

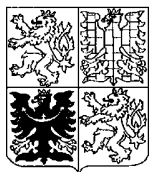
PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2000 - 4020

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **22.03.1999**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **29.04.1998**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **1998/124281**

(33) Země priority: **IL**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **12.12.2001**
(Věstník č. 12/2001)

(86) PCT číslo: **PCT/IL99/00160**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO99/55483**

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. ⁷:

B 23 C 5/22

(71) Přihlašovatel:

ISCAR LTD., Tefen, IL;

(72) Původce:

Satran Amir, Kfar Vradim, IL;

Margulis Rafael, Karmiel, IL;

(74) Zástupce:

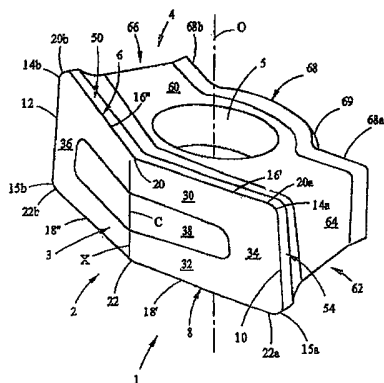
Čermák Karel Dr., Národní třída 32, Praha 1, 11000;

(54) Název přihlášky vynálezu:

Břítová destička a sestava řezného nástroje

(57) Anotace:

Břítová destička (1) obsahuje přední řeznou část (2), mající provozní přední plochu (3) se dvěma spodními rohy a alespoň jedním horním rohem, a zadní montážní část (4), rozprostírající se směrem dozadu od provozní přední plochy (3). přední řezná část (2) je opatřena větším řezným břitem (6, 8), ležícím mezi dvěma spodními rohy a uvedeným horním rohem. Menší boční břit (10, 12) je v podstatě kolmý na větší řezný břit (6, 8), který má dva zadní kraje, sdružené se spodními rohy, a přední okraj, který vyčnívá směrem ven a který je vyvýšen vzhůru vzhledem k uvedeným zadním krajům.



Břitová destička a sestava řezného nástroje

Oblast techniky

Vynález se týká břitové destičky takového typu, že má přední řeznou část sdruženou s provozním řezným břitem, a zadní montážní část pro namontování břitové destičky do řezného nástroje.

Předmět tohoto vynálezu se obecně týká břitové destičky, uzpůsobené k tomu, aby byla namontována na přední čelo otočného řezného nástroje takovým způsobem, že otvor pro upínací šroub, kterým je břitová destička připevněna k řeznému nástroji, je nasměrován v podstatě podél podélné osy otáčení řezného nástroje, přičemž provozní řezný břit břitové destičky leží v podstatě v rovině kolmé na tuto osu, a přičemž je břitová destička určena pro takové řezné obráběcí operace, jako je ubírání, koncové frézování a podobně.

Dosavadní stav techniky

Břitová destička shora uvedeného typu je popsána v přihlašovatelově izraelské patentové přihlášce 119 557. Břitová destička má trojúhelníkovitý základní tvar a má horní, spodní a boční plochy, přičemž spodní plocha je obklopena třemi otočnými řeznými břitmi, z nichž každý alespoň

částečně vyčnívá směrem ven vzhledem k přilehlým rohům břitové destičky a směrem k vnějšímu kraji řezného břitu.

Kromě toho každý řezný břit leží v rovině, která prochází těmito rohy, a která je skloněna směrem k horní ploše břitové destičky. Břitová destička je uzpůsobena k tomu, aby byla namontována na řezný nástroj takovým způsobem, že je její spodní plocha mírně skloněna vůči podélné ose řezného nástroje tak, aby rovina, ve které leží provozní řezný břit, byla uvedena do polohy v podstatě kolmé k této ose.

Pokud je břitová destička, mající shora popsanou geometrii svého řezného břitu, namontována v řezném nástroji shora popsaným způsobem, je řezný břit břitové destičky opatřen vhodným podbroušením od čelní plochy obrobku, přičemž celý řezný břit leží v rovině rovnoběžné s touto čelní plochou, takže lze dosáhnout vysoké rovinnosti této čelní plochy.

Kromě toho i při nedodržení rovinné geometrie řezného břitu může řezný břit ještě provádět funkci vedení nástroje, jelikož jeho středový vnější bod je umístěn před zbytkem řezného břitu.

Podstata vynálezu

Úkolem předmětu tohoto vynálezu je vyvinout novou břitovou destičku, která by měla geometrii své přední řezné části obzvláště využitelnou pro takové řezné operace, jako je ubírání při vysokých ubíracích rychlostech.

V souladu s předmětem tohoto vynálezu byla proto vyvinuta vyměnitelná břitová destička, která obsahuje:

přední řeznou část, mající provozní přední plochu se dvěma spodními rohy a s alespoň jedním horním rohem v čelním pohledu na provozní přední plochu a zadní montážní část, rozprostírající se směrem dozadu od uvedené provozní přední plochy,

větší řezný břit, ležící mezi uvedenými dvěma spodními rohy přední řezné části,

uvedený větší řezný břit má dva zadní kraje, sdružené s uvedenými spodními rohy, a má přední kraj, který vyčnívá směrem ven ve směru od uvedené montážní části, a který je vyvýšen vzhůru vzhledem k uvedeným zadním krajům.

