

27 lutego 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C 11d

15/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6710.

Kl. 23 e 3.

Société d'Exploitation de Brevets et Procédés P. N.
(Lyon, Francja).

Sposób i aparat do wytwarzania na zimno roztworów żywicy.

Zgłoszono 19 czerwca 1926 r.

Udzielono 11 stycznia 1927 r.

Pierwszeństwo: 10 kwietnia 1926 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania wprost na zimno roztworów żywicy (resiny), nadających się szczególnie do klejenia papieru i tektury i mających wogóle zastosowanie w tych wszystkich wypadkach, gdzie się używa zawieszin żywicy albo mleka klejowego, otrzymywanych drogą uprzedniego wytwarzania jako produktu pośredniego [mydeł alkalicznych; dla przykładu można tu wymienić przemysł lakierów i pigmentów barwnych.

Charakterystyczną cechą sposobu według wynalazku jest brak stadium pośredniego w procesie, t. j. przejściowego wytwarzania „mydła”. Osiąga się to albo:

a) przez działanie zimnego roztworu ługu sodowego wprost na żywicę albo b) przez dokładne mieszanie sproszkowanej żywicy z odpowiednią ilością wodorotlenku sodowego.

Przez działanie zimnego roztworu ługu sodowego na żywicę można otrzymać żywice analogiczne do tak zwanego mleka klejowego lub lepkich roztworów żywiczano sodowego, zawierającego niewielki nadmiar wolnego ługu sodowego.

Reakcja zachodzi na zimno z dobrą wydajnością jedynie przy słabym stężeniu ługu, a mianowicie poniżej 10 g NaOH na litr roztworu.

Do wykonania sposobu według wynalazku

lazu można z powodzeniem stosować urządzenie przedstawione jako przykład na załączonym rysunku.

Fig. 1 przedstawia przekrój urządzenia według linii α — b . Fig. 2 przedstawia rzut pionowy urządzenia.

Roztwór ługu sodowego przechodzi kolejno przez pionowe kolumny A napełnione tłuczoną żywicą, przyczem ilość, średnica i wysokość kolumn może się zmieniać zależnie od ilości produktu, który trzeba otrzymać.

W ten sposób otrzymuje się lepki roztwór o stałej zawartości żywicy w litrze. Zawartość żywicy w roztworze można dowolnie zmieniać zależnie od obranej wydajności (debit). Urządzenie zasila się roztworem ługu zapomocą narządu doprowadzającego stale jednakową ilość roztworu np. zapomocą pompy B .

Pompa B lub podobne urządzenie doprowadza roztwór ługu do przelewu w zbiorniku C , skąd roztwór spływa do kolumn A i ostatecznie zbiera się w zbiorniku E dla roztworu żywicy.

Urządzenie powyższe można zaopatrzyć w narządy zamykające, dopływ ługu z chwilą napełnienia zbiornika E .

Sposób według wynalazku można przeprowadzić nieco odmiennie, również nie przechodząc przez stadjum wytwarzania „mydeł”, a mianowicie mieszając z wodą mieszaninę wodorotlenku sodowego i

sproszkowanej żywicy, zmieszanych w odpowiednim stosunku (około 14 g $NaOH$ na 100 g żywicy).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania na zimno roztworów żywicy, zdolnych do sklejanja na masę papieru i tektury, oraz zastępujących w innych dziedzinach przemysłu roztwory mydeł alkalicznych żywicy używany obecnie, znamienne tem, że przez żywicę w kawałkach odpowiedniej wielkości przepuszcza się ług sodowy o stężeniu poniżej 10 g $NaOH$ na 1, albo też żywicę sproszkowaną i zmieszaną z odpowiednią ilością stałego wodorotlenku sodowego rozpuszcza się w zimnej wodzie.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że się składa z kilku pionowych kolumn (A), wypełnionych rozdrobioną żywicą, których wymiary można zmieniać zależnie od ilości roztworu, który się ma otrzymać, przyczem do zasilania kolumn stałą ilością ługu służy pompa (B), połączona ze zbiornikiem (C) i przelewem, zaś do zbierania roztworu żywicy służy zbiornik (E).

Société d'Exploitation de
Brevets et Procédés P. N.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig.1

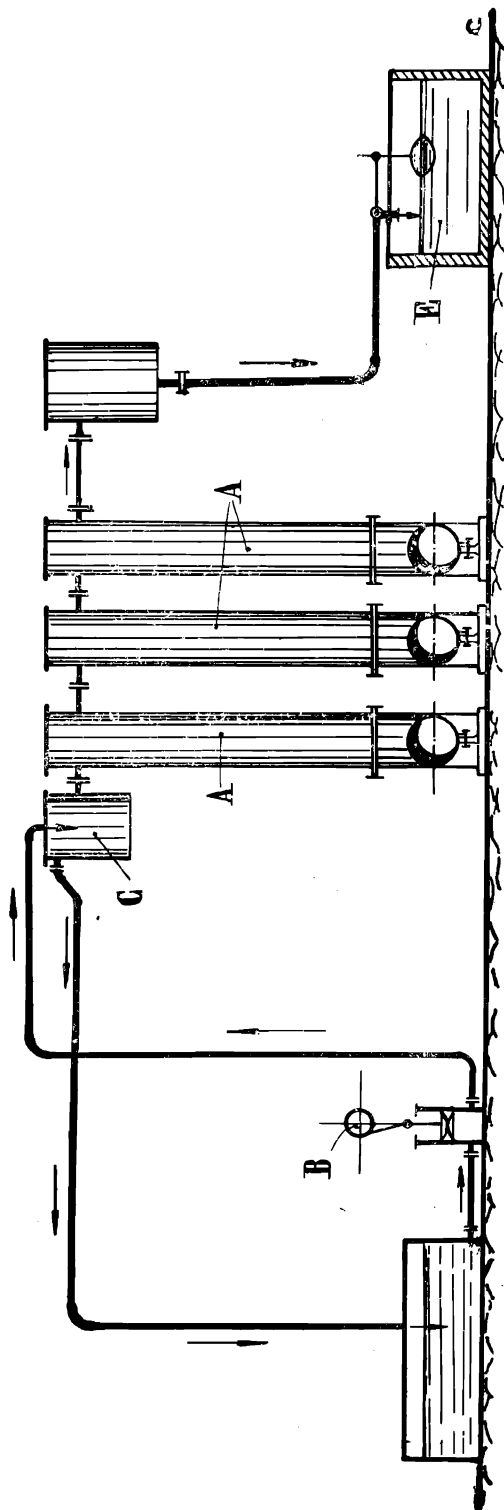


Fig.2

