



(21) 申请号 202323636843.4

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 吉林单氏米业有限责任公司

地址 137200 吉林省白城市通榆县兴隆山镇长胜村

(72) 发明人 蒋皓宇 许晶 单爽 张丽
单凯慧

(74) 专利代理机构 北京研展知识产权代理有限公司 16009

专利代理师 武志刚

(51) Int. Cl.

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/00 (2006.01)

B65C 9/36 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

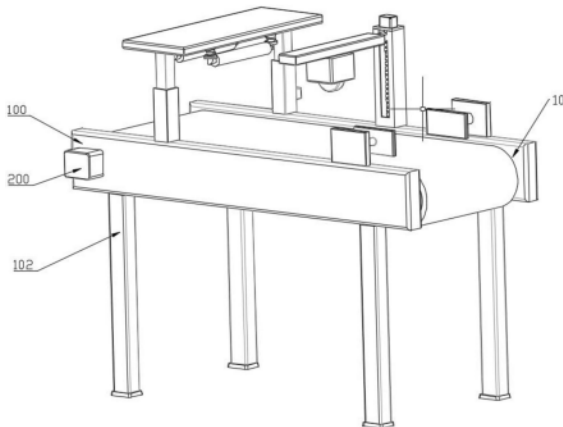
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种提高贴标服帖效果的贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种提高贴标服帖效果的贴标机,涉及贴标机技术领域,该贴标机包括第一安装板、第二安装板和贴标机本体,第一安装板与第二安装板底端均设有两个支腿,第二安装板上端设有调节组件,调节组件上设有贴标机本体,第一安装板和第二安装板之间设有传送组件,第一安装板和第二安装板上设有校准组件,第一安装板与第二安装板上设有升降组件,升降组件上设有碾压组件,通过电动推杆驱动校准板进行挤压使其位于中间位置,启动电机带动螺纹杆转动,由于开槽的设置,使得连接块只能上下移动,带动贴标机本体移动到合适高度进行贴标,通过升降组件调节挤压辊轴的高度,配合传送组件,便于对贴标后的大米进行滚动操作。



1. 一种提高贴标服帖效果的贴标机,包括第一安装板(100)、第二安装板(101)和贴标机本体(405),所述第一安装板(100)与第二安装板(101)底端均设有两个支腿(102),所述第二安装板(101)上端设有调节组件,所述调节组件上设有贴标机本体(405),其特征在于,所述第一安装板(100)和第二安装板(101)之间设有传送组件,所述第一安装板(100)和第二安装板(101)上设有校准组件,所述第一安装板(100)与第二安装板(101)上设有升降组件,所述升降组件上设有碾压组件。

2. 根据权利要求1所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述支腿(102)底端设有防滑垫。

3. 根据权利要求1所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述传送组件包括转动设置在第一安装板(100)和第二安装板(101)之间的第一传动辊(201)和第二传动辊(202),所述第一传动辊(201)一端与第一电机(200)输出端连接,所述第一传动辊(201)和第二传动辊(202)之间通过传输皮带(203)传动连接。

4. 根据权利要求1所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述校准组件包括设置在第一安装板(100)和第二安装板(101)上的固定板(300),所述固定板(300)一端设有电动推杆(301),所述电动推杆(301)输出端连接校准板(302)。

5. 根据权利要求1所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述调节组件包括设置在第二安装板(101)上的安装块(400),所述安装块(400)上端设有第二电机(401),所述第二电机(401)输出端设有第一螺纹杆(402),所述第一螺纹杆(402)上设有与其螺纹连接的连接块(403),所述连接块(403)端部连接连接板(404),所述连接板(404)底端设有贴标机本体(405),所述安装块(400)一侧开设有开槽(406)。

6. 根据权利要求1所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述升降组件包括设置在第二安装板(101)上端的支撑柱(500),所述支撑柱(500)内滑动设有滑动套(501),所述支撑柱(500)内部设有第二螺纹杆(5005),所述第二螺纹杆(5005)与滑动套(501)之间螺纹连接,所述支撑柱(500)一侧设有第三电机(5001),所述第三电机(5001)输出端连接转轴(5002),所述转轴(5002)远离第三电机(5001)一端连接第一斜齿轮(5003),所述第一斜齿轮(5003)上设有与之啮合的第二斜齿轮(5004),所述第二斜齿轮(5004)套设在第二螺纹杆(5005)上。

