(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106002890 A
(43)申请公布日 2016.10.12

(21)申请号 201610403746.6

(22)申请日 2016.06.12

(71)申请人 高峰
地址 235000 安徽省淮北市杜集区经济开发区腾飞路7号

(72)发明人 高峰

(51)Int.Cl.
B25H 3/02(2006.01)
B25H 5/00(2006.01)

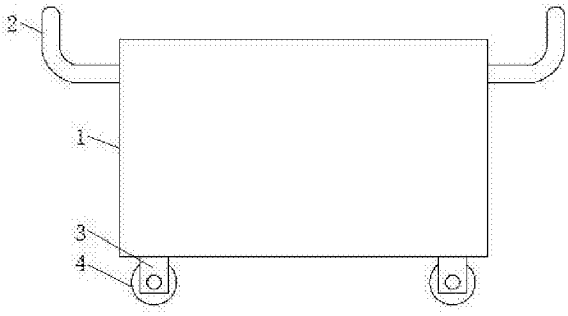
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种用于工业产品抽检的运输设备

(57)摘要

本发明公开了一种用于工业产品抽检的运输设备，包括运输箱，所述运输箱的两侧上方均固定连接有推动架，所述运输箱的底部固定连接有固定座，所述固定座上设置有辊轮，所述运输箱上开设有放置槽，所述运输箱的顶部并位于放置槽的槽壁两侧均开设有与放置槽连通的凹槽，两个凹槽远离放置槽的一侧开设有与凹槽连通的第一滑槽，所述第一滑槽的内部设置有第一滑块，两个第一滑块之间并位于放置槽的上方设置有滑板。本发明用于工业产品抽检的运输设备，结构简单，使用方便，在抽测检验时能够对同批中不同的产品分类统一运送，并且还可根据抽检产品的数量调节运输箱的容量，操作方便，节省了运输的时间，提高了检测的效率。



CN 106002890 A

1.一种用于工业产品抽检的运输设备，包括运输箱(1)，所述运输箱(1)的两侧上方均固定连接有推动架(2)，其特征在于：所述运输箱(1)的底部固定连接有固定座(3)，所述固定座(3)上设置有辊轮(4)，所述运输箱(1)上开设有放置槽(5)，所述运输箱(1)的顶部并位于放置槽(5)的槽壁两侧均开设有与放置槽(5)连通的凹槽(6)，两个凹槽(6)远离放置槽(5)的一侧开设有与凹槽(6)连通的第一滑槽(7)，所述第一滑槽(7)的内部设置有第一滑块(8)，两个第一滑块(8)之间并位于放置槽(5)的上方设置有滑板(9)，所述滑板(9)的两端依次贯穿凹槽(6)和运输箱(1)并与第一滑块(8)的一侧固定连接，所述放置槽(5)内设置有隔板(10)，所述隔板(10)的顶部与滑板(9)的底部固定连接，所述隔板(10)的内部开设有弹簧槽(11)，所述弹簧槽(11)的内部分别设置有弹簧(12)和限位板(13)所述弹簧(12)的一端与限位板(13)的顶部固定连接，所述弹簧(12)远离限位板(13)的一端与弹簧槽(11)的顶部槽壁固定连接，所述限位板(13)的底部固定连接有两个卡块(14)，两个卡块(14)远离限位板(13)的一端贯穿滑板(9)并与凹槽(6)的底部开设有的卡槽(15)接触，所述限位板(13)的顶部中端设置有提手(16)，所述提手(16)贯穿限位板(13)并延伸至限位板(13)的外部；

所述运输箱(1)的右侧上方固定连接有延伸板(17)，所述延伸板(17)的顶部开设有条形槽(18)，所述条形槽(18)的内部分别设置有标识板(19)和支撑板(20)，所述标识板(19)的底部与支撑板(20)的顶部固定连接，所述条形槽(18)的两侧槽壁均开设有第二滑槽(21)，所述支撑板(20)的两端分别贯穿条形槽(18)的槽壁两侧并与第二滑槽(21)内部设置的第二滑块(22)固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种用于工业产品抽检的运输设备，其特征在于：所述固定座(3)的数量为两个，两个固定座(3)以运输箱(1)的中轴线左右对称设置，所述固定座(3)上固定连接有转轴，所述辊轮(4)套接在转轴的表面。

