



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222018053 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 19

(21) 申请号 202323437141.3

(22) 申请日 2023.12.18

(73) 专利权人 苏州工业园区昊特物流设备有限公司

地址 215100 江苏省苏州市工业园区唯华
路3号君地商务广场9幢1703室

(72) 发明人 祝建斌 仇建 张方

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265

专利代理师 霍从芳

(51) Int. Cl.

A47F 5/10 (2006.01)

A47F 5/16 (2006.01)

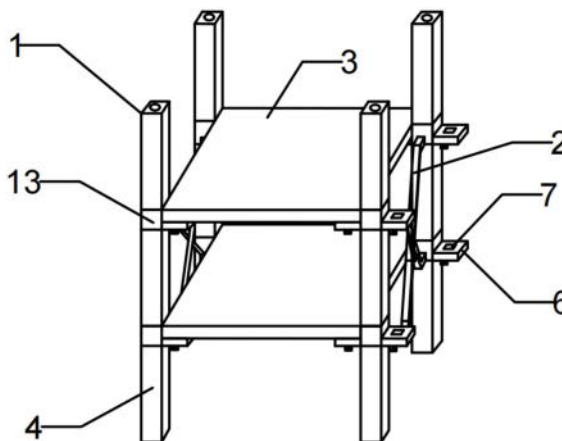
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于拼接的搁板式货架

(57) 摘要

本申请涉及一种便于拼接的搁板式货架,其涉及货架技术领域,其包括立柱、支撑杆和放置板,所述支撑杆设于相邻两个立柱之间,所述立柱包括多个立杆和多个固定螺杆,相邻两个所述立杆通过固定螺杆连接固定,所述固定螺杆上设有安装块,所述支撑杆和放置板均设于安装块。本申请具有立柱由多个立杆和固定螺栓拼接而成,长度短,便于运输和存放,从而便于工作人员拼接的效果。



1. 一种便于拼接的搁板式货架,包括立柱、支撑杆和放置板,所述支撑杆设于相邻两个立柱之间,其特征在于:所述立柱包括多个立杆和多个固定螺杆,相邻两个所述立杆通过固定螺杆连接固定,所述固定螺杆上设有安装块,所述支撑杆和放置板均设于安装块。

2. 根据权利要求1所述的便于拼接的搁板式货架,其特征在于:所述立杆的两端均设有螺纹孔,所述固定螺杆的两端分别与相邻两个立杆的相对的螺纹孔一一对应,所述固定螺杆的一端与其中一个立杆的螺纹孔螺纹连接,所述固定螺杆的另一端与另一个立杆的螺纹孔螺纹连接,所述安装块位于相邻两个立杆之间。

3. 根据权利要求2所述的便于拼接的搁板式货架,其特征在于:位于所述立柱两端的螺纹孔螺纹连接有封堵塞。

4. 根据权利要求1所述的便于拼接的搁板式货架,其特征在于:所述安装块设有固定块,所述固定块上设有安装槽,所述放置板的底部设有连接块,所述连接块设于安装槽内。

5. 根据权利要求4所述的便于拼接的搁板式货架,其特征在于:所述连接块上设有插孔,所述安装块上设有插销,所述插销穿过插孔,所述插销上螺纹连接有锁紧螺母,所述锁紧螺母与连接块的侧壁抵紧。

6. 根据权利要求1所述的便于拼接的搁板式货架,其特征在于:所述安装块上设有支撑座,所述支撑杆的两端设有套接块,所述套接块套接至支撑座。

一种便于拼接的搁板式货架

技术领域

[0001] 本申请涉及货架技术的领域,尤其是涉及一种便于拼接的搁板式货架。

背景技术

[0002] 搁板式货架通常均为人工存取货方法,组装式结构,层间距平均可调,货物也常为集件或不是很重的未包装物品(即于人工存取),货架高度通常在2.5m以下,否则人工难以涉及。单元货架跨度不宜过长,单元货架深度不宜过深,按其单元货架每层的载重量可分为轻、中、重型搁板式货架,层板主要为钢层板、木层板两种。

