



(21) 申请号 202421759679.8

(22) 申请日 2024.07.24

(73) 专利权人 万丰镁瑞丁新材料科技有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌工业园区
鳌峰路1号

(72) 发明人 章文超 石凯宾 丁斌红 董莉
田晶晶

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

专利代理师 曹立成

(51) Int.Cl.

B62B 3/04 (2006.01)

B62B 5/00 (2006.01)

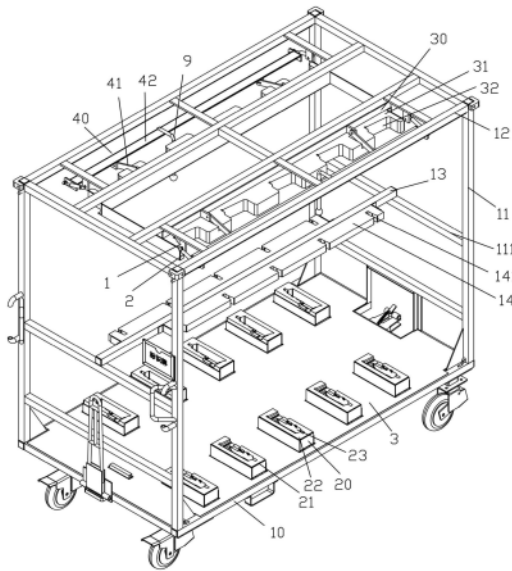
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,包括推车底架,所述推车底架的顶面固定有多个下支撑块,下支撑块的顶面中部成型有放置凹槽,弹性防护块插套在放置凹槽中,弹性防护块的顶面中部成型有向下延伸的下支撑凹槽;它可以将竖直放置的仪表盘横梁卡置固定,而且其卡置时基本不会影响其表面质量,而且其卡置稳定牢固,使得其在搬运时不容易晃动,相邻的仪表盘横梁不会触碰,保证其正常搬运,使用效果好。



1. 一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,包括推车底架(10),其特征在于:所述推车底架(10)的顶面固定有多个下支撑块(20),下支撑块(20)的顶面中部成型有放置凹槽(21),弹性防护块(22)插套在放置凹槽(21)中,弹性防护块(22)的顶面中部成型有向下延伸的下支撑凹槽(23);

所述推车底架(10)的顶面的四个脚处均固定有竖直支撑柱(11),上架体(12)固定在四个竖直支撑柱(11)的顶端上,左侧的两个竖直支撑柱(11)之间设有多个前后延伸的连接杆(111),右侧的两个竖直支撑柱(11)之间也设有多个前后延伸的连接杆(111),左侧的连接杆(111)和对应的右侧的连接杆(111)之间固定有横向梁(13),横向梁(13)的前侧壁和后侧壁上均固定有中部弹性支撑块(14),中部弹性支撑块(14)的外侧壁上均成型有多个中部卡置槽(141),中部卡置槽(141)与其下方的弹性防护块(22)的下支撑凹槽(23)相对应;

所述上架体(12)的中部底面固定有左右延伸的横向架体(30),横向架体(30)的前侧梁和后侧梁的外侧壁上均固定有上弹性防护块(31),上弹性防护块(31)的外侧壁上成型有多个上卡置槽(32),上卡置槽(32)与中部卡置槽(141)相对应。

2. 根据权利要求1所述的一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,其特征在于:所述横向架体(30)的前侧梁和后侧梁的左右两侧的外侧处的上架体(12)的底面上均固定有连接板(1),连接板(1)上通过铰接轴活动连接有气弹簧(2)的连接部;

横向架体(30)的前侧梁和后侧梁的外侧处设有左右延伸的压靠架(40),气弹簧(2)的推杆的端部活动连接在对应的压靠架(40)的左端或右端的连接板上,压靠架(40)的内侧处固定有多个支撑杆(41),支撑杆(41)的内端通过铰接轴活动连接在横向架体(30)的前侧梁或后侧梁的上部处。

