

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012111676/05, 27.08.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
27.08.2009 DE 102009039125.8

(43) Дата публикации заявки: 10.10.2013 Бюл. № 28

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 27.03.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2010/005281 (27.08.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/023402 (03.03.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

БАЕРЛОХЕР ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

ФРЕЛИХ Йорг (DE),
РАЙХВАЛЬД Франк (DE),
ФОККЕН Штефан (DE)(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГОТОВЫХ ФОРМ РАСПЛАВА СТАБИЛИЗАТОРА, ПОЛУЧЕНИЯ
ФОРМОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ ИЗ РАСПЛАВА И СПОСОБ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

(57) Формула изобретения

1. Способ получения готовых форм расплава, содержащего по меньшей мере одну соль общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3, в котором расплав, содержащий по меньшей мере одну соль общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3 или смесь двух или более данных солей и по меньшей мере одно органическое соединение или смесь из двух или более органических соединений с температурой плавления или температурой размягчения меньше 200°C , разделяют на порции и данные порции затем охлаждают для получения формованного изделия из расплава.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что A представляет собой анион, который выбирают из группы, состоящей из карбоната, фосфита или цитрата.

3. Способ по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что расплав содержит по меньшей мере одно соединение цинка.

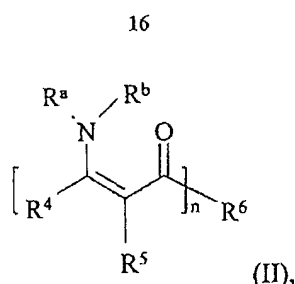
4. Способ по п.1 или 2, где формованное изделие из расплава представляет собой по существу таблетки, чешуйки, шарики или цилиндры.

5. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что компоненты для получения готовых форм помещают в емкость, компоненты для производства готовых форм расплавляют и из данного расплава получают формованное изделие.

6. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержание в расплаве соли общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3, составляет 40 мас.% или меньше.

7. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что расплав содержит по меньшей мере одну дополнительную добавку для стабилизации содержащего галоген полимера или улучшения его технологических свойств.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что добавку выбирают из группы, которая включает аминокрачные соединения, соединения, имеющие структурное звено общей формулы II



соединения, имеющие меркаптофункциональный sp^2 -гибридный атом С, или 2,4-пирролидиндионы, или производные 2,4-пирролидиндионов, эпоксидные соединения, 1,3-дикарбонильные соединения, стерически затрудненные амины, оловоорганические соединения, органические фосфитные сложные эфиры, блокированные меркаптаны, органические пластификаторы, антиоксиданты, УФ-абсорберы или светостабилизаторы, наполнители, гидроталькиты, цеолиты и щелочные алюмокарбонаты, модификатор ударной прочности и технологичности, желирующие средства, антистатики, биоциды, дезактиваторы металлов, оптические отбеливатели, антипирены, а также соединения, препятствующие потускнению.

9. Расплав, содержащий по меньшей мере одну соль общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3 и по меньшей мере одно органическое соединение с температурой плавления меньше 200°C .

10. Формованное изделие из расплава, содержащее по меньшей мере одну соль общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3 и по меньшей мере одно органическое соединение с температурой плавления меньше 200°C .

11. Полимерная композиция, получаемая смешиванием содержащего галоген органического полимера с расплавом по п.9 или формованным изделием из расплава, полученным согласно пп.1-7.

12. Применение расплава, содержащего соль общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3 и по меньшей мере одно органическое соединение с температурой плавления меньше

200°С для получения из полимеров формованных изделий или покрытий для поверхностей.

13. Способ стабилизации содержащих галоген полимеров, в котором содержащий галоген полимер или смесь из двух или более содержащих галоген полимеров или смесь из одного или нескольких содержащих галоген полимеров и одного или нескольких не содержащих галоген полимеров смешивают с формованным изделием из расплава по п.10 или формованным изделием из расплава полученным согласно одному из пп.1-8.

14. Способ по п.3, где формованное изделие из расплава представляет собой по существу таблетки, чешуйки, шарики или цилиндры.

15. Способ по п.3, отличающийся тем, что компоненты для получения готовых форм помещают в емкость, компоненты для производства готовых форм расплавляют и из данного расплава получают формованное изделие.

16. Способ по п.4, отличающийся тем, что компоненты для получения готовых форм помещают в емкость, компоненты для производства готовых форм расплавляют и из данного расплава получают формованное изделие.

17. Способ по п.3, отличающийся тем, что содержание в расплаве соли общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3, составляет 40 мас.% или меньше.

18. Способ по п.4, отличающийся тем, что содержание в расплаве соли общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3, составляет 40 мас.% или меньше.

19. Способ по п.5, отличающийся тем, что содержание в расплаве соли общей формулы $\text{Ca}_x\text{Al}_2(\text{OH})_{2(x+3)-ny}\text{A}_y^{n-} \cdot m\text{H}_2\text{O}$, где x представляет собой число от 2 до 12, y представляет собой число от 0 до $(2x+5)/2$, m представляет собой число от 0 до 12, и n представляет собой число от 1 до 3, составляет 40 мас.% или меньше.

20. Способ по п.3, отличающийся тем, что расплав содержит по меньшей мере одну дополнительную добавку для стабилизации содержащего галоген полимера или улучшения его технологических свойств.

21. Способ по п.4, отличающийся тем, что расплав содержит по меньшей мере одну дополнительную добавку для стабилизации содержащего галоген полимера или улучшения его технологических свойств.

22. Способ по п.5, отличающийся тем, что расплав содержит по меньшей мере одну дополнительную добавку для стабилизации содержащего галоген полимера или улучшения его технологических свойств.

23. Способ по п.6, отличающийся тем, что расплав содержит по меньшей мере одну дополнительную добавку для стабилизации содержащего галоген полимера или улучшения его технологических свойств.