(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216961292 U
(45)授权公告日 2022.07.15

(21)申请号 202220347394.8

(22)申请日 2022.02.21

(73)专利权人 河南众联农业科技发展有限公司
地址 463500 河南省驻马店市新蔡县韩集镇梁庙村委院内

(72)发明人 周强 金辰飞 周守文 周守武 周晴晴

(74)专利代理机构 郑州锐科知识产权代理事务所(普通合伙) 41171
专利代理师 张随

(51)Int.Cl.
A21C 3/02(2006.01)
A21C 9/04(2006.01)
A21C 11/10(2006.01)

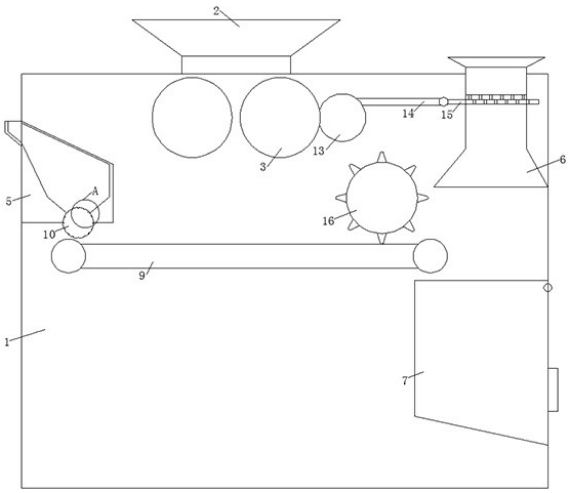
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种压面切条成型机

(57)摘要

本实用新型公开了一种压面切条成型机，包括机箱，所述机箱的上方开设有进料口，所述进料口的下方沿前后方向设置有两个压面辊，压面辊的一端延伸至机箱外侧固定连接有第一齿轮，两个压面辊上的第一齿轮啮合，其中一个第一齿轮连接有驱动机构，所述压面辊的下方设置有输送机构，所述输送机构的上方两侧沿输送机构的传送方向分别设置有第一撒面箱和切条机构，且第一撒面箱和切条机构分别设置在同侧的压面辊外侧，机箱的侧面开设有第一撒面箱使用的面粉口，所述切条机构远离压面辊的一侧设置有第二撒面箱。该压面切条成型机，在面条的生产过程中，通过一系列部件的配合，能够均匀的撒面，使用时减少大量的人工操作，能提高撒面效率。



CN 216961292 U

1.一种压面切条成型机,包括机箱(1),其特征在于:所述机箱(1)的上方开设有进料口(2),所述进料口(2)的下方沿前后方向设置有两个压面辊(3),压面辊(3)的一端延伸至机箱(1)外侧固定连接有第一齿轮(4),两个压面辊(3)上的第一齿轮(4)啮合,其中一个第一齿轮(4)连接有驱动机构,所述压面辊(3)的下方设置有输送机构,所述输送机构的上方两侧沿输送机构的传送方向分别设置有第一撒面箱(5)和切条机构(16),且第一撒面箱(5)和切条机构(16)分别设置在同侧的压面辊(3)外侧,机箱(1)的侧面开设有第一撒面箱(5)使用的面粉口,所述切条机构(16)远离压面辊(3)的一侧设置有第二撒面箱(6),第二撒面箱(6)的面粉口延伸至机箱(1)的上方,第二撒面箱(6)中设置有水平的横板,横板上开设有漏孔,第二撒面箱(6)的下方设置有收集面斗(7),且所述收集面斗(7)处在输送机构的下方。

2.根据权利要求1所述的一种压面切条成型机,其特征在于:所述驱动机构包括电机(8),所述电机(8)的输出端与其中一个第一齿轮(4)固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种压面切条成型机,其特征在于:所述输送机构采用皮带输送机(9)。

4.根据权利要求1所述的一种压面切条成型机,其特征在于:所述第一撒面箱(5)的下方设置有转动辊(10),且转动辊(10)的表面开设有弧形槽(11),所述转动辊(10)的轴端延伸至机箱(1)的外侧,且所述转动辊(10)通过传动机构由驱动机构驱动。