Břitová destička podle tohoto vynálezu dále má s výhodou menší boční břit, rozprostírající se vzhůru od jednoho z uvedených spodních rohů k uvedenému hornímu rohu.

Uvedený menší řezný břit je s výhodou orientován v podstatě kolmo na uvedený větší řezný břit.

Zadní montážní část je s výhodou opatřena upínacím šroubovým otvorem, jehož osa má v podstatě stejný směr, jako uvedený boční břit provozní přední plochy.

Větší řezný břit s výhodou leží v pomyslné rovině, procházející jeho předními a zadními kraji, přičemž je zvýšen vzhůru vzhledem k těmto zadním krajům v bočním pohledu na břitovou destičku.

Boční břit je s výhodou schopen fungovat jako menší řezný břit podél celé délky bočního břitu.

Břítová destička podle tohoto vynálezu je s výhodou otočná a na svém provozní přední ploše má dvojici shodných horních a spodních větších řezných břitů, ležících mezi příslušnými horními a spodními zadními kraji, sdruženými s horními a spodními rohy provozní přední plochy a má příslušné horní a spodní přední kraje mezi nimi, přičemž vzdálenost mezi uvedenými předními kraji je menší, než je vzdálenost mezi horními a spodními zadními kraji.

Břítová destička podle tohoto vynálezu dále má dvojici shodných menších bočních řezných břitů, ležících mezi uvedenými horními a spodními rohy provozní přední plochy.

Přední řezná část má středovou osu, spojující uvedené horní a spodní přední kraje, přičemž uvedená zadní montážní část je opatřena upínacím šroubovým otvorem, majícím osu souměrnosti 180° , která prochází středovým bodem uvedené středové osy a protíná osu uvedeného upínacího šroubového otvoru kolmo.

Každý z uvedených horních a spodních větších řezných břitů má s výhodou dva složkové řezné břity, rozprostírající se od příslušných horních a spodních zadních krajů směrem k přednímu kraji.

Provozní přední plocha břítové destičky je s výhodou opatřena třískovými skloněnými plochami, přiléhajícími ke každému z horních, spodních a bočních řezných břitů, přičemž

se uvedené třískové skloněné plochy rozprostírají směrem dovnitř od každého z uvedených horních, spodních a bočních řezných břitů.

Provozní přední plocha může být s výhodou opatřena středově umístěným výstupkem na lámání třísky.

V souladu s dalším aspektem předmětu tohoto vynálezu byla rovněž dále vyvinuta sestava řezného nástroje, která obsahuje:

řezný nástroj s podélnou osou kolmou na čelo obráběného obrobku a vyměnitelnou břitovou destičku, namontovanou na předním konci řezného nástroje,

uvedená břitová destička obsahuje přední řeznou část, mající provozní přední plochu se dvěma spodními rohy a s alespoň jedním horním rohem v čelním pohledu na provozní přední plochu a zadní montážní část, rozprostírající se směrem dozadu od uvedené provozní přední plochy,

větší řezný břit, ležící mezi uvedenými dvěma spodními rohy přední řezné části,

uvedený větší řezný břit má dva zadní kraje, sdružené s uvedenými spodními rohy, a má přední kraj, který vyčnívá směrem ven ve směru od uvedené montážní části, a který je vyvýšen vzhůru vzhledem k uvedeným zadním krajům.

Větší řezný břit břitové destičky leží s výhodou v rovině v podstatě kolmé na uvedenou podélnou osu nástrojového držáku.

Břitová destička dále má menší boční břit, rozprostírající se směrem vzhůru od jednoho z uvedených spodních rohů k uvedenému hornímu rohu.

Menší boční břit je s výhodou v podstatě kolmý na uvedený větší řezný břit.

Menší boční břit s výhodou leží v rovině kolmé na uvedenou podélnou osu nástrojového držáku a představuje provozní řezný břit břitové destičky.

S pomocí specifické geometrie větších řezných břitů, která je obzvláště výhodná pro provádění operací ubírání, kombinované s menšími bočními řeznými břity, které jsou orientovány v podstatě kolmo na větší řezné břity, jsou rohy přední řezné části podstatně zesíleny, což umožňuje využívání břitové destičky pro řezné operace při vysokých ubíracích rychlostech.

Pokud je dále menších bočních řezných břitů využito jako provozních řezných břitů, například pro obrábění čelní plochy obrobku, je geometrie větších řezných břitů překvapivě využitelná k tomu, aby mohla mít břitová destička vhodnou vůli od boční stěny obrobku. Kromě toho výstupek na lámání třísky, vytvořený na provozní přední ploše břitové destičky podle tohoto vynálezu, může podstatně usnadnit účinné ubírání při vysokých ubíracích rychlostech.

Další přídavná výhoda geometrie břitové destičky podle tohoto vynálezu spočívá v tom, že je tato břitová destička obzvláště vhodná pro síťovou technologii.

