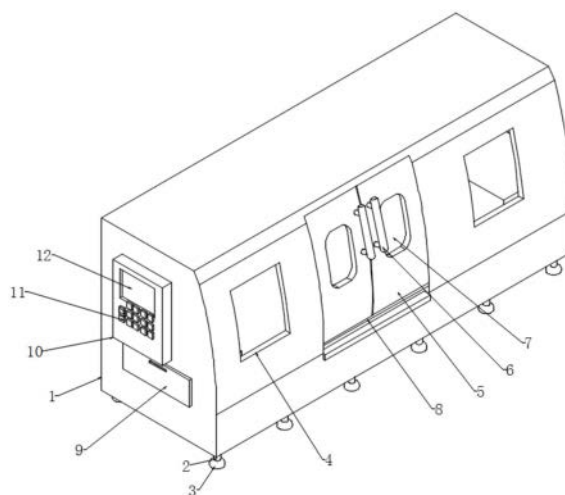
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机

(57) 摘要

本实用新型涉及纸板数控垫块成型机技术领域,具体涉及一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机,包括主体、吸尘器、连通管和吸尘口,主体的内部均安装有吸尘器。本实用新型克服了现有技术的不足,通过设置吸尘器、连通管、吸尘口和纸屑抽屉,在本装置对物料进行加工处理的过程中,由于对纸板的切割会产生大量的纸屑,在装置加工时通过控制按钮的控制将吸尘器进行启动,当吸尘器启动后通过吸尘器内部的风扇转动所产生的吸力将物料加工时所产生的纸屑通过吸尘口吸入连通管内然后通过吸尘器进入纸屑抽屉内进行储存,操作方便,从而使得工作人员在进行清理时非常方便,不需要耗费大量时间,便于清理,有利于实际使用。



1. 一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机,包括主体(1)、吸尘器(16)、连通管(17)和吸尘口(18),其特征在于,所述主体(1)的内部均安装有吸尘器(16),所述吸尘器(16)的一侧上端固定连接有连通管(17),所述连通管(17)的一端连接有吸尘口(18);

所述吸尘器(16)设有两个,且吸尘器(16)均呈对称设置。

2. 根据权利要求1所述的物料固定性好的纸板数控垫块成型机,其特征在于,所述主体(1)的左右两侧下端活动安装有纸屑抽屉(9),且纸屑抽屉(9)与吸尘器(16)的一侧为嵌入设置,主体(1)的底部均固定连接有支撑杆(2),且支撑杆(2)均呈平行状设置,所述支撑杆(2)的下端连接有支撑地脚(3)。

3. 根据权利要求1所述的物料固定性好的纸板数控垫块成型机,其特征在于,所述主体(1)的左侧上端安装有控制器(10),所述控制器(10)的表面设有控制按钮(11),所述控制按钮(11)的上端设有显示屏(12),所述主体(1)正面的左右两端均设有观察窗(4),且观察窗(4)为平行状设置,所述主体(1)的右侧活动连接有侧窗(13),所述侧窗(13)的右侧均活动连接有合页(14),且合页(14)分别将侧窗(13)与主体(1)相连。

4. 根据权利要求1所述的物料固定性好的纸板数控垫块成型机,其特征在于,所述主体(1)的背部下端设有电源插口(15),所述吸尘器(16)的一端设置有底座(19),所述底座(19)的顶部和主体(1)内侧的顶部均活动连接有活动轴(20),所述活动轴(20)的外侧固定连接连接有连接杆(21)。

5. 根据权利要求4所述的物料固定性好的纸板数控垫块成型机,其特征在于,所述连接杆(21)的顶部设有移动轨道(22),所述移动轨道(22)的内侧活动连接有移动杆(24),所述移动杆(24)的一端安装有电机(23),所述移动杆(24)的另一端活动连接有转轴(25),且转轴(25)与电机(23)相连接,所述转轴(25)的一端固定连接连接有切割条(30),且切割条(30)分别将上下两个转轴(25)相连接。

6. 根据权利要求4所述的物料固定性好的纸板数控垫块成型机,其特征在于,所述活动轴(20)的一端设有真空泵(26),所述真空泵(26)的一端活动连接有伸缩杆(27),所述伸缩杆(27)的一端固定安装有固定台(28),所述固定台(28)的顶部均连接有吸头(29),且吸头(29)呈环形状设置。

一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸板数控垫块成型机，具体为一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机。

