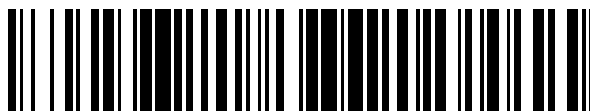


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 863 992**

51 Int. Cl.:

B62J 1/00 (2006.01)

B62J 1/18 (2006.01)

B62J 1/22 (2006.01)

B62J 9/00 (2010.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **20.10.2014** **PCT/IB2014/065473**

87 Fecha y número de publicación internacional: **30.04.2015** **WO15059624**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.10.2014** **E 14802183 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.01.2021** **EP 3060460**

54 Título: **Silla de montar**

30 Prioridad:

21.10.2013 IT VR20130231

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

13.10.2021

73 Titular/es:

SELLE ROYAL S.P.A. (100.0%)
Via Vittorio Emanuele 119
36050 Pozzoleone (Vicenza), IT

72 Inventor/es:

BIGOLIN, BARBARA;
CHECCHIN, CLAUDIO y
MALFATTI, MARCO

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 863 992 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Silla de montar

5 CAMPO TÉCNICO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a una silla de montar para un vehículo, por ejemplo una bicicleta, una motocicleta u otro vehículo.

10 ESTADO DE LA TÉCNICA ANTERIOR

Hasta el día de hoy se han propuesto muchas sillas de montar para bicicletas, opcionalmente también proporcionadas con un componente denominado ICS (sistema de clip integrado), es decir un componente que delimita una ranura o similar para enganchar o anclar un accesorio, como una bolsa, a la silla de montar.

15 También se han propuesto sillas de montar proporcionadas con un cuerpo, que normalmente se puede fijar de manera directa o constreñir a la estructura de una bicicleta, y una almohadilla fijada al cuerpo y hecha de un material más blando que el del cuerpo.

20 Sin embargo, las sillas de montar propuestas hasta ahora son menos fáciles de montar y los respectivos métodos de montaje son muy laboriosos.

Además, la provisión de un ICS con dichas sillas de montar es difícil y costosa.

25 Los documentos WO2007031943A1, EP2052955A2 y WO2007034422A1 enseñan sillas de montar según el estado de la técnica.

El documento CN101513906A muestra una silla de montar con las características del preámbulo de la reivindicación 1.

30 OBJETOS DE LA INVENCION

Por lo tanto, la tarea técnica de la presente invención es mejorar el estado de la técnica, al concebir una silla de montar que carezca de los inconvenientes anteriores.

35 Dentro del alcance de dicha tarea técnica, un objeto de la presente invención es concebir una silla de montar que sea fácil y se ensamble e intercambie rápidamente.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar una silla de montar que se monte fácil y de manera fiable.

40 Otro objeto de la presente invención es proporcionar una silla de montar a la que sea posible anclar o sujetar de forma estable uno o más accesorios.

45 Otro objeto de la presente invención es proporcionar una silla de montar en la que sea posible evitar o en cualquier caso limitar los daños causados por vandalismo y robo.

Otro objeto de la presente invención es proporcionar una silla de montar en la que sea posible reemplazar fácilmente las piezas desgastadas o dañadas, haciéndola así más ecológica.

50 Según un aspecto de la invención, se proporciona una silla de montar según la reivindicación 1.

Las reivindicaciones dependientes se refieren a realizaciones preferidas y ventajosas de la invención.

55 BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Otras características y ventajas de la invención quedarán más claras a partir de la descripción de realizaciones de un elemento de soporte, que se ilustran a modo de indicación en los dibujos adjuntos en los que:

60 La figura 1 es una vista en perspectiva despiezada ligeramente desde arriba de los componentes de una silla de montar según la presente invención;

La figura 2 es una vista de una silla de montar similar a la de la figura 1, pero sin accesorio;

La figura 3 es una vista en perspectiva despiezada ligeramente desde abajo de los componentes de la silla de montar de la figura 2;

65 La figura 4 es una vista en perspectiva ligeramente desde arriba de un componente de base o cuerpo de la silla de montar de la figura 2;

La figura 5 es un detalle a escala ampliada de la figura 4;

La figura 6 es una vista en perspectiva ligeramente desde abajo de un detalle del componente de base o cuerpo de la figura 4;

Las figuras 7 y 8 son vistas en perspectiva ligeramente desde abajo y despiezadas de las respectivas variantes del elemento de soporte según la presente invención;

5 Las figuras 9 y 10 son, respectivamente, una vista plana y una vista en perspectiva ligeramente desde abajo de un componente de almohadilla según la presente invención;

Las figuras 11 y 12 son, respectivamente, una vista plana y una vista en perspectiva ligeramente desde arriba de un componente de base de un elemento de soporte según la presente invención;

10 Las figuras 13 a 16 son respectivamente vistas planas, en perspectiva, lateral y frontal de un componente móvil o llave de un elemento de soporte según la presente invención;

La figura 17 es una vista desde abajo de un detalle de otra realización del elemento de soporte según la presente invención;

La figura 18 es un detalle de la figura 17;

La figura 19 es una vista superior del detalle de la figura 17;

15 La figura 20 es una vista en sección a lo largo de la línea XX-XX de la figura 19;

Las figuras 21 y 22 son vistas en perspectiva superior e inferior, respectivamente, de un medio de bloqueo/desbloqueo de la figura 17;

Las figuras 23 y 24 son vistas en perspectiva superior e inferior, respectivamente, del componente de llave de la figura 17;

20 La figura 25 es una vista desde abajo de un elemento de soporte según la presente invención.

La figura 26 es una vista en sección transversal del elemento de soporte de la figura 25; y

La figura 27 es una vista de un detalle de un componente del elemento de soporte de la figura 25.

En los dibujos adjuntos, las piezas o componentes idénticos se identifican con los mismos números de referencia.

25

MODOS DE REALIZACIÓN DE LA INVENCION

Con referencia a las figuras, se ha ilustrado un elemento de soporte 1 para el cuerpo humano, tal como una silla de montar para un vehículo, por ejemplo una bicicleta o una motocicleta.

30

La silla de montar 1 comprende un componente de base o cuerpo 2, por ejemplo restringible a la estructura de una bicicleta o motocicleta, y un componente de almohadilla 3. Cuando el elemento de soporte 1 es una silla de montar para bicicletas, como se sabe, entre el componente de base 2 y la estructura, se podría interponer un componente denominado "riel" u horquilla, que normalmente comprende un componente en forma de U formado por un par de barras o púas conectadas en un extremo.

35

El componente de base 2 comprende una superficie 2a superior o interior, en uso, así como una superficie 2b inferior o exterior, en uso, mientras que el componente de almohadilla 3 comprende una superficie 3a superior o externa, en uso, y una superficie 3b inferior o interna, en uso, destinada a acoplarse con la superficie 2a superior, en uso, del componente de base o cuerpo 2, por ejemplo, superponiéndose o entrando en contacto con la propia superficie.

40

Las superficies 2a y 2b del componente de base 2 y las superficies 3a y 3b del componente de almohadilla 3 tienen una forma sustancialmente coincidente y/o complementaria.

45

Preferiblemente, la superficie 2a superior del componente de base 2 está configurada sustancialmente como la superficie 3b inferior del componente de almohadilla 3, de modo que los mismos, una vez que el elemento de soporte 1 ha sido ensamblado, se pueden acoplar o apoyar entre sí por su extensión total.

50

La superficie 3a superior de la almohadilla 3 con preferencia está sustancialmente libre y está destinada a constituir la superficie de asiento para un usuario. En este sentido, el componente de almohadilla 3 también puede estar cubierto total o parcialmente por un revestimiento, por ejemplo, de cuero u otro material natural o sintético.

55

Preferiblemente, el componente de almohadilla 3 está hecho de un material blando y en particular más blando que el componente de base 2. Por ejemplo, la almohadilla puede estar hecha de un material como una espuma de poliuretano, un material elastomérico o similar.

Además, se pueden incrustar uno o más insertos en el componente de almohadilla 3, que tienen suavidad, elasticidad y/o color y/o propiedades físicas o viscoelásticas diferentes del componente de almohadilla 3.

60

El componente de almohadilla 3 también puede tener una base de material rígido, por ejemplo plástico sobre el que se puede aplicar una espuma o un material más blando.

65

La silla de montar comprende entonces medios de anclaje desmontables del componente de base 2 al componente de almohadilla 3, de modo que es posible montar y desmontar fácil y rápidamente el componente de base 2 y el componente de acolchado 3.

La silla de montar según la presente invención comprende medios de enganche 4a, 4b, 4e de un accesorio, tal como un mango 5 (ver en particular la figura 1) o componentes de protección 50 y/o similares, medios de enganche que están destinados a actuar o funcionar entre el componente de base o cuerpo 2 y el componente de almohadilla 3 o mejor en el área entre la superficie superior 2a del componente de base 2 y la superficie inferior 3b del componente de acolchado 3. El accesorio puede comprender, como se indicó anteriormente, un asa, un componente de protección, una luz u otro elemento.

Los medios de enganche pueden comprender, por ejemplo, uno o más primeros orificios o aberturas de enganche 4a, que son orificios o aberturas pasantes o no pasantes, formados en el componente de base 2 o en el componente de almohadilla 3 y también incluyen uno o más tornillos o elementos de pernos 4b o elementos de acoplamiento, cada uno de los cuales puede respectivamente engancharse en un primer orificio o abertura de enganche 4a para fijar el accesorio 5 o 50 al componente de base 2 o al componente de almohadilla 3. La fijación de los accesorios también se puede obtener mediante tornillos autorroscantes que se pueden enganchar en la abertura 4a.

Además, se puede proporcionar un asiento de carcasa 6 en el componente de almohadilla 3 o en el componente de base 2, para la cabeza 4c del tornillo o perno 4b insertado en una primera abertura de enganche 4a en la otra entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3; el cuerpo de desarrollo principal (no visible en las figuras) del tornillo o perno 4b, en cambio, se inserta de forma desmontable, por ejemplo atornillándolo en un respectivo orificio o abertura 4a.

Una silla de montar según la presente invención comprende, preferiblemente, un accesorio 5 que incluye un componente de varilla o vástago 5a o una porción saliente que tiene un primer extremo 5b acoplable a través de los medios de acoplamiento 4a, 4b al componente de base 2 o al componente de acolchado 3 y el otro o segundo extremo 5c que se extiende fuera o distal al área entre la superficie superior 2a del componente de base 2 y la superficie inferior 3b del componente de acolchado 3. El componente de varilla o vástago 5a o la parte saliente puede tener una forma diferente a la mostrada en las figuras.

Con referencia particular a la realización ilustrada en la figura 1, el accesorio comprende un asa 5 sustancialmente en forma de U que, por lo tanto, tiene dos varillas o vástagos 5a puenteados a través de un elemento de conexión 5d.

El asa 5 puede cubrirse con un elemento de sujeción suave.

El componente de base 2 puede luego proporcionarse con medios de fijación para un componente de horquilla o riel RA (ver la figura 25), preferiblemente en su superficie inferior 2a, por ejemplo dos bloques salientes 2c en la parte trasera del componente de base 2 que delimitan las respectivas aberturas para un longitud de la horquilla RA y un asiento 2d en la parte delantera del componente de base 2 para insertar la punta o puntas del riel RA.