[0003] 现有的搁板式货架在拼装时,由于立柱较长,不便于拿取和移动,在拼接时由于立柱竖直方向较高,也不便于货架零部件的拼装,从而造成整个货架拼装不便。

实用新型内容

[0004] 为了改善搁板式货架不易拼接的问题,本申请提供一种便于拼接的搁板式货架。

[0005] 本申请提供的一种便于拼接的搁板式货架采用如下的技术方案:

[0006] 一种便于拼接的搁板式货架,包括立柱、支撑杆和放置板,所述支撑杆设于相邻两个立柱之间,所述立柱包括多个立杆和多个固定螺杆,相邻两个所述立杆通过固定螺杆连接固定,所述固定螺杆上设有安装块,支撑杆和放置板均设于安装块。

[0007] 在一个具体的可实施方案中,所述立杆的两端均设有螺纹孔,所述固定螺杆的两端分别与相邻两个立杆的相对的螺纹孔一一对应,所述固定螺杆的一端与其中一个立杆的螺纹孔螺纹连接,所述固定螺杆的另一端与另一个立杆的螺纹孔螺纹连接,所述安装块位于相邻两个立杆之间。

[0008] 在一个具体的可实施方案中,位于所述立柱两端的螺纹孔螺纹连接有封堵塞。

[0009] 在一个具体的可实施方案中,所述安装块设有固定块,所述固定块上设有安装槽,所述放置板的底部设有连接块,所述连接块设于安装槽内。

[0010] 在一个具体的可实施方案中,所述连接块上设有插孔,所述安装块上设有插销,所述插销穿过插孔,所述插销上螺纹连接有锁紧螺母,所述锁紧螺母与连接块的侧壁抵紧。

[0011] 在一个具体的可实施方案中,所述安装块上设有支撑座,所述支撑杆的两端设有套接块,所述套接块套接至支撑座。

[0012] 本公开实施例提供的一种便于拼接的搁板式货架,可以实现以下技术效果:

[0013] 立柱由多个立杆和固定螺栓拼接而成,长度短,便于运输和存放,从而便于工作人员拼接。

[0014] 以上的总体描述和下文中的描述仅是示例性和解释性的,不用于限制本申请。

附图说明

[0015] 图1是本申请实施例提供的一种便于拼接的搁板式货架的结构示意图。

[0016] 图2是本申请实施例提供的体现固定螺杆和安装块之间位置关系的示意图。

[0017] 图3是本申请实施例提供的体现体现放置板和连接块之间位置关系的示意图。

[0018] 图4是本申请实施例提供的支撑杆的示意图。

[0019] 附图标记说明:1、立柱;2、支撑杆;3、放置板;4、立杆;5、固定螺杆;6、固定块;7、安装槽;8、连接块;9、插销;10、锁紧螺母;11、支撑座;12、套接块;13、安装块。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0022] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0023] 本申请提供一种便于拼接的搁板式货架,参照图1和图2,包括立柱1、支撑杆2和放置板3,支撑杆2设于相邻两个立柱1之间,立柱1包括多个立杆4和多个固定螺杆5,相邻两个立杆4通过固定螺杆5连接固定,固定螺杆5上设有安装块13,支撑杆2和放置板3均设于安装块13。

[0024] 立柱1由多个立杆4和固定螺栓5拼接而成,长度短,便于运输和存放,从而便于工作人员拼接。

[0025] 在一个具体的可实施方案中,参照图1和图2,立杆4的两端均设有螺纹孔,固定螺杆5的两端分别与相邻两个立杆4的相对的螺纹孔一一对应,固定螺杆5的一端与其中一个立杆4的螺纹孔螺纹连接,固定螺杆5的另一端与另一个立杆4的螺纹孔螺纹连接,安装块13位于相邻两个立杆4之间。

