



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2020124958, 28.12.2018

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
29.12.2017 EP 17211112.2

(43) Дата публикации заявки: 31.01.2022 Бюл. № 4

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 29.07.2020(86) Заявка РСТ:
EP 2018/097115 (28.12.2018)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2019/129871 (04.07.2019)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ФИЛИП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (СН)

(72) Автор(ы):

**ДЮК, Фабьен (СН),
ПОЖЕ, Лоран Эдуар (СН)**(54) **ГЕНЕРИРУЮЩЕЕ АЭРОЗОЛЬ УСТРОЙСТВО И ГЕНЕРИРУЮЩАЯ АЭРОЗОЛЬ СИСТЕМА,
СОДЕРЖАЩИЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ**

(57) Формула изобретения

1. Генерирующее аэрозоль устройство, содержащее кожух, содержащий первую трубчатую секцию для размещения горючего источника тепла и вторую трубчатую секцию для размещения генерирующего аэрозоль субстрата; теплопроводный элемент, расположенный между первой трубчатой секцией и второй трубчатой секцией кожуха для передачи тепла от горючего источника тепла, размещенного в первой трубчатой секции, на генерирующий аэрозоль субстрат, размещенный во второй трубчатой секции, причем теплопроводный элемент содержит биметаллический элемент, имеющий первый участок и второй участок; и теплоизоляционную гильзу вокруг по меньшей мере участка второй трубчатой секции кожуха,

при этом теплоизоляционная гильза содержит одно или более впускных отверстий для воздуха, и биметаллический элемент выполнен с возможностью деформации из первого положения, в котором первый участок биметаллического элемента расположен вблизи первой трубчатой секции кожуха, а второй участок биметаллического элемента расположен вблизи второй трубчатой секции кожуха, во второе положение, в котором первый участок биметаллического элемента смещен от первой трубчатой секции кожуха в направлении второй трубчатой секции кожуха, при нагреве биметаллического элемента до более высокой температуры, чем пороговая температура.

2. Генерирующее аэрозоль устройство по п. 1, в котором биметаллический элемент предварительно напряжен, так что обеспечена его деформация из первого положения во второе положение в результате мгновенного действия.

3. Генерирующее аэрозоль устройство по п. 1 или 2, в котором обеспечен изгиб биметаллического элемента из первого положения во второе положение при нагреве до более высокой температуры, чем пороговая температура.

4. Генерирующее аэрозоль устройство по п. 3, в котором биметаллический элемент является плоским или выпуклым относительно первой трубчатой секции в первом положении и вогнутым относительно первой трубчатой секции во втором положении.

5. Генерирующее аэрозоль устройство по любому из пп. 1-4, в котором теплопроводный элемент также содержит первый продолговатый теплопроводный элемент, выступающий в первую трубчатую секцию кожуха для вставки в горючий источник тепла, размещенный в первой трубчатой секции.

6. Генерирующее аэрозоль устройство по любому из пп. 1-5, в котором теплопроводный элемент также содержит второй продолговатый теплопроводный элемент, выступающий во вторую трубчатую секцию кожуха для вставки в генерирующий аэрозоль субстрат, размещенный во второй трубчатой секции.

7. Генерирующее аэрозоль устройство по п. 1 или 2, в котором обеспечено сжатие биметаллического элемента из первого положения во второе положение при нагреве до более высокой температуры, чем пороговая температура.

8. Генерирующее аэрозоль устройство по п. 7, в котором биметаллический элемент представляет собой биметаллическую винтовую катушку или биметаллическую спиральную катушку.

9. Генерирующее аэрозоль устройство по любому из пп. 1-6, в котором кожух выполнен таким образом, что по существу предотвращено протекание потока воздуха из первой трубчатой секции во вторую трубчатую секцию кожуха.

10. Генерирующее аэрозоль устройство по любому из пп. 1-7, в котором во второй трубчатой секции выполнены одно или более впускных отверстий для воздуха.

11. Генерирующее аэрозоль устройство по любому из пп. 1-10, в котором одна или обе из первой трубчатой секции и второй трубчатой секции кожуха содержат теплопроводный материал.

12. Генерирующее аэрозоль устройство по любому из пп. 1-11, также содержащее теплоизоляционное покрытие, расположенное вокруг по меньшей мере участка первой трубчатой секции кожуха и съемно соединенное с теплоизоляционной гильзой.

13. Генерирующая аэрозоль система, содержащая генерирующее аэрозоль устройство, по любому из пп. 1-12; и один или более горючих источников тепла для вставки в первую трубчатую секцию генерирующего аэрозоль устройства.