5.根据权利要求1所述的一种压面切条成型机,其特征在于:所述距离第二撒面箱(6)较近的压面辊(3)的轴上固定设置有第二齿轮(12),所述第二齿轮(12)啮合有第三齿轮(13),第三齿轮(13)的侧面设置有与之垂直的连接柱,且连接柱与第三齿轮(13)不同轴,连接柱的一端通过转轴连接有连接杆(14),所述连接杆(14)远离第三齿轮(13)的一端铰接有活动板(15),所述活动板(15)插设在第二撒面箱(6)中,活动板(15)与横板接触且平行设置,所述活动板(15)上开设有与漏孔口径相同的通孔。

一种压面切条成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面食生产技术领域，具体为一种压面切条成型机。

背景技术

[0002] 在面条食品的生产过程中，一般都需要经过和面、压面和切面等生产工序，才能制作面条，在面条生产的时候，经常会有一些面饼粘到机器设备上，因此在压面切面的时候，都需要工作人员手动在压面的时候在面粉上撒一些面粉，但是工作人员手动撒面的效率较低，因此需要一种能够自动撒面的压面切条成型装置。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种压面切条成型机，能够在生产的过程中自动撒面，减少人工操作。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种压面切条成型机，包括机箱，所述机箱的上方开设有进料口，所述进料口的下方沿前后方向设置有两个压面辊，压面辊的一端延伸至机箱外侧固定连接有第一齿轮，两个压面辊上的第一齿轮啮合，其中一个第一齿轮连接有驱动机构，所述压面辊的下方设置有输送机构，所述输送机构的上方两侧沿输送机构的传送方向分别设置有第一撒面箱和切条机构，且第一撒面箱和切条机构分别设置在同侧的压面辊外侧，机箱的侧面开设有第一撒面箱使用的面粉口，所述切条机构远离压面辊的一侧设置有第二撒面箱，第二撒面箱的面粉口延伸至机箱的上方，第二撒面箱中设置有水平的横板，横板上开设有漏孔，第二撒面箱的下方设置有收集面斗，且所述收集面斗处在输送机构的下方。

[0005] 优选的，所述驱动机构包括电机，所述电机的输出端与其中一个第一齿轮固定连接。

[0006] 优选的，所述输送机构采用皮带输送机。

[0007] 优选的，所述第一撒面箱的下方设置有转动辊，且转动辊的表面开设有弧形槽，所述转动辊的轴端延伸至机箱的外侧，且所述转动辊通过驱动机构由驱动机构驱动。

[0008] 优选的，所述距离第二撒面箱较近的压面辊的轴上固定设置有第二齿轮，所述第二齿轮啮合有第三齿轮，第三齿轮的侧面设置有与之垂直的连接柱，且连接柱与第三齿轮不同轴，连接柱的一端通过转轴连接有连接杆，所述连接杆远离第三齿轮的一端铰接有活动板，所述活动板插设在第二撒粉箱中，活动板与横板接触且平行设置，所述活动板上开设有与漏孔口径相同的通孔。

[0009] 本实用新型提供了一种压面切条成型机，具备以下有益效果：

[0010] 该压面切条成型机，在面条的生产过程中，通过驱动机构和第一撒面箱的相互配合，能在面饼落在皮带输送机上之前，对皮带输送机的上表面进行撒面，能减少面饼粘到皮带输送机上，通过驱动机构、压面辊、第二齿轮、第三齿轮、连接杆和活动板的相互配合，第二撒面箱能均匀的往收集面斗中撒面，防止条状面条相互粘连，使用时，能够大量减少人工

操作,同时也能提高撒面效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型后视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型俯视剖面结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0015] 图中:1、机箱;2、进料口;3、压面辊;4、第一齿轮;5、第一撒面箱;6、第二撒面箱;7、收集面斗;8、电机;9、皮带输送机;10、转动辊;11、弧形槽;12、第二齿轮;13、第三齿轮;14、连接杆;15、活动板;16、切条机构。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种压面切条成型机,包括机箱1,机箱1的上方开设有进料口2,将活好的面从进料口2送入机箱1中;