背景技术

[0002] 纸板数控垫块成型机是为变压器绝缘件垫块两端的燕尾、鸽尾、直槽加工而设计的专用自动加工设备。它能使加工后的垫块端面光滑、无微颗粒、同时解决了垫块厚度的问题。

[0003] 但是，现有的部分纸板数控垫块成型机在进行使用时，对物料的固定性较差，在对物料进行加工时因物料固定不够牢固容易发生偏移或脱落的情况，从而降低了工作效率，操作麻烦，不利于实际使用，而且，现有的部分纸板数控垫块成型机在对物料的加工时由于对纸板的切割会产生大量的纸屑，纸屑会沾附在装置内侧各个角落，从而使得工作人员在进行清理时较为麻烦，需要耗费大量时间，不便清理，不利于实际使用。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机，克服了现有技术的不足，结构设计简单，有效的解决了现有的部分纸板数控垫块成型机在进行使用时，对物料的固定性较差，在对物料进行加工时因物料固定不够牢固容易发生偏移或脱落的情况，从而降低了工作效率，操作麻烦，不利于实际使用，而且，现有的部分纸板数控垫块成型机在对物料的加工时由于对纸板的切割会产生大量的纸屑，纸屑会沾附在装置内侧各个角落，从而使得工作人员在进行清理时较为麻烦，需要耗费大量时间，不便清理，不利于实际使用的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0006] 一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机，包括主体、吸尘器、连通管和吸尘口，所述主体的内部均安装有吸尘器，所述吸尘器的一侧上端固定连接有连通管，所述连通管的一端连接有吸尘口；

[0007] 所述吸尘器设有两个，且吸尘器均呈对称设置。

[0008] 优选的，所述主体的左右两侧下端活动安装有纸屑抽屉，且纸屑抽屉与吸尘器的一侧为嵌入设置，主体的底部均固定连接有支撑杆，且支撑杆均呈平行状设置，所述支撑杆的下端连接有支撑地脚。

[0009] 优选的，所述主体的左侧左侧上端安装有控制器，所述控制器的表面设有控制按钮，所述控制按钮的上端设有显示屏，所述主体正面的左右两端均设有观察窗，且观察窗为平行状设置，所述主体的右侧活动连接有侧窗，所述侧窗的右侧均活动连接有合页，且合页分别将侧窗与主体相连。

[0010] 优选的，所述主体的背部下端设有电源插口，所述吸尘器的一端设置有底座，所述底座的顶部和主体内侧的顶部均活动连接有活动轴，所述活动轴的外侧固定连接有连接

杆。

[0011] 优选的,所述连接杆的顶部设有移动轨道,所述移动轨道的内侧活动连接有移动杆,所述移动杆的一端安装有电机,所述移动杆的另一端活动连接有转轴,且转轴与电机相连接,所述转轴的一端固定连接有切割条,且切割条分别将上下两个转轴相连接。

[0012] 优选的,所述活动轴的一端设有真空泵,所述真空泵的一端活动连接有伸缩杆,所述伸缩杆的一端固定安装有固定台,所述固定台的顶部均连接有吸头,且吸头呈环形状设置。

[0013] 本实用新型实施例提供了一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机,具备以下有益效果:该种改进的纸板数控垫块成型机在进行使用时,对物料的固定性强,避免了物料进行加工时因物料固定不够牢固出现偏移或脱落的情况发生,从而提高了工作效率,操作简单,有利于实际使用,而且,纸板数控垫块成型机在对物料的加工时由于对纸板的切割会产生大量的纸屑,该种改进的纸板数控垫块成型机能及时将纸屑进行清理,从而使得工作人员在进行清理时非常方便,不需要耗费大量时间,便于清理,有利于实际使用。

[0014] 1、通过设置真空泵、固定台和吸头,在本装置进行使用的过程中对物料进行固定时,可以通过将物料放置在固定台上的吸头上,然后通过控制按钮的控制使得伸缩杆进行伸缩,通过伸缩杆的伸缩使得上下两个固定台通过吸头将物料进行夹紧固定,然后通过控制按钮的控制使得真空泵进行运行,通过真空泵的运行将吸头内的空气吸走,增加了吸头对物料的吸力,使得物料在固定时更加的稳定,提高了整体的固定性,避免了物料进行加工时因物料固定不够牢固出现偏移或脱落的情况发生,从而提高了工作效率,操作简单,有利于实际使用。

