(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219172943 U
(45)授权公告日 2023.06.13

(21)申请号 202221866106.6

(22)申请日 2022.07.19

(73)专利权人 上海隽韬创意设计发展有限公司
地址 201507 上海市金山区月工路1977号二层A区

(72)发明人 张彩兰

(74)专利代理机构 上海晨皓知识产权代理事务所(普通合伙) 31260
专利代理师 成丽杰

(51)Int.Cl.
B65D 5/66(2006.01)
B65D 5/24(2006.01)
B65D 5/56(2006.01)
B65D 5/62(2006.01)

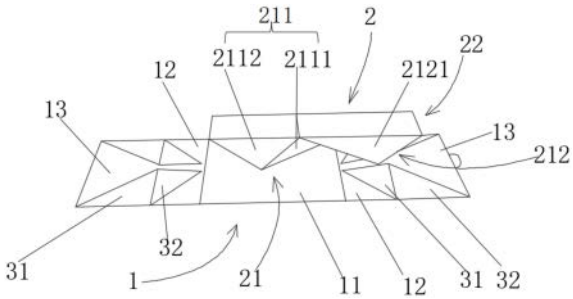
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54)实用新型名称

双开门折叠盒

(57)摘要

本实用新型提供了一种双开门折叠盒，包括第一折叠结构和第二折叠结构，所述第一折叠结构包括第一底板、两个第一侧板、两个顶板，第二折叠结构包括第二底板和第二侧板，第二侧板和第二底板用于围成容纳空间，第二侧板包括依次连接的前面板、左面板、后面板和右面板，第二底板包括第一折叠底板和第二折叠底板，第一折叠底板包括与后面板连接的第一折叠部和与左面板连接的第二折叠部，第一折叠部固定于第一底板上，第二折叠底板包括与前面板连接的第三折叠部和与右面板连接的第四折叠部，折叠盒具有平铺状态和成盒状态，在成盒状态下两个顶板盖合于容纳空间的开口处，该双开门折叠盒能够折叠成平铺状态，能够节省空间，节约储存和运输成本。



CN 219172943 U

1.一种双开门折叠盒,其特征在于:

包括第一折叠结构和第二折叠结构;

所述第一折叠结构包括第一底板、平行设置于所述第一底板两侧的两个第一侧板、分别与两个所述第一侧板连接的顶板;

所述第二折叠结构包括第二底板和第二侧板,所述第二侧板和所述第二底板用于围成容纳空间,所述第二侧板包括依次连接的前面板、左面板、后面板和右面板,所述第二底板包括第一折叠底板和第二折叠底板,所述第一折叠底板包括与所述后面板连接的第一折叠部和与所述左面板连接的第二折叠部,所述第一折叠部固定于所述第一底板上,所述第一折叠部和所述第二折叠部通过折痕连接,所述第二折叠底板包括与所述前面板连接的第三折叠部和与所述右面板连接的第四折叠部,所述第三折叠部和所述第四折叠部通过折痕连接;

所述折叠盒具有平铺状态和成盒状态,在所述成盒状态下两个所述顶板盖合于所述容纳空间的开口处。

2.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述第一折叠结构还包括四个折叠板,其中两个所述的折叠板位于所述第一底板的一侧,另外两个所述折叠板位于所述第一底板的另一侧,四个所述折叠板均包括与所述顶板固定连接的第三折叠板和与所述第一侧板固定连接的第四折叠板,在所述成盒状态下,位于所述第一底板一侧的两个所述第三折叠板与所述左面板贴合,其中一个所述第四折叠板与所述前面板贴合,另一个所述第四折叠板与所述后面板贴合,位于所述第一底板另一侧的两个所述第三折叠板与所述右面板贴合,其中一个所述第四折叠板与所述前面板贴合,另一个所述第四折叠板与所述后面板贴合。

3.根据权利要求2所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述第三折叠板上设置有双面胶,所述双面胶用于与所述第一侧板粘接。

4.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述第一底板、所述第一侧板和所述顶板为裱糊结构。

5.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述第一底板、所述第一侧板和所述顶板为一体结构,所述第一底板、所述第一侧板和所述顶板通过折痕连接。

