



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02275735. X

[45] 授权公告日 2003 年 7 月 2 日

[11] 授权公告号 CN 2558502Y

[22] 申请日 2002.07.12 [21] 申请号 02275735. X

[73] 专利权人 伏建元

地址 550008 贵州省贵阳市黎苏路 44 号附 11  
-6 号

共同专利权人 伏冬阳

[72] 设计人 伏建元 伏冬阳

[74] 专利代理机构 贵阳中新专利事务所

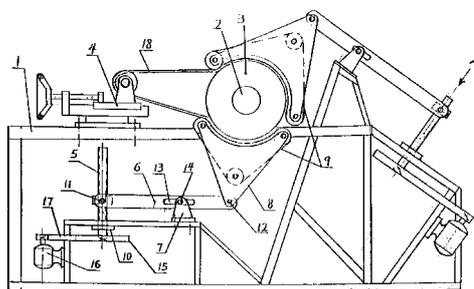
代理人 刘 楠

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 V 带鼓式硫化机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种 V 带鼓式硫化机，它在安装有电热鼓式硫化模的机架上还装有螺杆式滑动张紧装置和两套钢带式加压装置，每套钢带式加压装置由一根带有螺母的丝杆、一根杠杆、一个支座、一个滚轮架和一个加压钢带及丝杆座组成。本实用新型具有结构简单、操作方便、制作成本低、维修容易、加工效率高、模具投资小、生产成本低、可适应于任何大小规格尺寸的 V 带生产、并且加工出的产品质量好、尺寸稳定等优点。



1、一种V带鼓式硫化机，它包括机架（1）和安装在机架（1）上的电机传动的主轴（2）、以及安装在主轴（2）上的电热鼓式硫化模（3），其特征在于：在机架（1）上还装有螺杆式滑动张紧装置（4）和两套钢带式加压装置，每套钢带式加压装置由一根带有螺母的丝杆（5）、一根杠杆（6）、一个支座（7）、一个滚轮架（8）和一个加压钢带（9）及丝杆座（10）组成，丝杆（5）活动地装在丝杆座（10）上，丝杆座（10）装在机架（1）上，杠杆（6）的一端通过转轴（11）与装在丝杆（5）上的螺母连接，杠杆（6）的另一端通过转销（12）与滚轮架（8）连接，在杠杆（6）上设有通槽（13），装在支座（7）上的轴（14）穿过通槽（13）使杠杆（6）连接在支座（7）上，加压钢带（9）套在滚轮架（8）的三个滚轮上。

2、根据权利要求1所述的V带鼓式硫化机，其特征在于：安装在机架（1）上的两套钢带式加压装置，其中一套钢带式加压装置的加压钢带（9）设置在电热鼓式硫化模（3）的一侧，另一套钢带式加压装置的加压钢带（9）设置在电热鼓式硫化模（3）的另一侧。

3、根据权利要求1所述的V带鼓式硫化机，其特征在于：在钢带式加压装置的丝杆（5）上还可装有传动皮带轮（15），并且在机架（1）上装有丝杆传动电机（16），电机（16）通过传动皮带（17）传动丝杆（5）上的传动皮带轮（15）。

## V带鼓式硫化机

### 技术领域：

本实用新型涉及一种制作包布带、切边带、联组带、多楔带、联组圆弧齿型V带或楔齿带的V带鼓式硫化机，属于硫化机技术领域。

### 背景技术：

目前，现有技术中的硫化机主要有V带鄂式平板硫化机、硫化罐硫化机和V带鼓式硫化机，现有技术中的V带鄂式平板硫化机，存在着重复硫化、尺寸不稳定、外观质量差、生产效率低等问题；而现有的硫化罐硫化机，主要存在着模具投资大、结构复杂、操作繁锁等问题，特别是对于规格尺寸大于4500mm的V带，现有技术中的硫化罐却无能力对其进行硫化；而现有的V带鼓式硫化机虽然其鼓式模具具有结构简单、投资小的优点，但是其加压装置一般都是采用液压装置，因此现有的V带鼓式硫化机整体结构还是存在着结构复杂、制作成本和运行成本都高、维修困难的缺点。因而现有的硫化机在使用时还是不够理想。

