



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848401 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020534427. 7

(22) 申请日 2010. 09. 19

(73) 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区环钢路 1
号

(72) 发明人 刘邦军 高军 冯庆和

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.

B08B 3/02 (2006. 01)

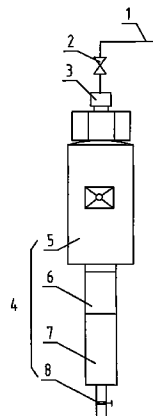
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种热值仪预处理装置的清洗维护装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种热值仪预处理装置的清洗维护装置,其特征在于,包括蒸汽管路、阀门、快速接头,快速接头依次与阀门和蒸汽管路相连接,快速接头与热值仪预处理装置的电冷井进气口尺寸匹配。与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:蒸汽不会对预处理装置内部气水分离器和粗过滤器造成腐蚀破坏,一次吹扫清洗寿命可达 3 个月,整体预处理装置的更换寿命由一年半延长到四年,不但减少了维护工作量,还节约了备品的费用。



1. 一种热值仪预处理装置的清洗维护装置,其特征在于,包括蒸汽管路、阀门、快速接头,快速接头依次与阀门和蒸汽管路相连接,快速接头与热值仪预处理装置的电冷井进气口尺寸匹配。

一种热值仪预处理装置的清洗维护装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及煤气热值检测领域,尤其涉及一种热值仪预处理装置的清洗维护装置。

背景技术

[0002] 在冶金生产中,大部分采用混合煤气做为燃料,混合煤气的热值是衡量燃烧发热量的重要依据,用热值仪及时准确测量混合煤气热值给现场操作人员实时在线分析数据,是稳定生产的重要指标。混合煤气中含有焦油、萘、水、灰尘、硫化物等杂质,由热值仪前置的预处理装置清除,热值仪预处理装置,包括球阀、粗过滤器、电冷井、气水分离器、精细过滤器、调压装置,球阀依次与粗过滤器、电冷井、精细过滤器、调压装置相连接,粗过滤器底部设有气水分离器,为保证预处理装置不被杂质堵塞,预处理装置需要每半年定期用专用清洗液进行维护,但该清洗液对气水分离器和粗过滤器有腐蚀作用,并且在电冷井内部清洗不净造成沉淀,使维护周期逐渐缩短到每月一次,清洗 10 次就得更换,内部密封 2 次就得更换,否则煤气泄漏,造成安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种热值仪预处理装置的清洗维护装置,延长预处理装置的在线使用周期。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种热值仪预处理装置的清洗维护装置,其特征在于,包括蒸汽管路、阀门、快速接头,快速接头依次与阀门和蒸汽管路相连接,快速接头与热值仪预处理装置的电冷井进气口尺寸匹配。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:蒸汽不会对预处理装置内部气水分离器和粗过滤器造成腐蚀破坏,一次吹扫清洗寿命可达 3 个月,整体预处理装置的更换寿命由一年半延长到四年,不但减少了维护工作量,还节约了备品的费用。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型实施例应用结构示意图。

[0008] 图中:1- 蒸汽管路 2- 阀门 3- 快速接头 4- 热值仪预处理装置 5- 电冷井 6- 粗过滤器 7- 气水分离器 8- 排水阀

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明:

[0010] 见图 1,是本实用新型一种热值仪预处理装置的清洗维护装置实施例应用结构示意图,包括蒸汽管路 1、阀门 2、快速接头 3,快速接头 3 依次与阀门 2 和蒸汽管路 1 相连接,快速接头 3 与热值仪预处理装置 4 的电冷井 5 进气口尺寸匹配。

[0011] 热值仪预处理装置 4 在线工作时不与本装置连接,当需要进行清洗作业时,将热值仪预处理装置 4 的电冷井 5 进气口打开与本装置的快速接头 3 相连接,开启阀门 2,使蒸汽吹入,蒸汽依次经电冷井 5、粗过滤器 6、气水分离器 7 由下端排水阀 8 排出,即可将杂质吹出,操作非常简便,如需要可重复吹扫 3 ~ 5 次。

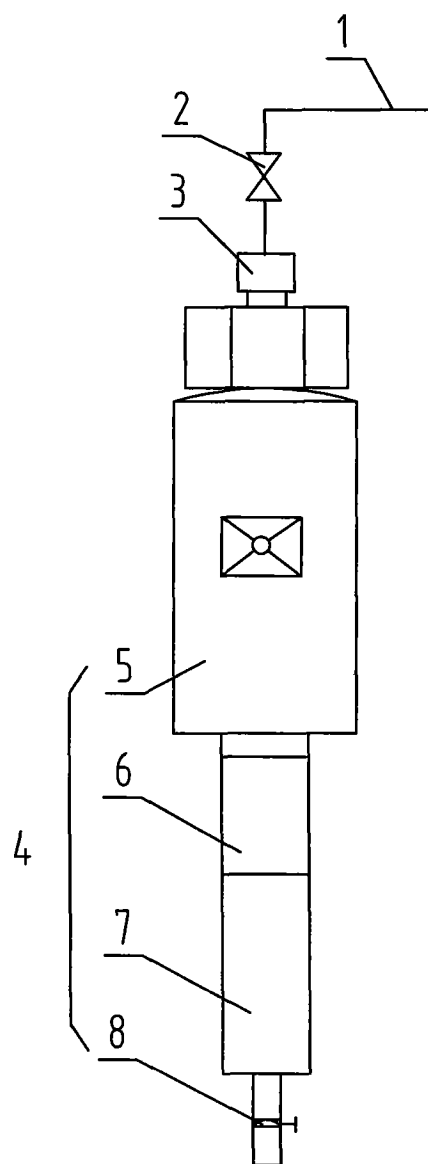


图 1