



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217046917 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 26

(21) 申请号 202220484697.4

(22) 申请日 2022.03.08

(73) 专利权人 临沂市鼎泰瓷厂

地址 276000 山东省临沂市罗庄区罗庄办事处朱陈三村

(72) 发明人 陈仕召

(74) 专利代理机构 苏州市知腾专利代理事务所

(普通合伙) 32632

专利代理师 李建

(51) Int. Cl.

B28C 1/16 (2006.01)

B28C 7/06 (2006.01)

B28C 7/16 (2006.01)

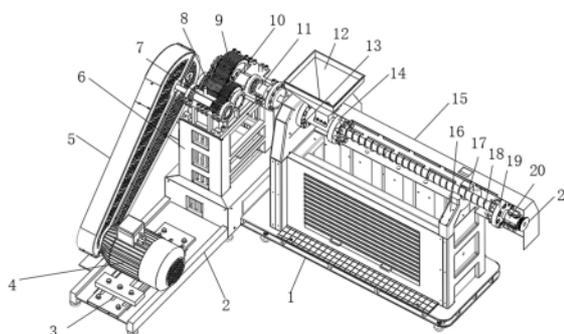
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,包括安装箱,所述安装箱的顶端左右两侧分别安装有支撑座和下支撑件以及上支撑件,所述下支撑件和上支撑件对称设置,所述支撑座的中心端安装有外框,所述外框的内腔中安装有练泥筒,所述练泥筒的内腔中安装有旋杆,所述练泥筒的外壁靠前部位处于下支撑件和上支撑件之间。该一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,安装在齿轮内轴部位的齿筒二将会带动连轴旋转,在连轴转动后,预先将原料通过料斗添加到练泥筒的内腔中,同时连轴的转动,将会带动旋杆在练泥筒的内腔中旋转,处于练泥筒内腔中的原料将会通过练泥筒的进料口推入到练泥筒的出料口排出。



1. 一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,包括安装箱(1),其特征在于:所述安装箱(1)的顶端左右两侧分别安装有支撑座(13)和下支撑件(16)以及上支撑件(17),所述下支撑件(16)和上支撑件(17)对称设置,所述支撑座(13)的中心端安装有外框(15),所述外框(15)的内腔中安装有练泥筒(14),所述练泥筒(14)的内腔中安装有旋杆(18),所述练泥筒(14)的外壁靠前部位处于下支撑件(16)和上支撑件(17)之间,所述练泥筒(14)的顶端安装有O形套(19),所述O形套(19)的前端固定连接有用出料端头(20),所述出料端头(20)的顶端安装有轴承套(21),所述轴承套(21)与外框(15)的前端轴心部位固定连接,所述练泥筒(14)的外壁靠后部位安装有料斗(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,其特征在于:所述旋杆(18)的动力输端安装有连轴(11),所述连轴(11)的外壁靠后部位安装有齿轮(9),所述齿轮(9)的外壁啮合有齿筒一(8),所述齿筒一(8)的外壁一端安装有齿筒二(10),所述齿筒二(10)的一侧设置有转轴(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,其特征在于:所述安装箱(1)的一端固定连接有用安装板(2),所述安装板(2)的上表面安装有安装座(3),所述安装座(3)的台面上安装有电机(4),所述电机(4)的驱动部位设置有链条传动机构(5),所述链条传动机构(5)的动力输出端安装有用转轴(7)。

一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种领域,具体是一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机。

背景技术

[0002] 陶瓷在生产过程中,需要进行练泥,而练泥采用设备多数为原料挤压,将原料螺旋挤压后,实现练泥,现有的练泥机构为搅拌式练泥,通过转轴叶片对原料的不间断的搅拌使其混合成一个整体,但是其在排出的时候,需要借助人力进行操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,包括安装箱,所述安装箱的顶端左右两侧分别安装有支撑座和下支撑件以及上支撑件,所述下支撑件和上支撑件对称设置,所述支撑座的中心端安装有外框,所述外框的内腔中安装有练泥筒,所述练泥筒的内腔中安装有旋杆,所述练泥筒的外壁靠前部位处于下支撑件和上支撑件之间,所述练泥筒的顶端安装有O形套,所述O形套的前端固定连接有出料端头,所述出料端头的顶端安装有轴承套,所述轴承套与外框的前端轴心部位固定连接,所述练泥筒的外壁靠后部位安装有料斗。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述旋杆的动力输端安装有连轴,所述连轴的外壁靠后部位安装有齿轮,所述齿轮的外壁啮合有齿筒一,所述齿筒一的外壁一端安装有齿筒二,所述齿筒二的一侧设置有转轴。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装箱的一端固定连接有安装板,所述安装板的上表面安装有安装座,所述安装座的台面上安装有电机,所述电机的驱动部位设置有链条传动机构,所述链条传动机构的动力输出端安装设置有转轴。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用,控制电机进行运作,带动链条传动机构内的主轴进行转动,而主轴连接的齿轮将会带动链条进行传动,而链条的另一端安装的从动轴杆齿轮将会带动转轴进行转动,连接在转轴外壁前部位的齿轮体和齿筒二为啮合状,从而实现了对齿筒二的转动,连接在齿筒二内轴部位的齿筒一和齿轮为啮合状,从而实现了带动齿轮旋转,安装在齿轮内轴部位的齿筒二将会带动连轴旋转,在连轴转动后,预先将原料通过料斗添加到练泥筒的内腔中,同时连轴的转动,将会带动旋杆在练泥筒的内腔中旋转,处于练泥筒内腔中的原料将会通过练泥筒的进料口推入到练泥筒的出料口排出,其结构更加优化、设计更加合理。