Přehled obrázků na výkresech

Vynález bude v dalším podrobněji objasněn na příkladech jeho konkrétního provedení, jejichž popis bude podán s přihlédnutím k přiloženým obrázkům výkresů, kde:

obr. 1 znázorňuje axonometrický pohled na břitovou destičku podle tohoto vynálezu;

obr. 2 znázorňuje půdorysný pohled na břitovou destičku, znázorněnou na obr. 1;

obr. 3 znázorňuje boční nárysný pohled na břitovou destičku, znázorněnou na obr. 1;

obr. 4 znázorňuje čelní nárysný pohled na břitovou destičku, znázorněnou na obr. 1;

obr. 5 znázorňuje čelní nárysný pohled na břitovou destičku, znázorněnou na obr. 1 při pohledu ve směru V z obr. 3;

obr. 6a znázorňuje pohled v řezu na břitovou destičku, vyobrazenou na obr. 1, přičemž řez je veden podél čáry A-A z obr. 4;

obr. 6b znázorňuje pohled v řezu na břitovou destičku, vyobrazenou na obr. 1, přičemž řez je veden podél čáry B-B z obr. 4;

obr. 6c znázorňuje pohled v řezu na břitovou destičku, vyobrazenou na obr. 1, přičemž řez je veden podél čáry C-C z obr. 4;

obr. 6d znázorňuje pohled v řezu na břitovou destičku, vyobrazenou na obr. 1, přičemž řez je veden podél čáry D-D z obr. 4;

obr. 6e znázorňuje pohled v řezu na břitovou destičku, vyobrazenou na obr. 1, přičemž řez je veden podél čáry E-E z obr. 4; a

obr. 7 znázorňuje částečný boční pohled na řezný nástroj, opatřený břitovou destičkou podle tohoto vynálezu, a to v průběhu operace ubírání.

Příklady provedení vynálezu

Na vyobrazeních podle obr. 1 až obr. 5 je znázorněna vyměnitelná břitová destička 1 podle výhodného provedení předmětu tohoto vynálezu. Tato břitová destička 1 je oboustranná a je opatřena přední řeznou částí 2 s provozní přední plochou 3, a zadní montážní částí 4, vytvořenou integrálně s přední řeznou částí 2 a ležící od přední řezné části 2 ve směru dozadu vzhledem k břitové destičce 1.

Jak je možno vidět na vyobrazeních podle obr. 1, obr. 2 a obr. 4, tak provozní přední plocha 3 přední řezné části 2 je obklopena horním větším řezným břitem 6 a spodním větším řezným břitem 8, stejně jako menším bočním řezným břitem 10 a menším bočním řezným břitem 12, ležícími mezi uvedenými většími řeznými břity 6 a 8 a protínajícími se

s nimi v horních rohových břitech 14a a 14b a ve spodních rohových břitech 15a a 15b, které jsou s výhodou zaoblené. Menší boční řezné břity 10 a 12 jsou v podstatě kolmé na horní a spodní větší řezné břity 6 a 8.

Zadní montážní část 4 břitové destičky 1 je opatřena upínacím šroubovým otvorem 5, jehož osa 0 je v podstatě souosá s menšími bočními řeznými břity 10 a 12 pro účely namontování břitové destičky 1 do řezného nástroje.

Jak je vidět na vyobrazení podle obr. 1 a podle obr. 2, tak každý horní a spodní větší řezný břit 6 a 8 příslušně obsahuje dva složkové řezné břity 16', 16'' a 18', 18'', které se rozprostírají směrem k příslušnému hornímu a spodnímu přednímu kraji 20 a 22 od příslušných horních a spodních zadních krajů 20a, 20b a 22a, 22b, sdružených s příslušnými horními a spodními rohovými břity 14a, 14b a 15a, 15b a vytvářejících příslušně nejvyšší a nejnižší body přední řezné části 2.

Jak je znázorněno na vyobrazení podle obr. 3, tak horní větší řezný břit 6 a spodní větší řezný břit 8 leží v příslušných pomyslných rovinách M a N, které leží tak, že spolu svírají poměrně malý ostrý úhel θ. V důsledku této geometrie je vzdálenost mezi příslušným horním a spodním předním okrajem 20 a 22 menší, než vzdálenost mezi každou dvojicí horních a spodních zadních okrajů 20a-22a a 20b-22b, jak je vidět z vyobrazení podle obr. 3 a podle obr. 4.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 1, obr. 3, obr. 4 a obr. 5, tak přední řezná část 2 má středovou osu X, která prochází předními kraji 20 a 22 příslušného horního a

spodního většího řezného břitu 6 a 8, a která je rovnoběžná s osou O upínacího šroubového otvoru 5.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 2 a obr. 3, tak přímka S, procházející středovým bodem C středové osy X a protínající kolmo osu O upínacího šroubového otvoru 5, vytváří osu souměrnosti 180° břitové destičky 1, kolem které je otočná.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 2 a podle obr. 3, tak menší boční řezné břity 10 a 12 jsou skloněny v opačných smyslech vzhledem ke středové ose X přední řezné části 2.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 1 a podle obr. 4, a jak je zejména znázorněno na vyobrazeních podle obr. 6a, obr. 6b, obr. 6c, obr. 6d a obr. 6e, je provozní přední plocha 3 břitové destičky 1 opatřena třískovými skloněnými plochami 30, 32, 34 a 36, umístěnými v blízkosti a procházejícími směrem dovnitř od příslušného horního většího řezného břitu 6, spodního většího řezného břitu 8 a menších bočních řezných břitů 10 a 12.