[0018] 进料口2的下方沿前后方向设置有两个压面辊3,压面辊3采用不锈钢材质,使用时能避免压面辊3生锈,压面辊3的一端延伸至机箱1外侧固定连接有第一齿轮4,两个压面辊3上的第一齿轮4啮合,其中一个第一齿轮4连接有驱动机构,驱动机构包括电机8,电机8的输出端与其中一个第一齿轮4固定连接,使用时,需要注意的是,电机8带动压面辊3转动时,必须是向内侧转动;

[0019] 压面辊3的下方设置有输送机构,输送机构采用皮带输送机9,经过压面辊3之后的面饼会落在输送机构上,且皮带输送机9的宽度要大于面饼的宽度,以便于面饼平稳的落在输送机构上,输送机构的上方两侧沿输送机构的传送方向分别设置有第一撒面箱5和切条机构16,且第一撒面箱5和切条机构16分别设置在同侧的压面辊3外侧,方便第一撒面箱5对皮带输送机9的上表面撒面,防止面饼粘到皮带输送机9上,而切条机构16能将皮带输送机9上输送来的面饼切成条状,切完之后通过皮带输送机9沿输送方向输送;

[0020] 机箱1的侧面开设有第一撒面箱5使用的面粉口,第一撒面箱5的下方设置有转动辊10,且转动辊10的表面开设有弧形槽11,弧形槽11的数量有多个,且多个弧形槽11均匀分布,转动辊10的轴端延伸至机箱1的外侧,且转动辊10通过传动机构由驱动机构驱动,第一撒面箱5中的面粉落在弧形槽11中,驱动机构带动转动辊10转动时,弧形槽11中的面粉会落在皮带输送机9上,避免切条机构16切条时面饼粘到皮带输送机9上;

[0021] 切条机构16远离压面辊3的一侧设置有第二撒面箱6,第二撒面箱6的出料口高于切条机构16,第二撒面箱6的面粉口延伸至机箱1的上方,第二撒面箱6中设置有水平的横板,横板上开设有漏孔,距离第二撒面箱6较近的压面辊3的轴上固定设置有第二齿轮12,第二齿轮12啮合有第三齿轮13,第三齿轮13通过支撑柱进行固定,第三齿轮13的侧面设置有与之垂直的连接柱,且连接柱与第三齿轮13不同轴,连接柱的一端通过转轴连接有连接杆14,连接杆14远离第三齿轮13的一端铰接有活动板15,活动板15插设在第二撒面箱6中,活

动板15与横板接触且平行设置，第三齿轮13通过连接杆14带动活动板15左右移动时，活动板15一直在第二撒面箱6中，且活动板15的上表面一直处在横板正下方，活动板15上开设有与漏孔口径相同的通孔，第二撒面箱6的下方设置有收集面斗7，且收集面斗7处在输送机构的下方，以便于活动板15在左右移动过程中，漏孔与通孔能够对齐，方便面粉从第二撒面箱6中落到收集面斗7中，以确保面粉能撒到切成条状的面条上，避免条状面条相互粘到一起。

[0022] 综上所述，该压面切条成型机，使用步骤如下：

[0023] 1、使用之前，将面粉分别往第一撒面箱5和第二撒面箱6中到一些，以便于对皮带输送机9的上表面撒面，避免压过的面饼粘到皮带输送机9上；

[0024] 2、使用时，将电机8打开，将皮带输送机9上撒上一些面粉，防止面饼粘到皮带输送机9上，再把活好的面通过进料口2投进机箱1中，通过两个相对转动的压面辊3对活好的面进行碾压，碾压之后形成的面饼落在皮带输送机9上，皮带输送机9将面饼输送至切条机构16下方时，切条机构16将面饼切成条状，通过皮带输送机9输送至收集面斗7中，第二撒面箱6在第二齿轮12、第三齿轮13、连接杆14和活动板15的相互配合下，能够均匀的对落在收集面斗7中的面条撒面，能一定程度的减少面条粘连，使用时具有一定的便利。