[0015] 2、通过设置吸尘器、连通管、吸尘口和纸屑抽屉,在本装置对物料进行加工处理的过程中,由于对纸板的切割会产生大量的纸屑,在装置加工时通过控制按钮的控制将吸尘器进行启动,当吸尘器启动后通过吸尘器内部的风扇转动所产生的吸力将物料加工时所产生的纸屑通过吸尘口吸入连通管内然后通过吸尘器进入纸屑抽屉内进行储存,操作方便,从而使得工作人员在进行清理时非常方便,不需要耗费大量时间,便于清理,有利于实际使用。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1是本实用新型整体结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型整体背部结构示意图;

[0019] 图3是本实用新型整体内部结构示意图;

[0020] 图4是本实用新型固定台整体结构示意图。

[0021] 图中:1、主体;2、支撑杆;3、支撑地脚;4、观察窗;5、移动门;6、把手;7、移动门窗;8、滑轨;9、纸屑抽屉;10、控制器;11、控制按钮;12、显示屏;13、侧窗;14、合页;15、电源插口;16、吸尘器;17、连通管;18、吸尘口;19、底座;20、活动轴;21、连接杆;22、移动轨道;23、电机;24、移动杆;25、转轴;26、真空泵;27、伸缩杆;28、固定台;29、吸头;30、切割条。

具体实施方式

[0022] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0023] 实施例:

[0024] 具体的请参照图3,一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机,包括主体1、吸尘器16、连通管17和吸尘口18,主体1的内部均安装有吸尘器16,吸尘器16的一侧上端固定连接有连通管17,连通管17的一端连接有吸尘口18,吸尘器16设有两个,且吸尘器16均呈对称设置,在装置对物料进行加工处理时会产生大量纸屑,在装置加工时通过控制按钮11的控制将吸尘器16进行启动,当吸尘器16启动后通过吸尘器16内部的风扇转动所产生的吸力将物料加工时所产生的纸屑通过吸尘口18吸入连通管17内然后通过吸尘器16进入纸屑抽屉9内进行储存,操作方便,便于清理。

[0025] 具体的请参照图1,主体1的左右两侧下端活动安装有纸屑抽屉9,且纸屑抽屉9与吸尘器16的一侧为嵌入设置,在对储存的纸屑进行清理时,通过抽出纸屑抽屉9将内部的收集的纸屑进行清理,主体1的底部均固定连接有支撑杆2,且支撑杆2均呈平行状设置,支撑杆2的下端连接有支撑地脚3,通过支撑杆2呈平行状设置,提高了整体的稳定性。

[0026] 具体的请参照图1,主体1的左侧左侧上端安装有控制器10,控制器10的表面设有控制按钮11,在本装置进行使用时,通过控制器10上的控制按钮11对装置整体进行控制调整,控制按钮11的上端设有显示屏12,显示屏12用于显示装置整体的各项数据,主体1正面的左右两端均设有观察窗4,且观察窗4为平行状设置,在实际使用时可以通过观察窗4进行观察,主体1的右侧活动连接有侧窗13,侧窗13的右侧均活动连接有合页14,且合页14分别将侧窗13与主体1相连,侧窗13可以将主体1的侧面进行打开。

[0027] 具体的请参照图2-4,主体1的背部下端设有电源插口15,电源插口15用于对装置进行电源传输,吸尘器16的一端设置有底座19,底座19的顶部和主体1内侧的顶部均活动连接有活动轴20,活动轴20的外侧固定连接有连接杆21,通过活动轴20的转动带动连接杆21进行360°转动。

[0028] 具体的请参照图4,连接杆21的顶部设有移动轨道22,移动轨道22的内侧活动连接有移动杆24,移动杆24可以通过移动轨道22进行左右移动,移动杆24的一端安装有电机23,移动杆24的另一端活动连接有转轴25,且转轴25与电机23相连接,转轴25的一端固定连接有切割条30,且切割条30分别将上下两个转轴25相连接,在实际使用时,通过电机23的运行使得转轴25进行转动,通过转轴25的转动带动切割条30进行转动,从而对物料进行切割。

[0029] 具体的请参照图4,活动轴20的一端设有真空泵26,真空泵26的一端活动连接有伸缩杆27,伸缩杆27的一端固定安装有固定台28,固定台28的顶部均连接有吸头29,且吸头29呈环形状设置,在本装置进行使用的过程中对物料进行固定时,可以通过将物料放置在固定台28上的吸头29上,然后通过控制按钮11的控制使得伸缩杆27进行伸缩,通过伸缩杆27的伸缩使得上下两个固定台28通过吸头将物料进行夹紧固定,然后通过控制按钮11的控制使得真空泵26进行运行,通过真空泵26的运行将吸头29内的空气吸走,增加了吸头对物料的吸力。