Provozní přední plocha 3 je dále opatřena středově umístěným výstupkem 38 na lámání třísky, jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 6a, obr. 6b a obr. 6e, má horní stěnu 40 na lámání třísky, přecházející do horní třískové skloněné plochy 30, spodní stěnu 42 na lámání třísky, přecházející do spodní třískové skloněné plochy 32, a boční stěny 44 a 46 na lámání třísky, přecházející do příslušných bočních třískových skloněných ploch 34 a 36.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 2 a podle obr. 3, tak výstupek 38 na lámání třísky vyčnívá směrem ven vzhledem k hornímu většímu řeznému břitu 6, spodnímu většímu řeznému břitu 8 a menším bočním řezným břitům 10 a 12.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 1 a podle obr. 6a až obr. 6e, je přední řezná část 2 dále opatřena horní podbroušenou plochou 50, spodní podbroušenou plochou 52 a bočními podbroušenými plochami 54 a 56, vycházejícími příslušně z horního většího řezného břitu 6, spodního většího řezného břitu 8 a menších bočních řezných břitů 10 a 12, a přecházejícími do zadní montážní části 4 břitové destičky 1.

Jak je vidět na vyobrazeních podle obr. 6a až obr. 6e, tak příslušná horní třísková skloněná plocha 30, spodní třísková skloněná plocha 32 a boční třískové skloněné plochy 34 a 36 se rozprostírají směrem dovnitř od příslušných řezných břitů 6, 8, 10 a 12 pod úhly, které se mění podél délky těchto řezných břitů tak, aby břitová destička 1 po svém namontování do řezného nástroje byla opatřena vhodnými účinnými kladnými třískovými úhly sklonu. Obdobně jsou horní podbroušená plocha 50, spodní podbroušená plocha 52 a boční podbroušené plochy 54 a 56 orientovány tak, aby byla břitová destička 1 opatřena vhodnými účinnými úhly podbroušení.

Jak je znázorněno na vyobrazení podle obr. 1, má zadní montážní část 4 břitové destičky 1 hranolovitý tvar a je příslušně opatřena horní stěnou 60 a spodní stěnou 62, které se rozprostírají směrem dovnitř a dozadu od příslušných horní podbroušené plochy 50 a spodní podbroušené plochy 52 přední řezné části 2, bočními stěnami 64 a 66, které se rozprostírají směrem dovnitř a dozadu od příslušných bočních

podbroušených ploch 54 a 56 přední řezné části 2, a zadní opěrnou stěnou 68, ležící mezi nimi.

Jak je vidět na vyobrazení podle obr. 3, tak se horní stěna 60 a spodní stěna 62 sbíhají směrem k zadní opěrné stěně 68 zadní montážní části 4 břitové destičky 1, stejně jako boční stěny 64 a 66, což je vidět na obr. 2. Na obr. 2 je rovněž vidět, že zadní opěrná stěna 68 zadní montážní části 4 obsahuje dvě boční opěrné plochy 68a, 68b a obloukovitou středovou opěrnou plochu 69. Boční opěrné plochy 68a a 68b se rozprostírají směrem dovnitř od příslušných bočních stěn 64 a 66 zadní montážní části 4 a svírají mezi sebou úhel, který je v podstatě roven úhlu, který svírají složkové řezné břity 16' a 16'' horního řezného břitu 16, a složkové řezné břity 18' a 18'' spodního řezného břitu 18.

Na vyobrazení podle obr. 7 jsou znázorněny břitové destičky 70, 80 a 90, namontované v řezném nástroji 100 pro obrábění obrobku W. Jak je zde vidět, jsou břitové destičky 70 a 80 namontovány tak, že jejich příslušné spodní větší řezné břity 72 a 82 jsou umístěny v provozní poloze pro obrábění čelní plochy F obrobku W. U břitové destičky 90 není větší řezný břit 92 provozním břitem, zatímco menší boční řezný břit 94 je ve své provozní poloze.

Zde je nutno zdůraznit, že specifická geometrie většího řezného břitu 92, která byla shora popsána u břitové destičky 1, je využitelná k tomu, aby tento řezný břit měl vhodnou vůli od boční stěny G obrobku W, přiléhající k provoznímu řeznému rohu břitové destičky, v důsledku čehož může být podstatně sníženo opotřebení řezného břitu. Jelikož

je však tato vůle mimořádně malá, nemůže být na vyobrazení podle obr. 7 vidět.

Břitová destička může mít různé alternativní tvary, které nebyly shora popsány, a které nejsou na obrázcích výkresů znázorněny. Větší řezné břity mohou například sestávat z více než dvou složek, přičemž tyto složky mohou mít přímý nebo zakřivený tvar. Menší řezné břity nemusí být nezbytně skloněny a mohou být zakřiveny nebo mohou mít jakýkoliv jiný vhodný tvar.

