

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ³ C04B 7/44	(11) 공개번호 특 1983-0008545 (43) 공개일자 1983년 12월 10일
(21) 출원번호 특 1981-0004449	
(22) 출원일자 1981년 11월 17일	
(30) 우선권주장 80-36836 1980년 11월 17일 영국(GB)	
(71) 출원인 애프.엘. 스미스 앤드 컴퍼니 에이/에스 라우렌스 알마 요르겐 애프. 니센	
(72) 발명자 덴마아크왕국 디케이-2500 발비 코펜하겐 비게르 슬레브 알레 77 한스 브룬 크누드센	
(74) 대리인 덴마아크왕국 디케이-2500발비 코펜하겐 비게르슬레브 알레 77 이윤모	

심사청구 : 없음**(54) 분말재 열처리방법 및 그 장치****요약**

내용 없음

대표도**도7****명세서**

[발명의 명칭]

분말재 열처리방법 및 그 장치

[도면의 간단한 설명]

제7도는 반응조, 가스배출도관, 냉각기 및 공기배출도관의 전체측면도임.

제8도는 상기 7도의 정면투영도임.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

축이 약간 수평보다 기울어진 실린더형 반응조에서 분말재를 소결하는 것으로서, 이에 의하여 원료가 가스에 혼탁된 반응조외측에서 처리온도로 가열하는 것으로서, 원료를 반응조상단에서 접선속도성분을 지닌 서스펜션을 산입하에서 처리온도까지 가열하고, 반응조 하단에서 열처리 원료를 분리하며 반응조의 하단을 통하여반응조로 부터 가스를 제거하는 데에 특징이 있는 분말형 재료를 소결열처리하는 방법.

청구항 2

청구범위 1에 있어서 벽에 가장 근접한 부분의 탄젠트에 거의 평행이며 반응조의 축에 거의 수직인 방향에서 방응조의 실린더형벽에 근접한 서스펜션을 가하는 것으로 특징지어진 방법.

청구항 3

청구범위 1에 있어서 반응조에서 스펜션의 접선속도 성분을 축으로 산입하기전에 서스펜션을 회전에 가하는 것으로 이것을 가하는데 특징이 있는 방법.

청구항 4

청구범위 1-3에 있어서 가스를 상단을 통하여 반응조에서 제거하는 데에 특징이 있는 방법.

청구항 5

청구범위 1-3에 있어서 가스를 하단을 통하여 반응조에서 제거하는 데에 특징이 있는 방법.

청구항 6

청구범위 1-5에 있어서 수평보다 약간 기울은 정체외벽과 실린더형 반응조를 구분하는 회전 드라이브 챔버를 지닌 축 주위에 회전할 수 있는 실린더부분; 반응조의 상단에 연결되며 서스펜션 산입도관의 서스펜션 배출단에 가장 근접한 반응조의 실린더형벽의 일부의 접면에 극히 평행인면에 위치한 서스펜션 산입도관; 반응조의 한쪽단에 연결된 가스배출 도관; 반응조의 하단에서 열처리된 원료용 배출부로 구성되는 데에 특징이 있는 열처리장치.

청구항 7

청구범위 6에 있어서 반응조가 반응조 전장의 삼분의 일을 구성하는 서스펜션산입도관에서 일정거리에 위치한 압축부를 지니는데에 특징이 있는 장치.

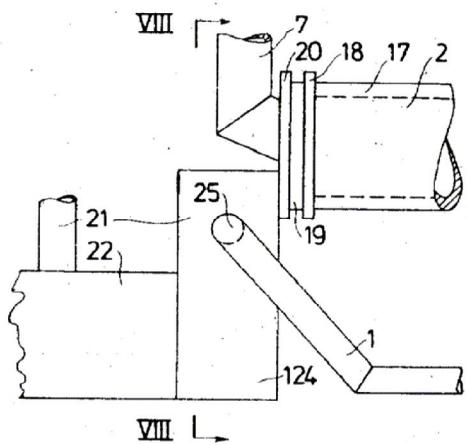
청구항 8

청구범위 6-7에 있어서 서스펜션산입도관과 반응조의 상단사이의 접선연결이 상기 실린더형벽의 가장근접한 부분에 대한 접선에 거의 평행이고 반응조의 축에 거의 수직인 방향에서 반응조의 실린더형 벽에 근접한 상단벽내에서 산입구에 서스펜션 산입도관을 장착하여서 설정되는데에 특징이 있는 장치.

청구항 9

청구범위 6-7에 있어서 서스펜션 산입도관과 반응조의 상단사이의 접선연결이 접선 서스펜션 산입부를 지닌 나선형 유통챔버와 반응조와 교회하는 축상 서스펜션 배출부를 정의하는 반응조보다 직경이 작고 동축상에 있는 정체 실린더형 부분을 통하여 설정되는데에 특징이 있는 장치.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면**도면7****도면8**