

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 215 901

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 30 11 78
(21) PV 7880-78

(11) (B 1)

(51) Int. Cl.³ B 29 C 1/02

(40) Zveřejněno 29 05 81
(45) Vydáno 15 07 84

(75)

Autor vynálezu KUTJAK ARTUR,
GAZDÍK ZDENĚK, BŘECLAV.

(54) Tlaková forma pro pěnové materiály

Vynález se týká tlakové formy s vnitřním dezénem, skládající se z niklové a měděné skořepiny, opatřené z nefunkční strany hliníkovým výztužným rámem, pro výrobky z pěnových materiálů, tzn. že hliníkový výztužný rám je nalitý přímo na skořepinu a je přišroubovaný k ní.

Vynález se týká tlakové formy s vnitřním dezénem, skládající se z niklové a měděné skořepiny, opatřené z nefunkční strany hliníkovým výztužným rámem, pro výrobky z pěnových materiálů, tzn. že hliníkový výztužný rám je nalitý přímo na skořepinu a je přišroubován k ní.

Je známo, že výrobky z pěnových materiálů, jejichž povrch má být dezénovaný, jsou zpěňovány ve formách s vnitřním dezénem vyrobených tak, že dezén je vytvořen ve formě cizlováním do kovové tvárnice. Tento způsob je vhodný pouze pro formy malých rozměrů.

Také lze formy s dezénovou tvárnici vyrábět metodou vyztužených plastů, kdy se model potáhne folií s potřebným dezénem, nanese se na model vrstva tixotropní pryskyřice a skelný laminát.

Dále je známa výroba dezénových tvárníc metodou galvanoplastickou, přičemž se vzniklá skořepina zalévá pomocí pryskyřic do připravené kazety.

Nevýhody takto zhotovených forem spočívají v tom, že mají špatnou tepelnou vodivost vlivem použitých pryskyřic a že použité materiály mají značně rozdílnou tepelnou roztažnost, což způsobuje poruchy v soudržnosti.

Z rozšiřujícího se sortimentu výrobků z pěnových materiálů, hlavně výrobků z integrální polyuretanové pěny, je zřejmá složitost a závažnost této problematiky hlavně proto, že každé nové řešení, přinášející úspory v materiálových i pracovních nákladech nebo zlepšující technologii výroby, má mimořádnou důležitost.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny tlakovou formou s vnitřním dezénem podle vynálezu pro výrobky z pěnových materiálů, jehož podstata spočívá v tom, že forma je složena z niklové a měděné skořepiny opatřené z nefunkční strany hliníkovým výztužným rámem, tzn. že hliníkový výztužný rám je nalitý přímo na skořepinu a přišroubován k ní.

Na výkresu je schematicky znázorněna tlaková forma s vnitřním dezénem podle vynálezu, která se vyrábí tak, že galvanoplastická skořepina 1 se zaformuje do slévárenského písku, shora se přiloží formovací zařízení a nalije se hliníková tavenina, čímž vznikne výztužný rám 2, dotýkající se ve styčných plochách skořepiny 1, a potom se vyvrtají otvory a zašroubují šrouby 3.

Před použitím se tlaková forma podle vynálezu opatří závěsy, závěry a odvzdušňovacími otvory podle potřeby a je možno ji zařadit do individuální i hromadné výroby výrobků z pěnových materiálů.

Tlaková forma podle vynálezu má ve srovnání se všemi dosud známými používanými formami výhody zejména ve vysoké životnosti, výborné tepelné vodivosti, vysoké mechanické pevnosti a dostupné vyrobiteľnosti v tuzemsku bez použití dovozních materiálů. Další výhodou je možnost použití organických rozpouštědel při čištění a možnost temperování sálavým teplem.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Tlaková forma s vnitřním dezénem, skládající se z niklové a měděné skořepiny, opatřené z nefunkční strany hliníkovým výztužným rámem, pro výrobky z pěnových materiálů, vyznačený tím, že hliníkový výztužný rám je nalitý přímo na skořepinu a je přišroubován k ní.