7. 根据权利要求6所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述第一安装板(100)上设有与升降组件配合的伸缩杆(502)。

8. 根据权利要求1所述的提高贴标服帖效果的贴标机,其特征在于,所述碾压组件包括设置在滑动套(501)顶端与伸缩杆(502)输出端的顶板(503),所述顶板(503)底端设有多个滑套(504),多个所述滑套(504)内滑动设有滑杆(505),所述滑套(504)与滑杆(505)外表面设有弹簧(506),所述弹簧(506)一端连接顶板(503),另一端连接圆块板(507),两个所述圆块板(507)之间设有连杆(508),所述连杆(508)外表面套设有挤压辊轴(509)。

一种提高贴标服帖效果的贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标机技术领域,具体是一种提高贴标服帖效果的贴标机。

背景技术

[0002] 贴标机是包装领域中较为重要的一种设备,是将标签贴在包装袋或包装盒上。在对大米进行贴标时,一般将大米的包装盒放置在传送带上,传送带带动大米移动到贴标机的下方时,通过贴标机对大米进行贴标的效果,现有的贴标机在对大米贴标之后,大米会直接被输送走,可能有部分标签和大米之间的服帖效果不够好而导致贴标效果差,并且当工作人员将大米放在传送带上时不能精确控制大米位置,会导致贴标机贴歪或者个别贴不到的情况,基于此,现在提供一种提高贴标服帖效果的贴标机,可以消除现有装置存在的弊端。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种提高贴标服帖效果的贴标机,以解决贴标效果差以及大米位置不固定的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种提高贴标服帖效果的贴标机,包括第一安装板、第二安装板和贴标机本体,所述第一安装板与第二安装板底端均设有两个支腿,所述第二安装板上端设有调节组件,所述调节组件上设有贴标机本体,所述第一安装板和第二安装板之间设有传送组件,所述第一安装板和第二安装板上设有校准组件,所述第一安装板与第二安装板上设有升降组件,所述升降组件上设有碾压组件。

[0006] 在上述技术方案的基础上,本实用新型还提供以下可选技术方案:

[0007] 在一种可选方案中:所述支腿底端设有防滑垫。

[0008] 在一种可选方案中:所述传送组件包括转动设置在第一安装板和第二安装板之间的第一传动辊和第二传动辊,所述第一传动辊一端与第一电机输出端连接,所述第一传动辊和第二传动辊之间通过传输皮带传动连接。

[0009] 在一种可选方案中:所述校准组件包括设置在第一安装板和第二安装板上的固定板,所述固定板一端设有电动推杆,所述电动推杆输出端连接校准板。

[0010] 在一种可选方案中:所述调节组件包括设置在第二安装板上的安装块,所述安装块上端设有第二电机,所述第二电机输出端设有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆上设有与其螺纹连接的连接块,所述连接块端部连接连接板,所述连接板底端设有贴标机本体,所述安装块一侧开设有开槽。

[0011] 在一种可选方案中:所述升降组件包括设置在第二安装板上端的支撑柱,所述支撑柱内滑动设有滑动套,所述支撑柱内部设有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆与滑动套之间螺纹连接,所述支撑柱一侧设有第三电机,所述第三电机输出端连接转轴,所述转轴远离第三电机一端连接第一斜齿轮,所述第一斜齿轮上设有与之啮合的第二斜齿轮,所述第二斜

齿轮套设在第二螺纹杆上。

[0012] 在一种可选方案中:所述第一安装板上设有与升降组件配合的伸缩杆。

[0013] 在一种可选方案中:所述碾压组件包括设置在滑动套顶端与伸缩杆输出端的顶板,所述顶板底端设有多个滑套,多个所述滑套内滑动设有滑杆,所述滑套与滑杆外表面设有弹簧,所述弹簧一端连接顶板,另一端连接圆块板,两个所述圆块板之间设有连杆,所述连杆外表面套设有挤压辊轴。

[0014] 相较于现有技术,本实用新型的有益效果如下:

