



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108002214 A

(43)申请公布日 2018.05.08

(21)申请号 201711429381.5

(22)申请日 2017.12.26

(71)申请人 诸城市奥隆机械有限公司

地址 262200 山东省潍坊市诸城市昌城镇
兴村路888号

(72)发明人 郭立明

(51)Int.Cl.

B66C 1/34(2006.01)

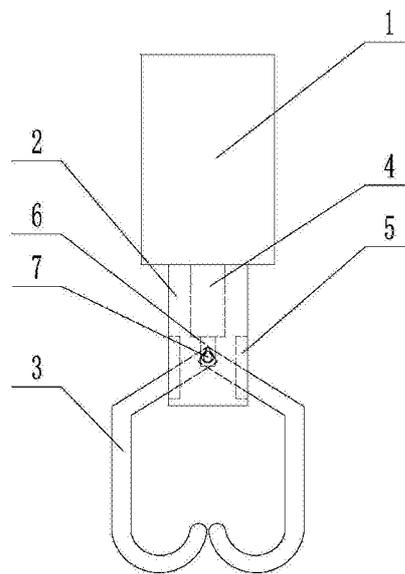
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种产品吊运装置用吊运机构

(57)摘要

本发明公开了一种产品吊运装置用吊运机构,包括气缸、导向筒和活动卡勾,所述气缸内安装有可伸缩的气缸轴,所述气缸轴的外围位于气缸头部安装有导向筒,所述导向筒的左右两侧各设有一组限位槽,所述气缸轴的头部焊接有支撑板,所述支撑板上通过传动轴安装有两组活动卡勾,所述每组活动卡勾均穿过限位槽。由于采用上述技术方案,本发明的有益效果为:本发明能代替人工完成对产品半成品的转运,省时省力,能够实现连续作业,提高生产效率。



1. 一种产品吊运装置用吊运机构,其特征在于:包括气缸、导向筒和活动卡勾,所述气缸内安装有可伸缩的气缸轴,所述气缸轴的外围位于气缸头部安装有导向筒,所述导向筒的左右两侧各设有一组限位槽,所述气缸轴的头部焊接有支撑板,所述支撑板上通过传动轴安装有两组活动卡勾,所述每组活动卡勾均穿过限位槽。

一种产品吊运装置用吊运机构

技术领域

[0001] 本发明属于产品运输工装,具体说是一种产品吊运装置用吊运机构。

背景技术

[0002] 目前在汽车配件加工过程中,需要用吊运装置将半成品运送至下一工序处,目前吊运装置采用的吊运机构为普通吊钩,在吊运产品半成品时,需要人工将吊钩挂在产品上,不仅费时费力,而且自动化程度低,生产效率较低。

发明内容

[0003] 本发明的目的便是提供一种产品吊运装置用吊运机构。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案为:一种产品吊运装置用吊运机构,包括气缸、导向筒和活动卡勾,所述气缸内安装有可伸缩的气缸轴,所述气缸轴的外围位于气缸头部安装有导向筒,所述导向筒的左右两侧各设有一组限位槽,所述气缸轴的头部焊接有支撑板,所述支撑板上通过传动轴安装有两组活动卡勾,所述每组活动卡勾均穿过限位槽。

[0005] 由于采用上述技术方案,本发明的有益效果为:本发明能代替人工完成对产品半成品的转运,省时省力,能够实现连续作业,提高生产效率。

附图说明

[0006] 现结合附图对本发明做进一步说明。

[0007] 图1为本发明的结构示意图。

[0008] 图中:1、气缸,2、导向筒,3、活动卡勾,4、气缸轴,5、限位槽,6、支撑板,7、传动轴。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,本发明包括气缸1、导向筒2和活动卡勾3,所述气缸1内安装有可伸缩的气缸轴4,所述气缸轴4的外围位于气缸1头部安装有导向筒2,所述导向筒2的左右两侧各设有一组限位槽5,所述气缸轴4的头部焊接有支撑板6,所述支撑板6上通过传动轴7安装有两组活动卡勾3,所述每组活动卡勾3均穿过限位槽5。

[0010] 工作原理:本发明在工作前,两组活动卡勾3处于闭合状态,需要吊运产品半成品时,启动气缸1,使气缸轴1向下运动通过气缸轴1头部支撑板6及传动轴7带动活动卡勾3打开,将产品勾住后,再控制气缸轴1向上运动,使活动卡勾3逐渐闭合,即可将产品半成品吊住。

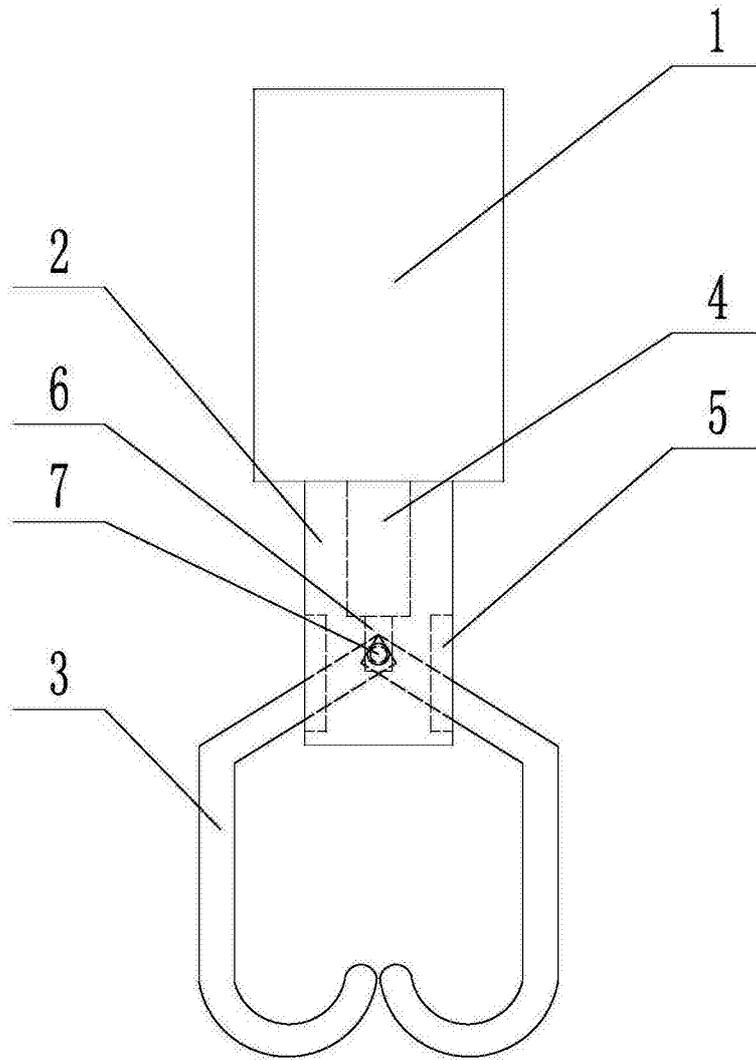


图1