

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>  
G09B 3/10

(11) 공개번호 특 1996-0032267  
(43) 공개일자 1996년09월 17일

(21) 출원번호 특 1995-0037613  
(22) 출원일자 1995년 10월 27일

(30) 우선권주장 1995-39957 1995년02월28일 일본(JP)  
(71) 출원인 다이오 세이시 가부시끼가이샤 이카와 다카오  
일본국 에히메Ken 이요미시마시 가미야쵸 2-60  
(72) 발명자 다지리 고우메이

(72) 발명자	다지리 고우메이 일본국 에히메켄 이요미시마시 가미야쵸 5-1 다이오 세이시 가부시끼가이샤 나이 마츠키 에이조 일본국 에히메켄 이요미시마시 가미야쵸 5-1 다이오 세이시 가부시끼가이샤 나이 야마카와 가즈히데 일본국 에히메켄 이요미시마시 가미야쵸 5-1 다이오 세이시 가부시끼가이샤 나이
(74) 대리인	윤동열, 이선희

심사청구 : 없음

#### (54) 세탁용 태그, 세탁용 테그시트 및 이들의 제조방법

요약

본 발명은 우수한 내용제성 점착제층 및 내수성 점착제층을 포함하여서, 드라이클리닝 및 물세탁 모두에 대해 내성을 갖는 세탁용 태그에 대한 것이다.

본 발명의 세탁용 태그는, 가늘고 긴 기재(1), 상기 기재의 한쪽면 말단측위에 위치한 내용제성 점착제(3) 및 상기 내용제성 점착제의 내측에 위치한 내수성 점착제층(3)을 포함한다. 상기 태그는 세탁 물의 일부를 관통한 후에, 점착제층(2,3)이 서로 접합되어져서, 고리모양을 이루게 된다. 상기 세탁용 태그는 세탁물에 부착되어진 상태로 드라이클리닝되어지고 물세탁되어진다.

대표도

도1

면세점

[반면의 면치]

세탁용 태그 세탁용 태그시트 및 이들의 제조방법

### [도면이 가다한 설면]

제1도는 본 발명의 실시예1의 세탁용 태그의 사시도이다.

제2도는 세탁물에 부착된 상태의 세탁용 태그의 중단면도이다.

제3도는 정착제의 도포 상태의 변형예를 나타내는 평면도이다.

제4도는 정착제이 도포상태인 또 다른 변형예를 나타내는 평면도이다.

본 것은 유통공개 것이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

가늘고 긴 기재, 및 상기 기재의 한쪽면상의 양단부에 위치한 점착제층들을 포함하고 있으며, 세탁물의 일부를 관통한 후에 상기 점착제층들이 서로 접합되어져서 고리 모양으로 이루고, 세탁물의 세탁 도중에서 계속 세탁물에 부착된 상태로 있는 세탁용 태그(tag)에 있어서, 상기 점착제층 각각이 내용제설 점착제

및 내수성 점착제를 포함하고 있고, 상기 점착제층들이 기재의 한쪽면상의 서로 다른 영역에 형성되어져 있음을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 2

제1항에 있어서, 상기 기재가 종이로 만들어져 있고, 상기 기재 위에 액체침투 방지층이 형성되어져 있으며, 상기 내용제성 점착제층 및 내수성 점착제층들이 상기 액체침투방지층 위에 형성되어져 있음을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 3

제2항에 있어서, 상기 액체 침투방지층이, 점착성을 갖지 않으며 180°C 이하의 온도에서는 연화되지 않는 내열성을 갖는 아크릴 수지 애밀전으로 만들어져 있음을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 4

제1항에 있어서, 상기 내용제성 점착제층이 상기 기재의 말단측에 형성되어져 있으며, 상기 내수성 점착제층이 상기 내용제성 점착제층의 내측에 형성되어져 있음을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 5

제1항에 있어서, 상기 내용제성 점착제층 및 내수성 점착제층이 기재의 한쪽면상의 한쪽 단부에 형성되어져 있으며, 기재의 동일면상의 다른쪽 단부에 또 하나의 내수성 점착제층만이 형성되어져 있어서, 점착제층들을 접합시켜 태그가 고리모양을 이루면, 상기 두개의 내수성 점착제층들이 서로 마주보게 됨을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 6

제1항 내지 제5항 중 어느 한 항에 있어서, 다수개의 태그들이 서로 인접한 위치에 형성되어져 있으며, 분리형 처리되어진 분리시트상에 일시적으로 접착되어져 있음을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 7

제1항 내지 제6항 중 어느 한 항에 있어서, 드라이클리닝되어지거나 물세탁되어질 세탁물에 사용됨을 특징으로 하는 세탁용 태그.