[0025] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

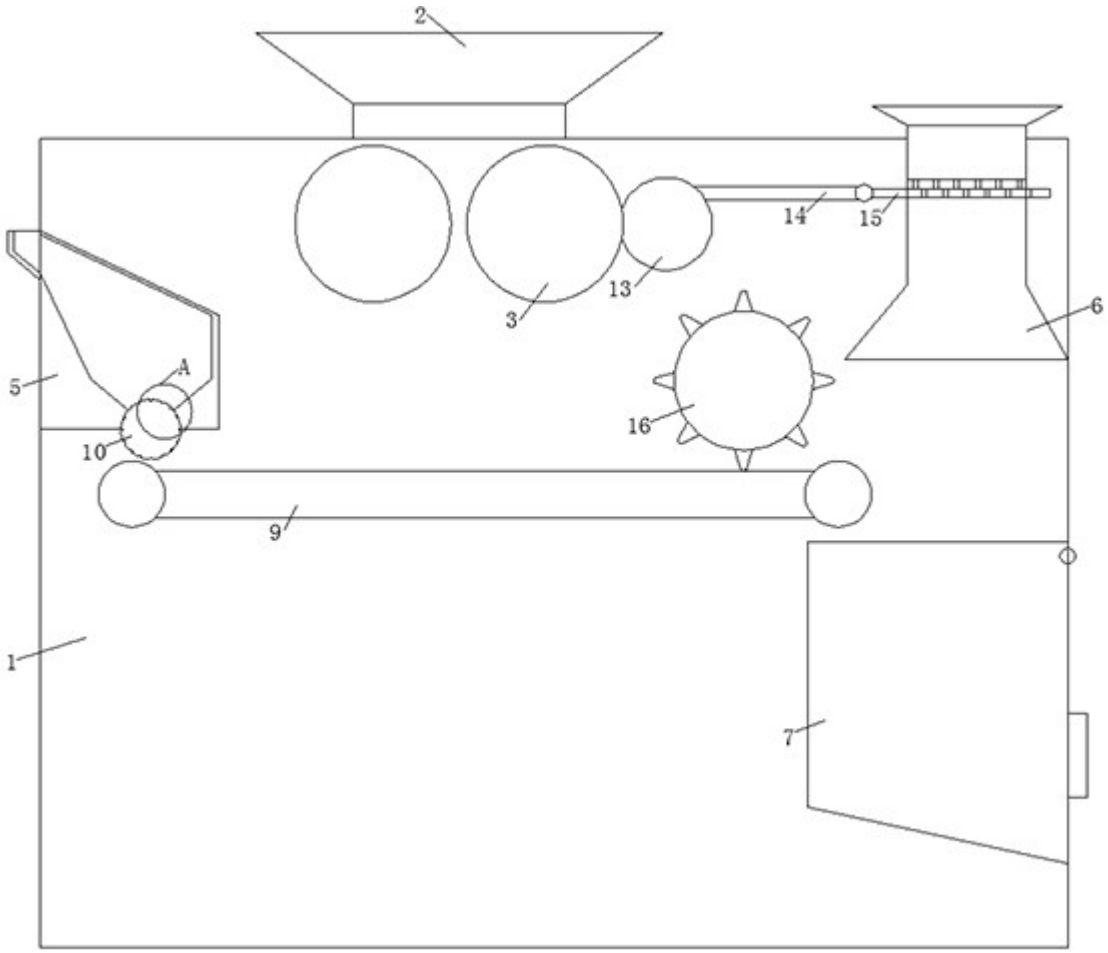