6.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述前面板、左面板、后面板和右面板为裱糊结构。

7.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述前面板、左面板、后面板和右面板为一体结构,所述前面板、左面板、后面板和右面板通过折痕连接。

8.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:所述第二底板和所述第二侧板均为卡纸。

9.根据权利要求1所述的双开门折叠盒,其特征在于:两个所述顶板上均设置有磁铁,其中,两个所述顶板盖合于所述容纳空间的开口处时,两个所述磁铁吸合。

10.根据权利要求1-9任一项所述的双开门折叠盒,其特征在于:其中一个所述顶板上设置有标识贴合板,在所述成盒状态下,至少部分所述标识贴合板与另一个所述顶板贴合。

双开门折叠盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装盒技术领域，更具体地说，是涉及一种双开门折叠盒。

背景技术

[0002] 纸盒是一个立体的造型，它是由若干个组成的面的移动、堆积、折叠、包围而成的多面形体构成的。立体构成中的面在空间中起分割空间的作用，对不同部位的面加以切割、旋转、折叠，所得到的面就有不同的情感体现。纸盒广泛用做食品、医药、电子等各种产品的销售包装。

[0003] 现有纸盒一般为不可折叠的立体结构，从而使得储存和运输成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型实施例的目的在于提供一种双开门折叠盒，以解决现有技术中的纸盒储存和运输成本高的技术问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：本实用新型提供一种双开门折叠盒，包括第一折叠结构和第二折叠结构；

[0006] 所述第一折叠结构包括第一底板、平行设置于所述第一底板两侧的两个第一侧板、分别与两个所述第一侧板连接的顶板；

[0007] 所述第二折叠结构包括第二底板和第二侧板，所述第二侧板和所述第二底板用于围成容纳空间，所述第二侧板包括依次连接的前面板、左面板、后面板和右面板，所述第二底板包括第一折叠底板和第二折叠底板，所述第一折叠底板包括与所述后面板连接的第一折叠部和与所述左面板连接的第二折叠部，所述第一折叠部固定于所述第一底板上，所述第一折叠部和所述第二折叠部通过折痕连接，所述第二折叠底板包括与所述前面板连接的第三折叠部和与所述右面板连接的第四折叠部，所述第三折叠部和所述第四折叠部通过折痕连接；

[0008] 所述折叠盒具有平铺状态和成盒状态，在所述成盒状态下两个所述顶板盖合于所述容纳空间的开口处。

[0009] 在一实施例中，所述第一折叠结构还包括四个折叠板，其中两个所述的折叠板位于所述第一底板的一侧，另外两个所述折叠板位于所述第一底板的另一侧，四个所述折叠板均包括与所述顶板固定连接的第三折叠板和与所述第一侧板固定连接的第四折叠板，在所述成盒状态下，位于所述第一底板一侧的两个所述第三折叠板与所述左面板贴合，其中一个所述第四折叠板与所述前面板贴合，另一个所述第四折叠板与所述后面板贴合，位于所述第一底板另一侧的两个所述第三折叠板与所述右面板贴合，其中一个所述第四折叠板与所述前面板贴合，另一个所述第四折叠板与所述后面板贴合。

