



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205007788 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201520621407. 6

(22) 申请日 2015. 08. 18

(73) 专利权人 山东三生石业有限公司

地址 272071 山东省济宁市高新区开源路北
海川路东

(72) 发明人 刘科学 孔月会 付云现 闫克庆
张广民

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

代理人 黄光辉

(51) Int. Cl.

B01D 50/00(2006. 01)

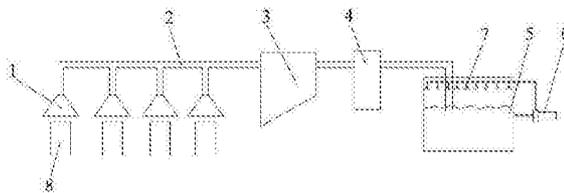
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种人造石车间吸尘系统

(57) 摘要

一种人造石车间吸尘系统,属于人造石加工生产领域,包括若干工作台、若干集尘罩、吸尘风道、沉淀箱、负压风机、沉淀水池、抽水泵,其特征是,集尘罩设在工作台上部,吸尘风道依次连接集尘罩、沉淀箱、负压风机、沉淀水池,抽水泵进口端连接沉淀水池,出口端连接设在沉淀水池上方的若干喷淋头。工作台产生的粉尘由集尘罩经吸尘风道到达沉淀箱初步沉淀,然后由负压风机吹到沉淀水池内沉淀,抽水泵抽取沉淀水池的水经喷淋头全方位喷淋进行二次沉淀,此系统结构简单,可有效的防止粉尘污染,为员工身体健康提供了保证。



1. 一种人造石车间吸尘系统,包括若干工作台(8)、若干集尘罩(1)、吸尘风道(2)、沉淀箱(3)、负压风机(4)、沉淀水池(5)、抽水泵(6),其特征是,集尘罩(1)设在工作台(8)上部,吸尘风道(2)依次连接集尘罩(1)、沉淀箱(3)、负压风机(4)、沉淀水池(5),抽水泵(6)进口端连接沉淀水池(5),出口端连接设在沉淀水池(5)上方的若干喷淋头(7)。

2. 根据权利要求1所述的人造石车间吸尘系统,其特征是,沉淀箱(3)、负压风机(4)、沉淀水池(5)设在车间外部。

3. 根据权利要求1所述的人造石车间吸尘系统,其特征是,抽水泵(6)进口端位于沉淀水池(5)水面下 100mm。

4. 根据权利要求1所述的人造石车间吸尘系统,其特征是,喷淋头(7)均匀分布在沉淀水池(5)水面上方 500mm 处。

一种人造石车间吸尘系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于人造石加工生产领域,具体地说是一种人造石车间吸尘系统。

背景技术

[0002] 当今随着人造石需求的不断增加,人造石行业飞速发展,人造石车间环境一直是人造石加工生产领域的一个重要问题。在人造石生产加工中,通过分散机、砂光机、防污机、超洁亮机处理人造石时,会产生大量的石粉尘,现在多数人造石车间无吸尘系统或吸尘系统设计不合理,粉尘得不到及时有效的清除,对工作人员的健康产生极大的伤害。

实用新型内容

[0003] 为解决人造石车间产生的粉尘由于处理不当对工作人员健康产生损害的问题,本实用新型提供一种人造石车间吸尘系统。

[0004] 本实用新型是通过下述技术方案来实现。

[0005] 一种人造石车间吸尘系统,包括若干工作台、若干集尘罩、吸尘风道、沉淀箱、负压风机、沉淀水池、抽水泵,其特征是,集尘罩设在工作台上部,吸尘风道依次连接集尘罩、沉淀箱、负压风机、沉淀水池,抽水泵进口端连接沉淀水池,出口端连接设在沉淀水池上方的若干喷淋头。

[0006] 所述的人造石车间吸尘系统,其中,沉淀箱、负压风机、沉淀水池设在车间外部。

[0007] 所述的人造石车间吸尘系统,其中,抽水泵进口端位于沉淀水池水面下 100mm。

[0008] 所述的人造石车间吸尘系统,其中,喷淋头均匀分布在沉淀水池水面上方 500mm 处。

[0009] 本实用新型的有益效果是:此人造石车间吸尘系统,能够改善人造石生产加工车间的工作环境,保护员工的身体健康,利用负压风机把打磨掉的粉尘吸走,再通过水喷淋和过滤把粉尘沉淀,解决了粉尘污染问题,沉淀箱、负压风机和沉淀水池设置在室外,即解决了噪音问题,又解决了占用空间的问题。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 附图中:1、集尘罩,2、吸尘风道,3、沉淀箱,4、负压风机,5、沉淀水池,6、抽水泵,7、喷淋头,8、工作台。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的实施方式做进一步说明。

[0013] 如图 1 所示,一种人造石车间吸尘系统,包括 4 个工作台 8 (分散机、砂光机、防污机、超洁亮机)、安装在 4 个工作台 8 上部的 4 个集尘罩 1、吸尘风道 2、沉淀箱 3、负压风机 4、沉淀水池 5、抽水泵 6、16 个喷淋头 7,吸尘风道 2 依次连接集尘罩 1、沉淀箱 3、负压风机 4、

沉淀水池 5, 抽水泵 6 进口端连接沉淀水池 5 且位于沉淀水池 5 水面下 100mm, 抽水泵 6 出口端与均匀分布在沉淀水池 5 水面上方 500mm 处的 16 个喷淋头 7 连接; 沉淀箱 3、负压风机 4、沉淀水池 5 设在车间外部。

[0014] 当此人造石车间吸尘系统工作时, 负压风机 4 转动, 负压风机 4 前面的吸尘风道 2 为负压, 分散机、砂光机、防污机、超洁亮机产生的粉尘由集尘罩 1 经吸尘风道 2 到达沉淀箱 3 初步沉淀, 然后由负压风机 4 吹到沉淀水池 5 内沉淀, 抽水泵 6 抽取沉淀水池 5 的水经喷淋头 7 全方位喷淋进行二次沉淀。

[0015] 本实用新型人造石车间吸尘系统, 结构简单, 经过沉淀箱 3 和沉淀水池 5 的沉淀能有效的防止粉尘污染, 为员工身体健康提供了保证。沉淀箱 3、负压风机 4、沉淀水池 5 设在车间外部, 即解决了噪音问题, 又解决了占用空间的问题。

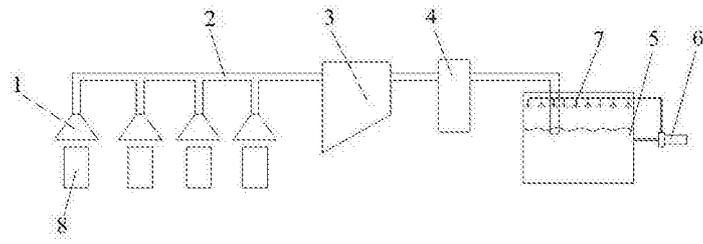


图 1