[0030] 工作原理:本实用新型为一种物料固定性好的纸板数控垫块成型机,在本装置进

行使用时,先将电源插头插入电源插口15内进行通电,然后通过控制按钮11的控制对装置整体进行控制调整,在本装置进行使用的过程中对物料进行固定时,可以通过将物料放置在固定台28上的吸头29上,然后通过控制按钮11的控制使得伸缩杆27进行伸缩,通过伸缩杆27的伸缩使得上下两个固定台28通过吸头29 将物料进行夹紧固定,然后通过控制按钮11的控制使得真空泵26进行运行,通过真空泵26的运行将吸头29内的空气吸走,增加了吸头 29对物料的吸力,使得物料在固定时更加的稳定,提高了整体的固定性,避免了物料进行加工时因物料固定不够牢固出现偏移或脱落的情况发生,从而提高了工作效率,在本装置对物料进行加工处理的过程中,由于对纸板的切割会产生大量的纸屑,在装置加工时通过控制按钮11的控制将吸尘器16进行启动,当吸尘器16启动后通过吸尘器16内部的风扇转动所产生的吸力将物料加工时所产生的纸屑通过吸尘口18吸入连通管17内然后通过吸尘器16进入纸屑抽屉9内进行储存,操作方便,从而使得工作人员在进行清理时非常方便,不需要耗费大量时间,便于清理,有利于实际使用。

