



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 066 264**

⑫ Número de solicitud: U 200701660

⑬ Int. Cl.:
A43B 3/24 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **01.08.2007**

⑯ Solicitante/s: **Antonio Peláez Sáiz**
Pedro Sanfeliu, 24 - 2º 1ª
08210 Barberà del Vallès, Barcelona, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **01.01.2008**

⑱ Inventor/es: **Peláez Sáiz, Antonio**

⑲ Agente: **Marqués Morales, Juan Fernando**

⑳ Título: **Calzado perfeccionado.**

ES 1 066 264 U

DESCRIPCIÓN

Calzado perfeccionado.

Campo técnico

La presente invención se refiere a un calzado de tipo polivalente, con estructura dotada de medios apropiados para modificar sustancialmente su aspecto, transformándose en otro tipo de calzado, con estética diferente como por ejemplo de sandalia, zapatilla, zueco o similar.

Antecedentes de la invención

Funcionalmente, cualquier zapato consta de dos elementos principales, el primero es la suela y el segundo es el corte o pieza de diseño caprichoso fijada a la suela y que abraza el pie por encima del empeine.

En el estado de la técnica aplicable se recuperan varios modelos en los que la unión de la suela y el corte del zapato no es inamovible, sino que pueden desprenderse e incluso intercambiarse a fin de variar su estética.

Ejemplos de este tipo de calzado son el modelo de utilidad ES1050150U "calzado convertible" donde se describe un calzado dotado de una suela de la que sobresalen dos pernos roscados, uno en la zona delantera y otro en la trasera, en los que se inserta un elemento de corte de calzado, que incorpora en su banda inferior orificios pasantes en posiciones correspondientes con los pernos, la cual es fijada a la suela mediante tuercas que, son cubiertas finalmente por una pieza planta, la cual queda fijada al conjunto a través de un encaje perimetral previsto en la zona superior de la suela.

Si bien este sistema cumple las expectativas de transformación del calzado ya no solo en cuanto a ornamentación, sino incluso en su morfología, el mismo tiene el inconveniente de que su armado y desarmado resultan sumamente engorrosos, pues la extracción e inserción de la pieza planta es muy dificultosa, y la colocación y retirada de los tornillos para liberar el elemento de corte del calzado implica el uso de herramientas específicas y un grado de dificultad medio-alto dado que rosca y tuerca tienden a quedar clavados por el peso de la persona que soportan y bloqueados por la cantidad de suciedad que acumulan.

Existe una solución más sencilla descrita en el modelo de utilidad ES0153443U "zapato con la parte superior intercambiable", en el que se describe un calzado donde la suela y el corte se unen mediante una cremallera. Dicha solución es mucho más simple, sin embargo presenta el inconveniente de ser difícilmente disimulable la presencia de la cremallera, por lo que estéticamente el resultado conseguido no es el apropiado. Por otro lado, la utilización como medio de fijación de una cremallera suele acarrear a corto plazo problemas en la fijación, dado que tiende a adquirir holgura con lo que los eslabones dejan de trabajar adecuadamente. Tampoco se consiguen óptimos resultados desde el punto de vista de la transformación del calzado, ya que su diseño corresponde básicamente al de una zapatilla, sin ser posible el acoplamiento de un corte diferente para transformarlo, por ejemplo, en sandalia.

Descripción de la invención

En términos generales, la presente invención se refiere a un calzado perfeccionado en el que la suela y el corte son elemento independientes, intercambiables y reposicionables, que permiten tanto el variar la tipología de calzado, es decir pasar de una zapatilla a una

sandalia, o a una chancla, o a un zapato de vestir, y a la vez variar la ornamentación o el color de los estampados en cada caso, y todo ello a través de un sistema constructivo simple y económico de fabricación, y muy asequible en su uso, para el cual no es necesario ningún tipo de utillaje.

Concretamente, el novedoso calzado está constituido por una suela realizada en cualquier tipo de material convencional para suelas, en cuya cara superior y concretamente a sus costados se han previsto dos alineaciones de corchetes, así como un corchete individual situado en la zona correspondiente al espacio restante entre el dedo pulgar y el índice. El resto de la superficie de la suela, queda cubierta total o parcialmente por una pieza de "velcro". Opcionalmente y alternativamente a las dos alineaciones laterales descritas, estos corchetes pueden disponerse a lo largo de todo el perímetro de la suela para conseguir modelos de zapato cerrado.

