



(21)申请号 201922136517.4

(22)申请日 2019.12.03

(73)专利权人 阳江市海联五金塑料制品有限公司

地址 529999 广东省阳江市放鸡路38号

(72)发明人 冯胜辉

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 刘洋

(51)Int.Cl.

B24D 15/08(2006.01)

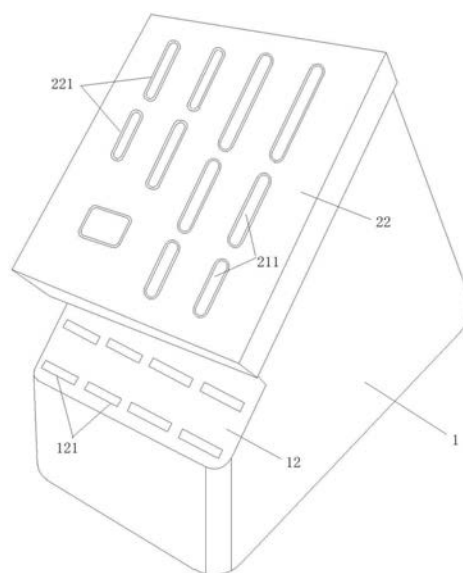
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种自磨刀架

(57)摘要

本实用新型提供了一种自磨刀架,包括中空且倾斜设置的刀架主体,所述刀架主体上设有第一斜面和第二斜面,所述第一斜面上可拆卸连接有顶盖,所述顶盖上设有若干第一插槽,部分或全部所述第一插槽内装嵌有磨刀器,所述第二斜面上设有若干第二插槽。本实用新型所述的自磨刀架,兼具磨刀和刀具放置功能,且刀具可以分类放置。



1. 一种自磨刀架,包括中空且倾斜设置的刀架主体,其特征在于:所述刀架主体上设有第一斜面和第二斜面,所述第一斜面上可拆卸连接有顶盖,所述顶盖上设有若干第一插槽,部分或全部所述第一插槽内装嵌有磨刀器,所述第二斜面上设有若干第二插槽。

2. 根据权利要求1所述的自磨刀架,其特征在于:所述顶盖包括塑料内盖和金属外盖,所述第一插槽设于所述内盖上,所述外盖扣合在所述内盖上且其设有与所述第一插槽匹配的通孔。

3. 根据权利要求2所述的自磨刀架,其特征在于:所述第一插槽的顶部周边设有凸缘,所述凸缘可嵌于所述第一插槽的所述通孔中。

4. 根据权利要求3所述的自磨刀架,其特征在于:所述内盖的材质为ABS塑料,所述外盖的材质为304不锈钢。

5. 根据权利要求1-4任一项所述的自磨刀架,其特征在于:所述第一斜面与所述第二斜面相互平行,且所述第一斜面高于所述第二斜面。

6. 根据权利要求5所述的自磨刀架,其特征在于:所述第一斜面与所述刀架主体底面、所述第二斜面与所述刀架主体底面之间的夹角均为135度。

7. 根据权利要求6所述的自磨刀架,其特征在于:若干所述第一插槽的形状各不相同或部分相同,若干所述第二插槽的形状相同。

8. 根据权利要求1-4任一项所述的自磨刀架,其特征在于:所述刀架主体底部的四个角端均设有脚垫。

一种自磨刀架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房用品技术领域，具体涉及一种自磨刀架。

背景技术

[0002] 刀架是厨房中常见的用品，现在大多数的刀架功能单一，仅能用于放置刀具。然而刀具的刀刃在使用一段时间后，容易变钝，从而需要磨刀石等磨刀工具进行打磨。单独放置的磨刀工具在生活中存在随意防止、容易丢失的问题。因此，需要设计一种兼具磨刀功能和放置刀具功能的刀架。

实用新型内容

[0003] 为了弥补现有技术中存在的不足，本实用新型提供了一种自磨刀架，兼具磨刀和刀具放置功能，且刀具可以分类放置。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种自磨刀架，包括中空且倾斜设置的刀架主体，所述刀架主体上设有第一斜面和第二斜面，所述第一斜面上可拆卸连接有顶盖，所述顶盖上设有若干第一插槽，部分或全部所述第一插槽内装嵌有磨刀器，所述第二斜面上设有若干第二插槽。