En una versión de la invención, el extremo 5b de cada varilla 5a se puede fijar (por ejemplo, pegar o soldar) a una placa 4d en la que se proporcionan una o más segundas aberturas de acoplamiento 4f (ver en particular las figuras 7 y 8) que pueden estar alineadas cada una con un respectivo orificio o abertura de acoplamiento 4a en el componente de base 2 o en el componente de almohadilla 3. Después de dicho paso de alineación, se inserta un perno o tornillo 4b en las aberturas (4a así como 4f) alineadas de esa manera, fijando así cada placa 4d, y luego la varilla respectiva 5a y el accesorio 5 o 50, al componente de base 2 o al componente de almohadilla 3.

En una versión adicional de la invención, el extremo 5b de cada varilla 5a puede ser de una sola pieza con la placa 4d descrita anteriormente.

Además, entre los extremos 5b de cada varilla 5a y una placa respectiva 4d se puede proporcionar un saliente o elemento de máscara 5f (fijo o fijable a la varilla 5a y la placa 4d) que tiene un tamaño mayor que el extremo 5b y el borde de la placa 4d y está destinado a cubrir y envolver parte del espacio entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 en la placa 4d, cuando el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 están ensamblados entre sí.

Según una variante (ver las figuras 2 a 4), el accesorio comprende un componente de protección (lateral) 50 desde el cual se extiende una placa respectiva 4d, opcionalmente de manera transversal, totalmente similar a la descrita anteriormente con referencia a la figura 1. Con referencia a la realización específica no limitativa ilustrada en las figuras, el elemento de soporte comprende dos componentes de protección 50 colocados uno en un lado y el otro en un lado opuesto del elemento de soporte.

Entonces, con referencia a la figura 7, se ilustra un elemento de soporte proporcionado con múltiples accesorios, por ejemplo, un asa 5 y componentes de protección 50 fijados como se indicó anteriormente. En este sentido, opcionalmente, cada componente de protección 50 puede fijarse a través de los mismos orificios de enganche 4a y los mismos pernos 4b del asa 5.

Para un posicionamiento correcto y rápido de cada placa 4d sobre el componente de base 2, se puede proporcionar una muesca o ranura en el componente de base 2, en donde puede insertarse una porción de relieve 4e de la placa 4d, por ejemplo puede encajarse. Alternativamente, la placa 4d puede comprender una abertura 4g (ver en particular las figuras 7 y 8) alineable con una parte empotrada del componente de base 2 o del componente de almohadilla 3.

En el componente de almohadilla 3, una o más áreas hundidas 3c pueden en cambio delimitarse para el acoplamiento de forma y para recibir una placa respectiva 4d, cuando el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 están ensamblados. Cuando la placa o cada placa 4d comprende una parte de relieve 4e o se proporciona una parte empotrada como se ha indicado anteriormente, entonces, desde el componente de almohadilla 3, los componentes de bloque 3d pueden proyectarse destinados a insertarse y acoplarse en forma con una respectiva parte empotrada o bajada 4e de una placa 4d o partes empotradas del componente 2 o 3 cuando el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 están ensamblados.

Además, los componentes de bloque 3d, si se proporcionan, más allá de tener la función de centrar el componente de almohadilla 3 en el componente de base 2, pueden proporcionar incluso una mayor estabilidad a todo el elemento de soporte, evitando así traslaciones longitudinales mutuas de los dos componentes 2 y 3.

Naturalmente, como se entenderá, como también se indicó anteriormente, las primeras aberturas de enganche 4a se pueden formar en el componente de almohadilla 3 para constreñir el accesorio 5 o 50 al mismo, por ejemplo varillas 5a, opcionalmente por medio de una placa 4d, como se indicó. En este caso, el área o áreas bajada(s) 3c, el asiento o los asientos de carcasa 6 y la porción o porciones empotrada(s) o bajada(s) 4e pueden formarse en el componente de base o cuerpo 2 o extenderse desde allí.

Como se entenderá, un accesorio podría estar limitado al componente de base 2 y al componente de almohadilla 3 con medios de enganche actuando entre dichos componentes 2, 3 o mejor entre las respectivas superficies superior 2a e inferior 3b también de otra manera, por ejemplo podría colocarse un extremo de un accesorio o de una varilla del mismo entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 para luego bloquear el accesorio 5 en su posición apretando dichos componentes 2, 3 entre sí. En este sentido, el extremo del accesorio podría tener una forma que se enganche a la forma con partes respectivas del componente de base 2 y/o del componente de almohadilla 3; opcionalmente, el accesorio podría tener un extremo con una protuberancia o con un orificio destinado a engancharse por su forma, respectivamente, con una ranura o con una parte saliente del componente de base 2 y/o componente de almohadilla 3.

También debe tenerse en cuenta que el componente de almohadilla 3 puede ser plegable, en particular en el área de conexión entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, y sustancialmente para la altura o el grosor de recibir un accesorio opcional, de modo que incluso si no se proporcionan accesorios, se garantiza un acoplamiento adecuado y sustancialmente complementario entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. Gracias a este recurso, se puede evitar que, una vez montada la silla de montar sin accesorios, queden resquicios visibles en los puntos de conexión de esta última, resquicios que, como se comprenderá, darían lugar a un efecto antiestético notable.

La silla de montar (ver en particular las figuras 7 y 8) también puede comprender una cubierta o componente de estructura 12, por ejemplo de plástico rígido o materiales similares, destinado a envolver y cubrir, en uso, el riel y parte del componente de base 2.

Con respecto a los medios de anclaje removibles del componente de base 2 al componente de almohadilla 3, estos incluyen preferiblemente una parte de sujeción o agarre 7a que se extiende hacia afuera o se puede enganchar desde el exterior del área entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, por ejemplo en la superficie inferior 2b del componente de base 2 o la superficie superior 3a del componente de almohadilla 3, para permitir un desplazamiento manual de los medios de anclaje extraíbles entre al menos una posición de reposo (ver por ejemplo la figura 6), en donde el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 se sueltan o pueden soltar y al menos una posición de trabajo (ver por ejemplo la figura 3), en donde el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 están firmemente anclados entre sí. Debido a la presencia de la parte de sujeción o agarre 7a, un operador o un usuario puede por tanto accionar los medios de anclaje extraíbles sin necesidad de herramientas, como destornilladores o similares.

Además, los medios de anclaje extraíbles, como se indicará mejor a continuación, pueden comprender una o más estructuras de fijación rápida o ICS.

Preferiblemente, los medios de anclaje extraíbles comprenden:

- un componente móvil o de llave 7 que puede montarse, por ejemplo montado de forma giratoria, en una abertura de anclaje 8, por ejemplo alrededor de un eje de simetría x-x de la abertura 8, abertura que se obtiene en el componente de base 2 o en el componente de almohadilla 3; el componente de llave 7 también puede tener primeros medios de restricción 9 que se extienden en el área entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, y

- segundos medios de restricción 10 en el otro entre el componente de almohadilla 3 y el componente de base 2, destinados a engancharse con los primeros medios de restricción 9 cuando el componente de llave 7 se inserta en la respectiva abertura de anclaje 8 y el componente de base 2 se acopla con el componente de almohadilla 3.

5 En este sentido, los medios de anclaje extraíbles pueden comprender medios de anclaje de bayoneta.

10 Como se entenderá, el componente de llave 7 también podría insertarse a lo largo de un eje longitudinal x-x de la abertura 8 y, por lo tanto, no ser giratorio alrededor del eje x-x. En tal caso, el componente de llave 7 podría tener medios de control, por ejemplo pinzas o similares, destinados a controlar el desplazamiento de los primeros medios de restricción correspondientes que se extienden en una porción insertable en la abertura de anclaje 8 formada en el componente de base 2 o en el componente de almohadilla 3 y destinados a acoplarse con los segundos medios de restricción correspondientes, en el otro entre el componente de almohadilla 3 o el componente de base 2.

15 Los primeros medios de restricción pueden comprender, por ejemplo, una espiga o casquillo 9 desde donde se extienden una pluralidad de lengüetas 9a, espaciadas circunferencialmente entre sí y en forma helicoidal desde un borde de la espiga 9 al otro. Los segundos medios de restricción pueden incluir un elemento de manguito 10 a partir del cual se extienden los dientes o protuberancias respectivas o se forman ranuras, destinadas a engancharse, posiblemente como una bayoneta, con las lengüetas 9a. Las lengüetas 9a y los dientes o protuberancias, preferiblemente, son deformables de manera elástica.

20 Preferiblemente, tanto la espiga 9 como el manguito 10 comprenden un elemento tubular con eje longitudinal correspondiente al eje x-x, cuando se ensambla el elemento de soporte.

25 El componente de llave 7 puede comprender, además, una estructura de fijación rápida o ICS. En este sentido, el componente de llave 7 puede incluir un cuerpo o placa principal 7b, opcionalmente sustancialmente plana, partiendo de una superficie interior, en uso, desde la cual (placa principal 7b) se extienden los primeros medios de restricción 9, mientras que desde el otro exterior, en uso, la superficie del mismo sobresale la parte de sujeción 7a, cuya parte de sujeción puede comprender un elemento de puente que delimita una abertura, preferiblemente una abertura pasante 11, que puede actuar como la parte hembra de un ICS.

30 El cuerpo principal 7b del componente de llave 7 se puede anclar en su posición, por ejemplo mediante medios de conexión 13, 14 en la abertura de anclaje 8 del componente de base 2 o del componente de almohadilla 3.

35 Los medios de conexión 13, 14 son, por ejemplo, medios de conexión rápida.

Los medios de conexión pueden comprender una o más (dos en los dibujos) agarraderas 13 que se extienden desde una pared exterior o borde del componente de llave 7 destinado a engancharse con las respectivas secciones 14 empotradas o en forma de horquilla (cuatro en los dibujos) delimitadas en la abertura 8.

40 Más en particular, por ejemplo, se pueden proporcionar cuatro secciones empotradas 14 que estén separadas angularmente, por ejemplo 90° entre sí, y dos agarraderas 13 espaciadas angularmente, por ejemplo 180°, y destinadas a engancharse con las respectivas secciones empotradas 14, de modo que el componente de llave se pueda fijar al componente de base 2 o al componente de almohadilla 3 en varias posiciones operativas, por ejemplo una posición de trabajo y una posición de reposo.

45 El cuerpo principal 7b del componente móvil 7 puede configurarse por ejemplo como un sólido de rotación alrededor de un eje de simetría, eje que en la posición de montaje coincide sustancialmente con el eje x-x; en este caso, el cuerpo principal 7b también puede tener desde un lado más externo, en uso, al otro lado más interno, en uso, una base, por ejemplo anular, pared 7c, y delimitar un orificio o abertura para insertar un bloque 9b desde donde se extienden los primeros medios de restricción 9, luego una pared sustancialmente cilíndrica 7d que se extiende desde un borde exterior de la pared de base 7c y termina con una sección rebordeada 7e, las agarraderas 13 se extienden desde un borde exterior de la misma

50 Como se indicó anteriormente, la pared de base 7c puede delimitar un orificio o abertura roscados internamente para el enganche con una parte roscada externamente del bloque 9b. Naturalmente, el bloque 9b podría integrarse con el cuerpo principal 7b o podría estar anclado en el cuerpo principal 7b de otra manera, por ejemplo a través de medios de acoplamiento rápido o mediante inserción de ajuste, etc.