[0010] 在一实施例中，所述第三折叠板上设置有双面胶，所述双面胶用于与所述第一侧板粘接。

[0011] 在一实施例中，所述第一粘合部、所述第一平板部、所述第二平板部、所述第三平

板部和所述第二粘合部为一体结构，所述第一粘接板、所述第一平板、所述第二平板、所述第三平板和所述第二粘接板依次通过折痕连接。

[0012] 在一实施例中，所述第一底板、所述第一侧板和所述顶板为裱糊结构。

[0013] 在一实施例中，所述第一底板、所述第一侧板和所述顶板为一体结构，所述第一底板、所述第一侧板和所述顶板通过折痕连接。

[0014] 在一实施例中，所述前面板、左面板、后面板和右面板为裱糊结构。

[0015] 在一实施例中，所述前面板、左面板、后面板和右面板为一体结构，所述前面板、左面板、后面板和右面板通过折痕连接。

[0016] 在一实施例中，所述第二底板和所述第二侧板均为卡纸。

[0017] 在一实施例中，两个所述顶板上均设置有磁铁，其中，两个所述顶板盖合于所述容纳空间的开口处时，两个所述磁铁吸合。

[0018] 在一实施例中，其中一个所述顶板上设置有标识贴合板，在所述成盒状态下，所述至少部分所述标识贴合板与另一个所述顶板贴合。

[0019] 本实用新型的双开门折叠盒包括第一折叠结构和第二折叠结构，第一折叠结构包括第一底板、两个第一侧板、两个顶板，第二折叠结构包括第二底板和第二侧板，第二侧板和第二底板用于围成容纳空间，第二侧板包括依次连接的前面板、左面板、后面板和右面板，第二底板包括第一折叠底板和第二折叠底板，第一折叠底板包括与后面板连接的第一折叠部和与左面板连接的第二折叠部，第一折叠部固定于第一底板上，第一折叠部和第二折叠部通过折痕连接，第二折叠底板包括与前面板连接的第三折叠部和与右面板连接的第四折叠部，第三折叠部和第四折叠部通过折痕连接，折叠盒具有平铺状态和成盒状态，在成盒状态下两个顶板盖合于容纳空间的开口处，该双开门折叠盒在储存和运输过程中能够折叠成平铺状态，能够节省空间，从而节约储存和运输成本。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒平铺状态下的结构示意图；

[0022] 图2为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒成盒状态下的结构示意图；

[0023] 图3为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒展开过程中的结构示意图；

[0024] 图4为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒展开过程中的结构示意图；

[0025] 图5为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒的第一折叠结构的裱糊结构示意图。

[0026] 其中，图中各附图标记：

[0027] 1-第一折叠结构；2-第二折叠结构；

[0028] 3-折叠板；4-标识贴合板；

[0029] 11-第一底板；12-第一侧板；

[0030] 13-顶板；21-第二底板；

[0031] 22-第二侧板；31-第三折叠板；

[0032] 32-第四折叠板；211-第一折叠底板；

[0033] 212-第二折叠底板；221-前面板；

[0034] 222-左面板；223-后面板；

[0035] 224-右面板；2111-第一折叠部；

[0036] 2112-第二折叠部；2121-第三折叠部；

[0037] A1-外裱糊纸；A2-内裱糊纸；

[0038] B-灰板。

具体实施方式

[0039] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0040] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，本文中使用的术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形，意图在于覆盖不排他的包含，例如，包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元，而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0041] 此外，在本申请中，除非另有明确的规定和限定，术语“连接”、“相连”、“固定”、“安装”等应做广义理解，例如可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接连接，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定、对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

[0042] 需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0043] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。

[0044] 下面结合具体实施例对本实用新型提供的双开门折叠盒进行详细说明。

[0045] 图1为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒平铺状态下的结构示意图，图2为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒成盒状态下的结构示意图，图3为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒展开过程中的结构示意图，图4为本实用新型实施例提供的双开门折叠盒展开过程中的结构示意图，请参阅图1-图4，本实用新型实施例提供的双开门折叠盒包括第一折叠结构1和第二折叠结构2，第一折叠结构1包括第一底板11、平行设置于所述第一底板11两侧的两个第一侧板12、分别与两个所述第一侧板12连接的顶板13；

[0046] 所述第二折叠结构2包括第二底板21和第二侧板22，所述第二侧板22和所述第二底板21用于围成容纳空间，所述第二侧板22包括依次连接的前面板221、左面板222、后面板

223和右面板224，所述第二底板21包括第一折叠底板211和第二折叠底板212，所述第一折叠底板211包括与所述后面板223连接的第一折叠部2111和与所述左面板222连接的第二折叠部2112，所述第一折叠部2111固定于所述第一底板11上，所述第一折叠部2111和所述第二折叠部2112通过折痕连接，所述第二折叠底板212包括与所述前面板221连接的第三折叠部2121和与所述右面板224连接的第四折叠部(图中不可见)，所述第三折叠部2121和所述第四折叠部通过折痕连接；

