

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **25624**

(21) Numer zgłoszenia: **27744**

(51) Klasyfikacja:  
**23-03**

Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **07.06.2019**

(54)

**Grzejnik rurkowy**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**29.11.2019 WUP 11/2019**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**GORGIEL GROUP SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Karpicko, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JAN GORGIEL, Wolsztyn, (PL)**

**PL 25624**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest grzejnik rurkowy, przeznaczony do instalowania w instalacjach centralnego ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych i użytkowych, zwłaszcza łazienek.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać grzejnika rurkowego, przejawiająca się w kształcie i układzie elementów grzejnych.

Grzejnik rurkowy według wzoru przemysłowego zbudowany jest z kolektora posiadającego postać litery „U” i z zestawu radiatorów osadzonych między wewnętrznymi powierzchniami ramion kolektora. Zarówno kolektory jak i radiatory zbudowane są z rurek o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta zbliżonego do kwadratu. Zestaw radiatorów złożony jest z górnego, skrajnego radiatora osadzonego prostopadłe do powierzchni ramion kolektora oraz z co najmniej trzech zespołów radiatorów, z których każdy jest zbudowany z pięciu rurek w ten sposób, że tworzą obraz litery „A” obróconej pod kątem  $90^\circ$ , przy czym ramiona tej litery są utworzone z dwóch par dłuższych, równoległych rurek radiatorów, a piąta, krótsza rurka jest pionowa i stanowi poprzeczkę litery „A”. Pary rurek radiatorów są osadzone ukośnie pod kątem około  $5^\circ$  i  $-5^\circ$  względem radiatora skrajnego i nie stykają się ze sobą w wierzchołku litery.

W zależności od odmiany grzejnika zestaw radiatorów może być złożony z trzech do siedmiu i pół zespołów, a połowa odmian grzejnika posiada relingi o kształcie spłaszczonej litery „U”.

Odmiany grzejnika według wzoru różnią się między sobą ilością zespołów radiatorów, a połowa z nich posiada relingi.

Ilość zespołów radiatorów wynosi od 3 do 7 i pół, a relingi mają kształt spłaszczonej litery „U”, są wykonane z płaskich listew i zamocowane swymi końcami do czołowych ścianek pionowych rurek kolektora.

Grzejnik rurkowy według wzoru przemysłowego jest uwidoczniony w dziesięciu odmianach wykonania na rysunku, którego figury 1.1, 1.2, 1.3 i 1.4 oraz Fig. 2.1, 2.2, 2.3 i 2.4 – przedstawiają pierwszą i drugą odmianę grzejnika według wzoru w widoku z przodu, z boku, od dołu i z góry, natomiast Fig. 3÷10 – odmiany trzecią do dziesiątej grzejnika w widoku z przodu.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Grzejnik rurkowy według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że jego kolektor ma kształt litery „U” i jest zbudowany z rurki o przekroju w przybliżeniu kwadratowym, przy czym pomiędzy pionowymi elementami kolektora, na ich przeciwległych pionowych ściankach osadzony jest zestaw radiatorów.

Zestaw radiatorów jest zbudowany z rurek o przekroju w przybliżeniu kwadratowym, ma poziomy skrajny radiator górny, a poniżej niego rozmieszczone trzy do siedmiu i pół zespołów radiatorów.

Każdy zespół jest złożony z dwóch par równoległych rurek usytuowanych pod kątem na przemian około  $5^\circ$  i około  $-5^\circ$  względem poziomu tak, że tworzą obraz litery „A” obróconej o kąt  $90^\circ$ , natomiast piąta, krótsza rurka jest pionowa i rozmieszczona pomiędzy sąsiednimi radiatorami, stanowiąc poprzeczkę litery „A”.

W połowie odmian między segmentami radiatorów znajdują się relingi o kształcie spłaszczonej litery „U”, wykonane z płaskich listew i osadzone swymi końcami w czołowych ściankach pionowych ramion kolektora pod takim samym kątem, jak radiatory tworzące ramiona litery „A”.