Zadní montážní část může být odlišná od shora popsané zadní montážní části, přičemž například její stěny se nemusejí nezbytně sbíhat směrem dovnitř od přední řezné části břitové destičky. Břitová destička může být využívána u řezných nástrojů, určených pro jiné řezné obráběcí operace, než je ubírání, přičemž její upnutí do řezných nástrojů může být provedeno jakýmkoliv jiným vhodným způsobem.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Břitová destička,
v y z n a č u j í c í s e t í m , že obsahuje:

přední řeznou část, mající provozní přední plochu se dvěma spodními rohy a s alespoň jedním horním rohem v čelním pohledu na provozní přední plochu a zadní montážní část, rozprostírající se směrem dozadu od uvedené provozní přední plochy,

větší řezný břit, ležící mezi uvedenými dvěma spodními rohy přední řezné části,

uvedený větší řezný břit má dva zadní kraje, sdružené s uvedenými spodními rohy, a má přední kraj, který vyčnívá směrem ven ve směru od uvedené montážní části, a který je vyvýšen vzhůru vzhledem k uvedeným zadním krajům.

2. Břitová destička podle nároku 1,
v y z n a č u j í c í s e t í m , že dále má menší boční břit, rozprostírající se vzhůru od jednoho z uvedených spodních rohů k uvedenému hornímu rohu.

3. Břitová destička podle nároku 2,
v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedený menší řezný břit je orientován v podstatě kolmo na uvedený větší řezný břit.

4. Břitová destička podle nároku 3,
v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedená zadní montážní část je opatřena upínacím šroubovým otvorem, jehož

osa má v podstatě stejný směr, jako uvedený boční břit provozní přední plochy.

5. Břítová destička podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedený větší řezný břit leží v pomyslné rovině, procházející jeho předními a zadními kraji, přičemž je zvýšen vzhůru vzhledem k těmto zadním krajům v bočním pohledu na břítovou destičku.

6. Břítová destička podle nároku 2, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedený boční břit je schopen fungovat jako menší řezný břit podél celé délky bočního břitu.

7. Břítová destička podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že břítová destička je otočná a na svém provozní přední ploše má dvojici shodných horních a spodních větších řezných břitů, ležících mezi příslušnými horními a spodními zadními kraji, sdruženými s horními a spodními rohy provozní přední plochy a má příslušné horní a spodní přední kraje mezi nimi, přičemž vzdálenost mezi uvedenými předními kraji je menší, než je vzdálenost mezi horními a spodními zadními kraji.

8. Břítová destička podle nároku 7, v y z n a č u j í c í s e t í m , že dále má dvojici shodných menších bočních řezných břitů, ležících mezi uvedenými horními a spodními rohy provozní přední plochy.

9. Břítová destička podle nároku 7, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedená přední řezná část má středovou osu, spojující uvedené horní a spodní

přední kraje, přičemž uvedená zadní montážní část je opatřena upínacím šroubovým otvorem, majícím osu souměrnosti 180° , která prochází středovým bodem uvedené středové osy a protíná osu uvedeného upínacího šroubového otvoru kolmo.

10. Břitová destička podle nároku 7, v y z n a č u j í c í s e t í m , že každý z uvedených horních a spodních větších řezných břitů má dva složkové řezné břity, rozprostírající se od příslušných horních a spodních zadních krajů směrem k přednímu kraji.

11. Břitová destička podle nároku 8, v y z n a č u j í c í s e t í m , že provozní přední plocha břitové destičky je opatřena třískovými skloněnými plochami, přiléhajícími ke každému z horních, spodních a bočních řezných břitů, přičemž se uvedené třískové skloněné plochy rozprostírají směrem dovnitř od každého z uvedených horních, spodních a bočních řezných břitů.

12. Břitová destička podle nároku 7, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedená provozní přední plocha je opatřena středově umístěným výstupkem na lámání třísky.

13. Sestava řezného nástroje, v y z n a č u j í c í s e t í m , že obsahuje:

řezný nástroj s podélnou osou kolmou na čelo obráběného obrobku a vyměnitelnou břitovou destičku, namontovanou na předním konci řezného nástroje,

uvedená břitová destička obsahuje přední řeznou část, mající provozní přední plochu se dvěma spodními rohy a s alespoň jedním horním rohem v čelním pohledu na provozní přední plochu a zadní montážní část, rozprostírající se směrem dozadu od uvedené provozní přední plochy,

větší řezný břit, ležící mezi uvedenými dvěma spodními rohy přední řezné části,

uvedený větší řezný břit má dva zadní kraje, sdružené s uvedenými spodními rohy, a má přední kraj, který vyčnívá směrem ven ve směru od uvedené montážní části, a který je vyvýšen vzhůru vzhledem k uvedeným zadním krajům.

14. Sestava řezného nástroje podle nároku 13, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedený větší řezný břit břitové destičky leží v rovině v podstatě kolmé na uvedenou podélnou osu nástrojového držáku.

15. Sestava řezného nástroje podle nároku 13, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedená břitová destička dále má menší boční břit, rozprostírající se směrem vzhůru od jednoho z uvedených spodních rohů k uvedenému hornímu rohu.

