



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203305307 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320359693. 4

(22) 申请日 2013. 06. 23

(73) 专利权人 苏州腾行精密模具有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市双凤镇黄
桥村新杨路

(72) 发明人 那仓孝行

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230

代理人 陈臣

(51) Int. Cl.

B26F 1/44 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

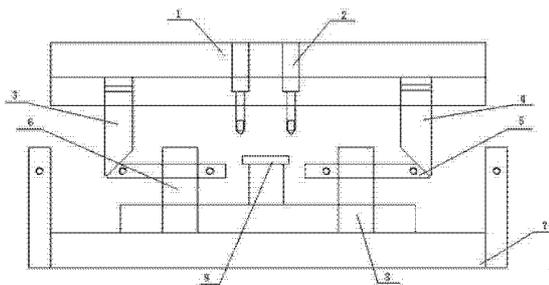
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种对角侧切模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种对角侧切模具,包括第一模座、切割模块、第一下压模块、第二下压模块、联动模块、第一固定模块、第二模座、第二固定模块和第三固定模块。本实用新型的一种对角侧切模具,设计结构合理、节省材料、提高了切割模具的精度,从而保证了生产产品的格率,降低了企业资金成本的投入;同时本实用新型操作简单,易推广。



1. 一种对角侧切模具,其特征在于:包括第一模座(1)、切割模块(2)、第一下压模块(3)、第二下压模块(4)、联动模块(5)、第一固定模块(6)、第二模座(7)、第二固定模块(8)和第三固定模块(9);所述切割模块(2)设置于第一模座(1)下方中间;所述第一下压模块(3)、第二下压模块(4)设置于第一模座(1)下方两侧,其中第一下压模块(3)、第二下压模块(4)一端连接第一模座(1),另一端连接联动模块(5);所述联动模块(5)一端分别连接第一固定模块(6)、第二固定模块(8);所述第二模座(7)上设置有第一固定模块(6)、第二固定模块(8)和第三固定模块(9),其中第三固定模块(9)位于第一固定模块(6)、第二固定模块(8)中间;所述第三固定模块(9)设置于切割模块(2)下方。

2. 根据权利要求1所述的一种对角侧切模具,其特征在于:所述切割模块(2)切割钻头为2个,其中第三固定模块(9)顶端的直径小于2钻头直径。

3. 根据权利要求1所述的一种对角侧切模具,其特征在于:所述联动模块(5)为2个,分别连接第二固定模块(8)。

一种对角侧切模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体涉及一种切割模具。

背景技术

[0002] 目前,在生产企业中普遍使用到切割模具,其切割效果的好坏,直接体现在切割的产品的合格率上;但是现有制造的切割模具无法满足企业长期生产使用的目的,使用短、效率低并且需要定期维护、维护成本高,如损坏则要进行更换导致企业生产投入成本增加。

[0003] 因此,基于上述问题,本实用新型提供一种对角侧切模具。

实用新型内容

[0004] 实用新型目的:本实用新型的目的是要提供一种设计合理的模具,解决现有技术的不足,提高效率合格率,降低生产投入成本。

[0005] 技术方案:一种对角侧切模具,包括第一模座、切割模块、第一下压模块、第二下压模块、联动模块、第一固定模块、第二模座、第二固定模块和第三固定模块;所述切割模块设置于第一模座下方中间;所述第一下压模块、第二下压模块设置于第一模座下方两侧,其中第一下压模块、第二下压模块一端连接第一模座,另一端连接联动模块;所述联动模块一端分别连接第一固定模块、第二固定模块;所述第二模座上设置有第一固定模块、第二固定模块和第三固定模块,其中第三固定模块位于第一固定模块、第二固定模块中间;所述第三固定模块设置于切割模块下方。

[0006] 优选的所述切割模块切割钻头为 2 个,其中第三固定模块顶端的直径小于 2 钻头直径。

[0007] 优选的所述联动模块为 2 个,分别连接第二固定模块。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0009] 采用本实用新型的一种对角侧切模具,设计结构合理、节省材料、提高了切割模具的精度,从而保证了生产产品的格率,降低了企业资金成本的投入;同时本实用新型操作简单,易推广。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图;

[0011] 其中,图中序号如下:1- 第一模座、2- 切割模块、3- 第一下压模块、4- 第二下压模块、5- 联动模块、6- 第一固定模块、7- 第二模座、8- 第二固定模块、9- 第三固定模块。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例对本实用新型所述的一种对角侧切模具做详细说明:

[0013] 如图 1 所示:一种对角侧切模具,包括第一模座 1、切割模块 2、第一下压模块 3、第二下压模块 4、联动模块 5、第一固定模块 6、第二模座 7、第二固定模块 8 和第三固定模块 9;

切割模块 2 设置于第一模座 1 下方中间 ; 第一下压模块 3、第二下压模块 4 设置于第一模座 1 下方两侧, 其中第一下压模块 3、第二下压模块 4 一端连接第一模座 1, 另一端连接联动模块 5 ; 联动模块 5 一端分别连接第一固定模块 6、第二固定模块 8 ; 二模座 7 上设置有第一固定模块 6、第二固定模块 8 和第三固定模块 9, 其中第三固定模块 9 位于第一固定模块 6、第二固定模块 8 中间 ; 第三固定模块 9 设置于切割模块 2 下方。

[0014] 优选的切割模块 2 切割钻头为 2 个, 其中第三固定模块 9 顶端的直径小于 2 钻头直径。

[0015] 优选的联动模块 5 为 2 个, 分别连接第二固定模块 8。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式, 应当指出, 对于本技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型原理的前提下, 还可以作出若干改进, 这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

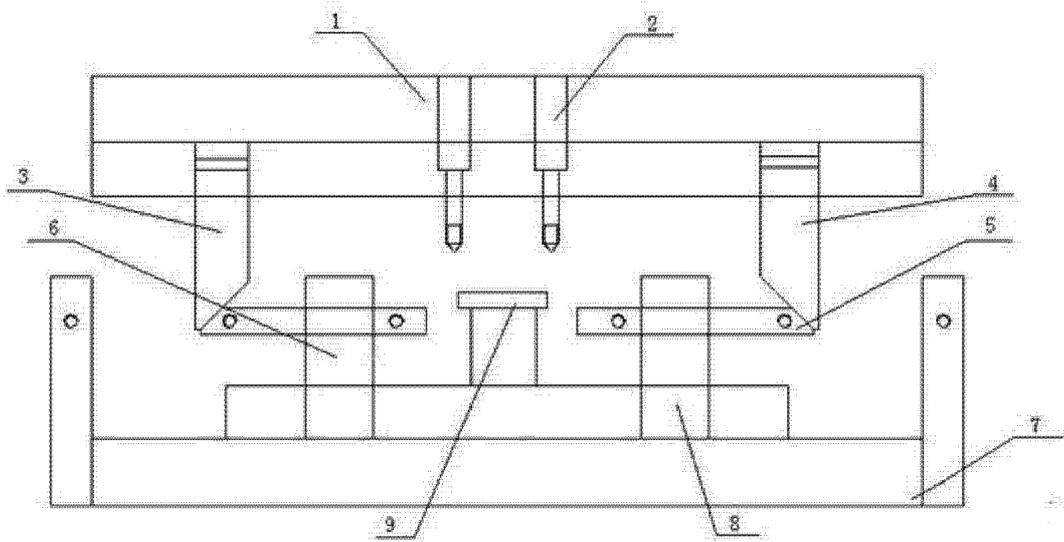


图 1