55 La parte de sujeción 7a, si está presente, puede extenderse partiendo de una superficie exterior, en uso, de la pared de base 7c y en una dirección opuesta a la pared cilíndrica 7d.

60 En una versión de la invención, desde la superficie superior 2a del componente de base 2 o la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3 en la que se forma o delimita la abertura 8 para posicionar el componente de llave 7, preferiblemente alrededor de la abertura de anclaje 8, se extiende una sección de la pared tubular 15, por ejemplo, ligeramente troncocónica, destinada a encajar en su forma con un asiento empotrado 16 obtenido en el otro entre el componente de almohadilla 3 y el componente de base 2.

Partiendo siempre de la superficie superior del componente de base 2 o de la superficie inferior del componente de almohadilla 3, en la que se forma o delimita la abertura 8 para posicionar el componente de llave 7, hacia el interior del área entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, una pluralidad de dientes de tope 17 espaciados angularmente se extienden destinados a engancharse al componente móvil 7 permitiéndole girar alrededor del eje xx, mientras evita su desacoplamiento o desmontaje del componente de base 2 o del componente de almohadilla 3.

Más en particular, la abertura de anclaje 8 comprende desde un lado interior a un lado exterior del respectivo componente de base 2 o componente de almohadilla 3, una sección sustancialmente cilíndrica 18, opcionalmente delimitada por la pared tubular 15 y en la que pueden obtenerse secciones 14 empotradas o en forma de horquilla, luego una pared transversal 19 a partir de la cual pueden extenderse los dientes de tope 17, que se pueden inclinar ligeramente con respecto al eje xx. En este sentido, los dientes de tope tienen, por ejemplo, un extremo alejado del eje x-x que está limitado a la pared transversal 19 y un extremo libre cercano o próximo al eje x-x. El extremo libre de los dientes 17 de tope está sustancialmente enrasado o alineado, en un plano transversal u ortogonal al eje x-x, con las secciones 14 empotradas. Además, las secciones 14 empotradas pueden estar delimitadas por dos partes 14a agrandadas radialmente con respecto a la sección 18 sustancialmente cilíndrica respectiva.

Preferiblemente, se proporcionan una o más secciones de circunferencia alrededor del eje xx sin dientes de tope, cuyas secciones corresponden a las secciones de desarrollo de las secciones empotradas 14 destinadas a recibir una o más agarraderas 13 respectivas, cuando el componente móvil está en posición de trabajo donde el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 están anclados de forma estable.

Los dientes de tope 17 o mejor los respectivos extremos libres están alineados a lo largo de una circunferencia de radio menor que el diámetro de la sección rebordeada 7e y, opcionalmente, que la distancia entre las agarraderas 13 o entre los extremos libres 13a de estas últimas. Debido a tal configuración, cuando el componente móvil 7 se ensambla con el respectivo componente de base 2 o componente de almohadilla 3, entonces los dientes de tope 17 permitirán la rotación del componente móvil 7, pero no la salida del mismo desde la apertura 8.

La abertura 8, delimitada por el componente de base 2 o el componente de acolchado 3 y destinada a alojar o encajar con el componente de llave 7, se puede delimitar en una zona trasera del elemento de soporte 1 y, especialmente cuando este último comprende una silla de montar, en el área trasera sustancialmente ampliada de este último.

La silla de montar también puede comprender al menos una lengüeta 21 que se proyecta hacia la parte delantera F o trasera R del elemento de soporte desde la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3 o desde la superficie superior 2a del componente de base 2, la lengüeta 21 es acoplable con un asiento 22 formado en el otro entre la superficie superior 2a del componente de base 2 y la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3 mediante deslizamiento relativo entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. La lengüeta 21 y los respectivos asientos 22 se obtienen en la parte frontal ahusada del componente de base 2 y del componente de almohadilla 3.

También se puede obtener una ranura pasante longitudinal 23 en el componente de base 2 y en una parte intermedia del mismo.

Opcionalmente, la silla de montar puede proporcionarse con medios de bloqueo/desbloqueo de seguridad de los medios de anclaje extraíbles en la posición de trabajo. Dichos medios de bloqueo/desbloqueo de seguridad podrían comprender, por ejemplo, una clavija o un conector insertable en la estructura de fijación rápida y en uno de los componentes del elemento de soporte.

Con particular referencia a la realización no restrictiva ilustrada en las figuras 17 a 24, los medios de bloqueo/desbloqueo 31 comprenden una placa base 31a desde la cual se extiende una clavija o conector 31b que puede insertarse dentro de un asiento 7f formado en el componente de llave 7 y destinado a mover una parte de lámina 7g, por ejemplo una parte elástica, opcionalmente curvada, del componente de llave 7 desde una posición de bloqueo a una posición de desbloqueo. La parte de lámina 7g puede extenderse desde la pared sustancialmente cilíndrica 7d y tener una punta o un extremo montado de forma deslizante dentro de una ventana allí obtenida. Esencialmente, una vez que el medio de bloqueo/desbloqueo 31 está instalado o insertado, presiona o desplaza la parte de lámina 7g para traer hacia atrás la punta o extremo libre de la misma desde un área intermedia entre los dientes de tope 17 o en cualquier caso en acoplamiento contra las paredes de la abertura 8, hacia y dentro de una ventana respectiva formada en la pared sustancialmente cilíndrica 7d, de modo que es posible girar el componente de llave 7 desde la posición de trabajo a la posición de reposo. En cambio, si se quitan los medios de bloqueo/desbloqueo, entonces la lámina 7g se encaja a presión en la posición de tope y la punta respectiva se inserta entre los dientes de tope 17 o, en cualquier caso, se apoya y se acopla a las paredes de abertura 8, en cuya posición el componente de llave 7 no puede girar desde la posición de trabajo a la posición de reposo y, por lo tanto, no es posible soltar el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. Naturalmente, el componente de

base 2 y el componente de acolchado 3 pueden fijarse o conectarse entre sí incluso si los medios de bloqueo/desbloqueo no están acoplados o insertados.

5 Los medios de bloqueo 31 pueden comprender además también una parte de asa 31c que se extiende desde una cara de la placa base 31a opuesta a aquella desde la que se extiende el pasador o conector 31b.

10 Para el montaje de una silla de montar 1, según la presente invención, la superficie superior 2a del componente de base 2 y la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3 se colocan en alineación de apoyo o en contacto, por ejemplo en un paralelismo sustancial, y luego se accionan los medios de anclaje extraíbles para anclar de forma extraíble el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. El anclaje desmontable se lleva a cabo preferiblemente de forma manual.

15 Si se proporcionan, uno o más accesorios 5 o 50 pueden fijarse como se indicó anteriormente mediante medios de enganche que actúan u operan entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. En este caso, antes de la alineación de apoyo o contacto del componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, si se proporciona, las placas 4d se fijan, opcionalmente mediante atornillado, al componente de base 2 o al componente de almohadilla 3, por ejemplo mediante pernos o tornillos 4b o por otro medio.

20 Con referencia entonces a los medios de anclaje desmontables, si se proporcionan, el componente móvil 7, una vez que el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 se ponen en contacto o en la posición operativa asociada, el componente móvil 7 se acciona, por ejemplo haciéndolo girar y por ejemplo, actuando manualmente sobre la parte de sujeción 7a, alrededor del eje x-x. Alternativamente, el componente de llave 7 podría insertarse longitudinalmente en la abertura 8 a lo largo del eje x-x.

25 Además, el componente de llave 7 se puede montar en la abertura de anclaje 8 antes de que apoye el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. En este sentido, el componente de llave 7 podría insertarse dentro de la abertura 8 desde el lado exterior del componente de base 2 o el componente de almohadilla 3, opcionalmente desde la superficie inferior 2b del componente de base 2 o desde la superficie superior 3a del componente de almohadilla 3, para luego sobresalir o ser acoplable por la otra superficie, es decir, por la superficie superior 2a del
30 componente de base 2 o la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3.

35 Durante tales pasos, cuando el componente de llave 7 y la abertura de anclaje 8 se fabrican como se indicó anteriormente, el componente de llave 7 se inserta primero en la abertura 8 con las agarraderas 13 desplazadas angularmente con respecto a la respectiva porción 14 en forma de horquilla. En este punto, una vez ensamblados el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, poniendo las respectivas superficies 2a y 3b en un soporte, el operador o usuario para anclar de forma extraíble dichos componentes 2, 3 actúa desde el exterior sobre el componente móvil 7, por ejemplo en la parte de sujeción 7a, impulsando la rotación del componente móvil 7, el enganche entre el primer 9 y el segundo medio de restricción 10 y el desplazamiento angular de la agarradera 13 hasta alcanzar una respectiva parte 14 en forma de horquilla e insertarse allí.

40 Además, antes de estos pasos, cuando en uno entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, se proporcionan una o más lengüetas 21 para el acoplamiento deslizante con un asiento 22 formado en el otro entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, cada lengüeta 21 se inserta primero en el respectivo asiento 22 y luego la parte restante (por ejemplo, la parte trasera R) de la superficie superior 2a del componente de base 2 se apoya con la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3.
45

50 Una silla de montar según la presente invención puede comprender entonces un componente de base 2 que tiene una estructura y una configuración tal que se pueda usar en combinación con y restringido a múltiples componentes de almohadilla 3 diferentes entre sí, en particular con diferente tamaño y/o forma, ver en particular las figuras 25 a 27.

55 Debido a este recurso, se puede proporcionar un componente de base estándar 2, por ejemplo, sobre el que se pueden restringir todos o muchos tipos de almohadilla, de modo que es posible obtener cualquier tipo de silla de montar, en particular una silla de montar, es decir con todos los tipos de almohadilla deseados, partiendo de un mismo componente de base 2.

60 Según la presente invención también se propone un kit para la realización de una silla de montar como se indicó anteriormente, dicho kit comprende al menos un componente de base 2 así como dos o más componentes de almohadilla 3 que tienen una forma o tamaño diferente entre sí, cada componente de almohadilla se proporciona con medios de anclaje extraíbles para anclar de forma extraíble al componente de base 2.

65 En este sentido, el componente de almohadilla 3 puede sobresalir lateralmente y/o en la parte trasera y/o en la parte delantera con respecto al componente de base 2 y, ventajosamente, la superficie 3b inferior, en uso, del componente de almohadilla 3 es mayor y se extiende más allá de la superficie 2a superior, en uso, del componente de base 2. En este caso, los medios de enganche se obtendrán ventajosamente en un área central o intermedia del componente de almohadilla 3, de modo que sea posible anclar de forma extraíble el componente de base 2 y el componente de

almohadilla 3, con el componente de almohadilla 3 de mayor anchura o en todo caso que sobresale con respecto al componente de base.