Sobre los corchetes se acopla el corte del calzado que puede presentar multitud de configuraciones con una o más piezas y cada una de estas configuraciones, multitud de ornamentaciones. Esta pieza corte presente una pluralidad de cabezas de corchete a través de las cuales se fija a los cuerpos de corchetes de la suela, quedando así ambos elementos sólidamente unidos.

Finalmente, el nuevo calzado dispone de una plantilla, cuya estructura y contorno se corresponde con la suela, y cuya cara inferior incorpora un recubrimiento de "velcro" o como mínimo una banda en correspondencia con la presente en la suela. Esta plantilla se acopla mediante las piezas de "velcro" sobre la cara superior de la suela, cubriendo los corchetes de acoplamiento entre la suela y el corte.

Dada esta novedosa estructura el montaje y desmontaje del nuevo calzado es muy simple y rápido.

Tras escoger de entre las piezas disponibles, el corte de calzado correspondiente al tipo de zapato que se desea y a la vez la del color y estampado que más favorezca, este se acopla, a través de las cabezas de corchete que incorpora, sobre los cuerpos de corchete previstos en la cara superior de la suela, observando concretamente en que cuerpo de corchete de los presente tiene que ser insertada cada cabeza, ya que su organización está directamente en función del diseño de la pieza de corte.

Tras este paso se procede a colocar la plantilla sobre la superficie de la suela, cubriendo totalmente los corchetes que quedarán totalmente ocultos. De esta forma queda totalmente montado el zapato y listo para su uso.

Para su desmontaje se procede de forma inversa, en primer lugar se retira la plantilla separando las piezas de "velcro" y seguidamente se desprenden los corchetes tirando de ellos uno a uno.

Por otro lado, las especiales características del novedoso calzado, propician una nueva opción comercial en la venta de calzado consistente en la comercialización en paralelo, como accesorios, repuestos o elementos personalizados, de diferentes modelos de cortes y plantillas, y por lo tanto a precios mucho más asequibles que un zapato entero, que permiten al usuario disfrutar de diseños totalmente actualizados sin tener que adquirir en cada caso un par de zapatos nuevos.

Descripción de los dibujos

Con el objeto de ilustrar cuanto hasta ahora hemos

expuesto, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos en la que se ha representado de manera simplificada y esquemática un ejemplo de realización únicamente ilustrativo y no limitativo de las posibilidades prácticas de la invención.

El ejemplo ilustrado corresponde a un zapato según la invención, capaz de convertirse en tres piezas de vestir diferentes, una chancla, una zapatilla y un zapato de vestir.

En dichos dibujos, la figura 1 corresponde a una vista despiezada de la invención en configuración de zapatilla.

La figura 2 corresponde a una perspectiva de un zapato según la invención en versión zapatilla montado.

La figura 3 corresponde a una vista despiezada de la invención en configuración de zapato de vestir.

La figura 4 corresponde a una perspectiva de un zapato según la invención en versión zapato de vestir montado.

La figura 5 corresponde a una vista despiezada de la invención en configuración de chancla.

La figura 6 corresponde a una perspectiva de un zapato según la invención en versión chancla montado.

Descripción del ejemplo

Según el ejemplo, el novedoso calzado presenta

una suela única (1) realizada material plástico, en cuya cara superior y concretamente a sus costados se han previsto dos alineaciones de seis corchetes (2) en cada caso, así como un corchete individual (3) situado en la zona correspondiente al espacio restante entre el dedo pulgar y el índice del pie. El resto de la superficie de la cara superior de la suela está cubierta una pieza de "velcro" (4) solidamente fijada por adhesivo y/o cosido.

Sobre los corchetes (2) y (3) se acopla el corte del calzado (5) que en el ejemplo ilustrado adopta tres estructuras, una para la configuración de una chancla (5c), otra para la configuración de una zapatilla (5a) y una tercera, formada por dos piezas, para la configuración de un zapato de vestir (5b). Estas piezas de corte (5) presentan en cada caso, unas cabezas de corchete (6) a través de las cuales se fija a los cuerpos de corchetes (2) y (3) de la suela (1), quedando así ambos elementos sólidamente unidos.