Ilustracja wzoru

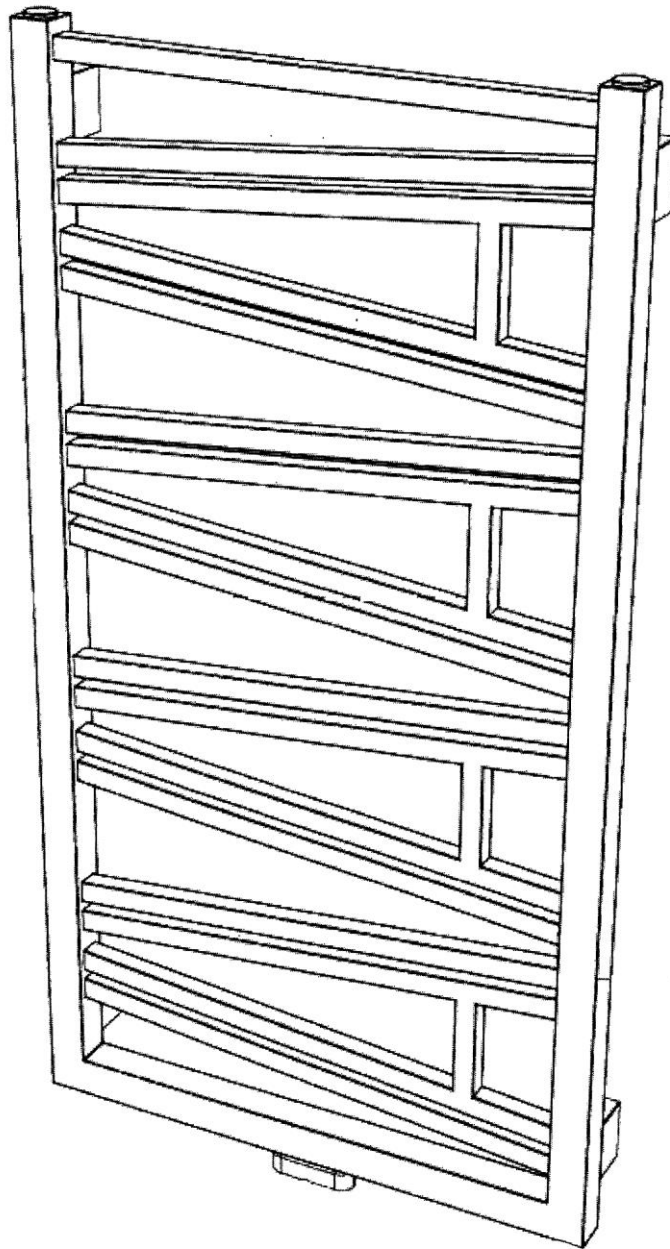
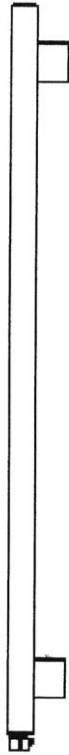
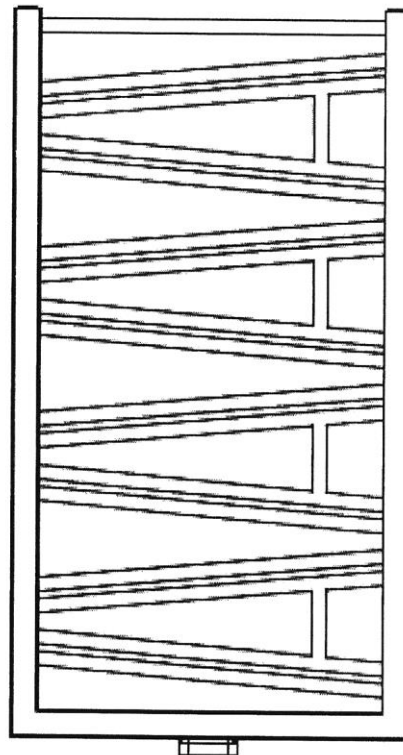
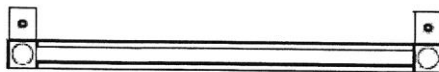