附图说明

[0010] 图1为一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机的结构示意图。

[0011] 图2为一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机中安装箱的结构图。

[0012] 图3为一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机中安装箱的侧视图。

[0013] 图中:安装箱1、安装板2、安装座3、电机4、链条传动机构5、支撑台6、转轴7、齿筒一8、齿轮9、齿筒二10、连轴11、料斗12、支撑座13、练泥筒14、外框15、下支撑件16、上支撑件17、旋杆18、O形套19、出料端头20、轴承套21。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种陶瓷生产用定量进料高效练泥机,包括安装箱1,安装箱1的顶端左右两侧分别安装有支撑座13和下支撑件16以及上支撑件17,下支撑件16和上支撑件17对称设置,支撑座13的中心端安装有外框15,外框15的内腔中安装有练泥筒14,练泥筒14的内腔中安装有旋杆18,练泥筒14的外壁靠前部位处于下支撑件16和上支撑件17之间,练泥筒14的顶端安装有O形套19,O形套19的前端固定连接有用出料端头20,出料端头20的顶端安装有轴承套21,轴承套21与外框15的前端轴心部位固定连接,练泥筒14的外壁靠后部位安装有料斗12,旋杆18的动力输端安装有连轴11,连轴11的外壁靠后部位安装有齿轮9,齿轮9的外壁啮合有齿筒一8,齿筒一8的外壁一端安装有齿筒二10,齿筒二10的一侧设置有转轴7,安装箱1的一端固定连接有用安装板2,安装板2的上表面安装有安装座3,安装座3的台面上安装有电机4,电机4的驱动部位设置有链条传动机构5,链条传动机构5的动力输出端安装有用转轴7。

[0016] 本实用新型的工作原理是:使用的时候:控制电机4进行运作,带动链条传动机构5内的主轴进行转动,而主轴连接的齿轮将会带动链条进行传动,而链条的另一端安装的从动轴杆齿轮将会带动转轴7进行转动,连接在转轴7外壁前部位的齿轮体和齿筒二10为啮合状,从而实现了齿筒二10的转动,连接在齿筒二10内轴部位的齿筒一8和齿轮9为啮合状,从而实现了带动齿轮9旋转,安装在齿筒9内轴部位的齿筒二10将会带动连轴11旋转;

[0017] 在连轴11转动后,预先将原料通过料斗12添加到练泥筒14的内腔中,同时连轴11的转动,将会带动旋杆18在练泥筒14的内腔中旋转,处于练泥筒14内腔中的原料将会通过练泥筒14的进料口推入到练泥筒14的出料口排出;