Terminando el conjunto se dispone de una plantilla (7) cuya estructura y contorno se corresponde con la suela (1), y cuya cara inferior incorpora un recubrimiento de "velcro" (8) en correspondencia con la presente en la suela a través del cual se acopla sobre la cara superior de la suela, cubriendo los corchetes (2), (3) y (6) de acoplamiento entre la suela (1) y el corte (5).

REIVINDICACIONES

1. Calzado perfeccionado de tipo dotado de una suela separable del corte, **caracterizado** esencialmente presenta tres elementos básicos, una suela (1), en cuya cara superior se han previsto o una alineación perimetral o dos alineaciones de corchetes (2) laterales, así como un corchete individual (3) situado en la zona correspondiente al espacio restante entre el dedo pulgar y el índice, quedando el resto de la superficie cubierta total o parcialmente por una pieza de “velcro”, un elemento de corte del calzado (5) de diseño y ornamentación caprichosa, que presenta una pluralidad de cabezas de corchete (6) capaces de acoplarse a los corchetes de la suela, solidarizando ambos ele-

mentos y finalmente, una plantilla (7), cuya estructura y contorno se corresponde con la suela (1), y cuya cara inferior incorpora un recubrimiento de “velcro” (8) en correspondencia con el presente en la suela.

2. Calzado según reivindicación anterior, **caracterizado** porque la plantilla (7) se acopla mediante los recubrimientos de “velcro” (4) y (8) sobre la cara superior de la suela (1) cubriendo los corchetes (2), (3) y (6) de acoplamiento entre la suela y el corte.

3. Calzado según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el elemento de corte del calzado (5), esta constituido por una o más pieza según necesidades de diseño y/o ornamentación todas ellas con las correspondientes cabezas de corchetes de fijación a la suela.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Fig1