[0047] 所述折叠盒具有平铺状态和成盒状态，在所述成盒状态下两个所述顶板13盖合于所述容纳空间的开口处。

[0048] 本实施例的第一折叠结构1的第一底板11、两个第一侧板12、两个顶板13能够展开成平铺状态，在第一折叠结构1折叠后，其中一个第一侧板12与第二折叠结构2的左面板222贴合，另一个第一侧板12与第二折叠结构2的右面板224贴合，其中一个顶板13在左面盖合于容纳空间的开口处，另一个顶板13在右面盖合于容纳空间的开口处。本实施例对所述第一底板11的长度和宽度不做特别限制。本实施例中，前面板221和后面板223的长度与第一底板11的长度相匹配，左面板222和后面板224的长度与第一底板11的宽度相匹配。

[0049] 本实施例的第二折叠结构2包括第二底板21和第二侧板22，第二侧板22的前面板221、左面板222、后面板223、右面板224以及第二底板21在成盒状态下围成容纳空间，第一折叠底板211包括与后面板223连接的第一折叠部2111和与左面板222连接的第二折叠部2112，第一折叠部2111固定于第一底板11上，第一折叠部2111和第二折叠部2112通过折痕连接，第二折叠底板212包括与前面板221连接的第三折叠部2121和与右面板224连接的第四折叠部，第三折叠部2121和第四折叠部通过折痕连接，本实施例的前面板221、左面板222、后面板223以及右面板224围成长方体的容纳空间。其中，在成盒状态下，第一折叠部2111和第二折部2112呈展开状态，第三折叠部2121和第四折叠部呈展开状态，即，第一折叠底板211和第二折叠底板212位于第一底板11的正上方。

[0050] 本实施例的第一折叠结构1和第二折叠结构2能够折叠和展开，该双开门折叠盒在使用时呈立体状态，在储存和运输过程中能够折叠成平铺状态，能够节省空间，从而节约储存和运输成本。

[0051] 在一具体实施例中，所述第一折叠结构1还包括四个折叠板3，其中两个所述的折叠板3位于所述第一底板11的一侧，另外两个所述折叠板3位于所述第一底板11的另一侧，四个所述折叠板3均包括与所述顶板13固定连接的第三折叠板31和与所述第一侧板12固定连接的第四折叠板32，在所述成盒状态下，位于所述第一底板11一侧的两个所述第三折叠板31与所述左面板222贴合，其中一个所述第四折叠板32与所述前面板221贴合，另一个所述第四折叠板32与所述后面板223贴合，位于所述第一底板11另一侧的两个所述第三折叠板31与所述右面板224贴合，其中一个所述第四折叠板32与所述前面板221贴合，另一个所述第四折叠板32与所述后面板223贴合。

[0052] 本实施例通过设置四个折叠板3，四个所述折叠板3均包括与所述顶板13固定连接的第三折叠板31和与所述第一侧板12固定连接的第四折叠板32，第四折叠板32在成盒状态下对第二折叠结构2的前面板221和后面板223起到保护作用。

[0053] 在一具体实施例中，请参阅图3所示，所述第三折叠板31上设置有双面胶，所述双面胶用于与所述第一侧板12粘接。本实施例通过在第三折叠板31上设置双面胶，折叠盒在

使用时第三折叠板31通过双面胶粘贴于第一侧板12上，便于两个顶板13的打开和盖合。

[0054] 在一具体实施例中，请参阅图5所示，所述第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13为裱糊结构。本实施例的第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13采用裱糊结构，使得双开门折叠和的抗压能力强。本实施例的第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13的通过外裱糊纸A1、内裱糊纸A2和灰板B制作，第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13的外裱糊纸A1和内裱糊纸A2的材质均为双面铜版纸。

[0055] 可选地，在一具体实施例中，所述第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13为一体结构，所述第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13通过折痕连接。本实施例的第一底板11、所述第一侧板12和所述顶板13通过折痕连接，制作方式简单。

[0056] 在一具体实施例中，请参阅图3所示，所述前面板221、左面板222、后面板223和右面板224为裱糊结构。本实施例的前面板221、左面板222、后面板223和右面板224的内裱糊材质为瓦楞纸，瓦楞纸重量轻、结构性能好，其内在瓦楞结构类似拱形结构，能够起到防冲减震的作用。

