



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106945939 A

(43)申请公布日 2017. 07. 14

(21)申请号 201710302201.0

(22)申请日 2017.05.02

(71)申请人 合肥远传纸制品有限公司

地址 230000 安徽省合肥市庐阳区阜阳北路948号中正国际广场2幢办706

(72)发明人 丁春枫

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 沈尚林

(51) Int. Cl.

B65D 71/36(2006.01)

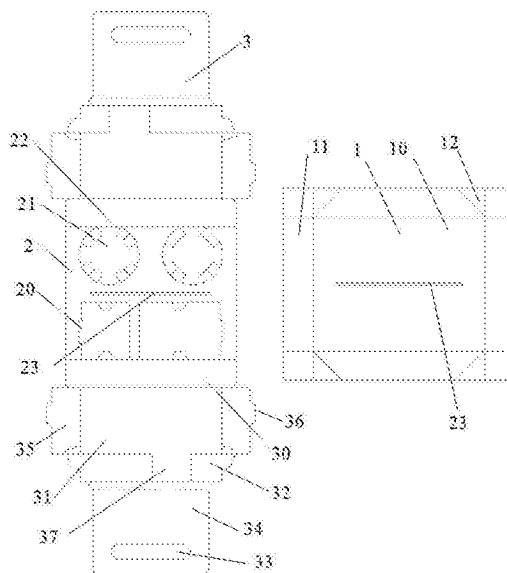
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

一种手提式快速成型打包工具

## (57)摘要

本发明公开了一种手提式快速成型打包工具,包括两层盒体和盒盖,两层盒体包括上层盒体、下层盒体,上层盒体上设有多个放置孔,放置孔的内端面口部两端均设有可向内折弯的翻边,放置孔内设有定位缺口,在上层盒体中间位置设置有插孔,下层盒体由结构相同的两部分组成,这两部分对称设置在上层盒体的两端,均由支撑板、底板、侧板、手提部和插板组成,将本打包工具生产后,两层盒体本身是展开的,运输方便,节省空间,在需要使用时,将盒体按照折痕组装好,此时插板穿过插孔,侧板折弯定位在定位缺口内,加强板位于底板底部,保证了结构稳定,加工食物放置在放置孔内,撑开盒盖,插板穿过盒盖,盒盖盖住两层盒体。



1. 一种手提式快速成型打包工具,其特征在于,包括两层盒体和盒盖,两层盒体包括上层盒体、下层盒体,上层盒体上设有多个放置孔,放置孔的内端面口部两端均设有可向内折弯的翻边,放置孔内设有定位缺口,在上层盒体中间位置设置有插孔,下层盒体由结构相同的两部分组成,这两部分对称设置在上层盒体的两端,均由支撑板、底板、侧板、手提部和插板组成,支撑板与上层盒体连接,并且向下折弯,底板与支撑板连接,并且向上层板盒体底部折弯,插板与底板连接,并且向上折弯穿过插孔,插板前端设有手提部,手提部上设置有提孔,侧板位于底板两侧,向上折弯,侧板上端设置有定位块,盒盖包括盖体和挡边,挡边折弯在盖体底部,挡边相连接处设置有四六角,盒体中间位置设有插孔。

