



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203456272 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320531943. 8

(22) 申请日 2013. 08. 29

(73) 专利权人 昆山达功电子有限公司

地址 215325 江苏省苏州市昆山市周庄镇工业园区明通路

(72) 发明人 任育文

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

H01F 41/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

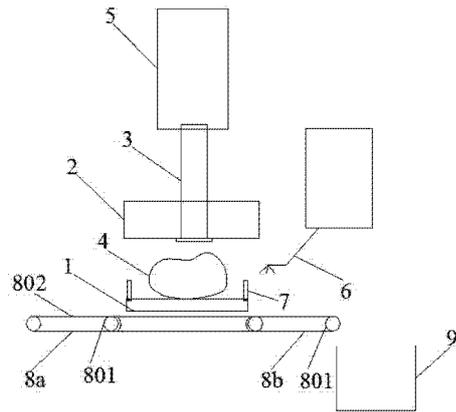
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种压包机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种压包机,包括传送机构、压包机构以及机械手,上述压包机构包括:物料平台、设置于物料平台上方的压料块、连杆,上述压料块垂直安装于连杆的端部,上述物料平台上设有传感器以将物料状态反馈从而判断机械手是否需要动作。有益之处在于:本实用新型的压包机,结构简单,实现了半自动化操作,降低了劳动强度;能够将线包压缩成理想的体积,提高后续使用的便利性。



1. 一种压包机,其特征在于,包括传送机构、压包机构以及机械手,上述压包机构包括:物料平台、设置于物料平台上方的压料块、连杆,上述压料块垂直安装于连杆的端部,上述物料平台上设有传感器以将物料状态反馈从而判断机械手是否需要动作。
2. 根据权利要求1所述的一种压包机,其特征在于,上述物料平台上设有多个挡板以将待压物料的周边固定。
3. 根据权利要求1所述的一种压包机,其特征在于,上述压包机构由气缸驱动。
4. 根据权利要求1所述的一种压包机,其特征在于,上述传送机构包括向物料平台运输物料的运料部和将物料自物料平台送走的送料部。
5. 根据权利要求4所述的一种压包机,其特征在于,上述传送机构包括传送轮和传送带。
6. 根据权利要求4所述的一种压包机,其特征在于,上述送料部的端部设置一集料容器。

## 一种压包机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压包机。

### 背景技术

[0002] 变压器线圈由漆包线或者铜箔缠绕制成,由于缠绕得松,导致超大超厚,使用十分不便,所以需要将其体积进行压缩以减小其体积,从而提高使用的灵活性。

### 发明内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种压包机,设备成本低,使用方便,能够将线包的体积大大缩小。

[0004] 为了实现上述目标,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 一种压包机,包括传送机构、压包机构以及机械手,上述压包机构包括:物料平台、设置于物料平台上方的压料块、连杆,上述压料块垂直安装于连杆的端部,上述物料平台上设有传感器以将物料状态反馈从而判断机械手是否需要动作。

[0006] 前述物料平台上设有多个挡板以将待压物料的周边固定。

[0007] 前述压包机构由气缸驱动。

[0008] 前述传送机构包括向物料平台输运物料的运料部和将物料自物料平台送走的送料部。

[0009] 前述传送机构包括传送轮和传送带。

[0010] 前述送料部的端部设置一集料容器。

[0011] 本实用新型的有益之处在于:本实用新型的压包机,结构简单,实现了半自动化操作,降低了劳动强度;能够将线包压缩成理想的体积,提高后续使用的便利性。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种压包机的具体实施例的结构示意图。

[0013] 图中附图标记的含义:1、物料平台,2、压料块,3、连杆,4、线包,5、气缸,6、机械手,7、挡板,8a、运料部,8b、送料部,801、传送轮,802、传送带,9、集料容器。

### 具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0015] 参见图1,本实用新型的一种压包机,包括传送机构、压包机构以及机械手6,其中,压包机构包括:物料平台1、设置于物料平台1上方的压料块2以及连杆3,压料块2垂直安装于连杆3的端部,待压缩的线包4放置于物料平台1上,气缸5驱动连杆3带动压料块2向下运动,将线包4压缩至理想体积,所以,压料块2需要具有一定的自重。机械手6能够实现自动取放物料,所以,在物料平台1上设有传感器以将物料状态反馈从而判断机械手6是否需要动作,当传感器监测到压料块2进行了一次下压动作后,机械手6立即动作