[0057] 可选地，在一具体实施例中，所述前面板221、左面板222、后面板223和右面板224为一体结构，所述前面板221、左面板222、后面板223和右面板224通过折痕连接。本实施例的前面板221、左面板222、后面板223和右面板224通过折痕连接，制作方式简单。

[0058] 在一具体实施例中，所述第二底板21和所述第二侧板22均为卡纸。本实施例的第二底板21和所述第二侧板22均采用卡纸，卡纸材质光滑、光亮度高，而且折叠时不容易断裂，折叠出来的外形立体饱满。

[0059] 在一具体实施例中，两个所述顶板13上均设置有磁铁，其中，两个所述顶板13盖合于所述容纳空间的开口处时，两个所述磁铁吸合。本实施例通过在两个顶板13上设置磁铁，使得两个顶板13关闭时相互吸合，避免了折叠盒在运输过程中顶板13掀开。

[0060] 在一具体实施例中，请参阅图3、图4所示，其中一个所述顶板13上设置有标识贴合板4，在所述成盒状态下，所述至少部分所述标识贴合板4与另一个所述顶板13贴合。本实施例通过在顶板13上设置有标识贴合板4便于进行标识的贴合，至少部分标识贴合板4与另一个顶板13贴合，本实施例的标识贴合板4位于折叠盒的中部，位置明显。

[0061] 本实用新型实施例的双开门折叠盒包括第一折叠结构和第二折叠结构，第一折叠结构包括第一底板、两个第一侧板、两个顶板，第二折叠结构包括第二底板和第二侧板，第二侧板和第二底板用于围成容纳空间，第二侧板包括依次连接的前面板、左面板、后面板和右面板，第二底板包括第一折叠底板和第二折叠底板，第一折叠底板包括与后面板连接的第一折叠部和与左面板连接的第二折叠部，第一折叠部固定于第一底板上，第一折叠部和第二折叠部通过折痕连接，第二折叠底板包括与前面板连接的第三折叠部和与右面板连接的第四折叠部，第三折叠部和第四折叠部通过折痕连接，折叠盒具有平铺状态和成盒状态，在成盒状态下两个顶板盖合于容纳空间的开口处，该双开门折叠盒在储存和运输过程中能够折叠成平铺状态，能够节省空间，从而节约储存和运输成本。

[0062] 在以上描述中，参考术语“一实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不必须针对的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或

示例中以合适的方式结合。此外，在不相互矛盾的情况下，本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合和组合。