图1

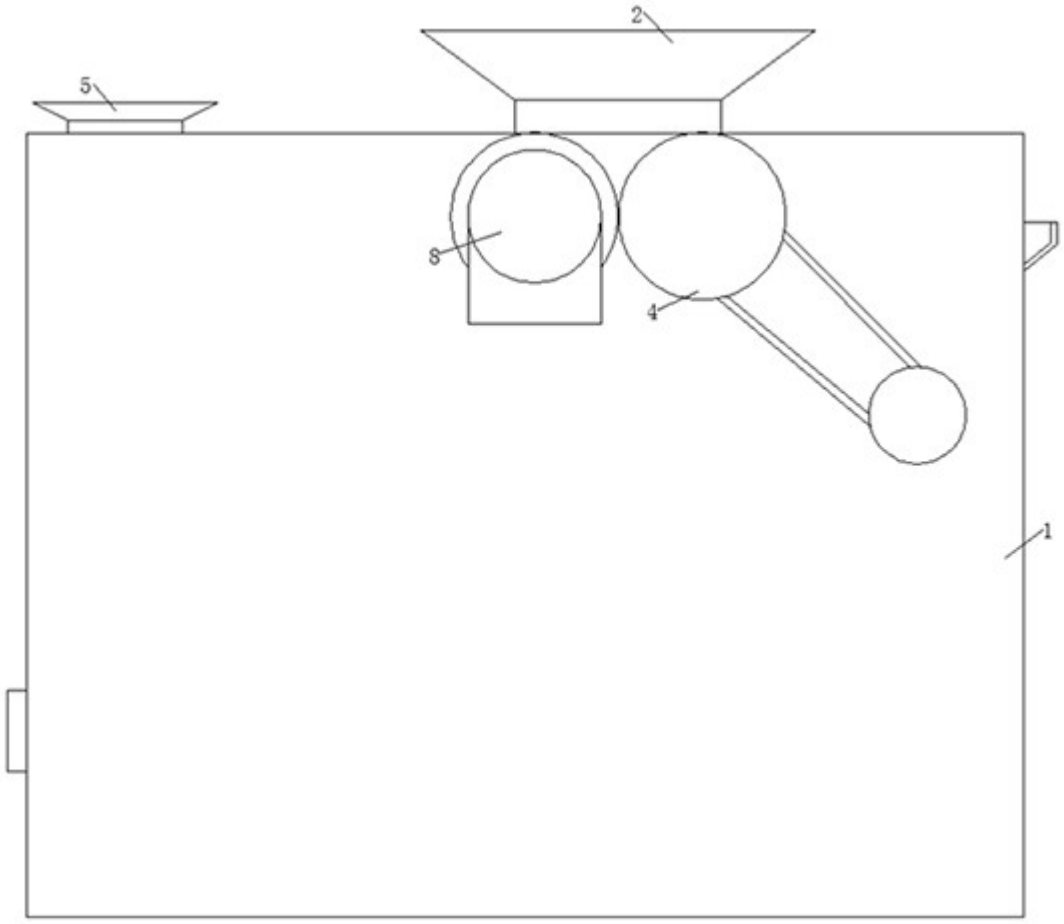


图2