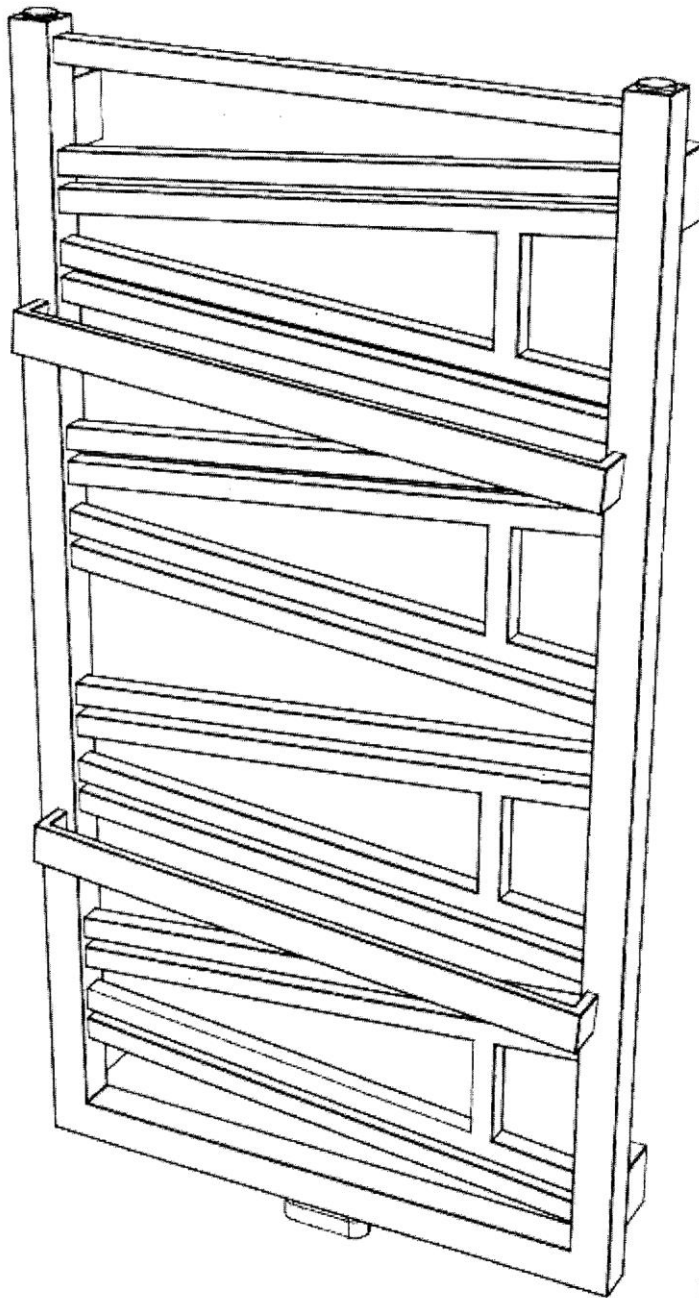
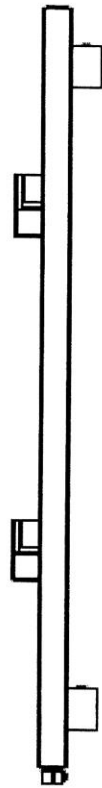
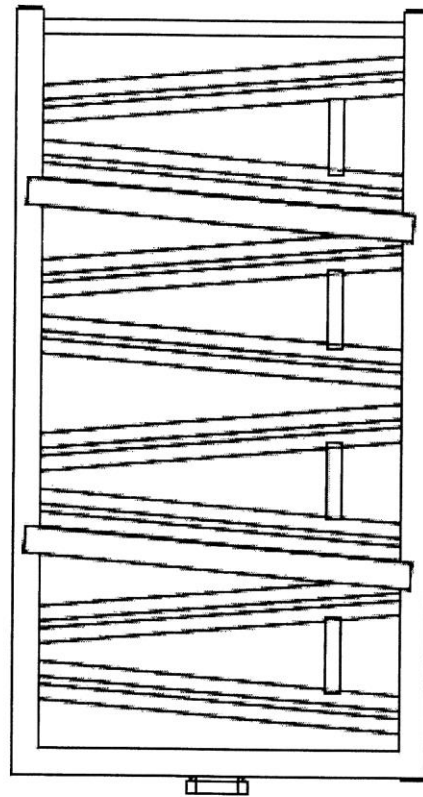
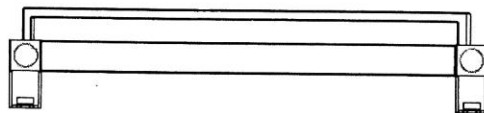
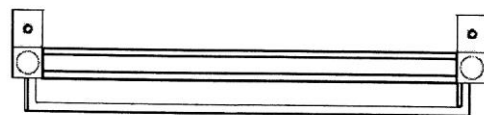