3. 根据权利要求2所述的一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,其特征在于:所述上弹性防护块(31)的顶面处于支撑杆(41)的下方处的顶面上成型有插槽,支撑杆(41)插套在对应的插槽中。

4. 根据权利要求2所述的一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,其特征在于:所述压靠架(40)包括左右延伸的上部折弯板(42),上部折弯板(42)的前部为竖直板部,竖直板部的顶端成型有向水平折弯的后折弯部,上部折弯板(42)的左右两端焊接固定有连接板,上部折弯板(42)的后折弯部的底面焊接固定有连接块,支撑杆(41)的外端固定在对应的连接块上。

5. 根据权利要求1所述的一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,其特征在于:所述横向架体(30)为矩形框型架,其由前侧梁、后侧梁和左右两侧的侧梁组成,侧梁的两端焊接固定在前侧梁和后侧梁的同一侧的端部上,前侧梁和后侧梁的顶面焊接固定在上架体(12)的中部左右延伸的对应的横向梁的底面上。

6. 根据权利要求1所述的一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,其特征在于:所述推车底架(10)的顶面固定有塑料防撞板(3),下支撑块(20)伸出塑料防撞板(3)上对应的安装通槽,弹性防护块(22)的外侧壁压靠在对应的放置凹槽(21)的内侧壁。

一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及金属加工设备技术领域,更具体地说涉及一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架。

背景技术：

[0002] 现有的仪表盘横梁一般是采用镁铝合金或铝合金等金属材质通过铸造制成；

[0003] 其由于长度长,在搬运放置时需要保证其不容易弯折变形,因此,需要放置到特定的搬运料车上,而为了保证其方便摆放和不容易被充足变形等问题,一般是将其竖直设置放置到料车中；

[0004] 现有的料车,一般是将仪表盘横梁竖直挂置在其上的挂置结构中,此类结构使得料车推动时,仪表盘横梁容易晃动,而相邻的仪表盘横梁容易相互磕破,影响其表面质量。

实用新型内容：

[0005] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,它可以将竖直放置的仪表盘横梁卡置固定,而且其卡置时基本不会影响其表面质量,而且其卡置稳定牢固,使得其在搬运时不容易晃动,相邻的仪表盘横梁不会触碰,保证其正常搬运,使用效果好。

[0006] 本实用新型解决所述技术问题的方案是：

[0007] 一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架,包括推车底架,所述推车底架的顶面固定有多个下支撑块,下支撑块的顶面中部成型有放置凹槽,弹性防护块插套在放置凹槽中,弹性防护块的顶面中部成型有向下延伸的下支撑凹槽；

[0008] 所述推车底架的顶面的四个脚处均固定有竖直支撑柱,上架体固定在四个竖直支撑柱的顶端上,左侧的两个竖直支撑柱之间设有多个前后延伸的连接杆,右侧的两个竖直支撑柱之间也设有多个前后延伸的连接杆,左侧的连接杆和对应的右侧的连接杆之间固定有横向梁,横向梁的前侧壁和后侧壁上均固定有中部弹性支撑块,中部弹性支撑块的外侧壁上均成型有多个中部卡置槽,中部卡置槽与其下方的弹性防护块的下支撑凹槽相对应；

[0009] 所述上架体的中部底面固定有左右延伸的横向架体,横向架体的前侧梁和后侧梁的外侧壁上均固定有上弹性防护块,上弹性防护块的外侧壁上成型有多个上卡置槽,上卡置槽与中部卡置槽相对应。