3.根据权利要求1所述的一种用于工业产品抽检的运输设备，其特征在于：所述滑板(9)的顶部中端开设有通槽，所述提手(16)位于通槽的内部。

4.根据权利要求1所述的一种用于工业产品抽检的运输设备，其特征在于：所述滑板(9)的数量为四个，四个滑板(9)等距离排列并把放置槽(5)分为五个放置空间。

一种用于工业产品抽检的运输设备

技术领域

[0001] 本发明涉及工业产品抽检运输技术领域，具体为一种用于工业产品抽检的运输设备。

背景技术

[0002] 工业领域中所生产的产品数量庞大，为了追求产品的高质量需要技术人员经常要对每批生产出来的产品进行抽检，随机抽检的产品得到技术人员的检测之后才能得出本批产品的质量是否达到合格的要求。

[0003] 目前，在技术人员对工业产品的抽检中虽然是随机抽查同一批中的不同产品的质量，但是要对同批中不同的产品选取样本的时候要通过多个盛器进行盛装，盛装时较于麻烦，在选取样本结束之后不能同时把选取的不同的产品一次性运输至质量检验室中，从而耽误了质量检测的时间，影响了检测的效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种用于工业产品抽检的运输设备，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种用于工业产品抽检的运输设备，包括运输箱，所述运输箱的两侧上方均固定连接有推动架，所述运输箱的底部固定连接有固定座，所述固定座上设置有辊轮，所述运输箱上开设有放置槽，所述运输箱的顶部并位于放置槽的槽壁两侧均开设有与放置槽连通的凹槽，两个凹槽远离放置槽的一侧开设有与凹槽连通的第一滑槽，所述第一滑槽的内部设置有第一滑块，两个第一滑块之间并位于放置槽的上方设置有滑板，所述滑板的两端依次贯穿凹槽和运输箱并与第一滑块的一侧固定连接，所述放置槽内设置有隔板，所述隔板的顶部与滑板的底部固定连接，所述隔板的内部开设有弹簧槽，所述弹簧槽的内部分别设置有弹簧和限位板所述弹簧的一端与限位板的顶部固定连接，所述弹簧远离限位板的一端与弹簧槽的顶部槽壁固定连接，所述限位板的底部固定连接有两个卡块，两个卡块远离限位板的一端贯穿滑板并与凹槽的底部开设有的卡槽接触，所述限位板的顶部中端设置有提手，所述提手贯穿限位板并延伸至限位板的外部。

[0006] 所述运输箱的右侧上方固定连接有延伸板，所述延伸板的顶部开设有条形槽，所述条形槽的内部分别设置有标识板和支撑板，所述标识板的底部与支撑板的顶部固定连接，所述条形槽的两侧槽壁均开设有第二滑槽，所述支撑板的两端分别贯穿条形槽的槽壁两侧并与第二滑槽内部设置的第二滑块固定连接。

[0007] 优选的，所述固定座的数量为两个，两个固定座以运输箱的中轴线左右对称设置，所述固定座上固定连接有转轴，所述辊轮套接在转轴的表面。

[0008] 优选的，所述滑板的顶部中端开设有通槽，所述提手位于通槽的内部。

[0009] 优选的，所述滑板的数量为四个，四个滑板等距离排列并把放置槽分为五个放置空间。

[0010] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

(1)、本发明用于工业产品抽检的运输设备，结构简单，使用方便，在抽测检验时能够对同批中不同的产品分类统一运送，并且还可根据抽检产品的数量调节运输箱的容量，操作方便，节省了运输的时间，提高了检测的效率。

[0011] (2)、本发明用于工业产品抽检的运输设备，通过运输箱、放置槽、和隔板的配合使用，能够对不同的产品进行分类统一运送，避免了多次运送耽误时间的状况，还通过提手、滑板、弹簧、限位板、卡块和卡槽的配合使用，能够根据抽检产品的数量来调节隔板隔开的容量，避免了抽检的产品数量较多无法全部装载的问题。