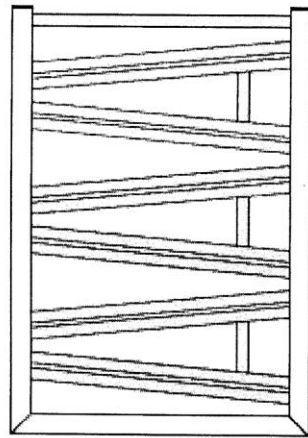
Fig. 1.1

**Fig. 1.3****Fig. 1.2****Fig. 1.4****Fig. 1.5**

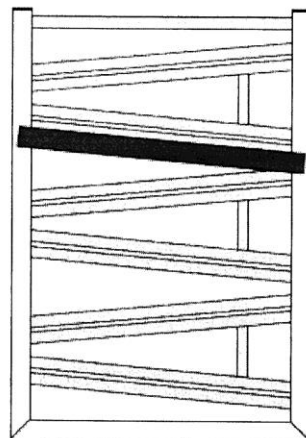


**Fig. 2.1**

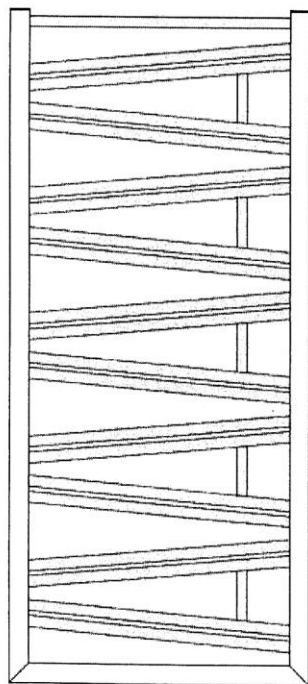
**Fig. 2.3****Fig. 2.2****Fig. 2.4.****Fig. 2.5.**



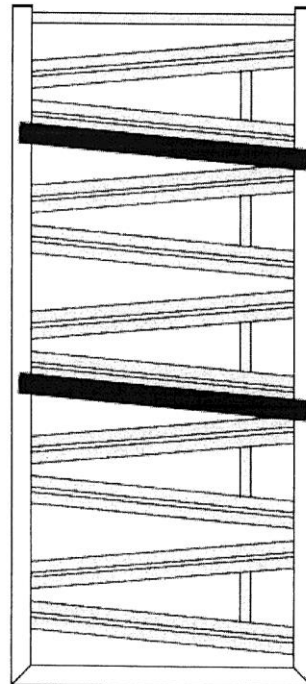
**Fig. 3**



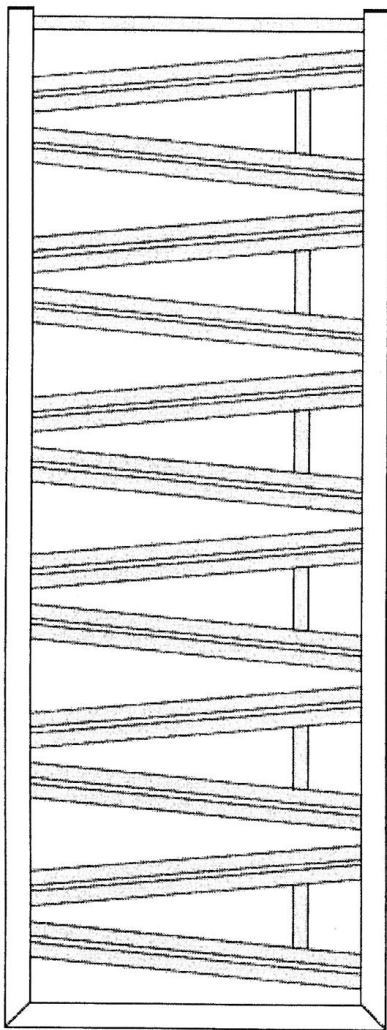
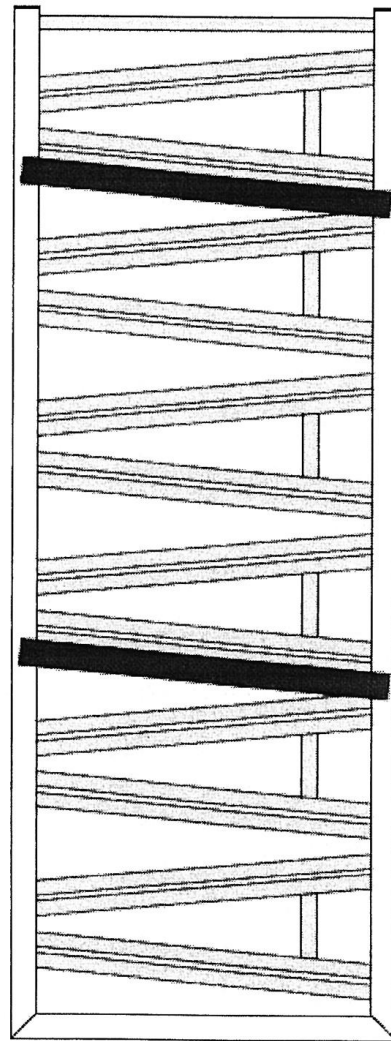
**Fig. 4**