[0010] 其上卡置槽、中部卡置槽和下支撑凹槽可以实现对仪表盘横梁的卡置定位固定,防止相邻两个仪表盘横梁的触碰,保证其表面质量,也防止其由于碰撞而变形。

[0011] 进一步的,所述横向架体的前侧梁和后侧梁的左右两侧的外侧处的上架体的底面上均固定有连接板,连接板上通过铰接轴活动连接有气弹簧的连接部；

[0012] 横向架体的前侧梁和后侧梁的外侧处设有左右延伸的压靠架,气弹簧的推杆的端部活动连接在对应的压靠架的左端或右端的连接板上,压靠架的内侧处固定有多个支撑杆,支撑杆的内端通过铰接轴活动连接在横向架体的前侧梁或后侧梁的上部处。

[0013] 本实用新型的突出效果是：

[0014] 与现有技术相比，它可以将竖直放置的仪表盘横梁卡置固定，而且其卡置时基本不会影响其表面质量，而且其卡置稳定牢固，使得其在搬运时不容易晃动，相邻的仪表盘横梁不会触碰，保证其正常搬运，使用效果好。

[0015] 其具有的塑料防撞板，可以在将仪表盘横梁卸下时，底部触碰到塑料防撞板时，具有防护作用，使得底部不容易破损或磨损，保证装卸时对仪表盘横梁的底部的保护。

附图说明：

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0017] 图2是图1的换角度结构示意图；

[0018] 图3是本实用新型的局部剖视图。

具体实施方式：

[0019] 实施例，见如图1至图3所示，一种用于竖直放置仪表盘横梁的推车架，包括推车底架10，所述推车底架10的顶面固定有多个下支撑块20，下支撑块20的顶面中部成型有放置凹槽21，弹性防护块22插套在放置凹槽21中，弹性防护块22的顶面中部成型有向下延伸的下支撑凹槽23；

[0020] 所述推车底架10的顶面的四个脚处均固定有竖直支撑柱11，上架体12固定在四个竖直支撑柱11的顶端上，左侧的两个竖直支撑柱11之间设有多个前后延伸的连接杆111，右侧的两个竖直支撑柱11之间也设有多个前后延伸的连接杆111，连接杆111的两端焊接固定在对应的两个竖直支撑柱11的内侧壁上，左侧的连接杆111和对应的右侧的连接杆111之间固定有横向梁13，横向梁13的左右两端焊接固定在对应的两个连接杆111的中部顶面上，横向梁13的前侧壁和后侧壁上均固定有中部弹性支撑块14，中部弹性支撑块14的外侧壁上均成型有多个中部卡置槽141，中部卡置槽141与其下方的弹性防护块22的下支撑凹槽23相对应。

[0021] 所述上架体12的中部底面固定有左右延伸的横向架体30，

[0022] 所述横向架体30为矩形框型架，其由前侧梁、后侧梁和左右两侧的侧梁组成，侧梁的两端焊接固定在前侧梁和后侧梁的同一侧的端部上，前侧梁和后侧梁的顶面焊接固定在上架体12的中部左右延伸的对应的横向梁的底面上。

[0023] 进一步的，横向架体30的前侧梁和后侧梁的外侧壁上均固定有上弹性防护块31，上弹性防护块31的外侧壁上成型有多个上卡置槽32，上卡置槽32与中部卡置槽141相对应。

[0024] 上述结构，使得在竖直放置仪表盘横梁时，其底端可以插入对应的弹性防护块22的下支撑凹槽23中，而下支撑凹槽23的内侧壁与仪表盘横梁的底部外侧壁向配合，仪表盘横梁的底部外侧壁压靠在对应的下支撑凹槽23的内侧壁，从而实现对仪表盘横梁的下部定位和防护；

[0025] 而仪表盘横梁的中部可以卡置到对应的中部卡置槽141上，对其中部进行定位和卡置防护，仪表盘横梁的上部可以卡置到上部的对应的上卡置槽32中，上卡置槽32的外侧壁与仪表盘横梁的上部外侧壁相配合，这样就可以上部的定位和防护。

[0026] 进一步的说,所述横向架体30的前侧梁和后侧梁的左右两侧的外侧处的上架体12的底面上均固定有连接板1,连接板1上通过铰接轴活动连接有气弹簧2的连接部;