Según la realización ilustrada en las figuras 25-27, la superficie 3b inferior, en uso, del componente de almohadilla 3 puede ser más grande y luego extenderse más allá de la superficie 2a superior, en uso, del componente 2 de base, ambas en las secciones 3f1, 3f2 en los lados y en las secciones 3g en la parte trasera del componente de almohadilla 3. La superficie 3b inferior del componente de almohadilla 3 puede, opcionalmente, tener una configuración en forma de C en sección transversal, en particular en la sección o secciones 3f1, 3f2, 3g de la misma que sobresalen, en uso, con respecto al componente de base 2, con el fin de hacerla autoportante o autosuficiente.

Además, como se indicó anteriormente, el componente de almohadilla 3 puede comprender una base hecha de material rígido o una primera capa inferior 24a de soporte rígido, en uso, y delimitando la superficie 3b inferior del componente de almohadilla 3, así como una segunda capa 24b blanda, opcionalmente de espuma, conectada a la primera capa 24a y destinada a delimitar, en su lado libre, la superficie superior 3a del componente de almohadilla 3 que, en uso, entra en contacto con el usuario. La segunda capa blanda 24b puede, por ejemplo, moldearse, opcionalmente moldearse por inyección o moldearse por fundición, o pegarse sobre la primera capa rígida 24a o viceversa.

La primera capa rígida 24a puede estar hecha de un material seleccionado del grupo que consiste en polímeros termoplásticos y polímeros termoendurecibles, mientras que la segunda capa blanda 24b puede estar hecha de un material seleccionado del grupo que consiste en cauchos termoplásticos, poliuretano expandido y gel.

La primera capa rígida de soporte 24a puede comprender una pluralidad de nervaduras 25, que sirven para reforzar o endurecer el elemento de soporte 2, esto en particular en las secciones 3f1, 3f2 y 3g del componente de almohadilla 3.

El componente de base 2 o el componente de almohadilla 3 se pueden luego configurar de modo que, al menos en parte, y preferiblemente, se ajuste completamente o se pueda alojar o posicionar en un asiento o parte empotrada 27, opcionalmente ahusado hacia adentro, delimitado por el otro entre el componente de almohadilla 3 o componente de base 2.

Además, en el asiento o parte empotrada 27 así como en el componente de base 2 o el componente de almohadilla 3 allí alojado, opcionalmente en una o más de sus paredes laterales, se pueden formar medios de conexión, opcionalmente medios de conexión deslizantes, para el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3. Los medios de conexión pueden comprender uno o más salientes o protuberancias 28, por ejemplo que tienen una configuración parcialmente cónica o troncocónica que se extiende desde el borde o la pared lateral de uno entre el componente de base 2 o el componente de almohadilla 3, así como una o más ranuras formadas en el otro entre el componente de almohadilla 3 o el componente de base 2 o mejor en la parte empotrada 27 allí formada, la protuberancia 28 está destinada a encajar insertada con cada parte empotrada.

Ventajosamente, el componente de base 2 comprende dos o más elementos enganchados de forma deslizante entre sí, de modo que puedan separarse o acercarse, aumentando y disminuyendo así la anchura del componente de base 2. Los elementos del componente de base 2 enganchados de forma deslizante entre sí, pueden ser deslizables en un plano horizontal, en uso, para determinar el ensanchamiento/estrechamiento del elemento de soporte y/o el plano vertical, para determinar o no el engrosamiento del elemento de soporte. Debido a este recurso, es posible, entre otras cosas, adaptar el componente de base 2 para soportar componentes de almohadilla 3 de diferente tamaño y/o forma.

Ventajosamente, una silla de montar según la presente invención puede incluir, entre el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3, una o más capas intermedias, opcionalmente hechas de caucho o material similar, destinadas a extenderse parcialmente alrededor del borde libre enfrentado de uno o ambos, con el fin de encerrar u ocultar el espacio o brecha entre el borde de la superficie superior 2a del componente de base 2 y el de la superficie inferior 3b del componente de almohadilla 3, así como para amortiguar las vibraciones y reducir el ruido derivado del desplazamiento relativo de dichos componentes 2, 3. Como se entenderá, de hecho, el componente de base 2 y el componente de almohadilla 3 suelen estar hechos de plástico o material similar y el desplazamiento relativo de los mismos, por ejemplo, al presionar un pedal, podría provocar crujidos. La capa intermedia descrita anteriormente aseguraría así ventajas tanto desde el punto de vista estético como funcional.

La punta o puntas del riel RA podrían entonces fijarse también entre el componente de base 2 y una placa 29 o similar fijada al componente de base a través de tornillos 30. Esta solución permite evitar deformaciones de los componentes del elemento de soporte tras la inserción del riel RA.

Como se entenderá, una silla de montar según la presente invención permite restringir de manera rápida, fácil y estable un elemento de almohadilla intercambiable o uno o más accesorios.

Además, una silla de montar según la presente invención permite anclar de forma extraíble el componente de base y el componente de almohadilla, siendo posible sujetarlos y soltarlos mediante operaciones manuales, sin necesidad de herramientas, por ejemplo destornilladores, y también de forma rápida, mientras proporciona un anclaje confiable.

- 5 Esto permite, entre otras cosas, que un usuario pueda soltar fácilmente y traer consigo el componente de almohadilla sin componente de base, siempre que lo desee, esto es ventajoso porque el usuario (ciclista) puede quitar la almohadilla de la base, y por lo tanto, de la bicicleta, cada vez que estacione su vehículo, para limitar, en la medida de lo posible, los posibles robos de la bicicleta o de la silla de montar.
- 10 En el caso particular en el que una silla de montar según la presente invención comprende uno o más componentes de base estándar para múltiples almohadillas, el usuario puede, una vez que se ha comprado el componente de base 2, decidir usar el componente de almohadilla 3 deseado, por lo tanto con el tamaño, altura y configuración preferidos.
- 15 Esto asegura claras ventajas, incluso desde el punto de vista medioambiental, teniendo en cuenta que el componente de almohadilla es el componente sometido a mayor desgaste y una vez que se daña de forma definitiva y ya no se puede utilizar, el usuario puede quitarlo y sustituirlo por un uno nuevo, pero manteniendo el mismo componente de base, reduciendo así los elementos a quitar y desechar. Además, como se entenderá, debido a la provisión de medios de anclaje extraíbles, el componente de almohadilla se puede desechar de una manera más fácil y económica en comparación con las soluciones anteriores.
- 20 Otra ventaja derivada del uso de un componente de base como el anterior consiste en el hecho de que el usuario puede realizar un elemento de soporte que cumpla con sus deseos estéticos o funcionales, por ejemplo de comodidad y forma de la almohadilla.
- 25 Además, se obtienen ventajas productivas ya que, en lo que se refiere al componente de base, es posible proporcionar una única línea productiva, evitando la necesidad de tener líneas productivas diferenciadas para los distintos tipos de silla de montar, cada una proporcionada con un componente de base o cuerpo diferente.
- 30 Además, partiendo de uno o como máximo dos componentes de base 2 es posible realizar prácticamente todos los tipos de sillas de montar, por ejemplo del tipo de carreras, del tipo llamado "atlético", del tipo de ocio o en cualquier caso del tipo llamado "moderado relajado".
- 35 Preferiblemente, los dos tipos de componentes de base estándar podrían ser uno proporcionado con elementos de conexión para una horquilla o riel y sin elementos amortiguadores y el otro adaptado para fijar elementos amortiguadores, tales como resortes, por ejemplo en forma de copa o helicoidales, elastómeros o similares también opcionalmente interpuestos entre una horquilla o riel y el componente de base respectivo.
- 40 Son posibles modificaciones y variantes de la invención dentro del alcance de protección definido por las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Silla de montar para un vehículo que comprende un componente de almohadilla (3) y un componente de base o cuerpo (2), dicho componente de base (2) comprende una superficie (2a) superior, en uso, así como una superficie (2b) inferior, en uso, dicho componente de almohadilla (3) comprende una superficie superior (3a), en uso, y una superficie (3b) inferior, en uso, diseñada para engancharse con dicha superficie (2a) superior, en uso, de dicho componente de base (2), caracterizada porque comprende medios de anclaje extraíbles (7, 8, 9, 10) de dicho componente de base (2) a dicho componente de almohadilla (3), y porque comprende medios de enganche (4a, 4b, 4c, 4d) para al menos un accesorio (5 o 50) a dicho componente de base (2) o a dicho componente de almohadilla (3), dichos medios de enganche (4a, 4b, 4c, 4d) actúan u operan en el área entre dicha superficie (2a) superior de dicho componente de base (2) y dicha superficie inferior (3b) de dicho componente de almohadilla (3).
2. Silla de montar según la reivindicación 1, caracterizada porque dichos medios de enganche comprenden al menos un primer orificio o abertura de enganche (4a) formado en dicho componente de base (2) o en dicho componente de almohadilla (3) y también comprenden al menos un elemento de tornillo o perno (4b) o elemento de acoplamiento que puede engancharse en dicho primer orificio o abertura (4a) de enganche respectivo, fijando así dicho accesorio (5 o 50) a dicho componente de base (2) o a dicho componente de almohadilla (3).
3. Silla de montar según la reivindicación 2, caracterizada porque comprende al menos un asiento de carcasa (6) en dicho componente de almohadilla (3) o en dicho componente de base (2) y porque al menos dicho elemento de tornillo o perno (4b) o elemento de acoplamiento comprende un cabezal (4c) y un cuerpo de desarrollo longitudinal, estando dicho cuerpo de desarrollo longitudinal, en uso, insertable de manera extraíble en un primer orificio o abertura de enganche respectivo (4a), mientras que dicho cabezal (4c) se puede alojar en un asiento de carcasa respectiva (6).
4. Silla de montar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende al menos un accesorio (5) que incluye al menos un componente de varilla o vástago (5a) o parte saliente que tiene un primer extremo (5b), enganchable a través de dichos medios de enganche (4a, 4b, 4c, 4d) y un segundo extremo (5c) que se extiende fuera del área entre dicha superficie (2a) superior, en uso, de dicho componente de base (2) y dicha superficie inferior (3b), en uso, de dicho componente de almohadilla (3).
5. Silla de montar según la reivindicación 4, caracterizada porque dicho primer extremo (5b) de al menos dicho componente de varilla o vástago (5a) o parte saliente se fija o se integra con una placa (4d) en donde se proporciona al menos una segunda abertura de enganche (4f), dicha segunda abertura de enganche (4f) está destinada a estar alineada con un primer orificio respectivo o abertura de enganche (4a) en dicho componente de base (2) o componente de almohadilla (3), al menos dicho elemento de tornillo o perno (4b) o elemento de acoplamiento se inserta en una primera (4a) y segunda (4f) abertura de enganche alineada, fijando así al menos dicha placa (4d), y por lo tanto dicho accesorio (5), a dicho componente de base (2) o a dicho componente de almohadilla (3).
6. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior, caracterizada porque dichos medios de anclaje extraíbles de dicho componente de base (2) a dicho componente de almohadilla (3) incluyen una parte de sujeción (7a) que se extiende fuera del área entre dicho componente de base (2) y dicho componente de almohadilla (3), siendo dicha parte de sujeción (7a) acoplable desde fuera del área entre dicho componente de base (2) y dicho componente de almohadilla (3), permitiendo así un desplazamiento manual de dichos medios de anclaje extraíbles entre al menos una posición de reposo, en donde dicho componente de base (2) y dicho componente de almohadilla (3) se sueltan o pueden soltarse y al menos una posición de trabajo, en donde dicho componente de base (2) y dicho componente de almohadilla (3) están firmemente anclados entre sí.
7. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior, caracterizada porque dichos medios de anclaje extraíbles comprenden:
- un componente móvil o de llave (7) montable en una abertura de anclaje (8) obtenida en dicho componente de base (2) o en dicho componente de almohadilla (3), dicho componente móvil o de llave (7) tiene unos primeros medios de restricción (9) que se extienden en el área entre el componente de base (2) y el componente de almohadilla (3), y
 - segundos medios de restricción (10) en el otro entre dicho componente de almohadilla (3) y dicho componente de base (2) destinados a engancharse con dichos primeros medios de restricción (9), cuando dicho componente móvil o de llave (7) se inserta en dicha abertura de anclaje (8) y dicho componente de base (2) se engancha con dicho componente de almohadilla (3).
8. Silla de montar según la reivindicación 7, caracterizada porque dicho componente móvil o de llave (7) está montado de forma giratoria en dicha abertura de anclaje (8) alrededor de un eje de simetría (x-x) de dicha abertura de anclaje (8).
9. Silla de montar según la reivindicación 7 u 8, caracterizada porque dichos medios de anclaje extraíbles comprenden medios de anclaje de bayoneta.