[0015] 1、本实用新型通过校准组件,便于对大米进行校准,使其位于传输皮带中间位置,通过电动推杆驱动校准板对大米进行挤压使其位于中间位置。

[0016] 2、本实用新型通过调节组件,达到了带动贴标机本体上下移动的目的,以便适应不同高度的大米,通过电机带动螺纹杆转动,使得连接块转动,由于开槽的设置,使得连接块只能上下移动,以便带动贴标机本体移动到合适高度,进行贴标操作。

[0017] 3、本实用新型通过升降组件和碾压组件,达到了对贴标后的大米进行碾压使其更加服帖的目的,通过电机带动两个斜齿轮相互啮合,使得螺纹杆带动滑动套上下移动,调节挤压辊轴的高度,配合传送组件,便于对贴标后的大米进行滚动操作。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0019] 图2为本实用新型的传送组件结构示意图。

[0020] 图3为本实用新型的一侧结构示意图。

[0021] 图4为本实用新型的立体结构示意图。

[0022] 图5为本实用新型的调节组件结构示意图。

[0023] 图6为本实用新型的另一侧结构示意图。

[0024] 图7为本实用新型的碾压组件结构示意图。

[0025] 图8为本实用新型的升降组件结构示意图。

[0026] 附图标记注释:第一安装板100、第二安装板101、支腿102、第一电机200、第一传动辊201、第二传动辊202、传输皮带203、固定板300、电动推杆301、校准板302、安装块400、第二电机401、第一螺纹杆402、连接块403、连接板404、贴标机本体405、开槽406、支撑柱500、第三电机5001、转轴5002、第一斜齿轮5003、第二斜齿轮5004、第二螺纹杆5005、滑动套501、伸缩杆502、顶板503、滑套504、滑杆505、弹簧506、圆块板507、连杆508、挤压辊轴509。

具体实施方式

[0027] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0028] 在一个实施例中,如图1-图8所示,一种提高贴标服帖效果的贴标机,包括第一安装板100、第二安装板101和贴标机本体405,所述第一安装板100与第二安装板101底端均设有两个支腿102,所述第二安装板101上端设有调节组件,所述调节组件上设有贴标机本体405,所述第一安装板100和第二安装板101之间设有传送组件,所述第一安装板100和第二安装板101上设有校准组件,所述第一安装板100与第二安装板101上设有升降组件,所述升

降组件上设有碾压组件;通过传送组件传送大米,通过校准组件对其校准,调节组件带动贴标机本体进行贴标操作,通过升降组件带动碾压组件对贴标后的大米进行碾压使其更加服帖。

[0029] 在一个实施例中,如图1所示,所述支腿102底端设有防滑垫;通过设置防滑垫便于增大其摩擦力。

[0030] 在一个实施例中,如图2所示,所述传送组件包括转动设置在第一安装板100和第二安装板101之间的第一传动辊201和第二传动辊202,所述第一传动辊201一端与第一电机200输出端连接,所述第一传动辊201和第二传动辊202之间通过传输皮带203传动连接;通过启动第一电机200带动第一传动辊201转动,第一传动辊201转动的同时带动传输皮带203转动,使得第二传动辊202随即一起转动,达到了带动大米移动,移动的过程中通过贴标机本体405进行贴标。

[0031] 在一个实施例中,如图3所示,所述校准组件包括设置在第一安装板100和第二安装板101上的固定板300,所述固定板300一端设有电动推杆301,所述电动推杆301输出端连接校准板302;通过启动电动推杆301带动其输出端连接的校准板302对大米进行校准,使其位于传输皮带203中间便于贴标机本体405进行贴标操作。

[0032] 在一个实施例中,如图4和5所示,所述调节组件包括设置在第二安装板101上的安装块400,所述安装块400上端设有第二电机401,所述第二电机401输出端设有第一螺纹杆402,所述第一螺纹杆402上设有与其螺纹连接的连接块403,所述连接块403端部连接连接板404,所述连接板404底端设有贴标机本体405,所述安装块400一侧开设有开槽406;通过启动第二电机401带动输出端连接的第一螺纹杆402进行转动,转动的同时带动连接块403上下移动,通过安装块400一侧开设的开槽406使得连接块403只能上下移动,连接块403移动过程中带动端部的连接板404移动,使得设置连接板404底端的贴标机本体405随之运动,便于调节高度,以便对大米进行贴标操作。

