



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202912242 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220497221. 0

(22) 申请日 2012. 09. 26

(73) 专利权人 金锋馥(滁州) 输送机械有限公司
地址 239000 安徽省滁州市经济开发区苏州
北路 345 号

(72) 发明人 王国锋 万立梅 桂青锋

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B65G 13/11 (2006. 01)

B65G 21/00 (2006. 01)

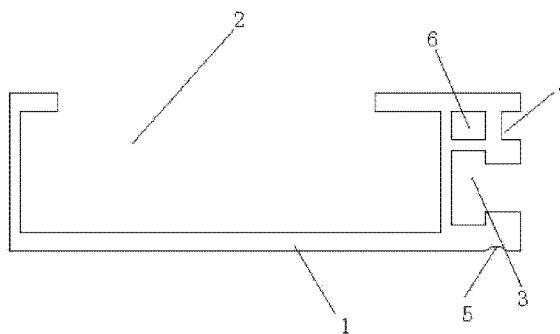
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身,包括有框形机架,其特征在于:所述框形机架的上端部设有开口,所述框形机架的一侧面的中部设有T形卡槽,所述T形卡槽的上端部设有凹槽,所述T形卡槽对应端的框形机架底端面上设有弧形凹槽。本实用新型结构设计合理,精密度高,稳定性好,同时易于拆装,人工劳动强度小,省时省力,满足了使用要求。



1. 一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身,包括有框形机架,其特征在于:所述框形机架的上端部设有开口,所述框形机架的一侧面的中部设有T形卡槽,所述T形卡槽的上端部设有凹槽,所述T形卡槽对应端的框形机架底端面上设有弧形凹槽。

2. 根据权利要求1所述的滚筒式或皮带式输送机中的主机身,其特征在于:所述的凹槽对应的框形机架侧面的中部设有空腔。

3. 根据权利要求1所述的滚筒式或皮带式输送机中的主机身,其特征在于:所述的框形机架采用铝制材料制成,且通过整体成型为一体式结构。

一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚筒式或皮带式输送机中的辅助部件,尤其涉及一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身。

背景技术

[0002] 近年来,随着用工成本的不断提高,企业为降低成本,在提高劳动生产率方面绞尽脑汁,滚筒式或皮带式输送机在工厂的物流输送等方面的使用在一定程度上能提高劳动功率,然而现有的滚筒式或皮带式输送机中主机身结构简单,精密度低,稳定性差,同时在安装使用过程中不方便,不易于拆装,不能满足使用要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身,解决了已有的滚筒式或皮带式输送机中主机身结构简单,精密度低,稳定性差,同时在安装使用过程中不方便,不易于拆装等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身,包括有框形机架,其特征在于:所述框形机架的上端部设有开口,所述框形机架的一侧面的中部设有T形卡槽,所述T形卡槽的上端部设有凹槽,所述T形卡槽对应端的框形机架底端面上设有弧形凹槽。

[0006] 所述的凹槽对应的框形机架侧面的中部设有空腔。

[0007] 所述的框形机架采用铝制材料制成,且通过整体成型为一体式结构。

[0008] 本实用新型结构设计合理,精密度高,稳定性好,同时通过T形卡槽、凹槽和弧形凹槽的结构设计,易于拆装,人工劳动强度小,省时省力。

[0009] 本实用新型的优点是:

[0010] 本实用新型结构设计合理,精密度高,稳定性好,同时易于拆装,人工劳动强度小,省时省力,满足了使用要求。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图,一种滚筒式或皮带式输送机中的主机身,包括有框形机架1,框形机架1的上端部设有开口2,框形机架1的一侧面的中部设有T形卡槽3,T形卡槽3的上端部设有凹槽4,T形卡槽3对应端的框形机架1底端面上设有弧形凹槽5;凹槽5对应的框形机架侧面的中部设有空腔6;框形机架1采用铝制材料制成,且通过整体成型为一体式结构。

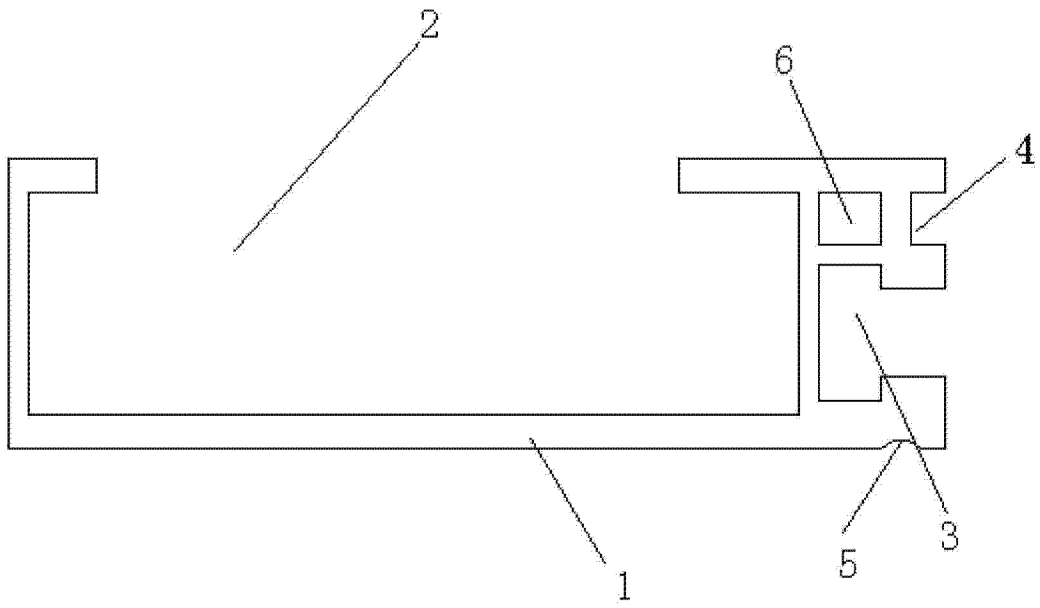


图 1