[0006] 进一步的，所述顶盖包括塑料内盖和金属外盖，所述第一插槽设于所述内盖上，所述外盖扣合在所述内盖上且其设有与所述第一插槽匹配的通孔。

[0007] 进一步的，所述第一插槽的顶部周边设有凸缘，所述凸缘嵌于所述第一插槽的所述通孔中。

[0008] 进一步的，所述内盖的材质为ABS塑料，所述外盖的材质为304不锈钢。

[0009] 进一步的，所述第一斜面与所述第二斜面相互平行，且所述第一斜面高于所述第二斜面。

[0010] 进一步的，所述第一斜面与所述刀架主体底面、所述第二斜面与所述刀架主体底面之间的夹角均为135度。

[0011] 进一步的，若干所述第一插槽的形状各不相同或部分相同，若干所述第二插槽的形状相同。

[0012] 进一步的，所述刀架主体底部的四个角端均设有脚垫。

[0013] 相对于现有技术，本实用新型具有以下有益技术效果：

[0014] 本实用新型所述的自磨刀架，第一斜面和第二斜面上均设有插槽，刀具可以分类放置，便于刀具的收纳和整理；顶盖可拆卸连接，可随时拆卸或安装磨刀器在第一插槽内，灵活性高；磨刀器则可在拔刀时自动对刀具进行打磨，以保证刀具的锋利。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型所述的一种自磨刀架的结构立体图；

[0016] 图2是本实用新型所述的一种自磨刀架的结构爆炸图；

[0017] 图3是本实用新型所述的一种自磨刀架的结构正视图；

[0018] 图4是本实用新型所述的一种自磨刀架的内盖的结构侧视图。

[0019] 其中：1、刀架主体；11、第一斜面；12、第二斜面；121、第二插槽；2、顶盖；21、内盖；211、第一插槽；212、凸缘；22、外盖；221、通孔；23、磨刀器；3、脚垫。

具体实施方式

[0020] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于此描述的其他方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广，因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1-4所示，一种自磨刀架，主要结构为中空且倾斜45度设置的刀架主体1，其具有两个阶梯面：第一斜面11和第二斜面12。第一斜面11与第二斜面12相互平行且第一斜面11高于第二斜面12。第一斜面11与刀架主体1底面、第二斜面12与刀架主体1底面之间的夹角均为135度。

[0023] 第一斜面11上可拆卸连接有顶盖2，该顶盖2包括ABS材质的内盖21和304不锈钢制成的外盖22。其中，内盖21上设有四组第一插槽211，其包括两个 $54 \times 5\text{mm}$ 的条形槽、五个 $37 \times 4\text{mm}$ 的条形槽、三个 $27 \times 4\text{mm}$ 的条形槽及一个 $27 \times 15\text{mm}$ 的矩形槽，分别用来存放果皮刀、厨师刀、日本刀、切肉刀、骨刀、预备刀、面包刀、大小万用刀、剪刀等刀具。

[0024] 本实施例在部分第一插槽211内的底部装嵌有磨刀器23。当然，也可以根据实际需要在全部分第一插槽211内装嵌磨刀器。每个第一插槽211的顶部周边均设有凸缘212。外盖22扣合在内盖21上并且设有与第一插槽211匹配的通孔221，包括两个 $58.2 \times 9.2\text{mm}$ 的条形槽、五个 $41.2 \times 8.2\text{mm}$ 的条形槽、三个 $31.2 \times 8.2\text{mm}$ 的条形槽及一个 $31.2 \times 19.2\text{mm}$ 的矩形槽。每个凸缘212均设于对应通孔221的内壁，可以保护刀具在插入时不损坏刀刃。需要说明的是，第一插槽211的尺寸也可以根据实际需求设为各不相同或全部相同。

[0025] 本实施例中，第二斜面12上设有8个 $25 \times 4\text{mm}$ 的第二插槽121，用于存放牛扒刀。第二插槽121分两行，每行四个进行排放。

[0026] 为了使刀架放置平稳，刀架主体1底部的四个角端均设有脚垫3，该脚垫3可以是橡胶或塑料材质。

[0027] 以上仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，但是凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