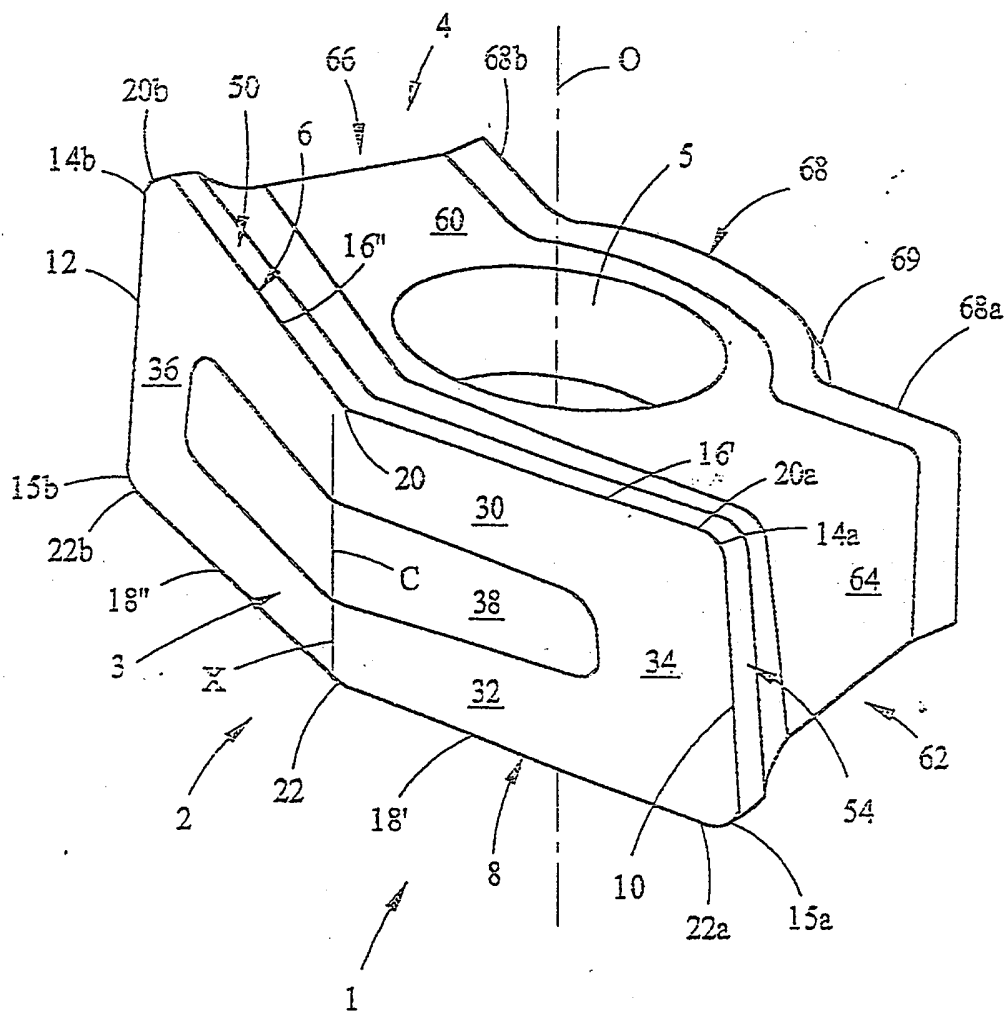
16. Sestava řezného nástroje podle nároku 15, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedený menší boční břit je v podstatě kolmý na uvedený větší řezný břit.

17. Sestava řezného nástroje podle nároku 15, v y z n a č u j í c í s e t í m , že uvedený menší boční břit leží v rovině kolmé na uvedenou podélnou osu

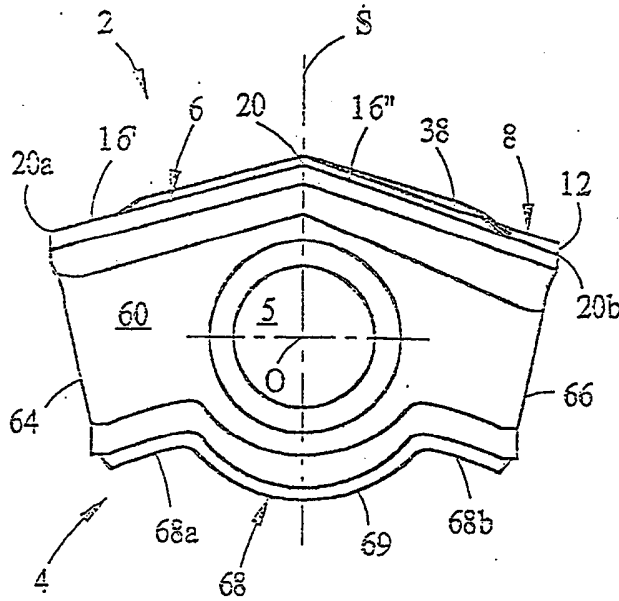
nástrojového držáku a představuje provozní řezný břit břitové destičky.