将压缩完成的线包取出置于传送机构上。

[0016] 为了防止线包 4 在压缩过程造成长度和宽度的增加,在物料平台 1 上设有多个挡板 7 以将待压物料的周边固定,挡板 7 是可活动的,能够根据需求灵活调整位置并固定。

[0017] 具体来说,传送机构包括向物料平台 1 输运物料的运料部 8a 和将物料自物料平台 1 送走的送料部 8b。运料部 8a 和送料部 8b 均包括传送轮 801 和传送带 802。

[0018] 进一步地,在送料部的端部设置一集料容器 9,压缩完成的线包自动传送至集料容器 9 中。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,上述实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

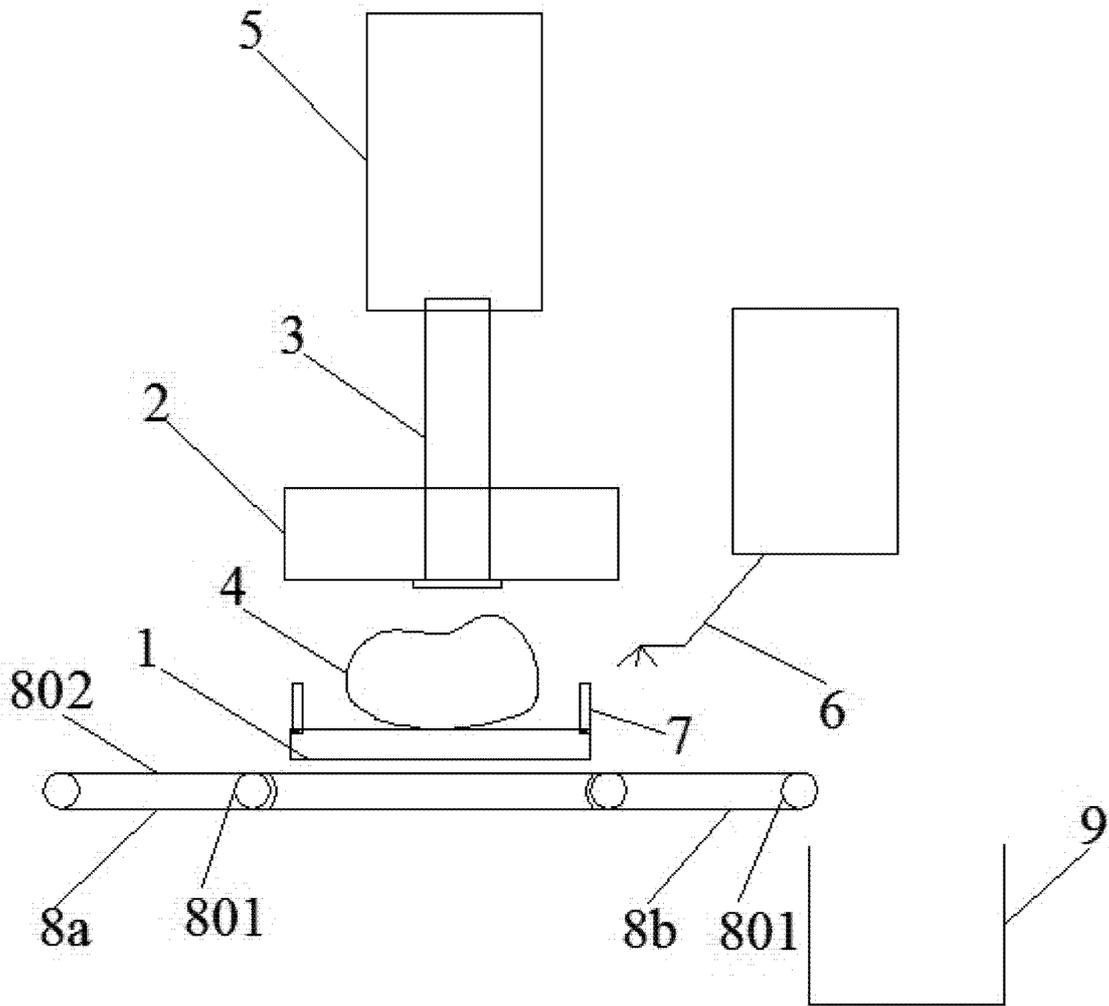


图 1