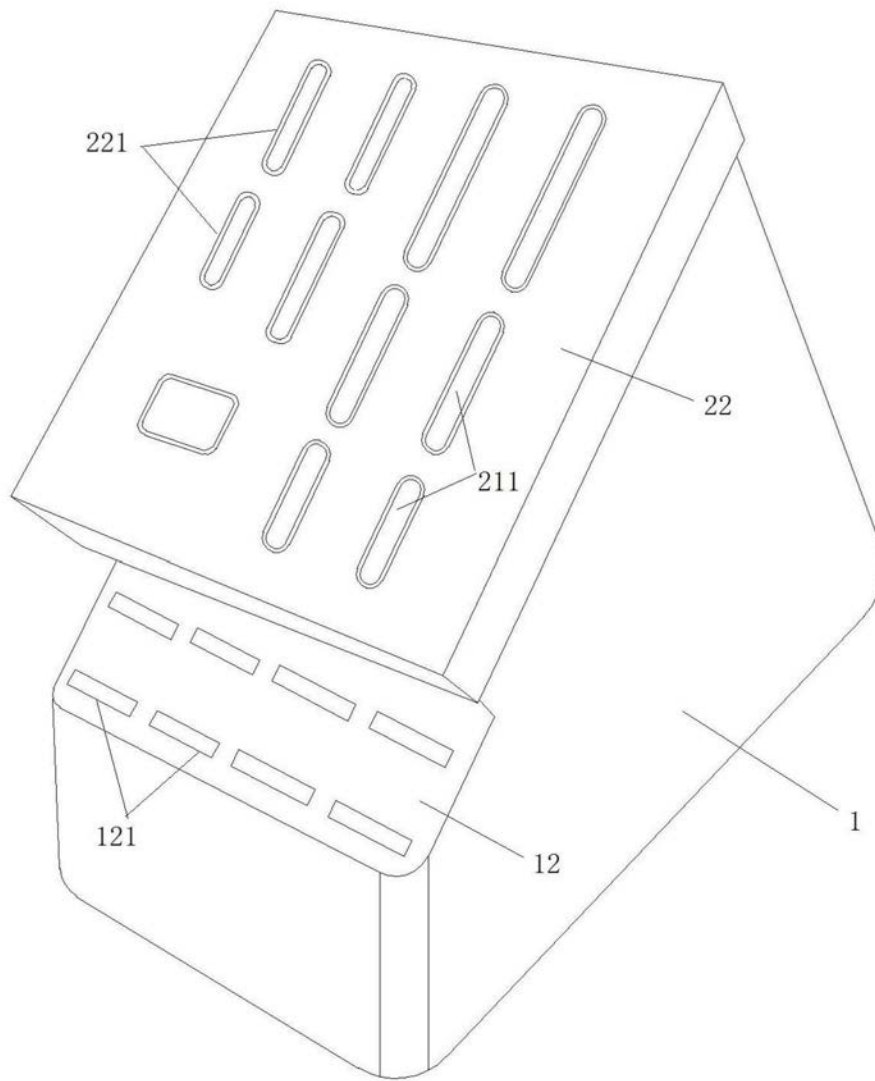


图1

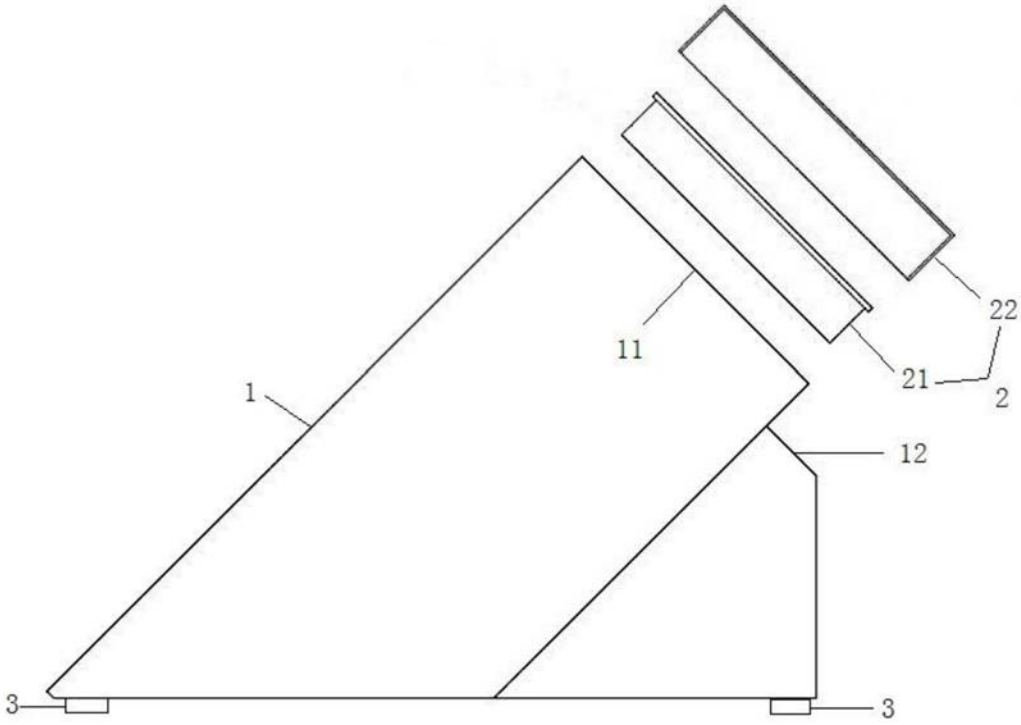


图2