[0063] 以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

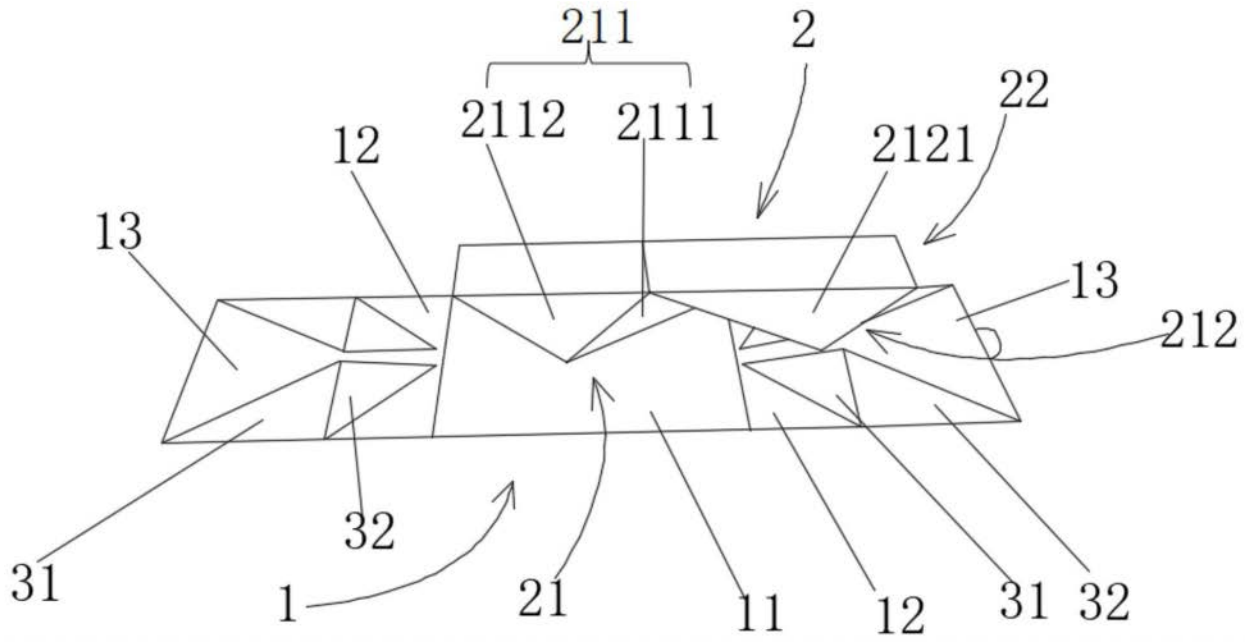

211
2
2112
2111
22
12
2121
13
13
212
32
31
1
21
11
12
31
32

图1