### 发明内容：

本实用新型的目的是：提供一种结构简单、操作方便、制作成本低、维修容易的V带鼓式硫化机，以克服现有技术的不足。

本实用新型是这样构成的：它包括机架（1）和安装在机架（1）上的电机传动的主轴（2）、以及安装在主轴（2）上的电热鼓式硫化模（3），在机架（1）上还装有螺杆式滑动张紧装置（4）和两套钢带式加压装置，每套钢带式加压装置由一根带有螺母的丝杆（5）、一根杠杆（6）、一个支座（7）、一个滚轮架（8）和一个加压钢带（9）及丝杆座（10）组成，丝杆（5）活动地装在丝杆座（10）上，丝杆座（10）装在机架（1）上，杠杆（6）的一端通过转轴（11）与装在丝杆（5）上的螺母连接，杠杆（6）的另一端通过转销（12）与滚轮架（8）连接，在杠杆（6）上设有通槽（13），装在支座（7）上的轴（14）穿过通槽（13）使杠杆（6）连接在支座（7）上，加压钢带（9）套在滚轮架（8）的三个滚

轮上；安装在机架（1）上的两套钢带式加压装置，其中一套钢带式加压装置的加压钢带（9）设置在电热鼓式硫化模（3）的一侧，另一套钢带式加压装置的加压钢带（9）设置在电热鼓式硫化模（3）的另一侧；在钢带式加压装置的丝杆（5）上还可装有传动皮带轮（15），并且在机架（1）上装有丝杆传动电机（16），电机（16）通过传动皮带（17）传动丝杆（5）上的传动皮带轮（15）。

由于采用了上述技术方案，本实用新型与现有的V带硫化机相比，本实用新型具有结构简单、操作方便、制作成本低、维修容易的优点；此外本实用新型还具有加工效率高、模具投资小、生产成本低、可适应于任何大小规格尺寸的V带生产、并且加工出的产品质量好、尺寸稳定等优点。使用本实用新型时，首先将通过电机（16）传动丝杆（5）将安装在电热鼓式硫化模（3）上下两方的钢带式加压装置的加压钢带（9）提起，然后将螺杆式滑动张紧装置（4）向右横向平移，把制作好的V带胚体（18）套在螺杆式滑动张紧装置（4）与电热鼓式硫化模具（3）上，然后启动螺杆式滑动张紧装置（4）向左横向平移，使V带胚体（18）受到一定的张力，这样即可开动电热鼓式硫化模具（3）的传动电机，使电热鼓式硫化模具（3）按工艺要求在电动机带动下作低速转动，接着再通过电机（16）传动丝杆（5）使安装在电热鼓式硫化模（3）上下两方的钢带式加压装置的加压钢带（9）对电热鼓式硫化模具（3）进行加压，这样即可完成连续硫化各类V带的加工工作。在操作时，也可通过手动的方法转动丝杆（5）控制加压钢带（9）的提起和加压。

附图说明：

附图1为本实用新型的结构示意图；

附图2为附图1的A向示意图。

具体实施方式：

在本实施例中，安装在机架（1）上的电机传动的主轴（2）和安装在主轴（2）上的电热鼓式硫化模（3）以及螺杆式滑动张紧装置（4）的结构均可采用现有技术中的成品进行组装，制作时，在机架（1）上装上螺杆式滑动张紧装置（4）和两套钢带式加压装置，使每套钢带式加压装置由一根带有螺母的丝杆（5）、一根杠杆（6）、一个支座（7）、一个滚轮架（8）和一个加压钢带（9）及丝杆座（10）组成，将丝杆（5）活动

地装在丝杆座（10）上，使其能在丝杆座（10）上灵活地转动，然后将丝杆座（10）装在机架（1）上，将杠杆（6）的一端通过转轴（11）与装在丝杆（5）上的螺母连接；将杠杆（6）的另一端通过转销（12）与滚轮架（8）连接，在杠杆（6）上制作出一个通槽（13），并使装在支座（7）上的轴（14）穿过通槽（13）使杠杆（6）连接在支座（7）上，将加压钢带（9）套在滚轮架（8）的三个滚轮上；在将两套钢带式加压装置安装在机架（1）上时，将其中一套钢带式加压装置的加压钢带（9）安装在电热鼓式硫化模（3）的一侧，将另一套钢带式加压装置的加压钢带（9）安装在电热鼓式硫化模（3）的另一侧；为了操作本实用新型时更加方便，可在两套钢带式加压装置的丝杆（5）上都分别装一个传动皮带轮（15），并且在机架（1）上分别安装一个丝杆传动电机（16），并使电机（16）能通过传动皮带（17）传动丝杆（5）上的传动皮带轮（15）即成。