- 5 10. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior 7 a 9, caracterizada porque dichos primeros medios de restricción comprenden una espiga (9) desde la que se extiende una pluralidad de lengüetas (9a), espaciadas circunferencialmente entre sí, y dichos segundos medios de restricción incluyen un elemento de manguito (10), a partir del cual se extienden dientes o protuberancias respectivas o se forman ranuras destinadas a engancharse con dichas lengüetas (9a).
- 10 11. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior, caracterizada porque dichos medios de anclaje extraíbles comprenden una estructura de fijación rápida.
- 15 12. Silla de montar según la reivindicación 11 y según cualquier reivindicación 7 a 10, caracterizada porque dicho componente móvil o de llave (7) comprende dicha estructura de fijación rápida.
- 20 13. Silla de montar según las reivindicaciones 6 y 12, caracterizada porque dicho componente móvil o de llave (7) comprende dicha parte de sujeción (7a) y dicha estructura de fijación rápida está formada en dicha parte de sujeción (7a).
- 25 14. Silla de montar según la reivindicación 13, caracterizada porque dicho componente móvil o de llave (7) comprende un cuerpo o placa principal (7b), sobresaliendo dichos primeros medios de restricción (9) hacia arriba desde una superficie interior, en uso, de dicho cuerpo o placa principal (7b), mientras que dicha parte de sujeción (7a) sobresale de la otra superficie de dicho cuerpo o placa principal (7b), que es exterior en uso, dicha parte de sujeción (7a) comprende un elemento de puente que delimita una abertura pasante (11) destinada a ser la parte femenina de una estructura de unión rápida.
- 30 15. Silla de montar según la reivindicación 14, caracterizada porque dicho cuerpo principal (7b) de dicho componente móvil o de llave (7) se puede anclar en posición en dicha abertura de anclaje (8) mediante medios de conexión (13, 14).
- 35 16. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior que depende de la reivindicación 7, caracterizada porque desde dicha superficie (2a) superior de dicho componente de base (2) o superficie (3b) inferior de dicho componente de almohadilla (3) en donde se forma o delimita dicha abertura de anclaje (8), una sección de pared tubular (15) destinada a encajar por su forma con un asiento empotrado (16), formado en el otro entre el componente de almohadilla (3) y el componente de base (2), se extiende alrededor de dicha abertura de anclaje (8).
- 40 17. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior que depende de la reivindicación 7, caracterizada porque desde la superficie superior de dicho componente de base (2) o la superficie (3b) inferior de dicho componente de almohadilla (3) en donde se forma o define dicha abertura de anclaje (8), una pluralidad de dientes de tope espaciados angularmente (17) destinados a engancharse con dicho componente móvil o de llave (7), permitiendo así el giro alrededor de dicho eje (x-x) mientras se evita su desacoplamiento o desmontaje del respectivo componente de base (2) o componente de almohadilla (3), se extiende hacia el interior del área entre el componente de base (2) y el componente de almohadilla (3).
- 45 18. Silla de montar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende al menos una lengüeta (21) que sobresale hacia la parte delantera (F) o la parte trasera (R) de dicha silla de montar (1) desde la superficie (3b) inferior de dicho componente de almohadilla (3) o desde la superficie (2a) superior de dicho componente de base (2), dicha lengüeta (21) puede engancharse con un asiento (22) formado en el otro entre la superficie (2a) superior de dicho componente de base (2) y la superficie (3b) inferior de dicho componente de almohadilla (3) por deslizamiento relativo entre el componente de base (2) y el componente de almohadilla (3).
- 50 19. Silla de montar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende una silla de montar para un vehículo, una bicicleta o una motocicleta.
- 55 20. Silla de montar según cualquier reivindicación anterior, caracterizada porque dicho componente de base (2) tiene una estructura y una configuración tales que se pueden usar en combinación y restringidas a una pluralidad de componentes de almohadilla (3) de tamaño y/o forma diferentes entre sí, de manera que es posible obtener diferentes tipos de sillas de montar partiendo del mismo componente de base (2).
- 60 21. Kit para hacer de una silla de montar según la reivindicación 20, caracterizado porque comprende al menos un componente de base (2) así como al menos dos componentes de almohadilla (3) que tienen una forma y/o tamaño diferentes entre sí, cada componente de almohadilla se proporciona con medios de anclaje extraíbles a dicho componente de base (2).