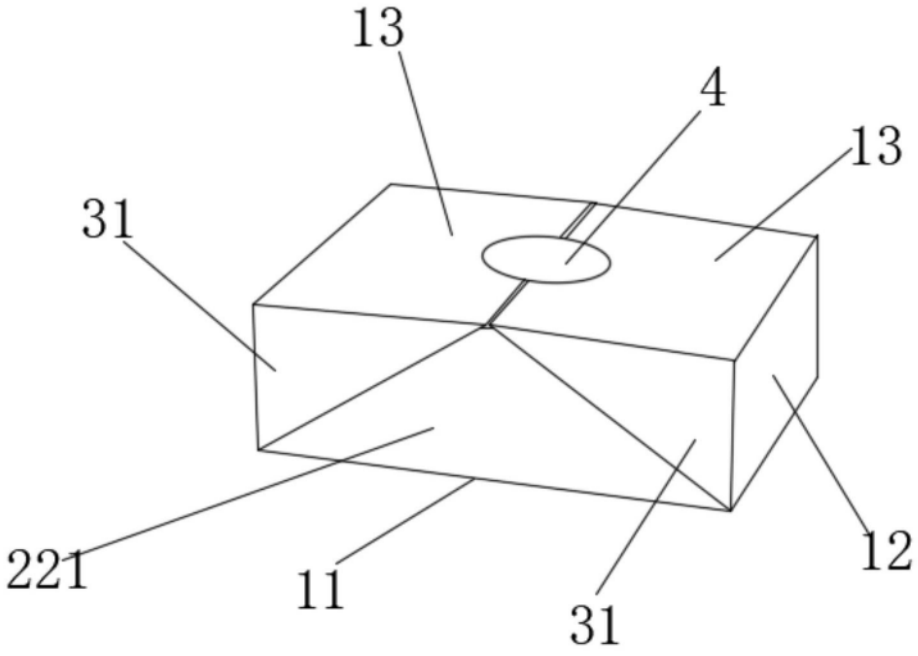

13
4
13
31
221
11
31
12

图2

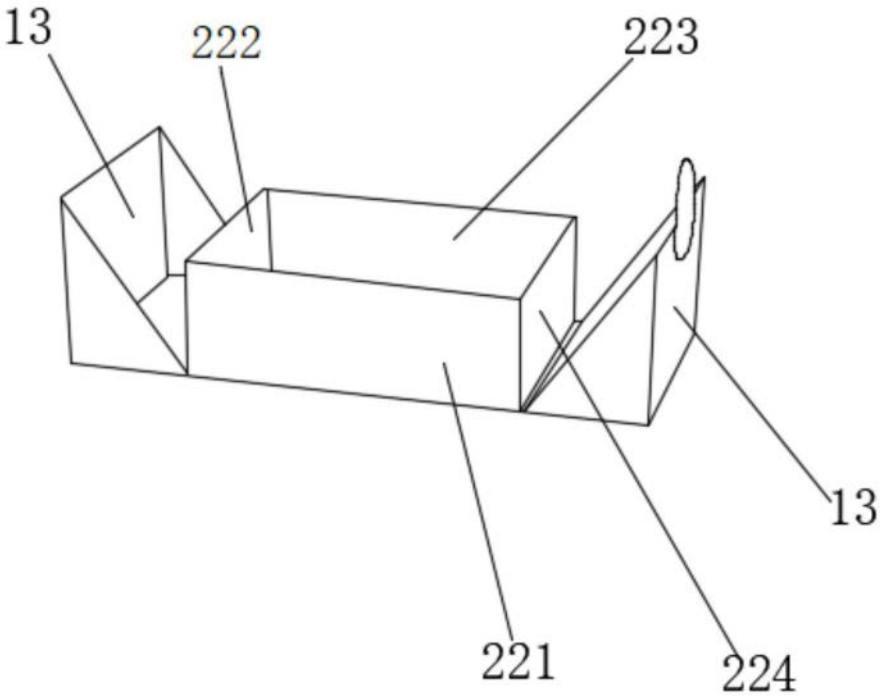


图3

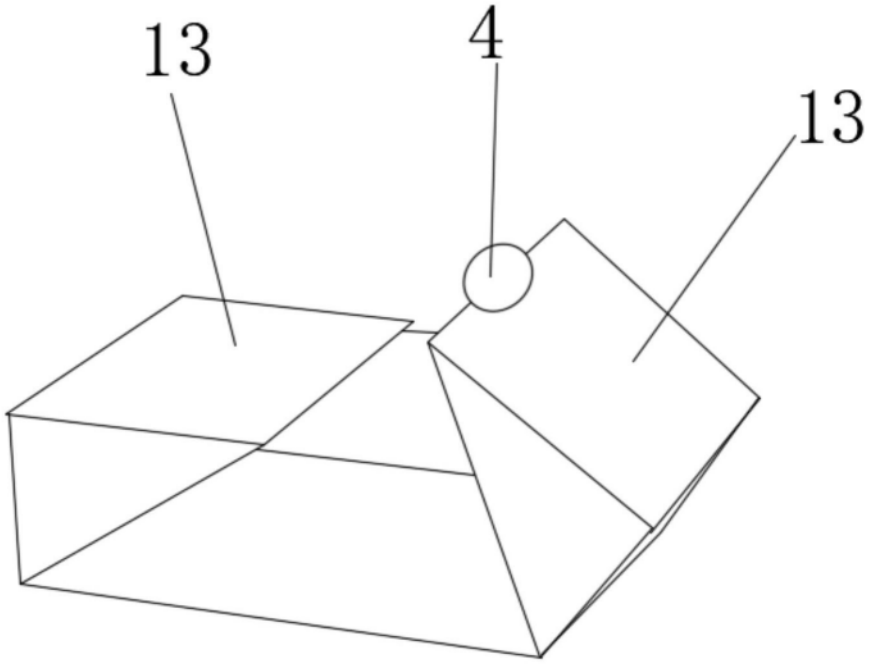


图4

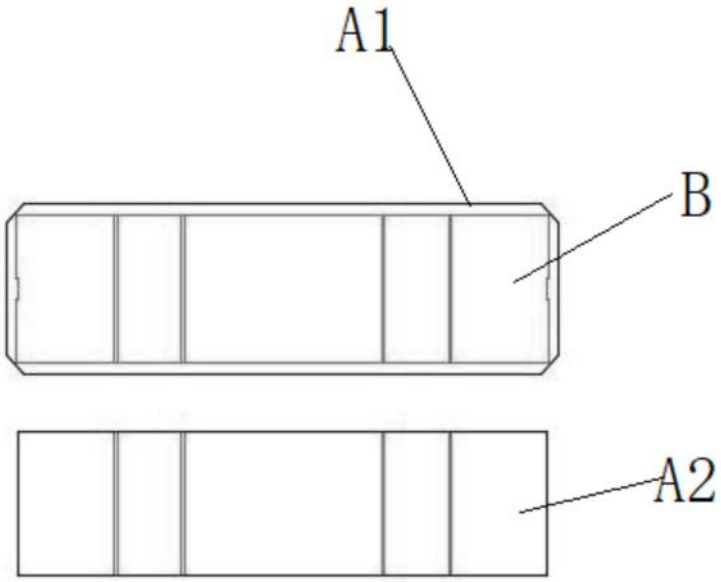


图5