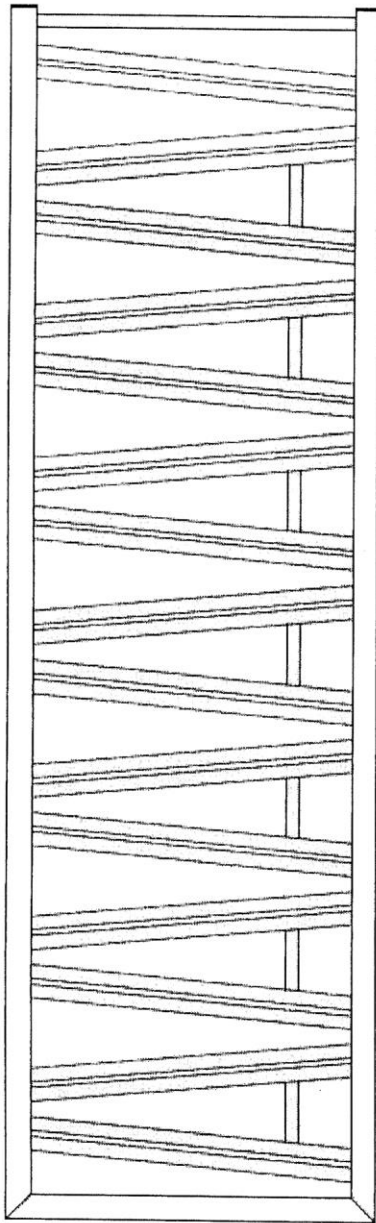
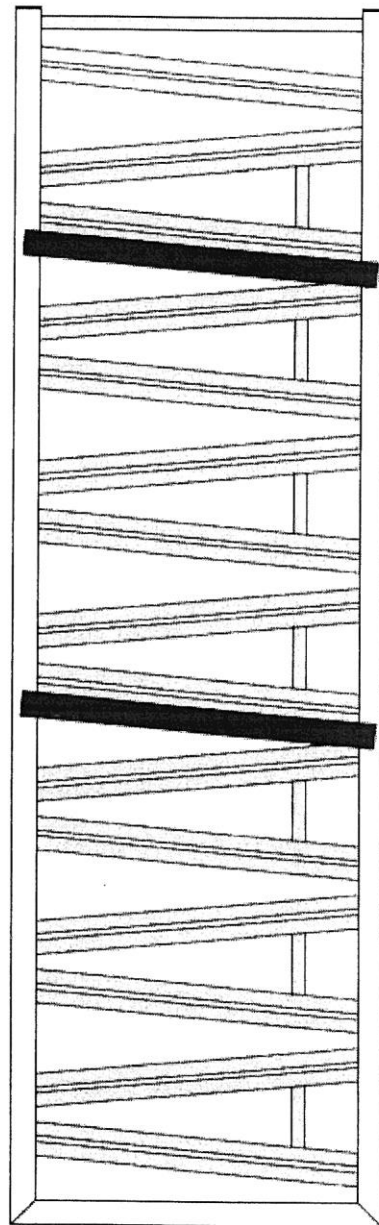


**Fig. 5**



**Fig. 6**

**Fig. 7****Fig. 8**

**Fig. 9****Fig. 10**