[0027] 横向架体30的前侧梁和后侧梁的外侧处设有左右延伸的压靠架40,气弹簧2的推杆的端部活动连接在对应的压靠架40的左端或右端的连接板上,压靠架40的内侧处固定有多个支撑杆41,支撑杆41的内端通过铰接轴活动连接在横向架体30的前侧梁或后侧梁的上部处。

[0028] 所述上弹性防护块31的顶面处于支撑杆41的下方处的顶面上成型有插槽,支撑杆41插套在对应的插槽中。

[0029] 进一步的说,所述压靠架40包括左右延伸的上部折弯板42,上部折弯板42的前部为竖直板部,竖直板部的顶端成型有向水平折弯的后折弯部,后折弯部上固定有向下竖直延伸的握持杆9。

[0030] 上部折弯板42的左右两端焊接固定有连接板,上部折弯板42的后折弯部的底面焊接固定有连接块,支撑杆41的外端固定在对应的连接块上。上部折弯板42的竖直板部的内侧壁和后折弯部的底面均固定有弹性防护层。

[0031] 其在将仪表盘横梁竖直安装放置后,用手握持握持杆9,将压靠架40下压,对应的气弹簧2的推杆拉伸,使得仪表盘横梁的顶部的外侧靠在压靠架40的上部折弯板42的弹性防护层处,实现防护和限位,防止其掉出来。

[0032] 进一步的说,所述推车底架10的顶面固定有塑料防撞板3,下支撑块20伸出塑料防撞板3上对应的安装通槽,弹性防护块22的外侧壁压靠在对应的放置凹槽21的内侧壁。

[0033] 塑料防撞板3的设置,使得仪表盘横梁进行安装或拆卸时,其底部压靠在塑料防撞板3时,具有防护作用,使得底部不容易破损或磨损,保证装卸时对仪表盘横梁的底部的保护。