[0033] 在一个实施例中,如图6和图8所示,所述升降组件包括设置在第二安装板101上端的支撑柱500,所述支撑柱500内滑动设有滑动套501,所述支撑柱500内部设有第二螺纹杆5005,所述第二螺纹杆5005与滑动套501之间螺纹连接,所述支撑柱500一侧设有第三电机5001,所述第三电机5001输出端连接转轴5002,所述转轴5002远离第三电机5001一端连接第一斜齿轮5003,所述第一斜齿轮5003上设有与之啮合的第二斜齿轮5004,所述第二斜齿轮5004套设在第二螺纹杆5005上;当需要调节高度时,启动第三电机5001带动转轴5002转动,转轴5002又与第一斜齿轮5003连接,所以转轴5002转动时会带动第一斜齿轮5003一起转动,第一斜齿轮5003与第二斜齿轮5004之间相互啮合,第一斜齿轮5003转动时会带动第二斜齿轮5004转动,第二斜齿轮5004会连带着第二螺纹杆5005转动,第二螺纹杆5005螺纹连接滑动套501内部,并向通过第二螺纹杆5005转动带动滑动套501上下移动实现升降。

[0034] 在一个实施例中,如图6所示,所述第一安装板100上设有与升降组件配合的伸缩杆502;通过伸缩杆502便于对顶板503进行支撑,防止其发生倾斜。

[0035] 在一个实施例中,如图7所示,所述碾压组件包括设置在滑动套501顶端与伸缩杆502输出端的顶板503,所述顶板503底端设有多个滑套504,多个所述滑套504内滑动设有滑杆505,所述滑套504与滑杆505外表面设有弹簧506,所述弹簧506一端连接顶板503,另一端连接圆块板507,两个所述圆块板507之间设有连杆508,所述连杆508外表面套设有挤压辊

轴509;通过滑杆505在滑套504内滑动,并配合弹簧506起到缓冲和压缩的作用,通过传输皮带203传动的时候带动大米移动,移动过程中接触挤压辊轴509并与其摩擦滚动,使得贴在大米上的标被压紧,使其更加的服帖。

[0036] 上述实施例公布了一种提高贴标服帖效果的贴标机,其中,通过传送组件传送大米,通过电动推杆301带动校准板302对大米进行校准,使其位于传输皮带203中间便于贴标机本体405进行贴标操作,启动第二电机401带动第一螺纹杆402转动,由于安装块400一侧的开槽406,使连接块403上下移动,连接块403移动过程中带动贴标机本体405进行高度调节,以便对大米进行贴标操作,启动第三电机5001带动第一斜齿轮5003与第二斜齿轮5004之间相互啮合,使得第二螺纹杆5005带动滑动套501上下移动实现升降,从而调节挤压辊轴509的高度,以便配合传送组件对贴标后的大米进行滚动操作,使其更加的服帖。

[0037] 以上所述,仅为本公开的具体实施方式,但本公开的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本公开揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本公开的保护范围之内。因此,本公开的保护范围应以权利要求的保护范围为准。

