

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012113223/02, 04.04.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 04.04.2012

(43) Дата публикации заявки: 10.10.2013 Бюл. № 28

Адрес для переписки:

426067, Удмуртская республика, г.Ижевск, ул.
Труда, 14, кв.173, П.Г. Овчаренко

(71) Заявитель(и):

Овчаренко Павел Георгиевич (RU)

(72) Автор(ы):

Овчаренко Павел Георгиевич (RU),

Лещев Андрей Юрьевич (RU)

(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МОДЕЛЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛА**

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления моделей из пенополистирола, включающий вспенивание гранул пенополистирола в пресс-форме, отличающийся тем, что пресс-форма снабжена одним или несколькими неизвлекаемыми (неотъемными) элементами, остающимися в модели из пенополистирола.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что неизвлекаемые (неотъемные) элементы изготовлены из металлических материалов или сплавов на основе Fe, Ni, Co, Cr, Zr, Nb, Mn, Mo, W, V, Ti, Cu, Al.

3. Способ по п.2, отличающийся тем, что неизвлекаемые (неотъемные) элементы изготовлены из спеченных керамических материалов на основе оксидов, карбидов, нитридов, боридов.

4. Способ по п.3, отличающийся тем, что неизвлекаемые (неотъемные) элементы изготовлены из спеченных металлокерамических материалов.

5. Способ по п.4, отличающийся тем, что неизвлекаемые (неотъемные) элементы изготовлены из химико-термически обработанных металлических материалов или сплавов.

6. Способ изготовления моделей из пенополистирола, включающий вспенивание гранул пенополистирола в пресс-форме, снабженной одним или несколькими неизвлекаемыми (неотъемными) элементами, отличающийся тем, что на поверхности неизвлекаемых (неотъемных) элементов наносят легирующие элементы или их соединения в виде краски, пасты или пудры с различной концентрацией легирующих элементов или соединений.

7. Способ по п.6, отличающийся тем, что в качестве легирующих элементов используют следующие элементы: B, C, Al, Ti, Cr, Cu, Fe, Ni, Mo, V, W, Nb, Zr, Co, Mn, Si, Ag а также их сплавы и материалы на их основе.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что в качестве легирующих элементов используют ферросплавы.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что в качестве легирующих элементов

используют тепловыделяющие составы.

10. Способ по любому из пп.6-8, отличающийся тем, что в качестве легирующих элементов используют порошкообразные материалы размером от 1 нм до 0,8 мм.

11. Способ по любому из пп.6-8, отличающийся тем, что легирующие элементы применяют в различных сочетаниях.

RU 2012113223 A

RU 2012113223 A