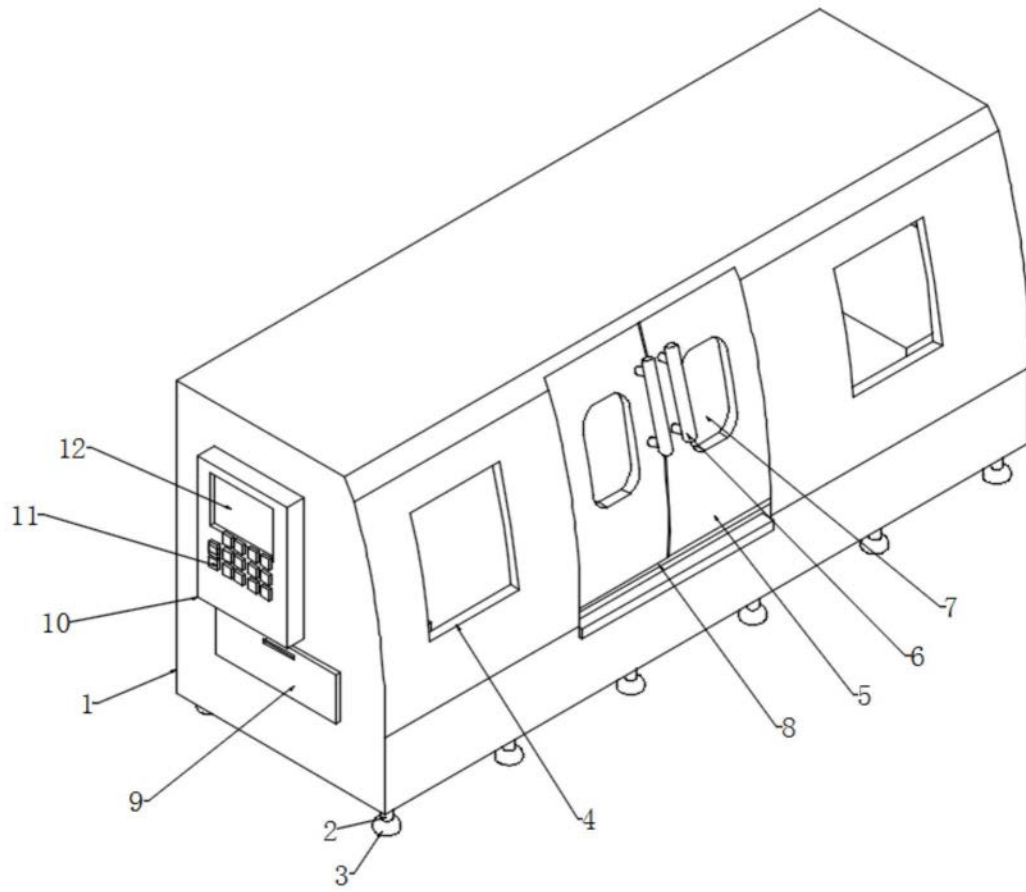


图1

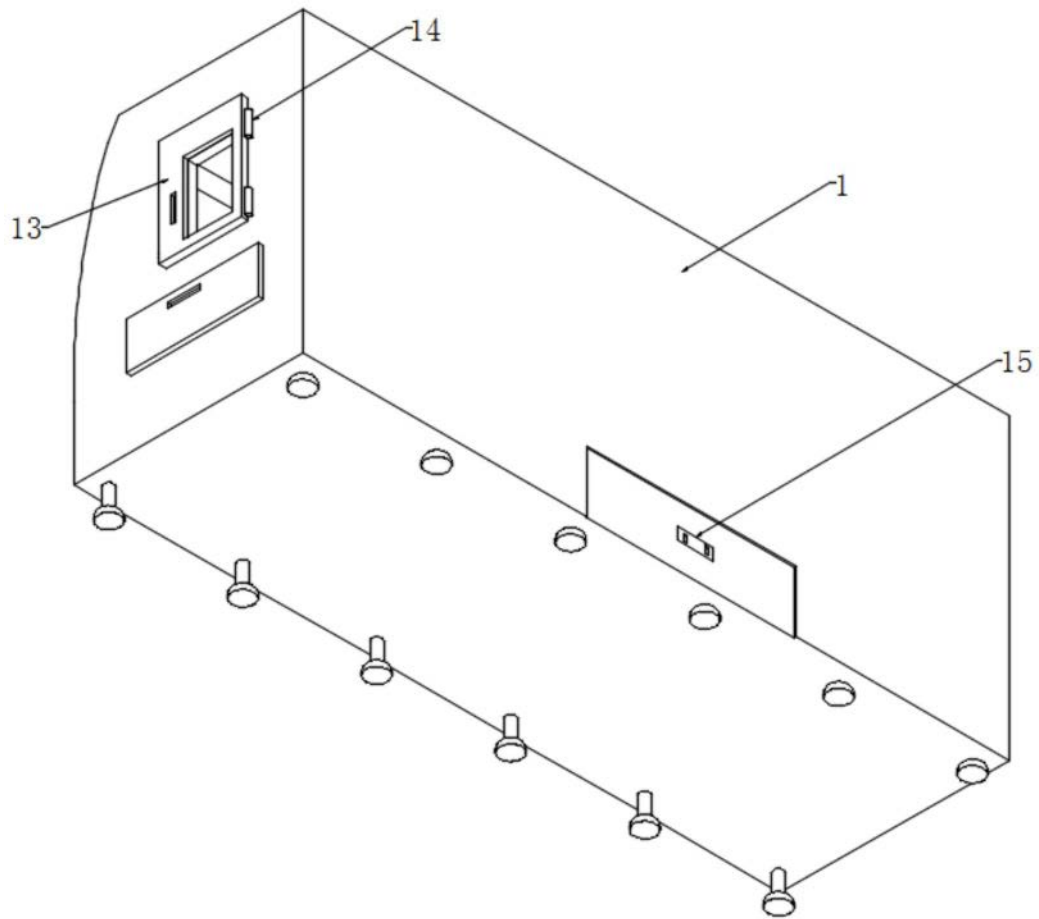


图2