2. 根据权利要求1所述一种手提式快速成型打包工具,其特征在于,插板宽度长于支撑板宽度,插板与手提部的连接处进行压痕处理。

3. 根据权利要求1所述一种手提式快速成型打包工具,其特征在于,底板在与插板连接处设有加强板,加强板延伸在插板内,与插板分离。

4. 根据权利要求1所述一种手提式快速成型打包工具,其特征在于,提孔内倒圆,去毛刺。

## 一种手提式快速成型打包工具

### 技术领域

[0001] 本发明属于餐盒的技术领域,具体为一种手提式快速成型打包工具。

### 背景技术

[0002] 随着快餐业的发展以及适应网络订餐形式的快速发展,其外送成为必然的形式,其大多采用一次性塑料的结构,其塑料材质一般都不好,不但不健康卫生,而且不环保,少数采用纸板的结构,其结构太简单,稳定性不好,配送的过程中容易压扁,不能满足使用要求。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种手提式快速成型打包工具,使用方便,节省材料。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0005] 一种手提式快速成型打包工具,包括两层盒体和盒盖,两层盒体包括上层盒体、下层盒体,上层盒体上设有多个放置孔,放置孔的内端面口部两端均设有可向内折弯的翻边,放置孔内设有定位缺口,在上层盒体中间位置设置有插孔,下层盒体由结构相同的两部分组成,这两部分对称设置在上层盒体的两端,均由支撑板、底板、侧板、手提部和插板组成,支撑板与上层盒体连接,并且向下折弯,底板与支撑板连接,并且向上层板盒体底部折弯,插板与底板连接,并且向上折弯穿过插孔,插板前端设有手提部,手提部上设置有提孔,侧板位于底板两侧,向上折弯,侧板上端设置有定位块,盒盖包括盖体和挡边,挡边折弯在盖体底部,挡边相连接处设置有四六角,盒体中间位置设有插孔。

[0006] 进一步的,插板宽度长于支撑板宽度,插板与手提部的连接处进行压痕处理。

[0007] 进一步的,底板在与插板连接处设有加强板,加强板延伸在插板内,与插板分离。

[0008] 进一步的,提孔内倒圆,去毛刺。

[0009] 本发明的有益效果是:

[0010] 将本打包工具生产后,两层盒体本身是展开的,运输方便,节省空间,在需要使用时,将盒体按照折痕组装好,此时插板穿过插孔,侧板折弯定位在定位缺口内,加强板位于底板底部,保证了结构稳定,加工食物放置在放置孔内,撑开盒盖,插板穿过盒盖,盒盖盖住两层盒体。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0012] 图1为本发明示意图。

### 具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本发明的实施例进行详细说明,但是本发明可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0014] 如附图所示,一种手提式快速成型打包工具,包括两层盒体和盒盖1,两层盒体包括上层盒体2、下层盒体3,上层盒体2上设有多个放置孔21,放置孔21的内端面口部两端均设有可向内折弯的翻边22,放置孔21内设有定位缺口20,在上层盒体2中间位置设置有插孔23,下层盒体3由结构相同的两部分组成,这两部分对称设置在上层盒体2的两端,均由支撑板30、底板31、侧板35、手提部34和插板32组成,支撑板30与上层盒体2连接,并且向下折弯,底板31与支撑板30连接,并且向上层板盒体2底部折弯,插板32与底板31连接,并且向上折弯穿过插孔23,插板32前端设有手提部34,手提部34上设置有提孔33,提孔33内倒圆,去毛刺,侧板35位于底板31两侧,向上折弯,侧板35上端设置有定位块36,盒盖1包括盖体10和挡边11,挡边11折弯在盖体10底部,挡边11相连接处设置有四六角12,箱体1中间位置设有插孔23。

[0015] 在此指出,插板32宽度长于支撑板30宽度,这样保证插板32能够伸出两层盒体,在使用时,手提部34是位于两层盒体外侧,插板32与手提部34的连接处进行压痕处理,压痕处理后产生手撕线,在需要的情况下,可以将手提部34轻易撕下。

[0016] 本打包工具在打包重量较大的食物时,对底板31压力剪切力大,无法保证底板31强度,针对这种情况,底板31在与插板32连接处设计了加强板37,加强板37延伸在插板32内,与插板32分离,在生产本打包工具时,加强板37只需在插板32中切割出来即可,工序简单,使用时,插板32折弯,加强板37自然与插板32分离,有加强板37在底板31底部支撑,使用方便,材料可以使用瓦楞纸,同样的为更进一步加强结构的稳定性,本打包工具可以使用强度更高的材料。

[0017] 以上所述的本发明实施方式,并不构成对本发明保护范围的限定,任何在本发明的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的权利要求保护范围之内。