ej. 16927

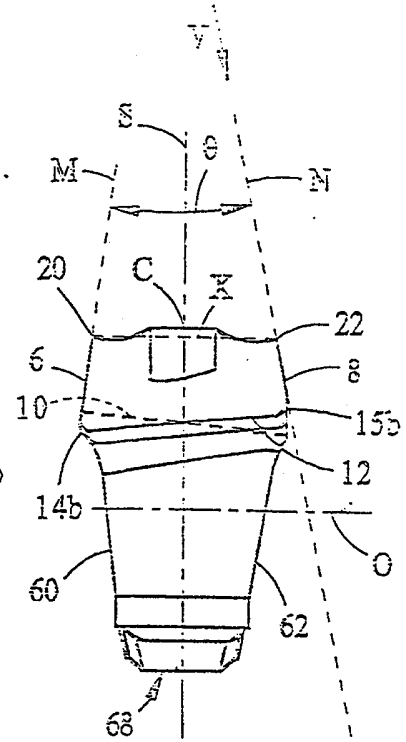
PV 2000 - 4020 *



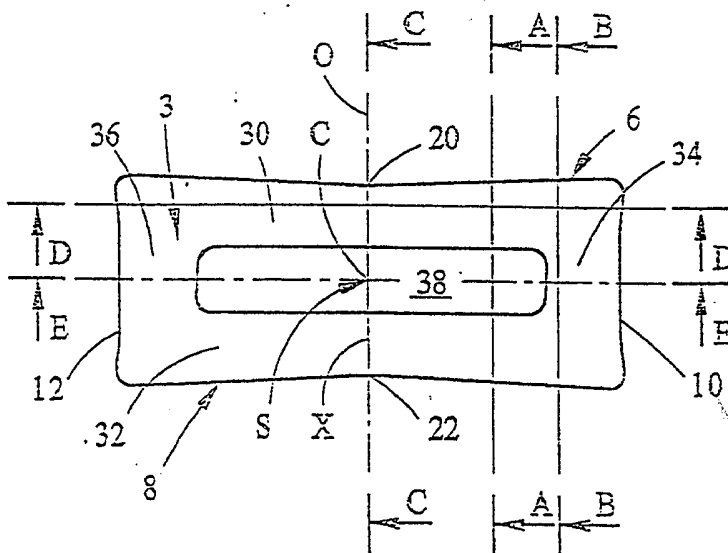
OBR. 1



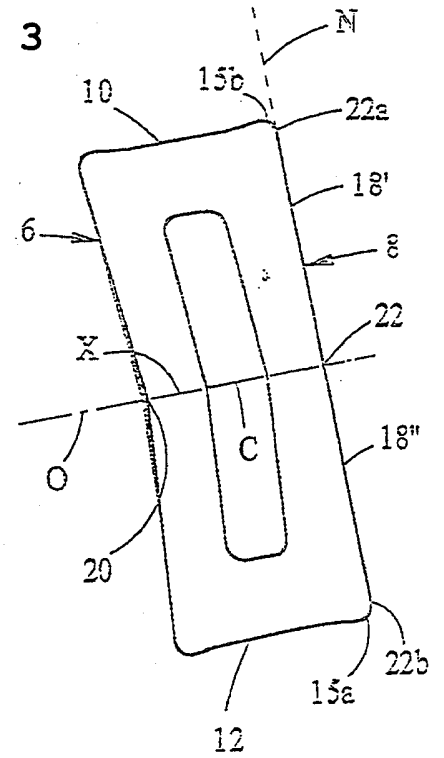
OBR. 2



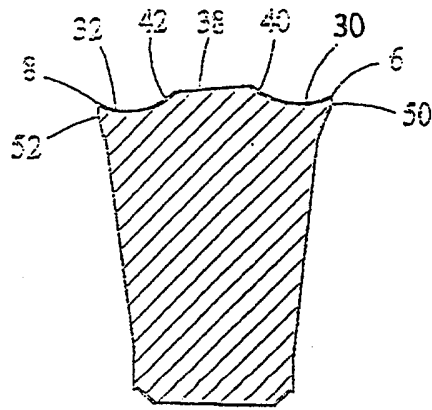
OBR. 3



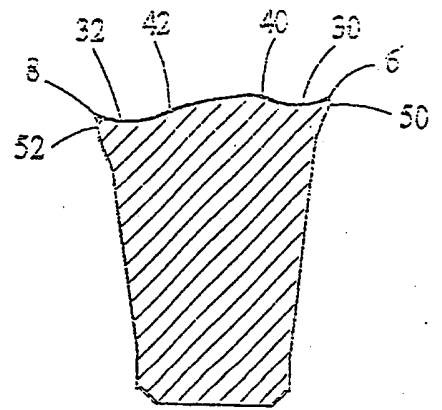
OBR. 4