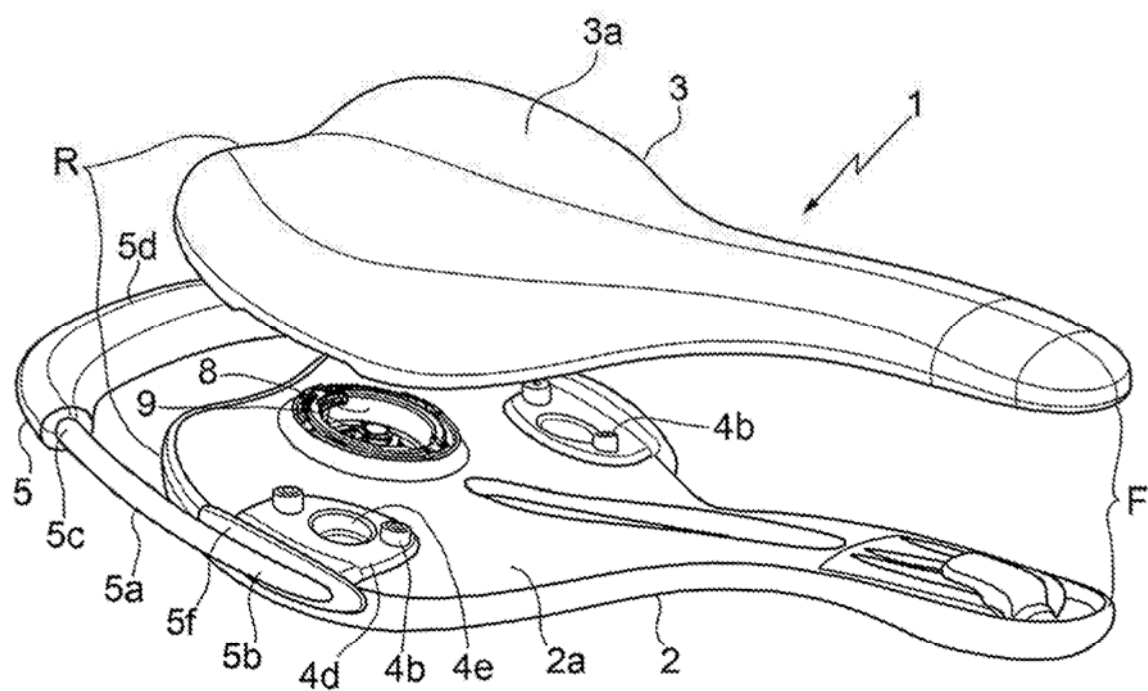


FIG.1

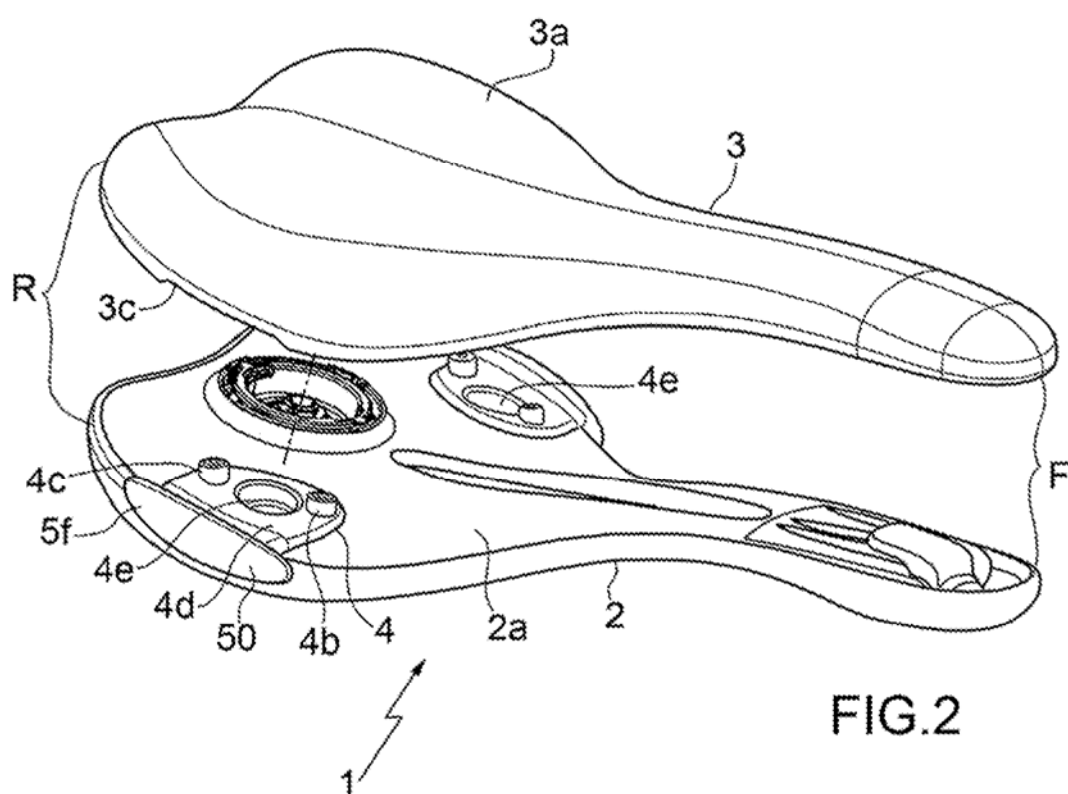
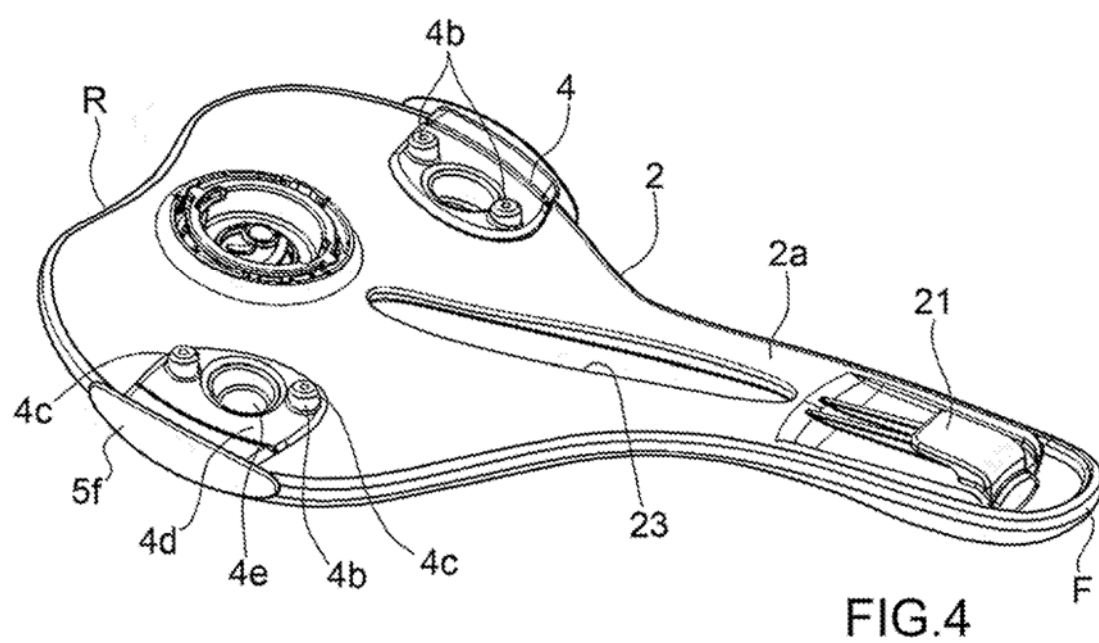
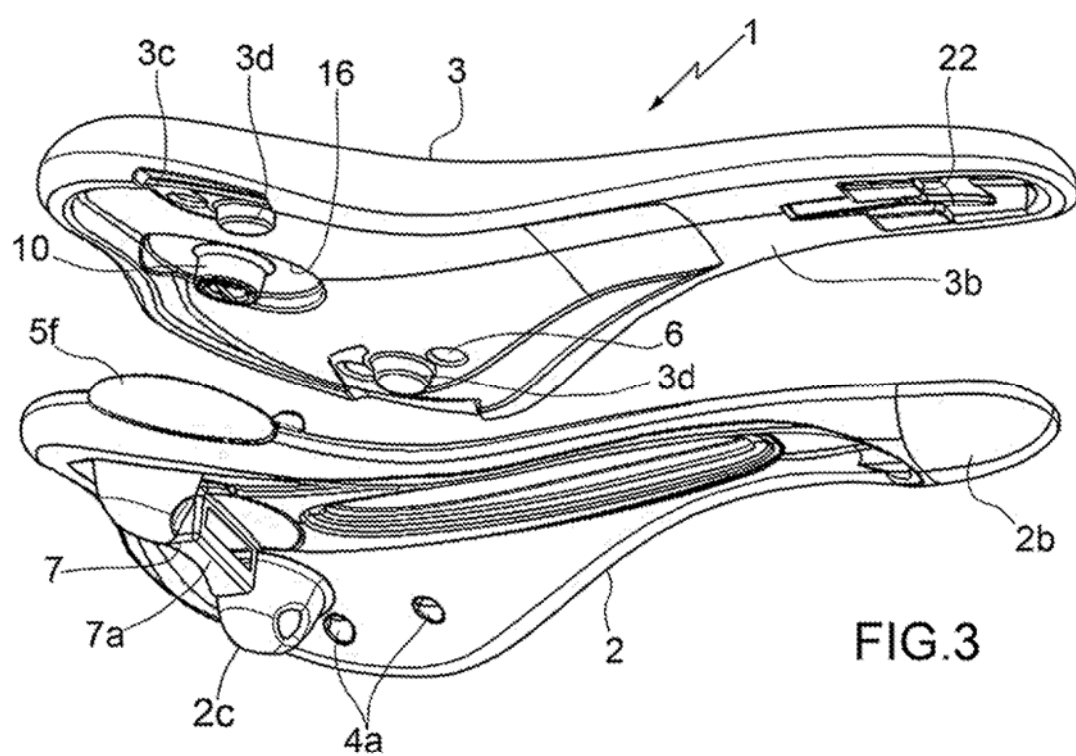