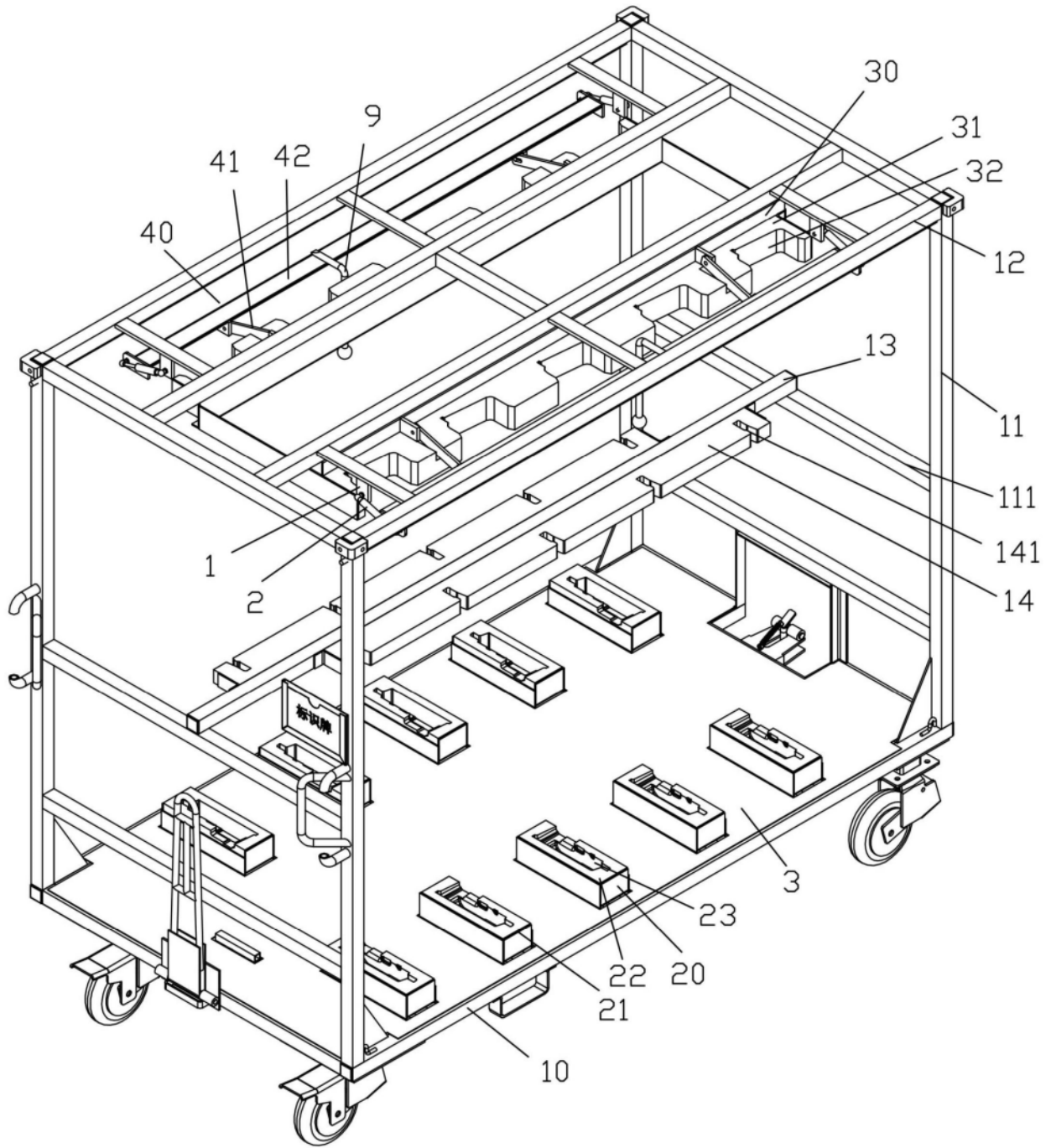


图1

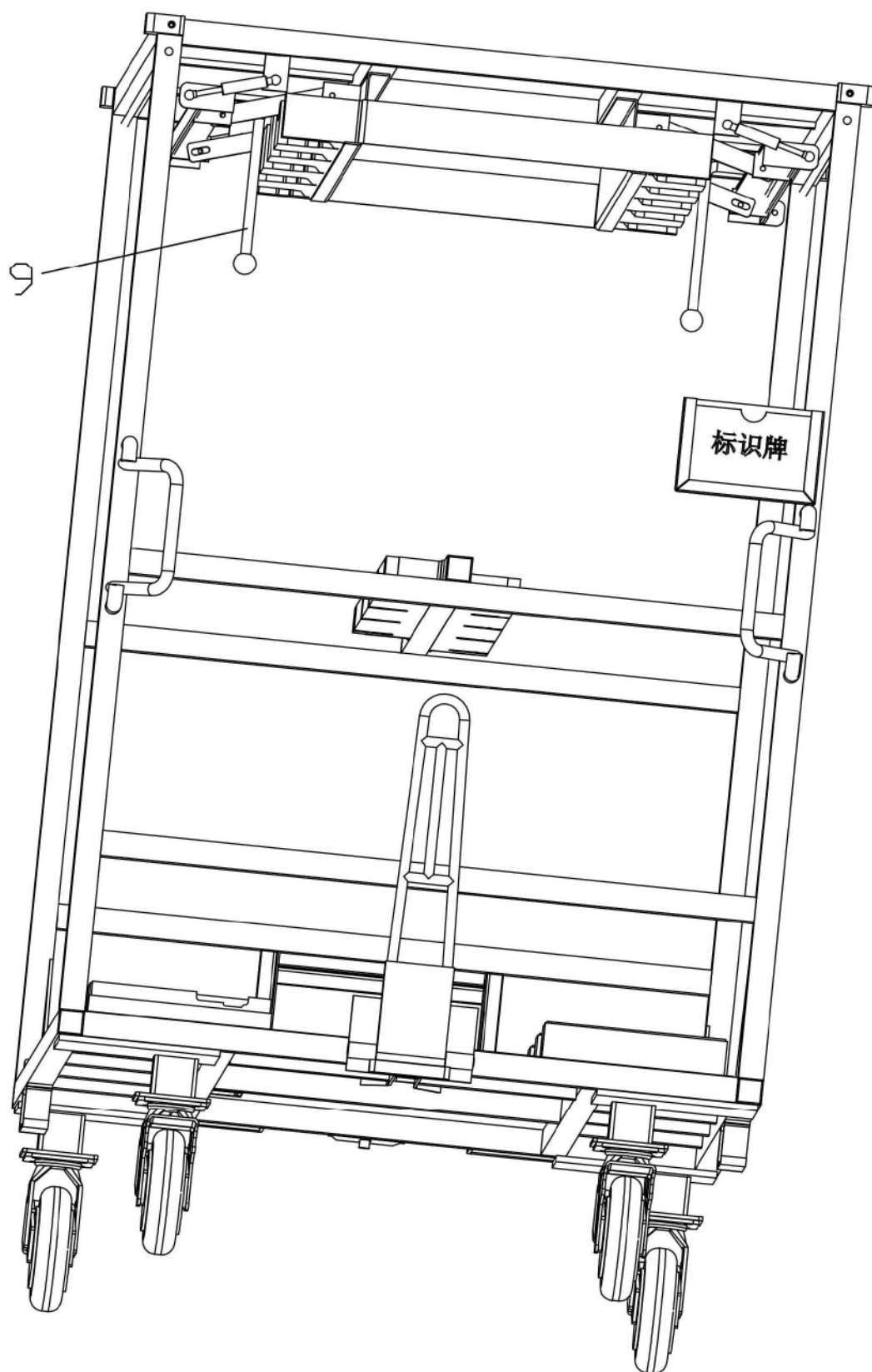