附图说明

[0012] 图1为本发明结构正视图；

图2为本发明结构俯视图；

图3为本发明运输箱的侧视剖面图；

图4为本发明A-A的局部结构放大图；

图5为本发明B-B的局部结构放大图。

[0013] 图中：1运输箱、2推动架、3固定座、4辊轮、5放置槽、6凹槽、7第一滑槽、8第一滑块、9滑板、10隔板、11弹簧槽、12弹簧、13限位板、14卡块、15卡槽、16提手、17延伸板、18条形槽、19标识板、20支撑板、21第二滑槽、22第二滑块。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-5，本发明提供一种技术方案：一种用于工业产品抽检的运输设备，包括运输箱1，运输箱1的两侧上方均固定连接有推动架2，运输箱1的底部固定连接有固定座3，固定座3上设置有辊轮4，固定座3的数量为两个，两个固定座3以运输箱1的中轴线左右对称设置，固定座3上固定连接有转轴，辊轮4套接在转轴的表面，运输箱1上开设有放置槽5，运输箱1的顶部并位于放置槽5的槽壁两侧均开设有与放置槽5连通的凹槽6，两个凹槽6远离放置槽5的一侧开设有与凹槽6连通的第一滑槽7，第一滑槽7的内部设置有第一滑块8，两个第一滑块8之间并位于放置槽5的上方设置有滑板9，通过第一滑槽7和第一滑块8的配合使用，能够使滑板9在移动时更加方便，不会出现卡顿的现象，滑板9的数量为四个，四个滑板9等距离排列并把放置槽5分为五个放置空间，滑板9的两端依次贯穿凹槽6和运输箱1并与第一滑块8的一侧固定连接，放置槽5内设置有隔板10，通过运输箱1、放置槽5、和隔板10的配合使用，能够对不同的产品进行分类统一运送，避免了多次运送耽误时间的状况，隔板10的顶部与滑板9的底部固定连接，隔板10的内部开设有弹簧槽11，弹簧槽11的内部分别设置有弹簧12和限位板13弹簧12的一端与限位板13的顶部固定连接，弹簧12远离限位板13的一端与弹簧槽11的顶部槽壁固定连接，限位板13的底部固定连接有两个卡块14，两个卡块14远离限位板13的一端贯穿滑板9并与凹槽6的底部开设有的卡槽15接触，采用卡块14和卡

槽15的配合使用，在隔板10移动之后可以得到更好的固定，限位板13的顶部中端设置有提手16，通过提手16、滑板9、弹簧12、限位板13、卡块14和卡槽15的配合使用，能够根据抽检产品的数量来调节隔板10隔开的容量，避免了抽检的产品数量较多无法全部装载的问题，滑板9的顶部中端开设有通槽，提手16位于通槽的内部，提手16贯穿限位板13并延伸至限位板13的外部。

[0016] 运输箱1的右侧上方固定连接有延伸板17，延伸板17的顶部开设有条形槽18，条形槽18的内部分别设置有标识板19和支撑板20，标识板19的底部与支撑板20的顶部固定连接，条形槽18的两侧槽壁均开设有第二滑槽21，采用标识板19，能够对不同产品进行更加详细的标注，使检测人员更方便的观察，支撑板20的两端分别贯穿条形槽18的槽壁两侧并与第二滑槽21内部设置的第二滑块22固定连接，结构简单，使用方便，在抽测检验时能够对同批中不同的产品分类统一运送，并且还可根据抽检产品的数量调节运输箱1的容量，操作方便，节省了运输的时间，提高了检测的效率。

[0017] 工作原理：使用时，把需要抽检的产品放入到被隔板10隔开的放置槽5内，如果需要抽检的同类产品数量较多提动提手16，提手16会拉动限位板13把卡块14从卡槽15中抽出，抽出之后就可以移动隔板10的距离，调节好之后松下提手16接着弹簧12的复位力会使卡块14插入到卡槽15中，以此调节到可容纳产品数量较多的空间。