## 청구항 8

각각의 태그가 가늘고 긴 기재를 포함하고 있으며, 상기 기재의 한쪽면의 양단부에 위치한 점착제층들을 포함하고 있고, 세탁물의 일부를 관통한 후에 상기 점착제층들이 서로 접합되어져서 고리모양을 이루고, 세탁물의 세탁 도중에도 계속 세탁물에 부착된 상태로 있는 세탁용 태그 시트(tag sheet)의 제조방법에 있어서, 상기 방법은 하기의 단계; 양면 분리형 처리된 분리시트 웨브가 운송되는 과정에서, 상기 웨브에 연속적으로 제1점착제를 도포하여 폭 방향으로 간격배치된 줄무늬 형상의 제1점착제층을 형성하고, 건조시킨 후에 감아올려, 제1점착제 도포를 웨브를(web roll)을 얻는 단계; 미가공 기재 웨브상에 연속적으로 제2점착제를 도포하여, 폭 방향에 간격배치된 줄무늬의 형상의 제2점착제층을 형성하고, 건조시켜서 제2점착제 도포 기재 웨브들을 얻는 단계; 상기 제1점착제층 및 제2점착제층이 동일면상에 위치하도록 상기 제2점착제 도포 기재 웨브상에 상기 제1점착제 도포 웨브를 중합시키는 단계; 상기 중합 웨브들을 반제품 끝쪽으로 감아올리는 단계; 상기 반제품 끝로부터 웨브를 권출하는 단계 및; 평판가공에 의해, 각각의 크기가 태그의 크기와 동일한 슬릿들을 기재상에 형성시켜, 분리시트상에 인접 배치된 태그들을 포함하는 세탁용 태그 시트를 얻는 단계를 포함함을 특징으로 하는 방법.

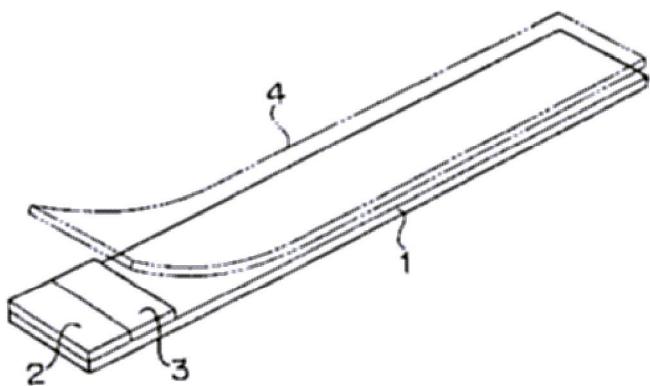
## 청구항 9

각각의 태그가 가늘고 긴 기재를 포함하고 있으며, 상기 기재의 한쪽면의 양단부에 위치한 점착제층들을 포함하고 있고, 세탁물의 일부를 관통한 후에 상기 점착제층들이 서로 접합되어져서 고리모양을 이루고, 세탁물의 세탁 도중에도 계속 세탁물에 부착된 상태로 있는 세탁용 태그 시트의 제조방법에 있어서, 상기 방법은 하기의 단계; 제1단면 분리형 처리된 웨브가 운송되는 과정에서, 상기 웨브에 연속적으로 제1점착제를 도포하여 폭 방향으로 간격배치된 줄무늬 형상의 제1점착제층을 형성하고, 건조후에, 상기 웨브를 중합시키며, 상기 중합 웨브를 감아올려서 제1점착제 도포 중합 웨브를 얻는 단계; 미가공 기재 웨브상에, 연속적으로 제2점착제를 도포하여 폭 방향에 간격배치된 줄무늬의 형상의 제2점착제층을 형성하고, 건조시켜서 단면분리형 처리된 제2점착제 도포 중합 기재를 얻고, 상기 제1점착제층과 제2점착제층이 동일면상에 오도록, 상기 제2점착제 도포 미가공 웨브상에 상기 제1점착제 도포 웨브를 중합시키는 단계; 상기 기재 웨브로부터 상기 제1단면 분리 웨브를 분리하여, 기재 시트만을 접합 부위에 공급하는 단계; 상기 제2점착제 도포 중합 웨브에 상기 기재를 접합시켜 상기 웨브들을 반제품 끝쪽으로 감아올리는 단계; 중합 웨브들을 반제품 끝쪽으로 감아올리는 단계; 상기 반제품 끝로부터 웨브를 권출하는 단계 및, 평판가공에 의해, 각각의 크기가 태그의 크기와 동일한 슬릿들을 기재에 형성시켜서 분리시트상에 인접 배치된 태그들을 포함하는 세탁용 태그 시트를 얻는 단계를 포함함을 특징으로 하는 방법.

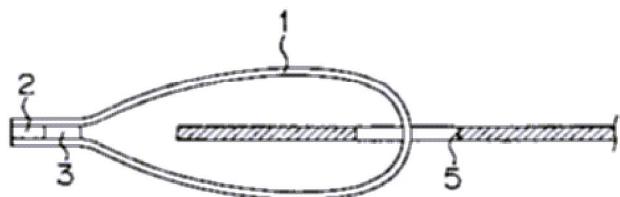
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

## 도면

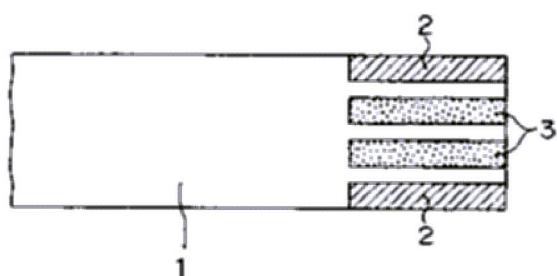
도면1



도면2



도면3



도면4