图2

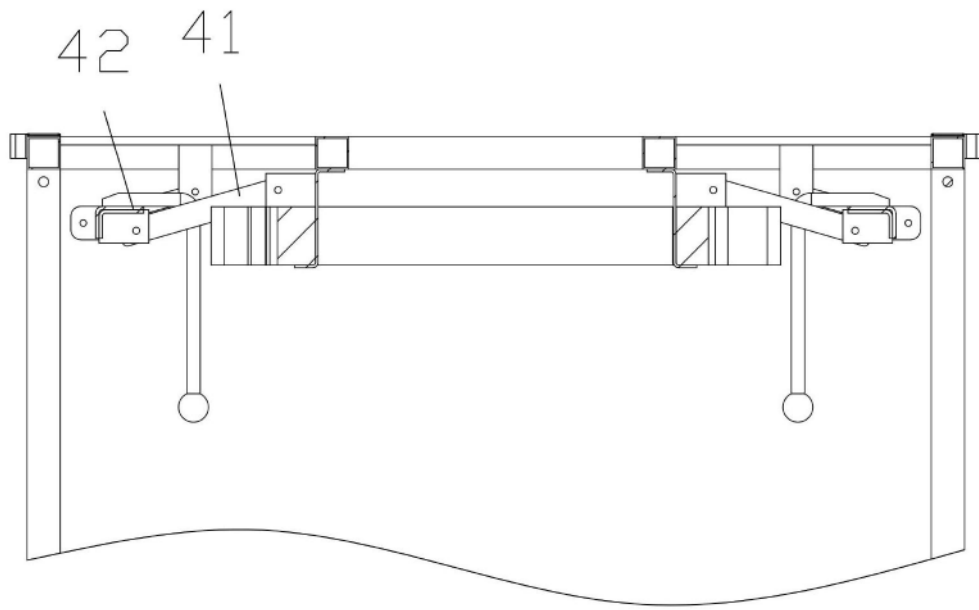


图3