FIG.2



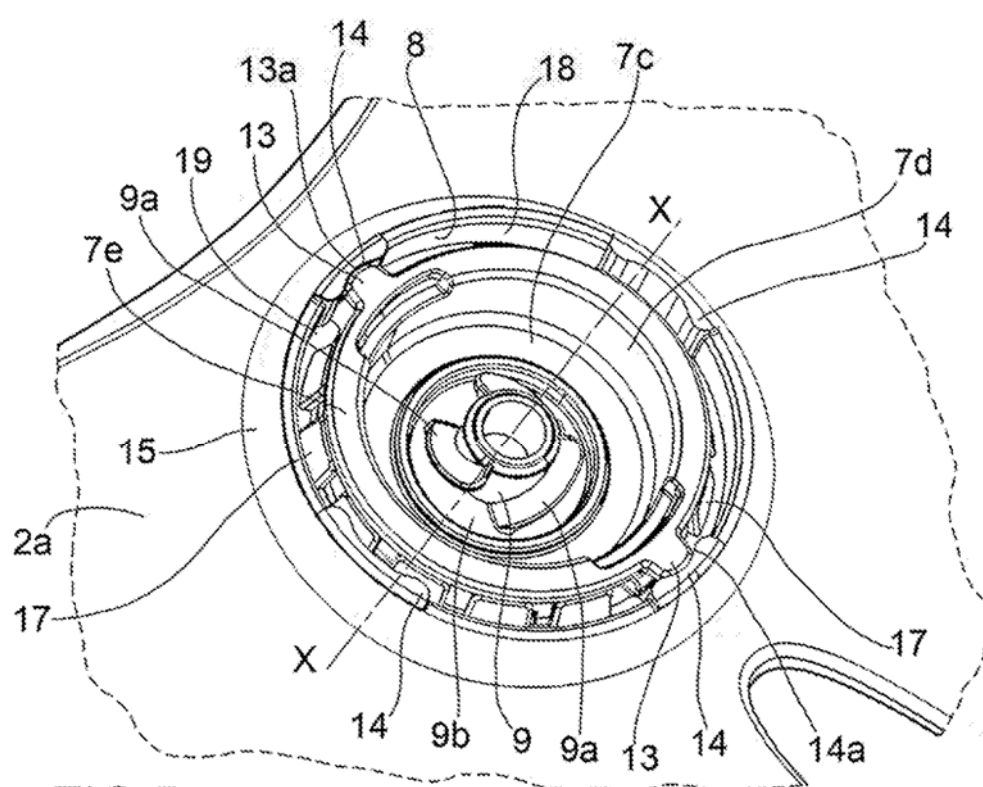


FIG. 5

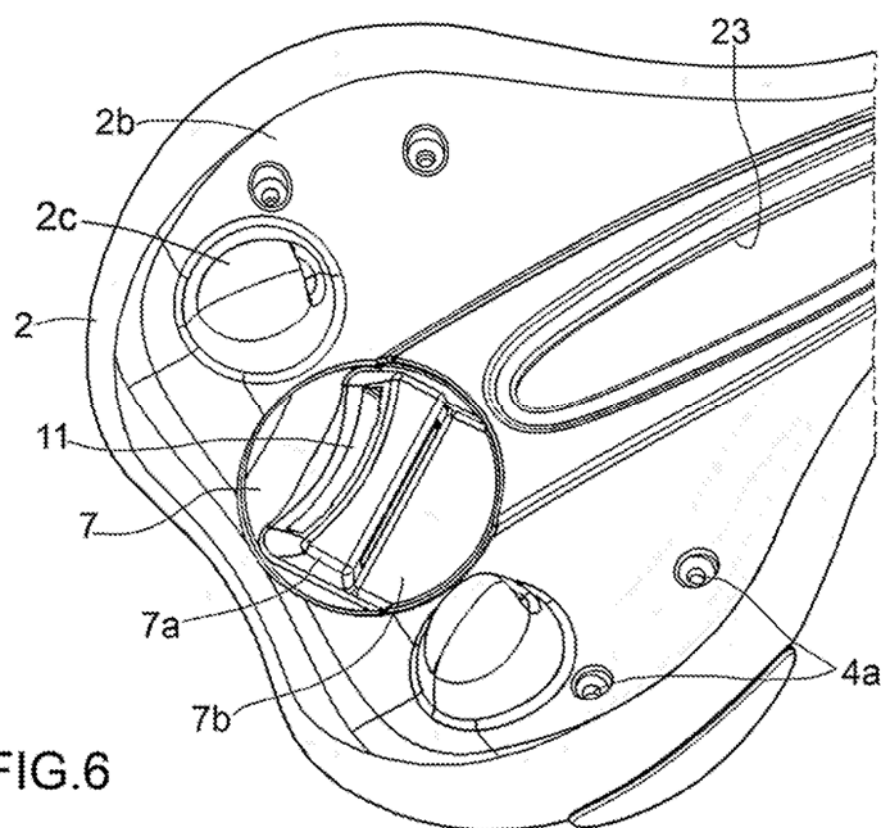
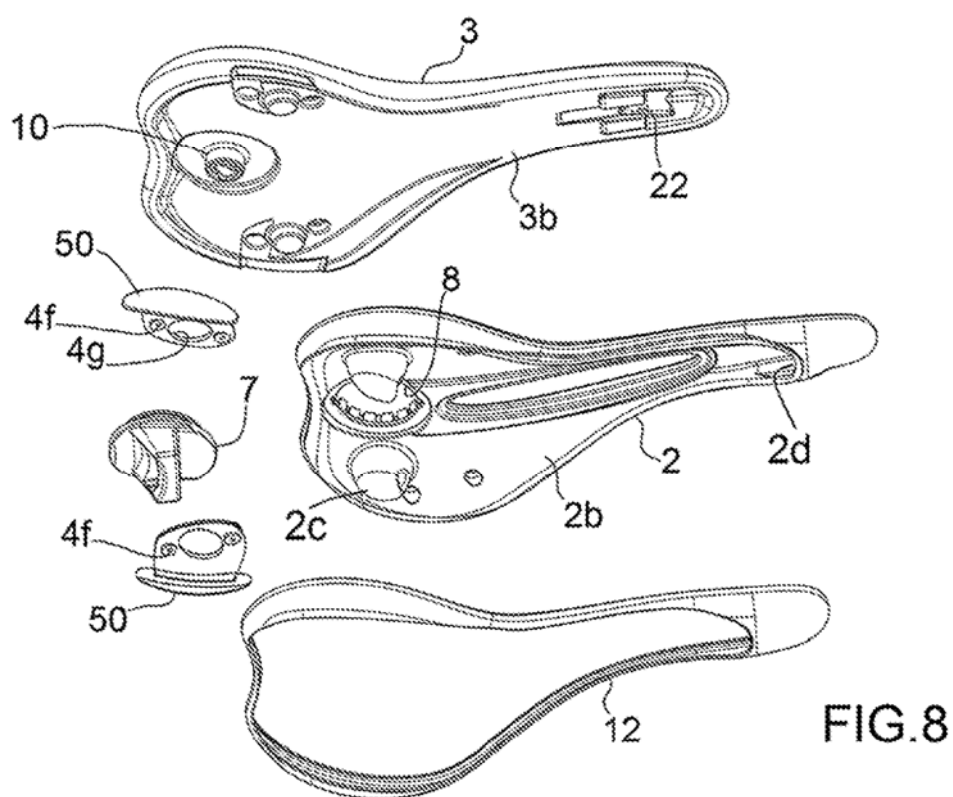
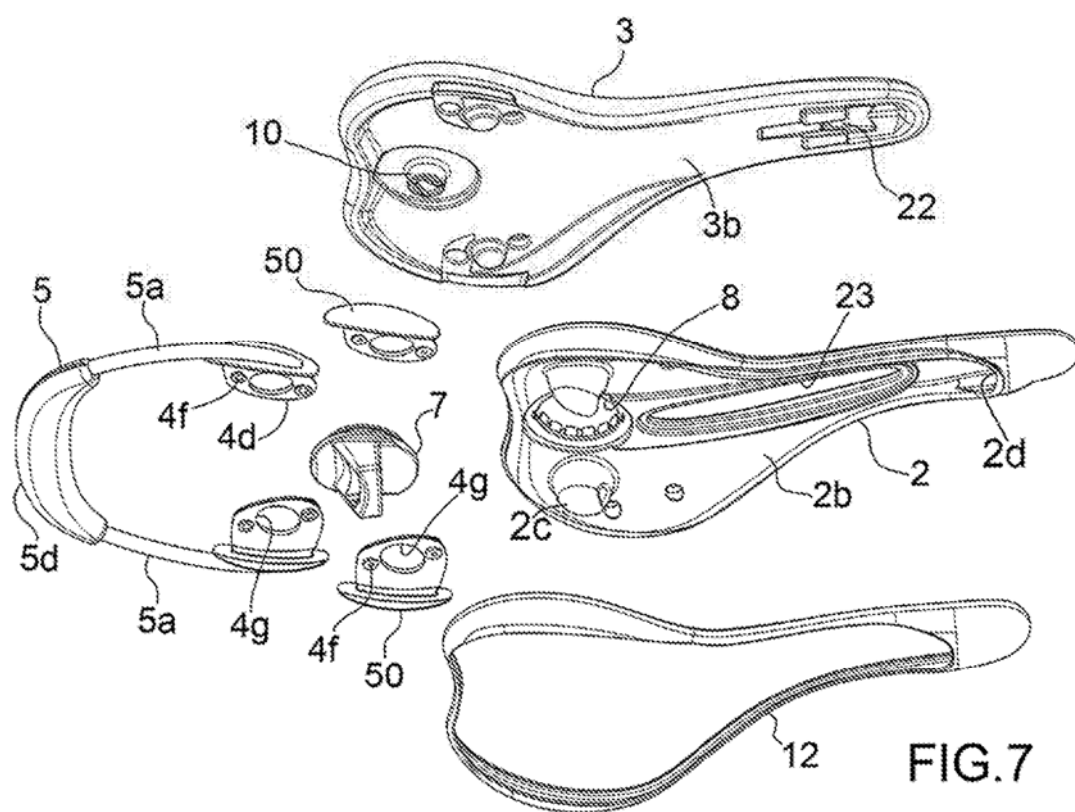
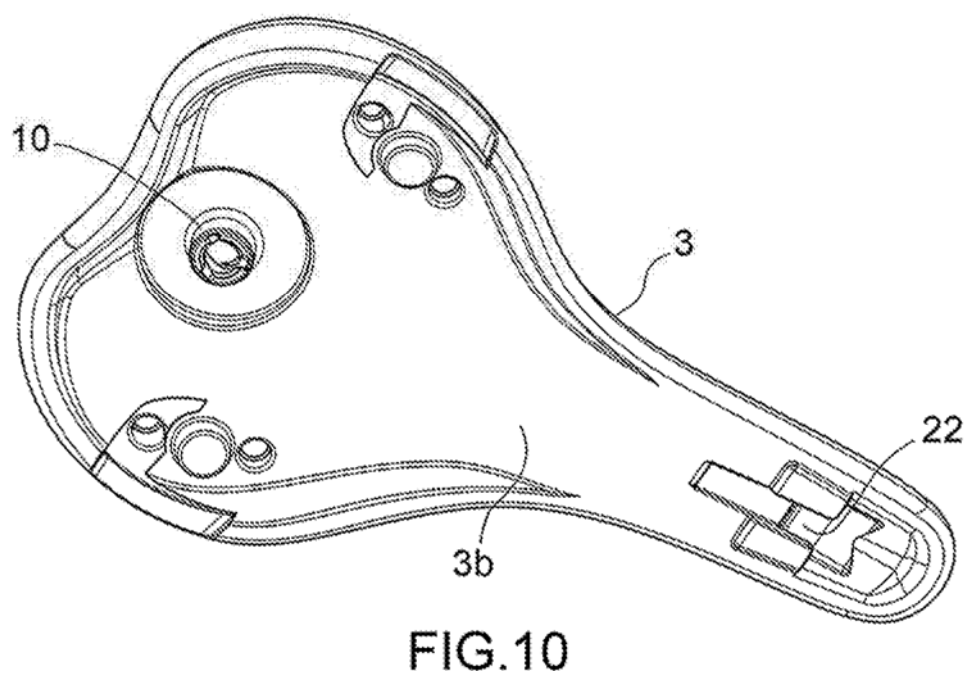
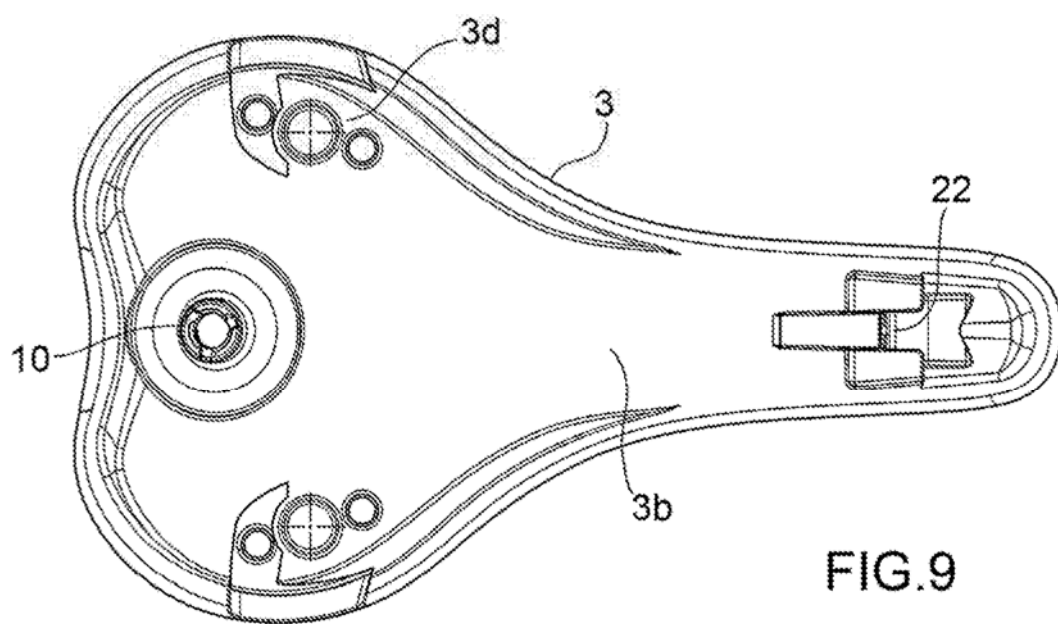
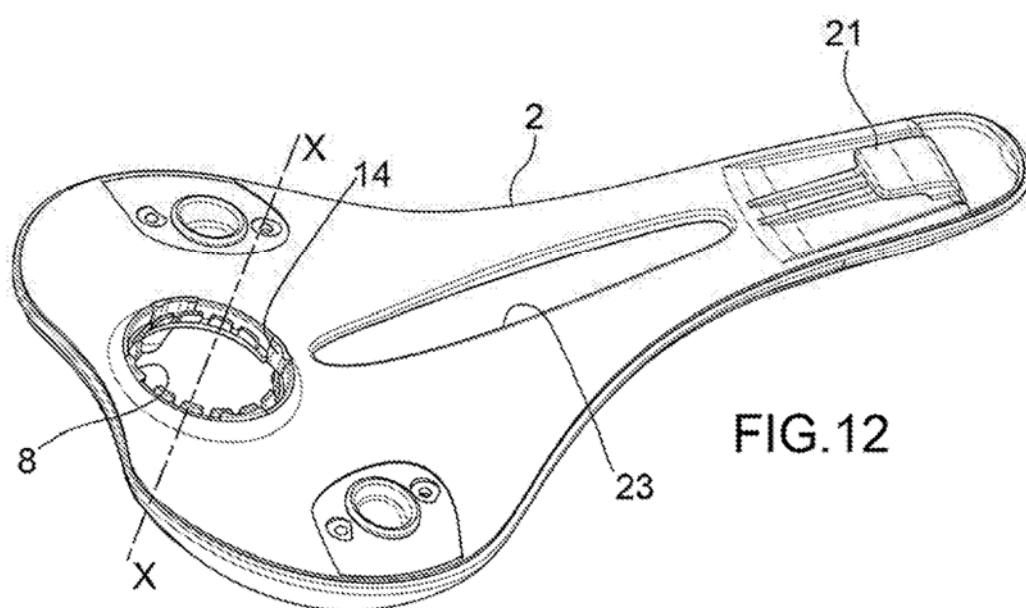
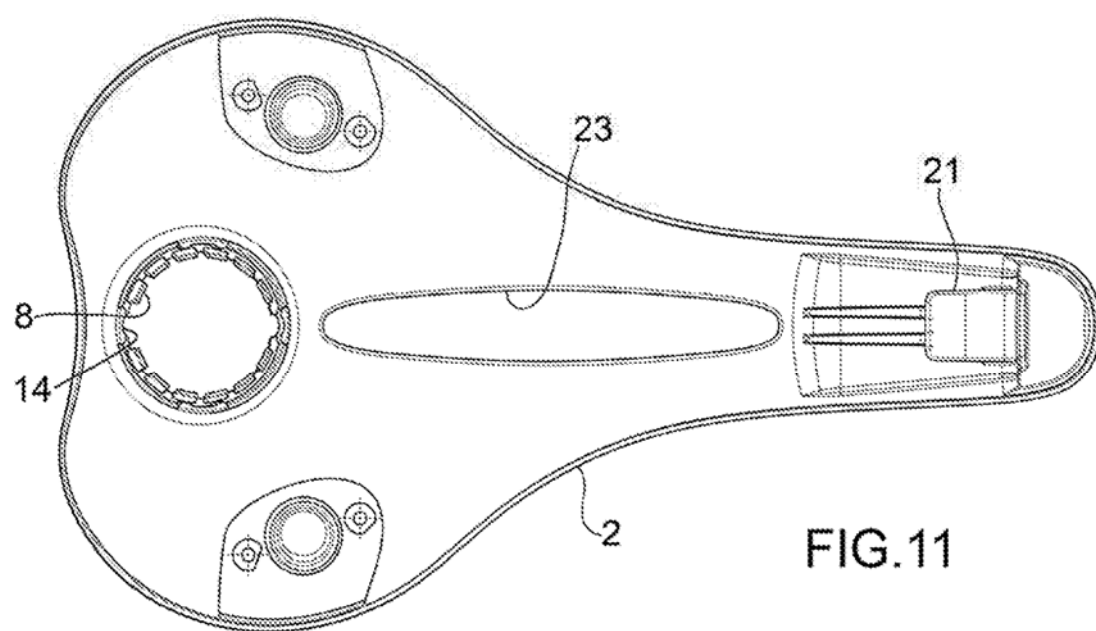