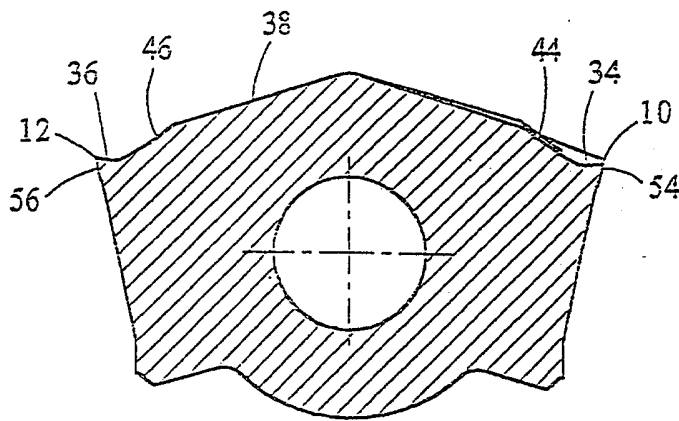
OBR. 5



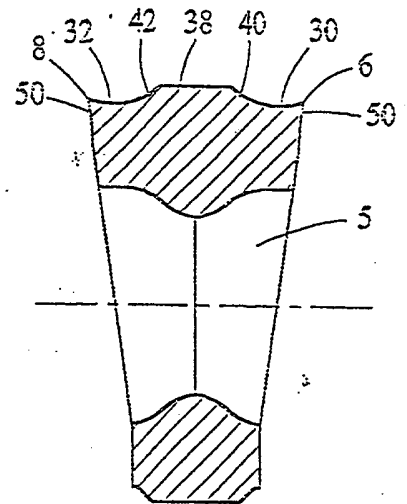
OBR. 6a



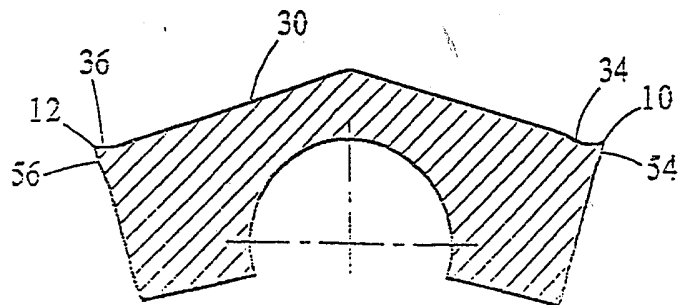
OBR. 6b



OBR. 6e



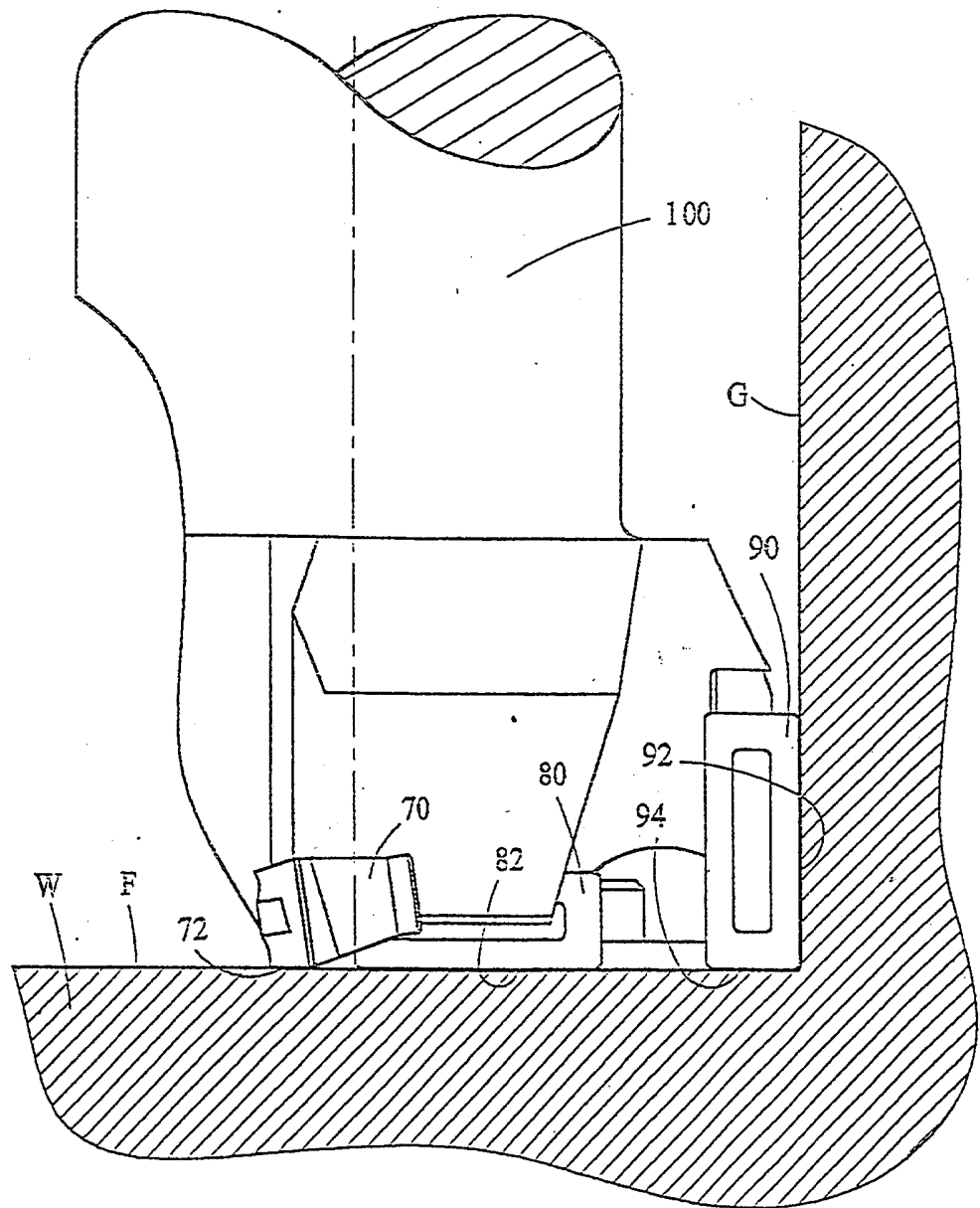
OBR. 6c



OBR. 6d

č.j. 16927

PV 2000 - 4020
02.03.01 *



OBR. 7