[0018] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

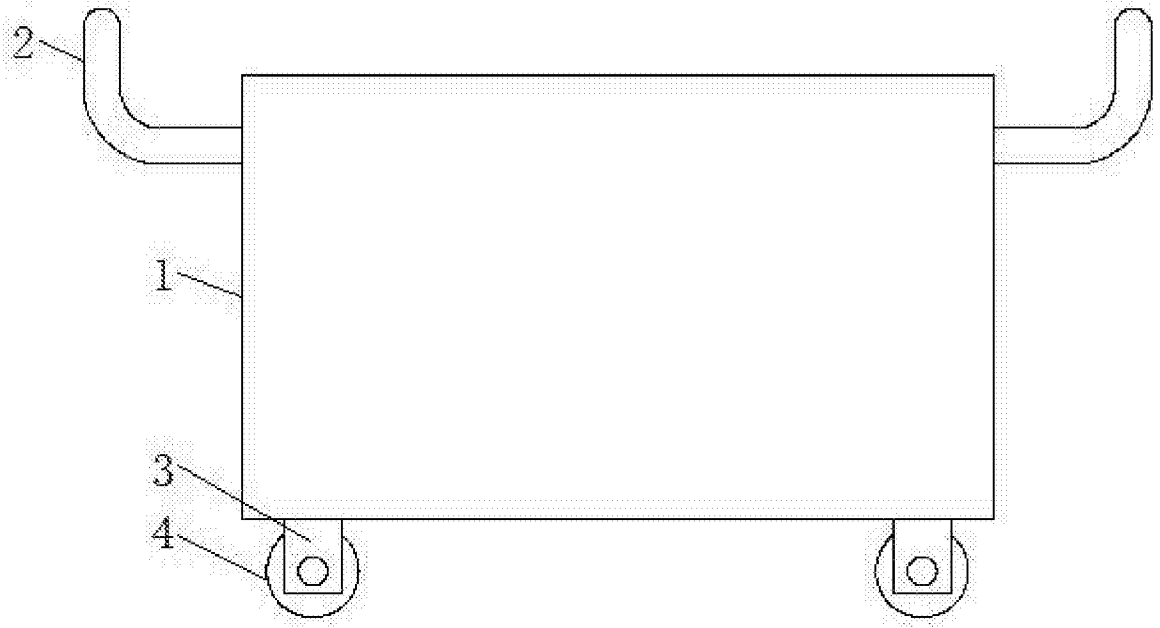


图1

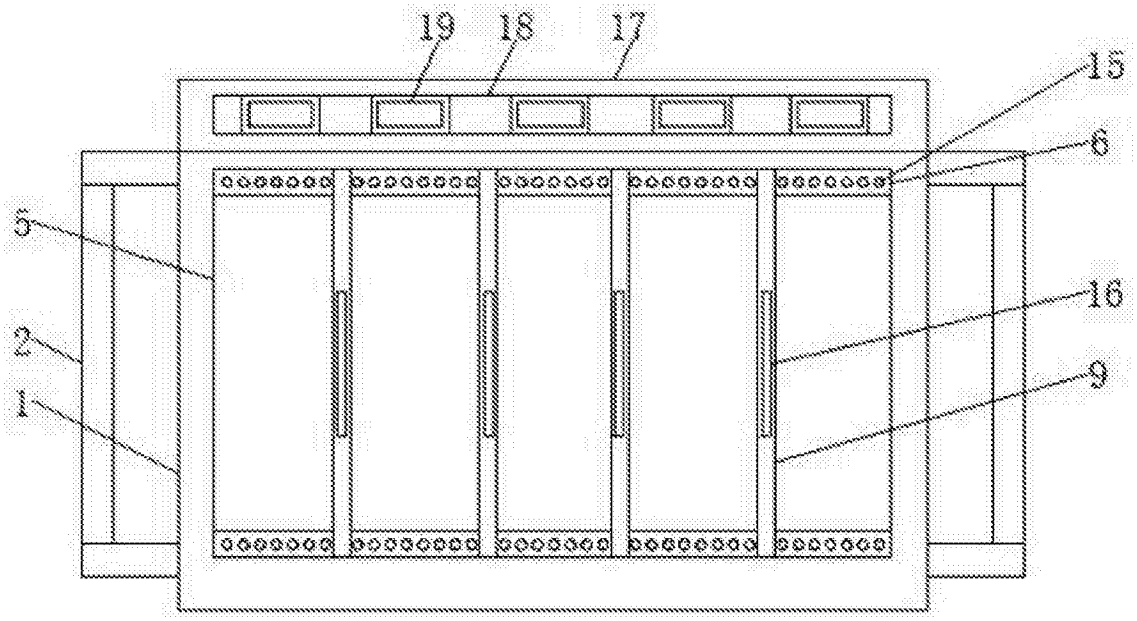