[0018] 安装的下支撑件16和上支撑件17用于对练泥筒14的支撑,安装的O形套19和出料端头20方便练泥筒14内置的旋杆18旋转做辅助作用。

[0019] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

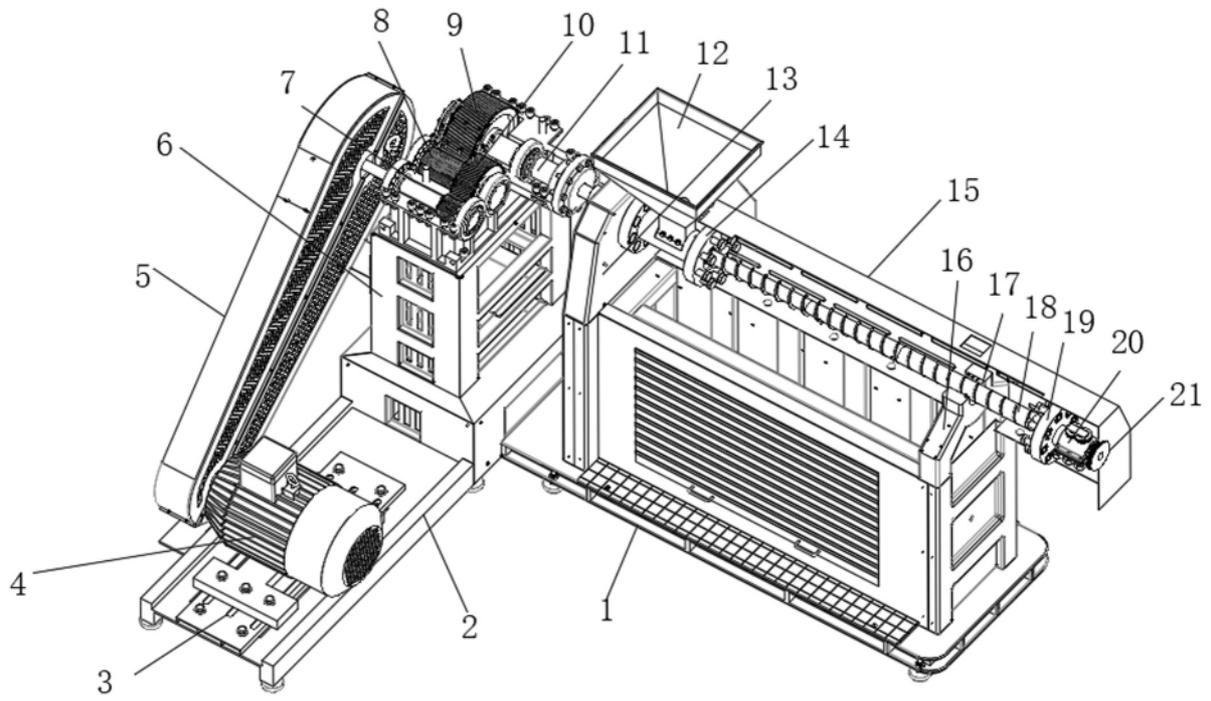


图1

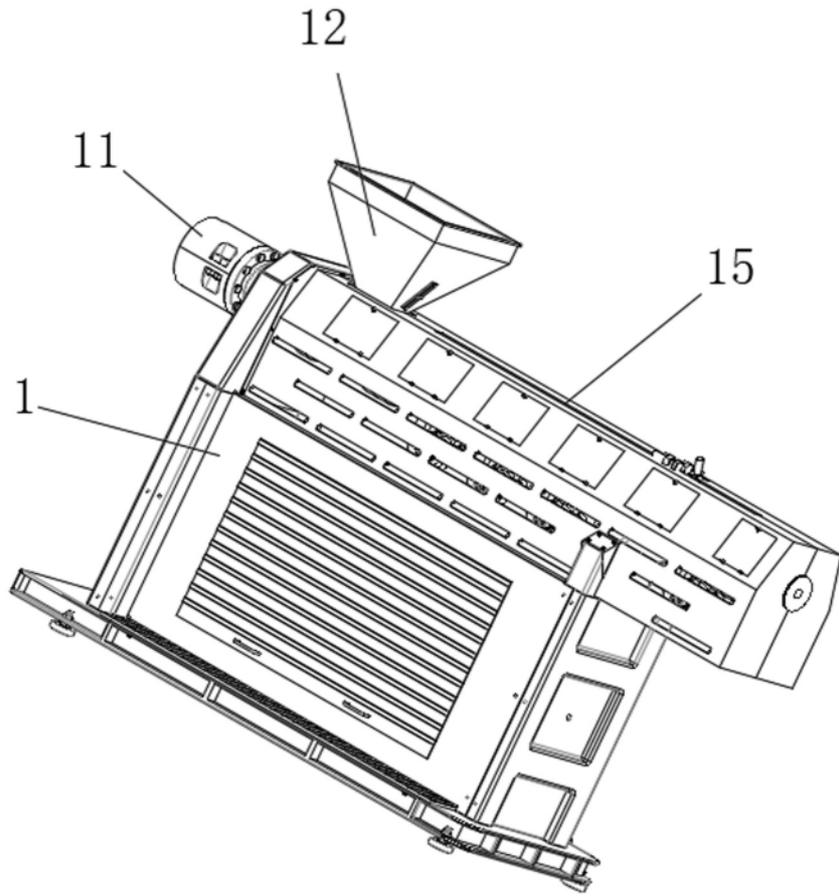


图2

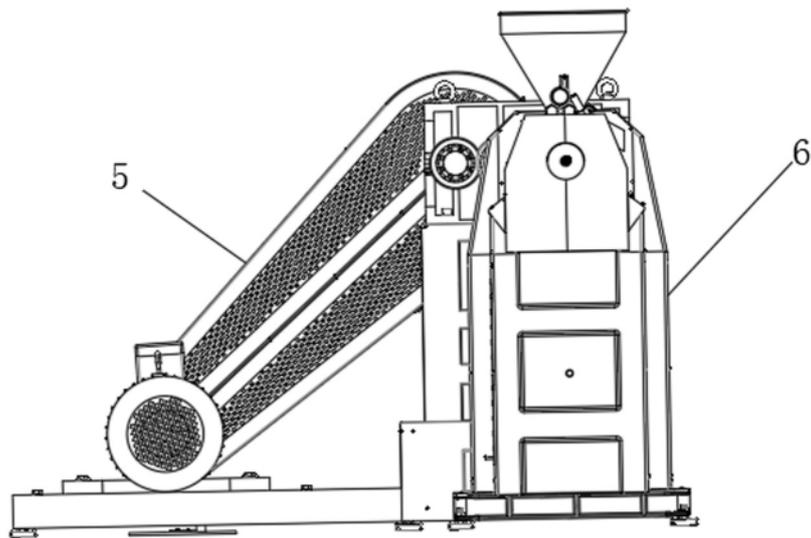


图3