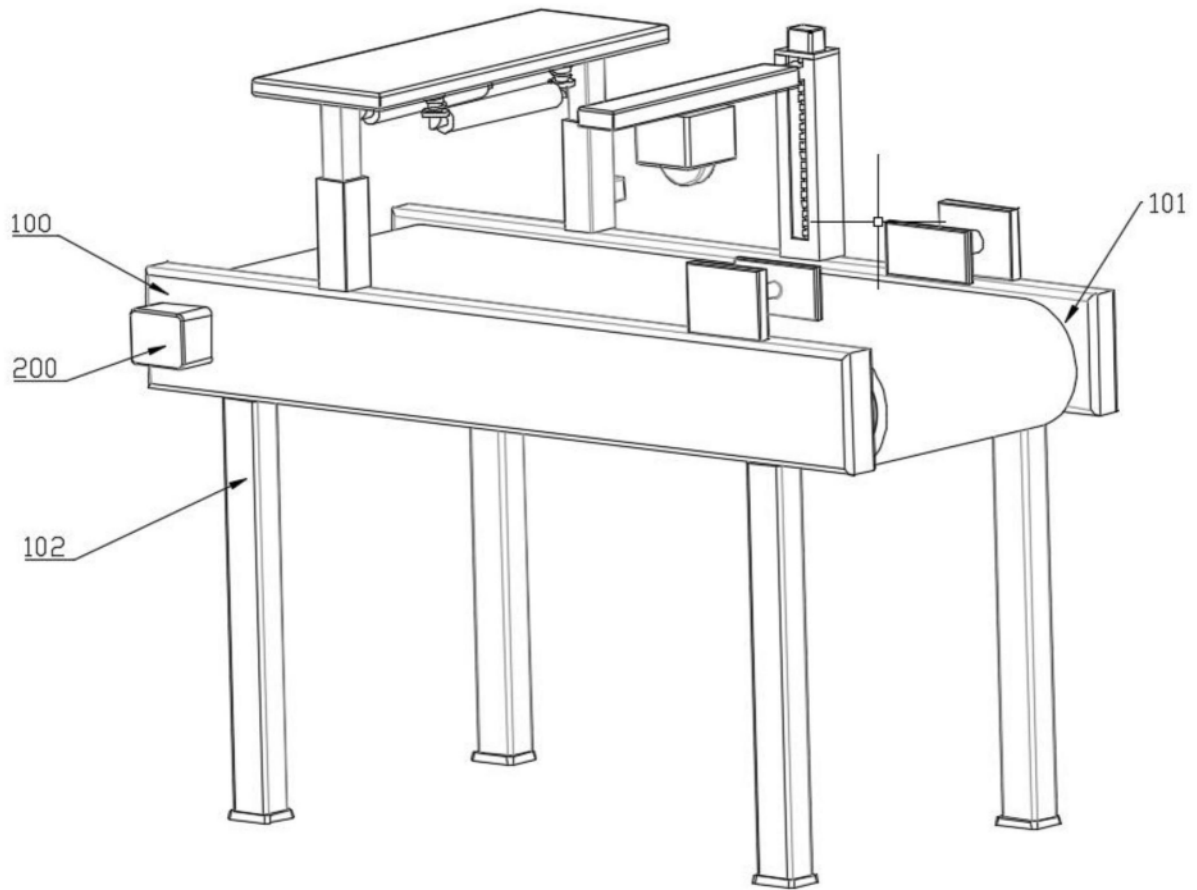


图1

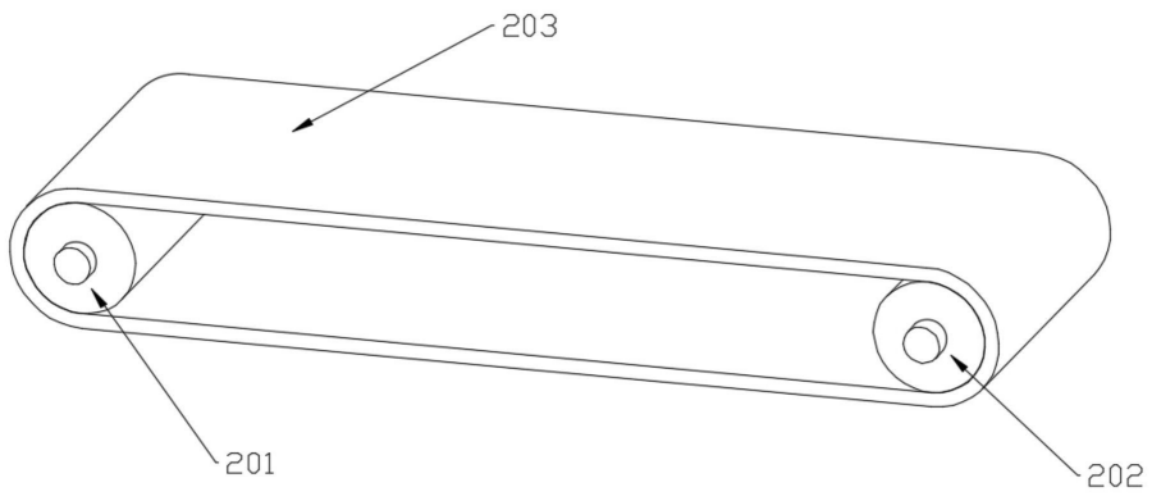


图2