图2

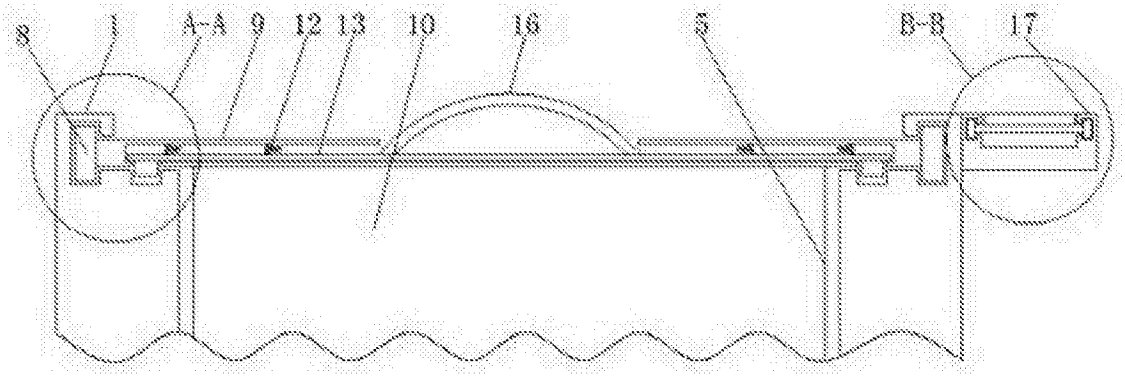


图3

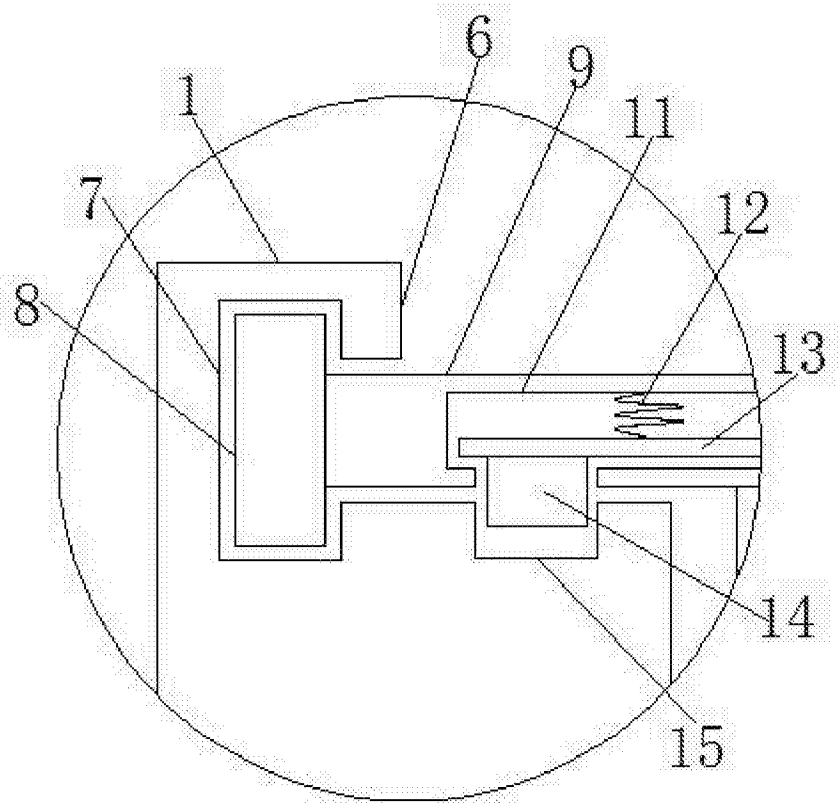


图4

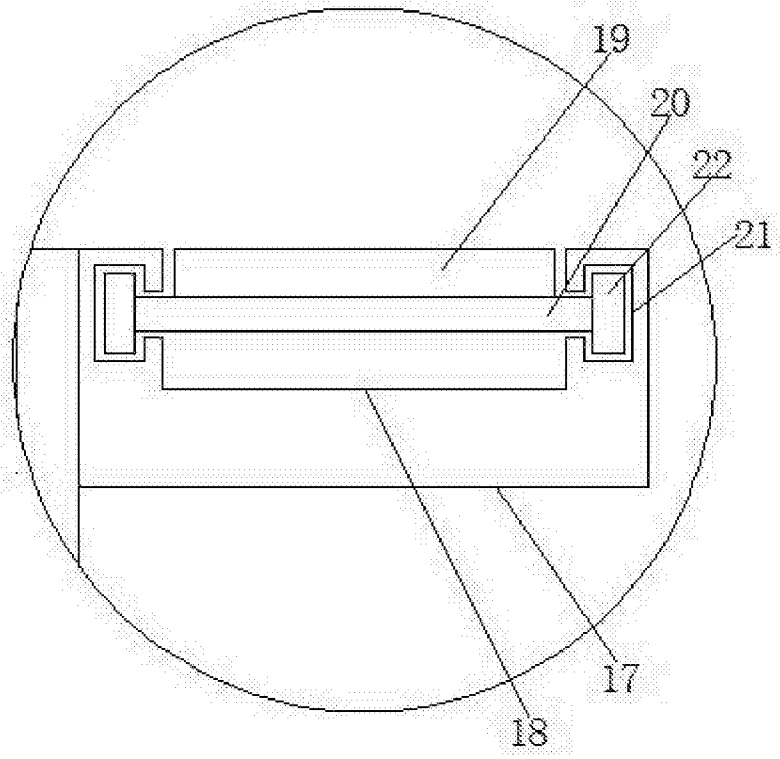


图5