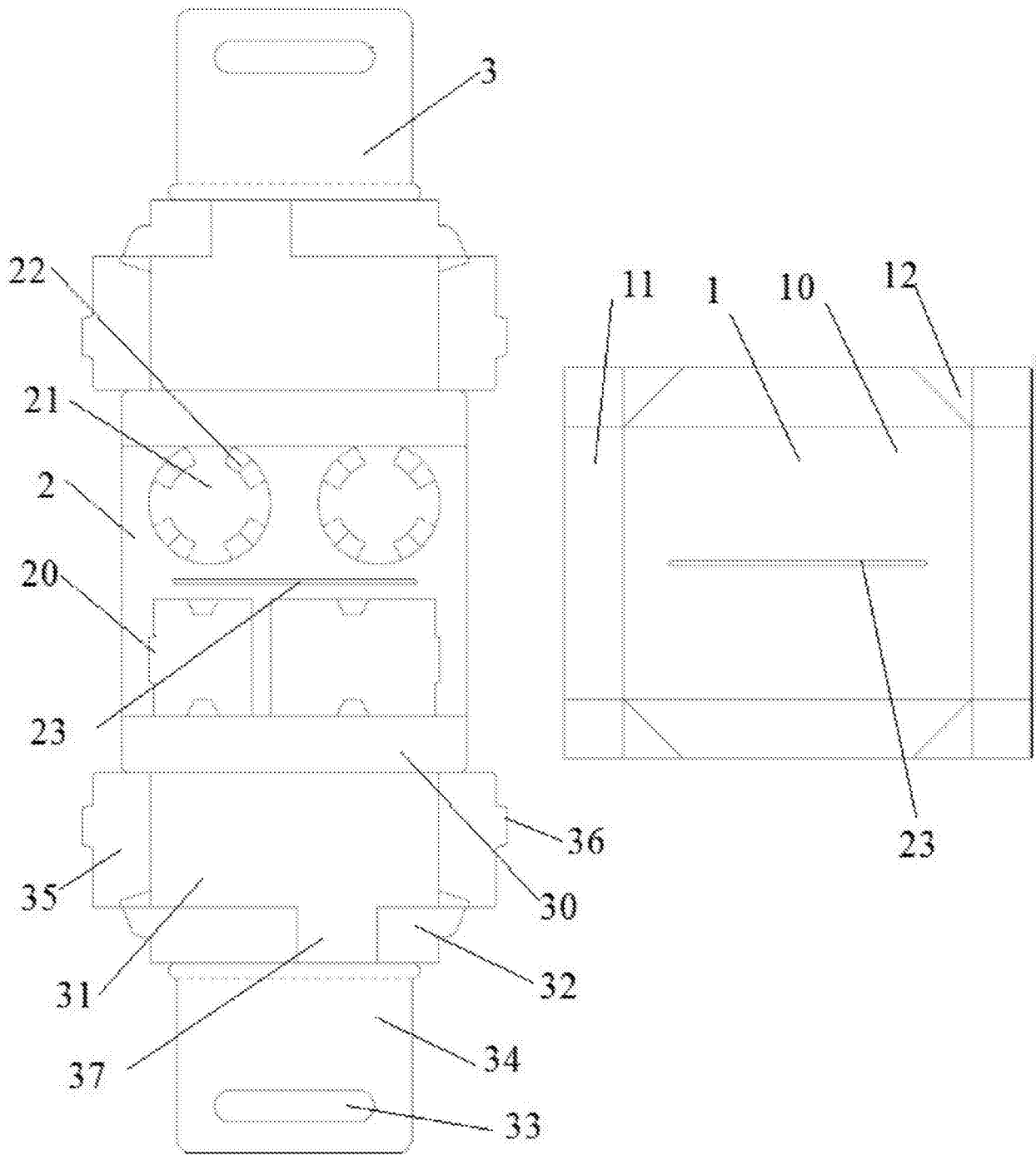


图1