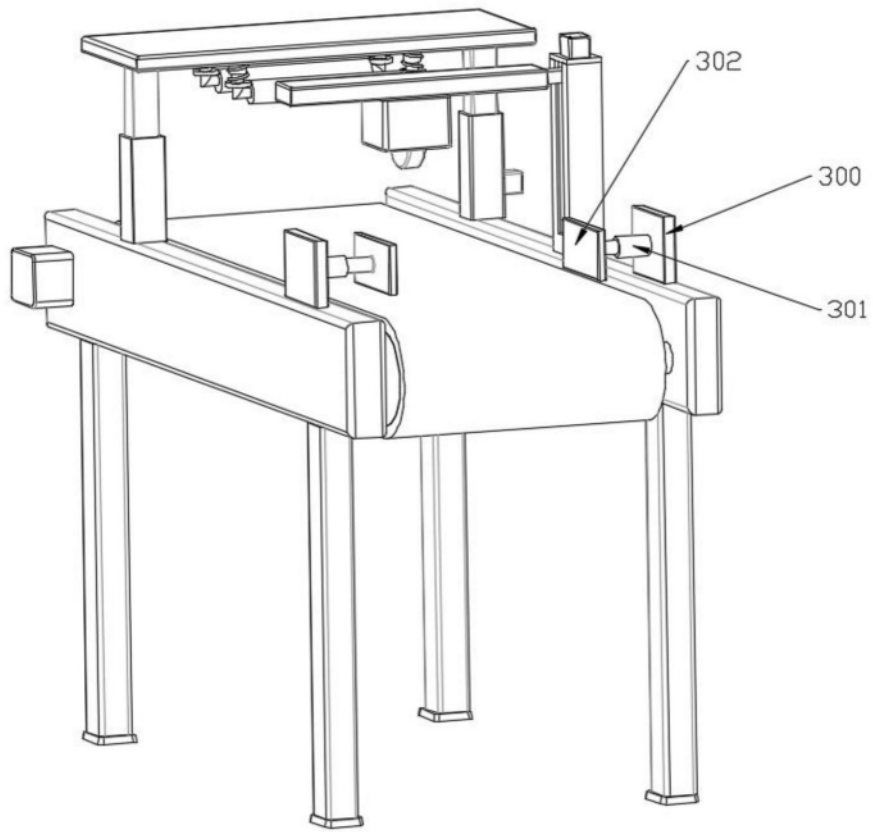


图3

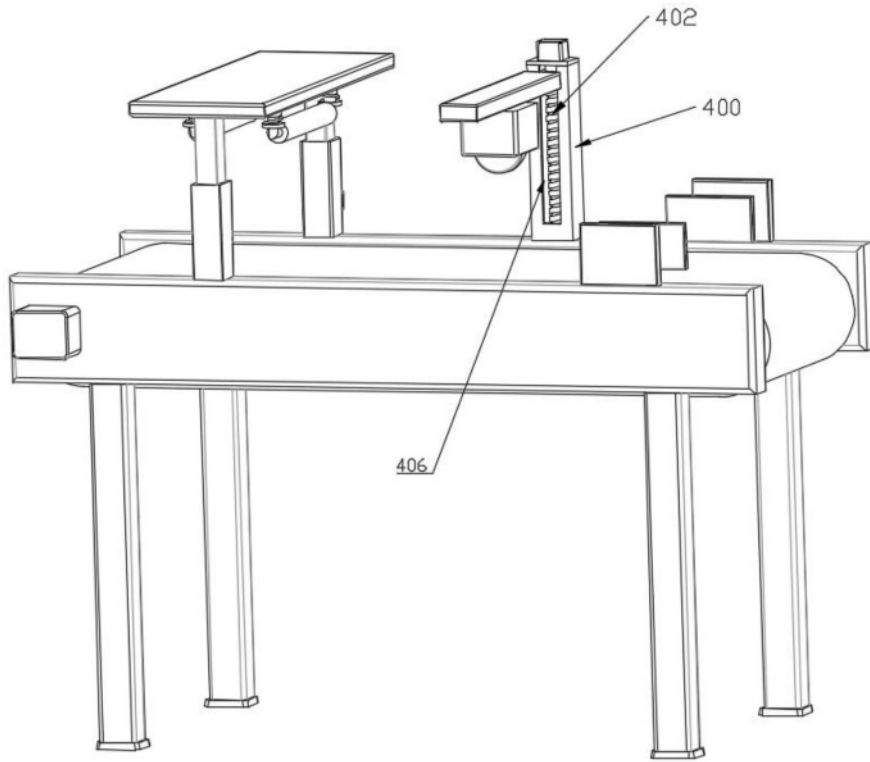


图4