FIG. 6







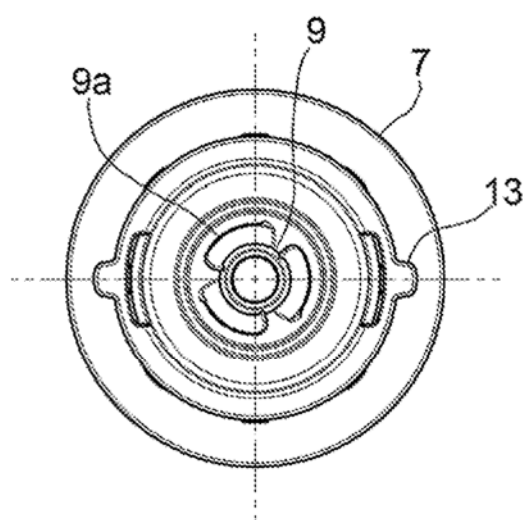


FIG.13

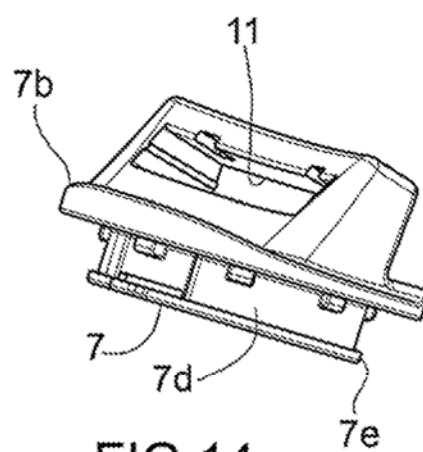


FIG.14

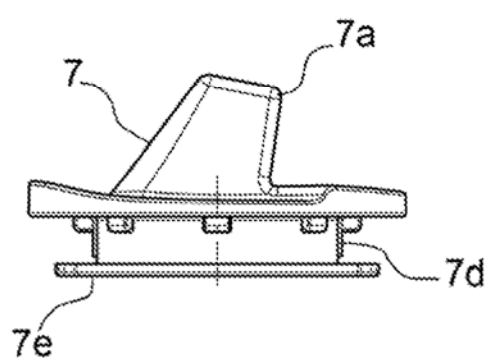


FIG.15

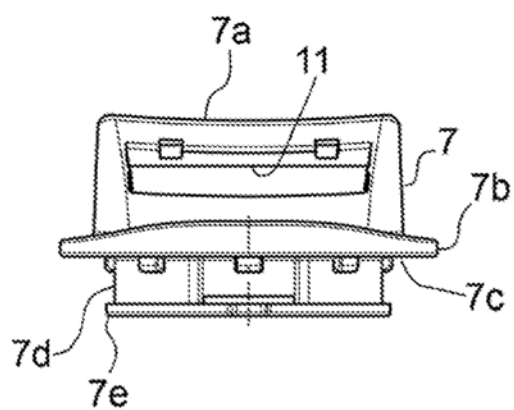
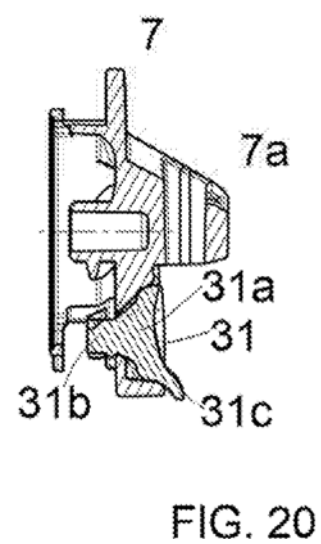
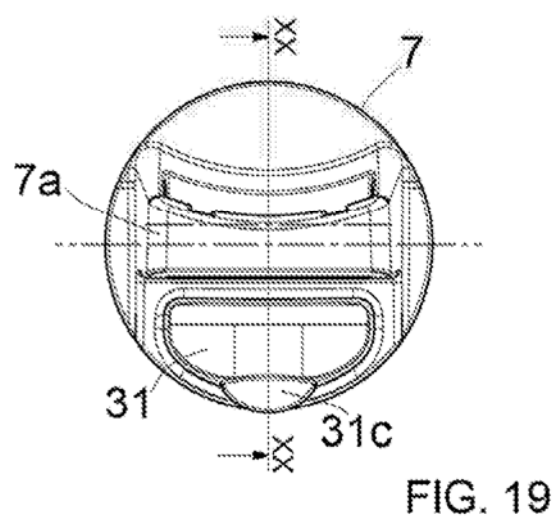
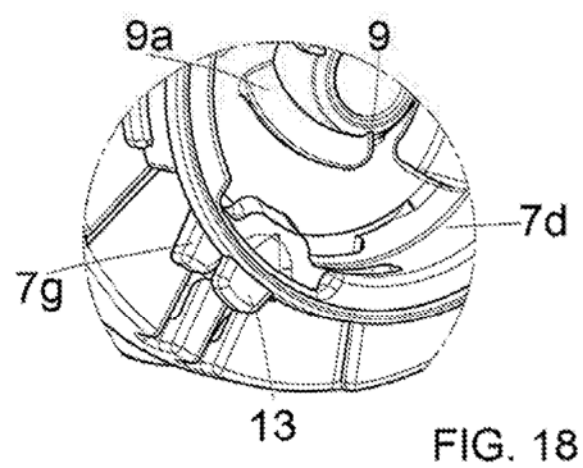
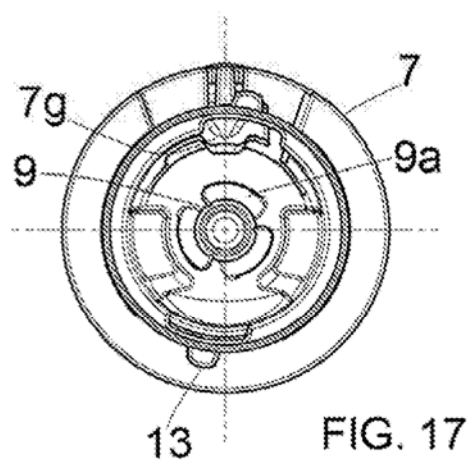


FIG.16



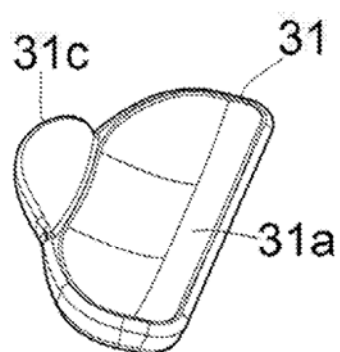


FIG. 21

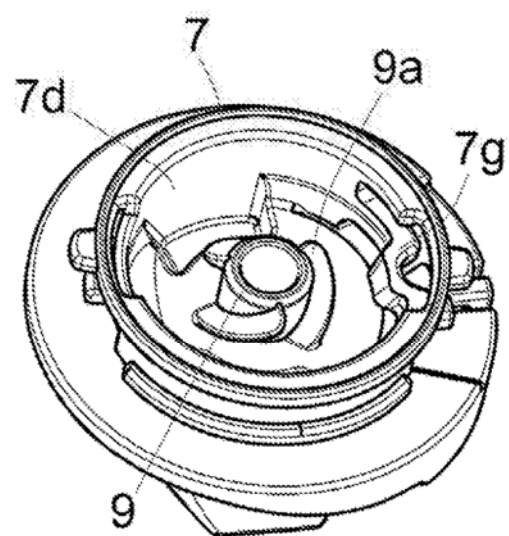


FIG. 23

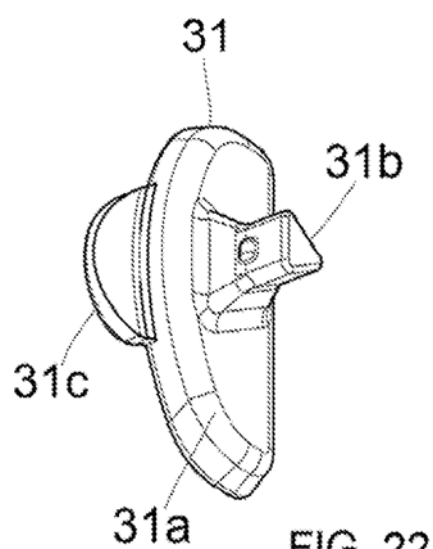


FIG. 22

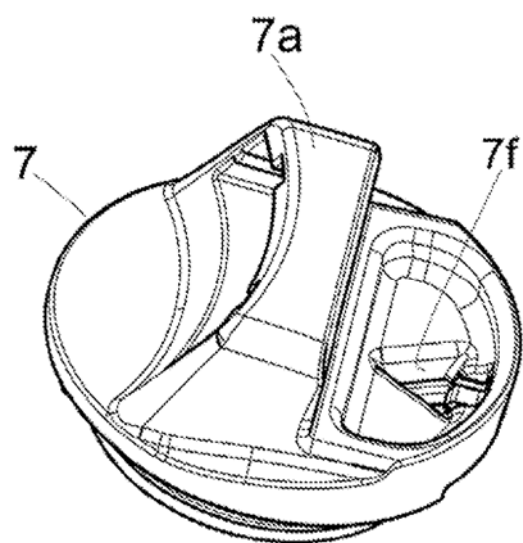


FIG. 24