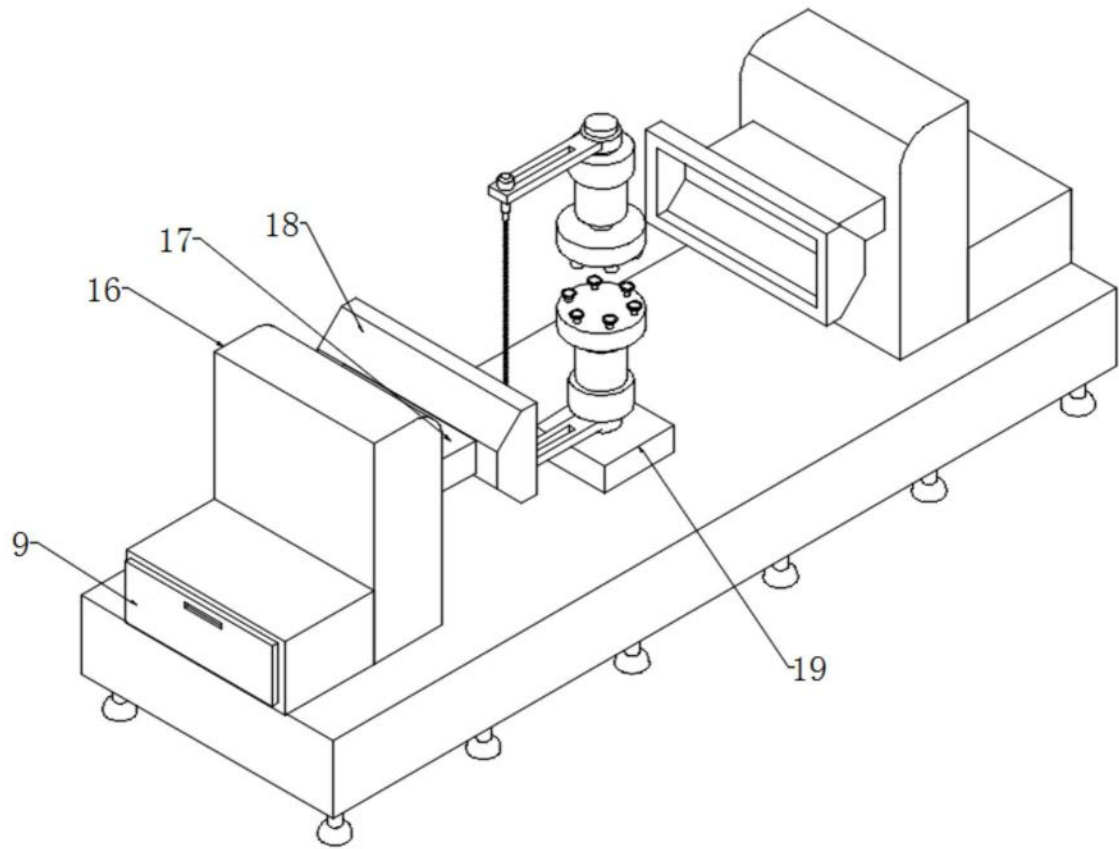


图3

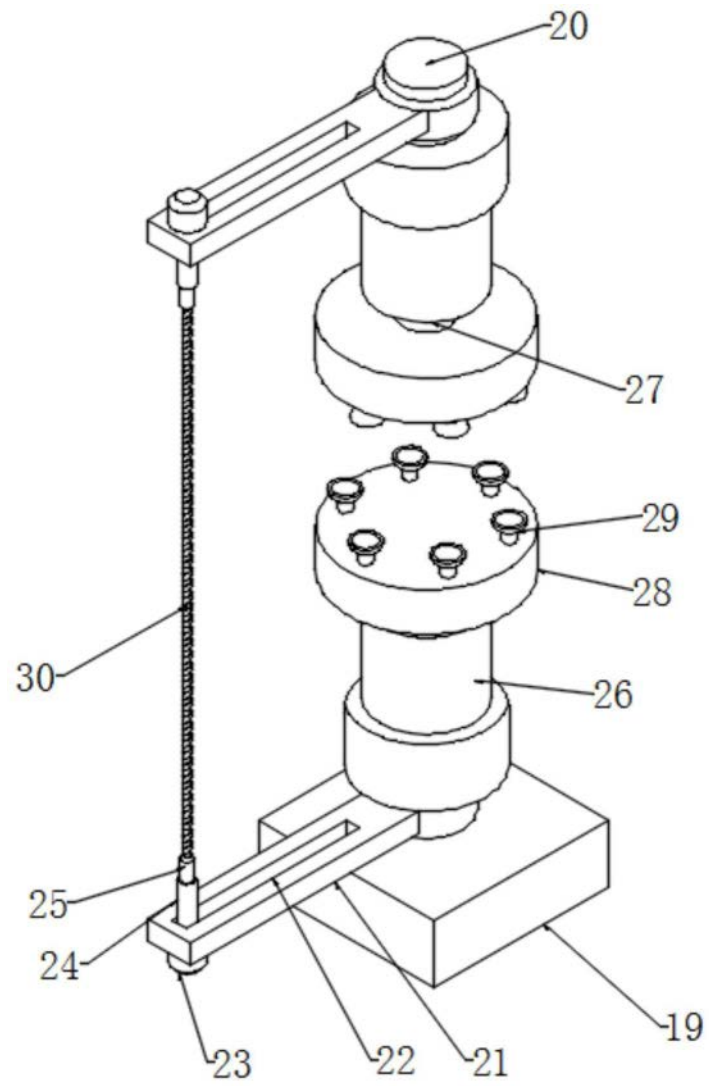


图4