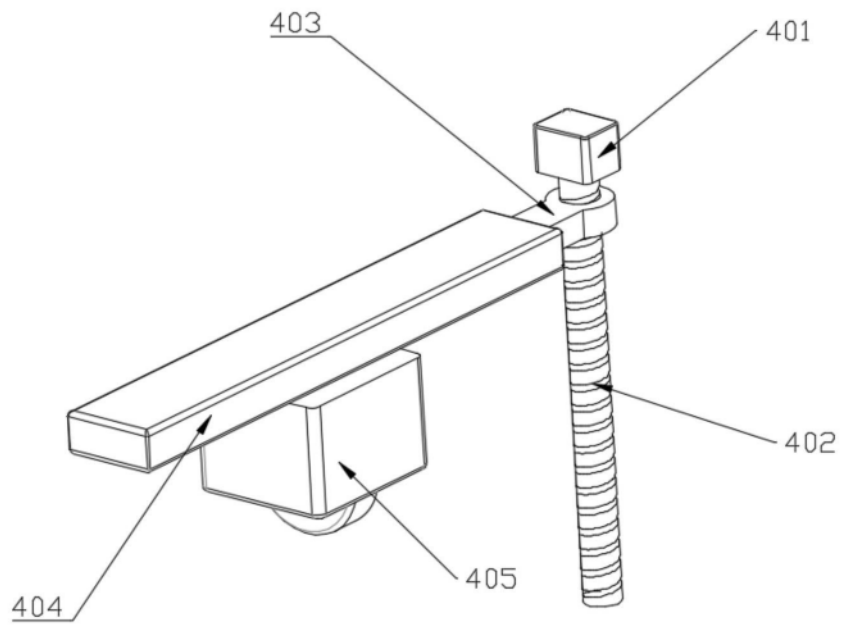


图5

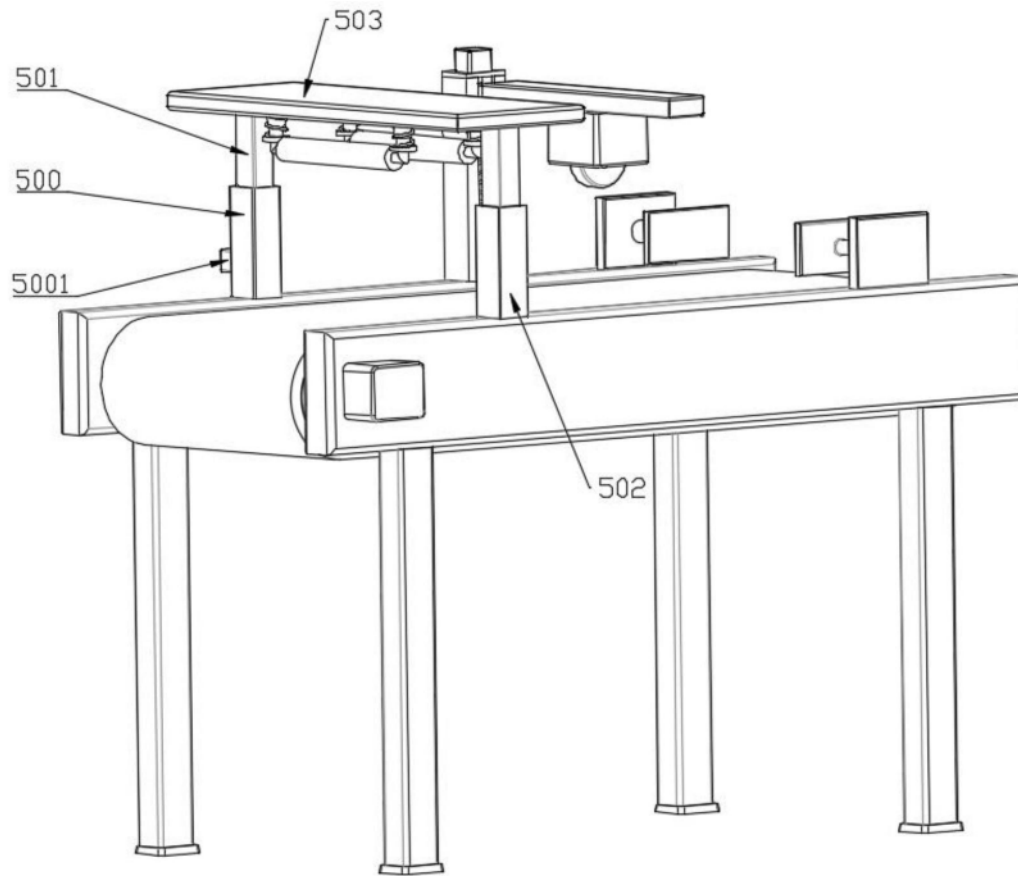


图6