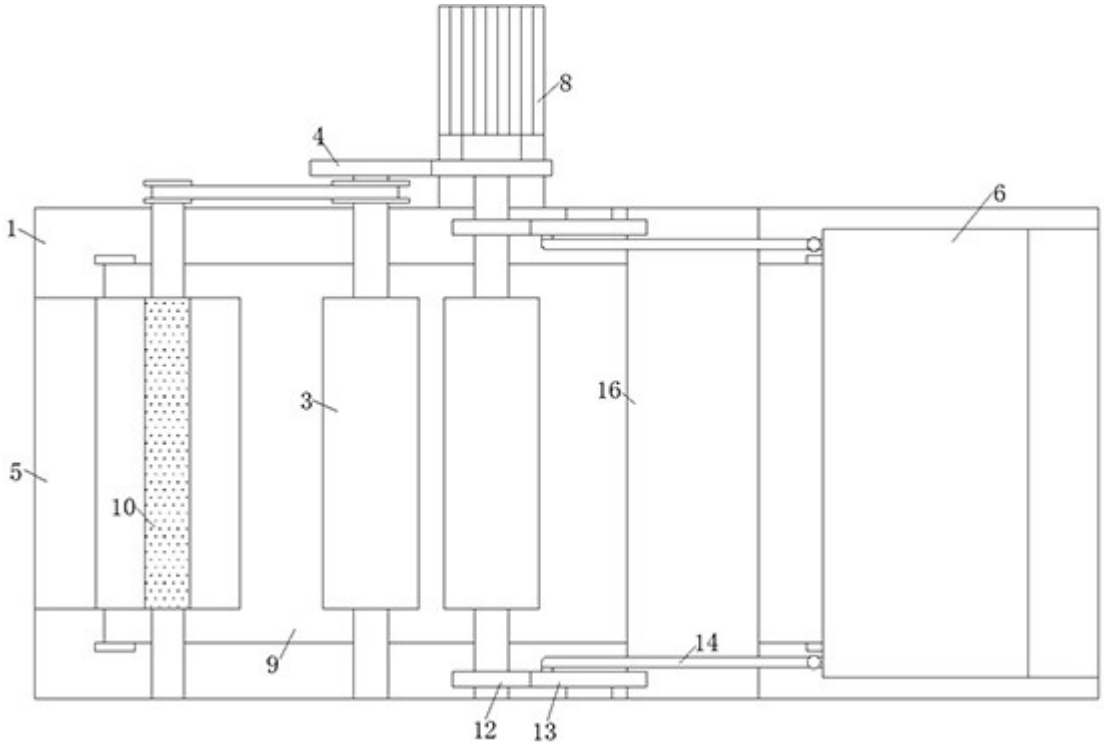


图3

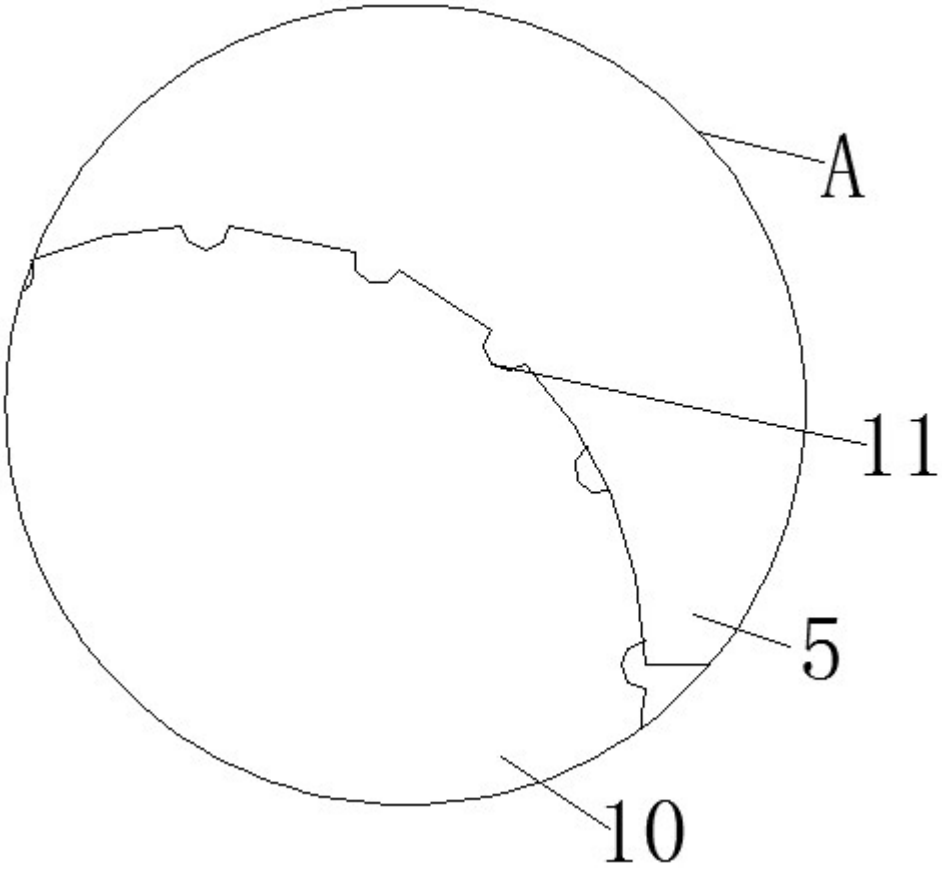


图4