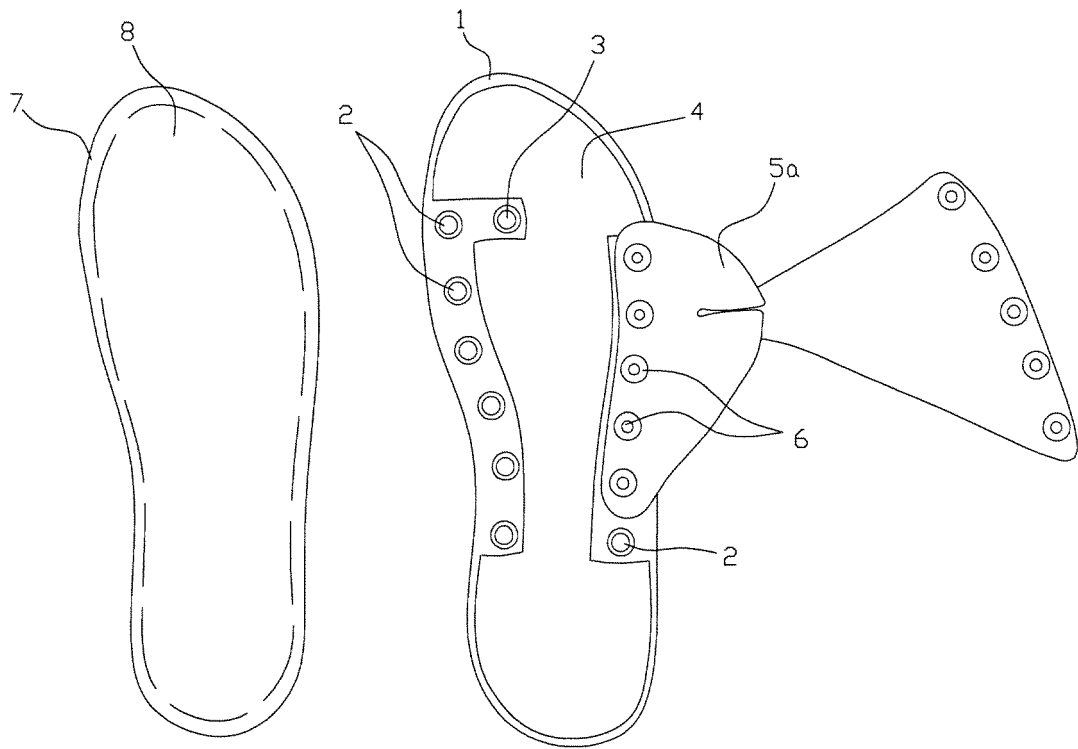


Fig.2

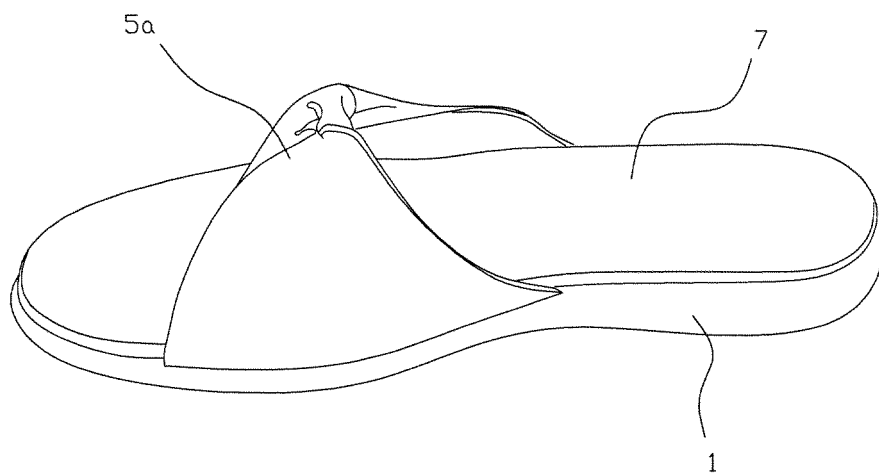


Fig.3

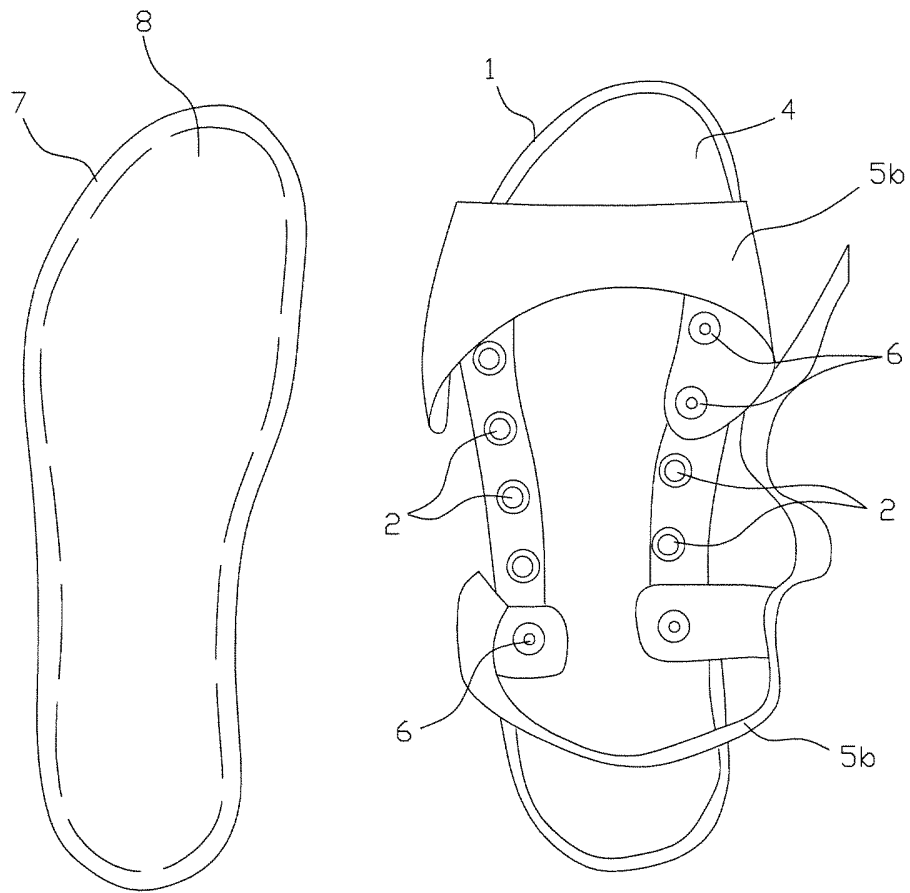