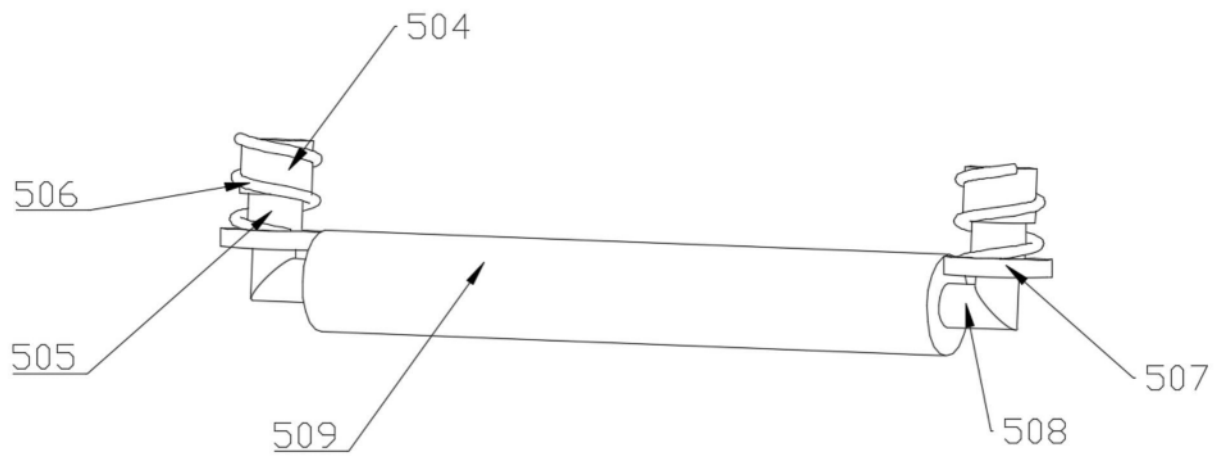


图7

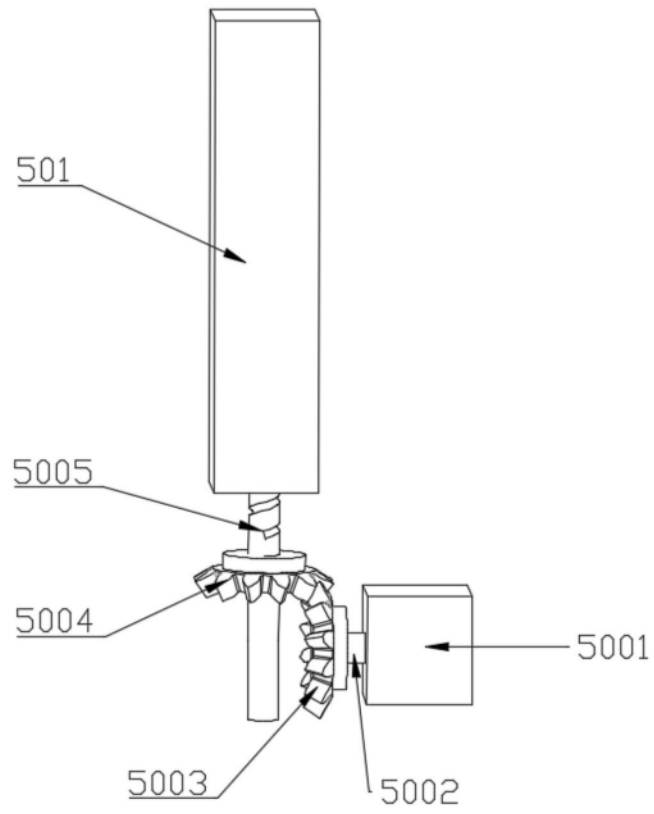


图8