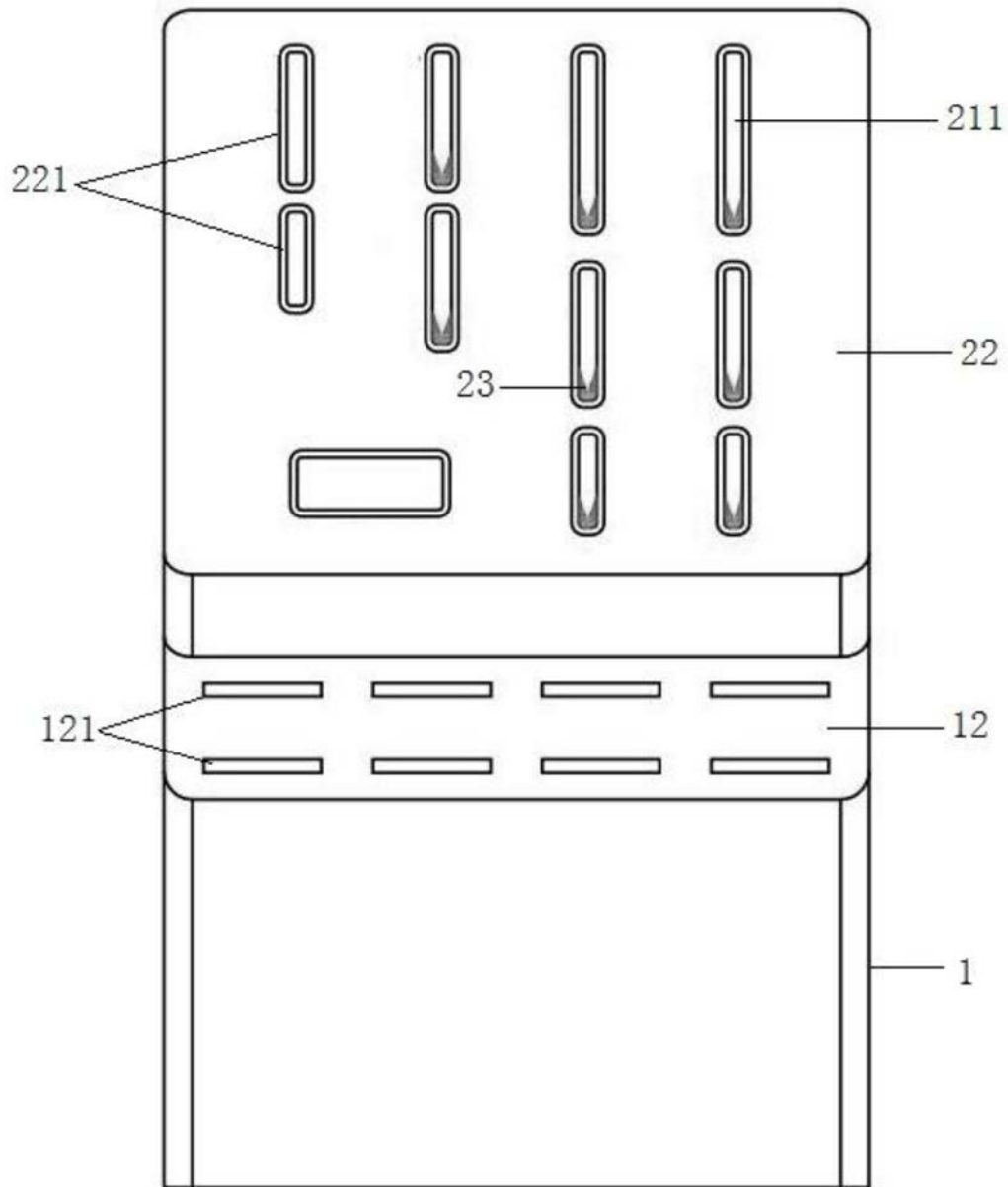


图3

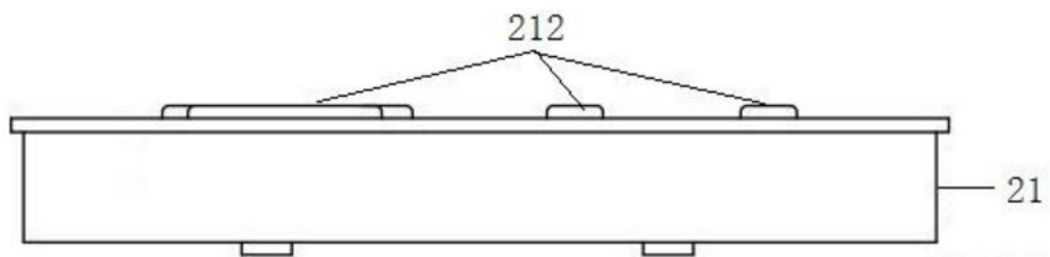


图4