[0026] 通过螺纹连接的方式使得拼接的立杆4可靠性高,同时也便于安装和拆卸,从而便于拼装,提高拼装效率。

[0027] 可选地,可以转动固定螺杆5,从而调节两个立杆4之间的距离,从而调节整个立柱1的高度以及相邻两个放置板3之间的距离,从而便于放置更大的物体。

[0028] 在一个具体的可实施方案中,位于立柱1两端的螺纹孔螺纹连接有封堵塞。

[0029] 在实际使用中,位于立柱1底部的立杆4底部和位于立柱1顶部的立杆4顶部的螺纹孔均利用封堵塞封堵,从而防止螺纹孔损坏。

[0030] 在一个具体的可实施方案中,参照图2和图3,安装块13设有固定块6,固定块6上设有安装槽7,放置板3的底部设有连接块8,连接块8设于安装槽7内。

[0031] 连接块8的数量可以有多个可以有一个,分布在连接块8的周壁上。

[0032] 在一个具体的可实施方案中,参照图2和图3,连接块8上设有插孔,安装块13上设有插销9,插销9穿过插孔,插销9上螺纹连接有锁紧螺母10,锁紧螺母10与连接块8的侧壁抵紧。

[0033] 在拼接时,直接将放置板3的连接块8放入安装槽7内,再利用插销9和锁紧螺母10缩进固定,便于拆装。

[0034] 在一个具体的可实施方案中,参照图2和图4,安装块13上设有支撑座11,支撑杆2的两端设有套接块12,套接块12套接至支撑座11。

[0035] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

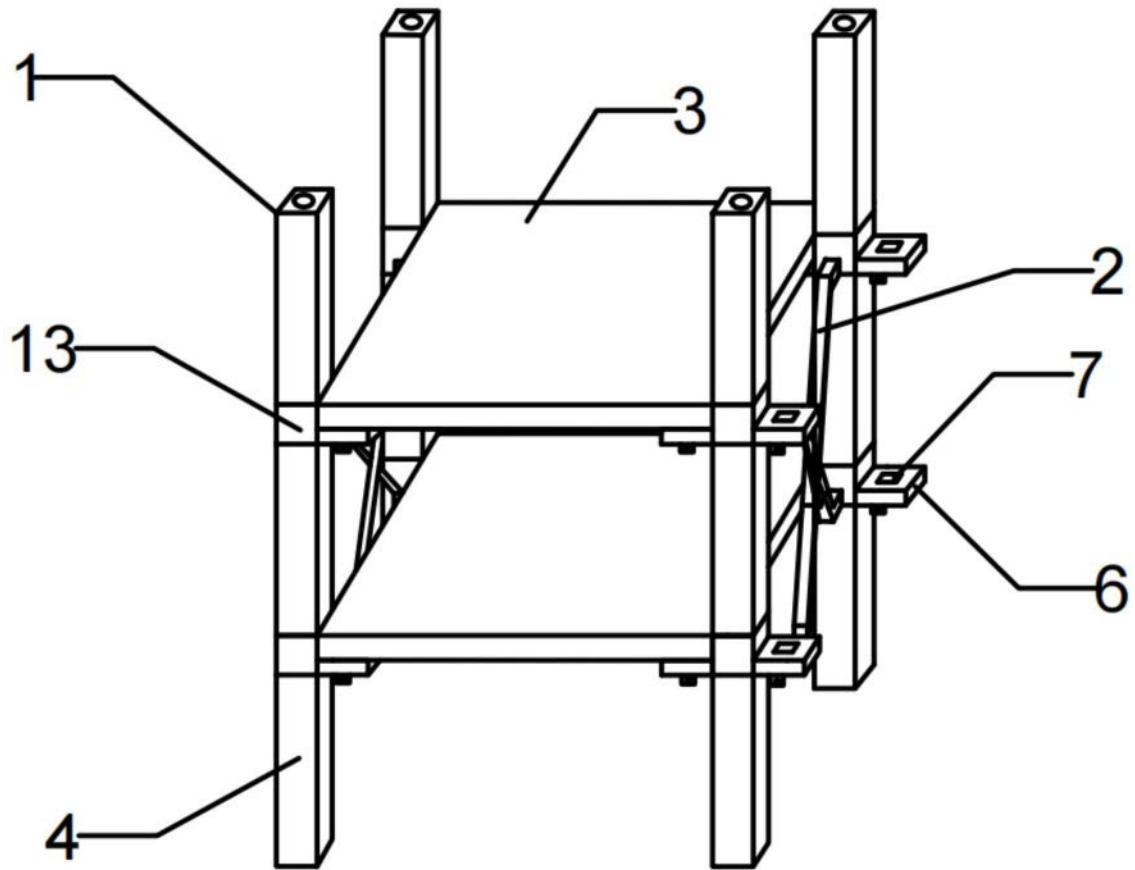


图1

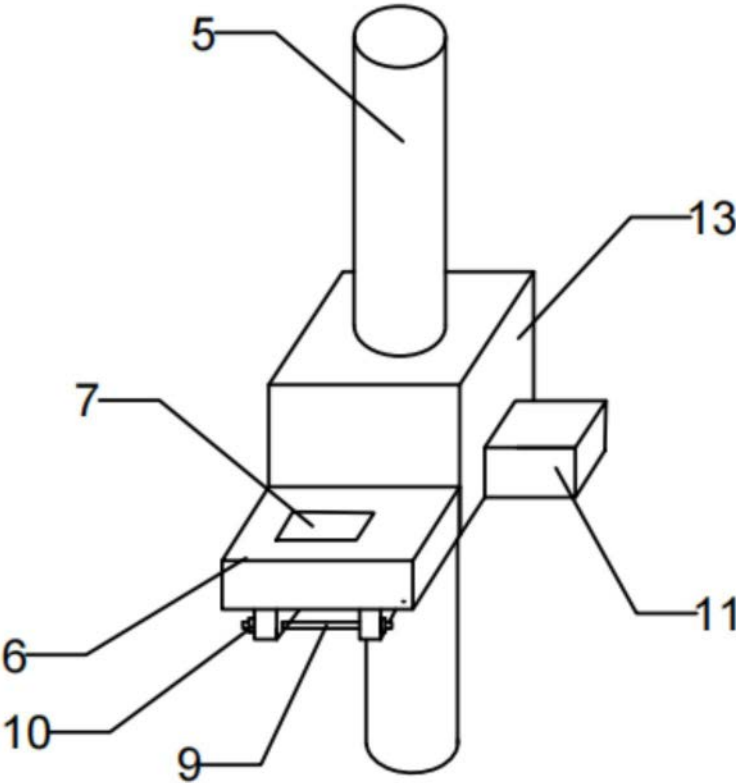


图2

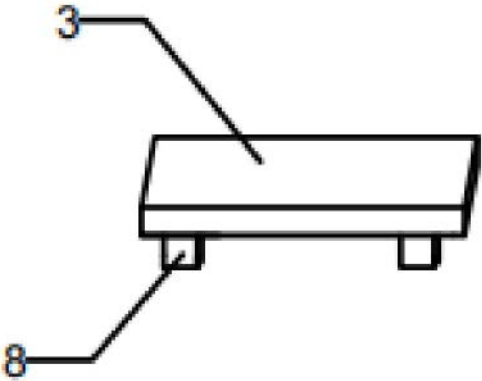


图3

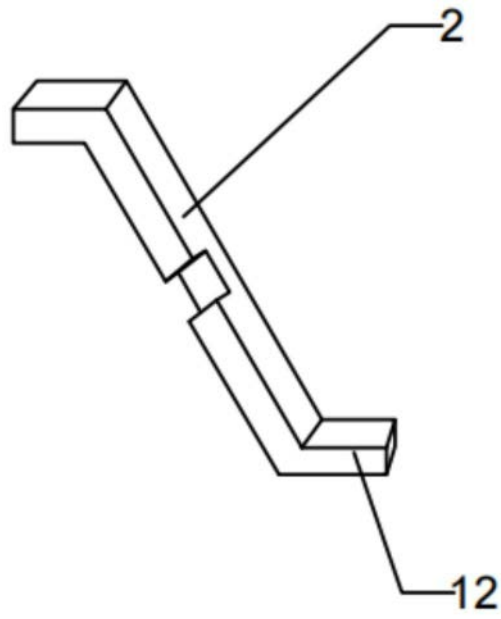


图4