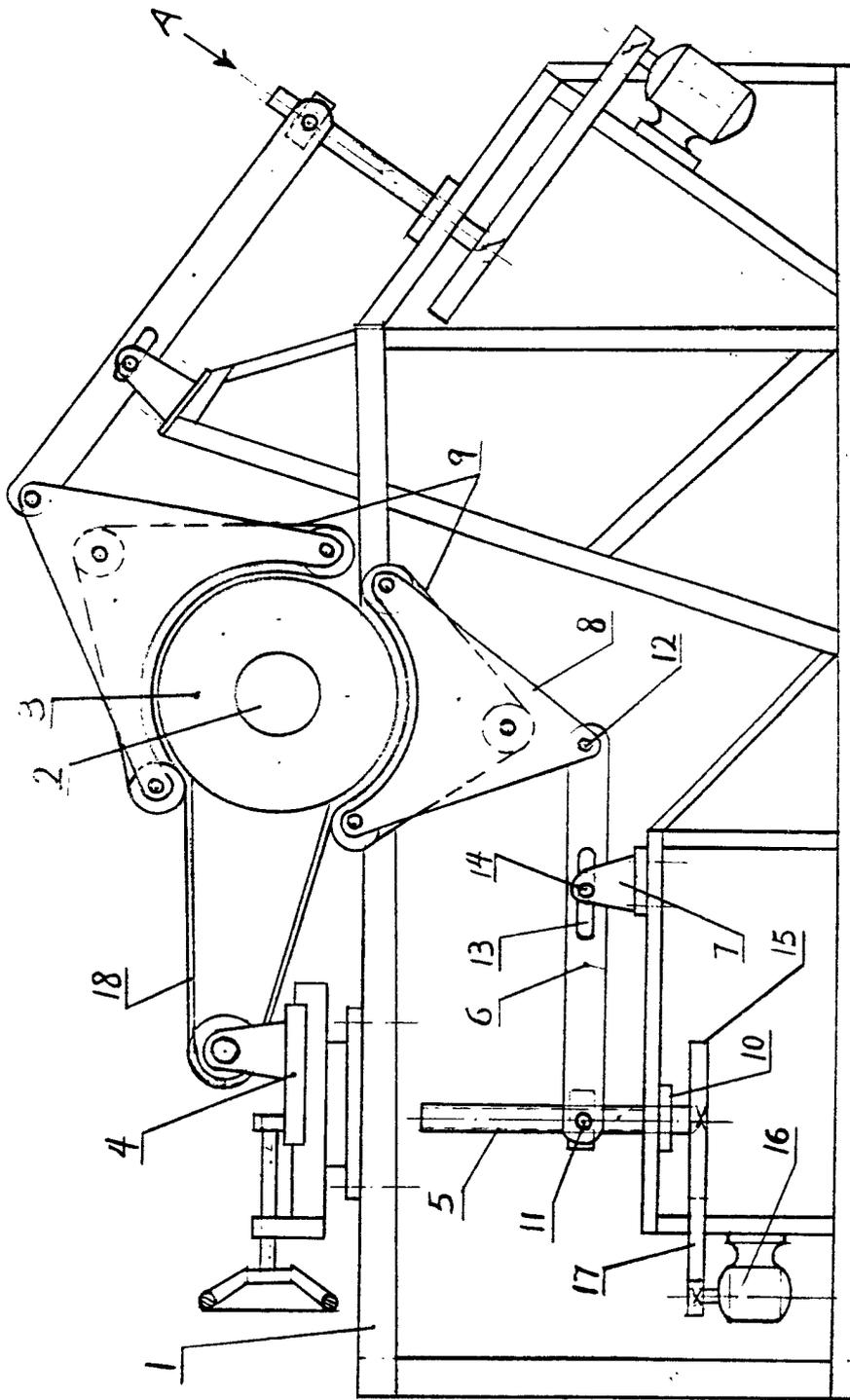


图1

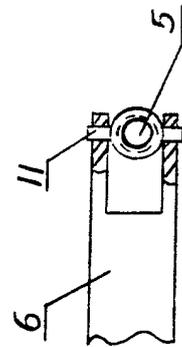


图2