Fig.4

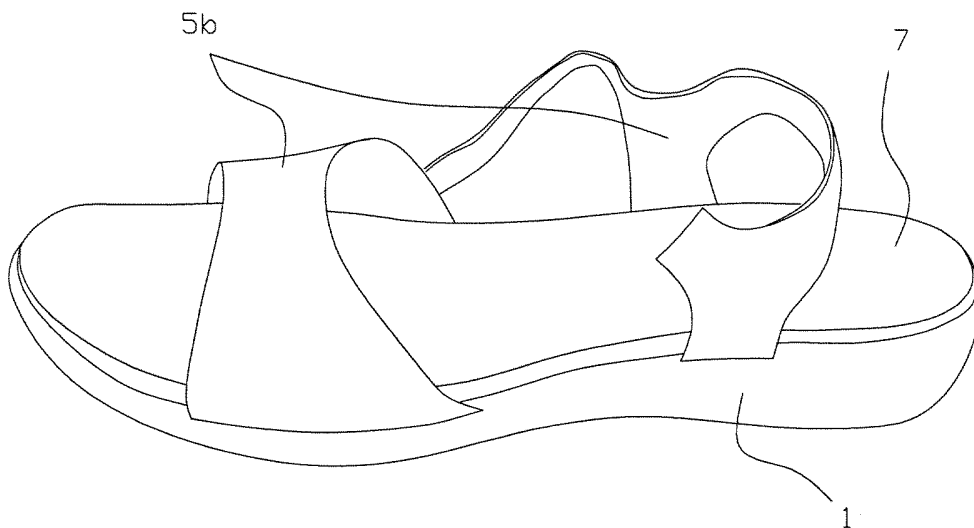


Fig.5

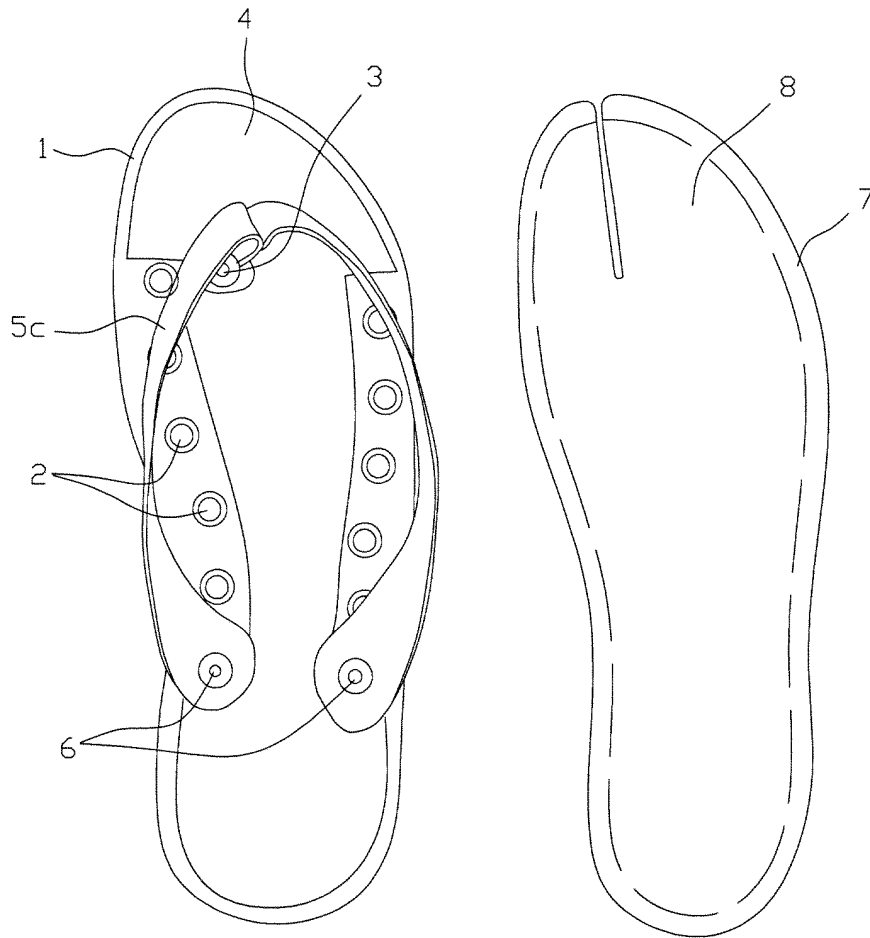


Fig.6

