

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7516248号
(P7516248)

(45)発行日 令和6年7月16日(2024.7.16)

(24)登録日 令和6年7月5日(2024.7.5)

(51)国際特許分類

F I

C 0 8 L 77/00 (2006.01)

C 0 8 L 25/04 (2006.01)

C 0 8 K 5/03 (2006.01)

C 0 8 L 77/00

C 0 8 L 25/04

C 0 8 K 5/03

請求項の数 12 (全20頁)

(21)出願番号	特願2020-538431(P2020-538431)	(73)特許権者	000001085
(86)(22)出願日	令和1年8月21日(2019.8.21)		株式会社クラレ
(86)国際出願番号	PCT/JP2019/032623		岡山県倉敷市酒津1 6 2 1 番地
(87)国際公開番号	WO2020/040191	(74)代理人	110002620
(87)国際公開日	令和2年2月27日(2020.2.27)		弁理士法人大谷特許事務所
審査請求日	令和4年7月6日(2022.7.6)	(72)発明者	金井 詩門
(31)優先権主張番号	特願2018-157560(P2018-157560)		茨城県つくば市御幸が丘4 1 番地 株式
(32)優先日	平成30年8月24日(2018.8.24)		会社クラレ内
(33)優先権主張国・地域又は機関	日本国(JP)	(72)発明者	菅井 直人
前置審査			茨城県つくば市御幸が丘4 1 番地 株式
			会社クラレ内
		(72)発明者	重松 宇治
			茨城県つくば市御幸が丘4 1 番地 株式
			会社クラレ内
		審査官	渡辺 陽子

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 ポリアミド組成物及び該ポリアミド組成物からなる成形品

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

融点が280 以上であるポリアミド(A)、難燃剤(B)、及び芳香族ビニル系共重合体(C)を含有するポリアミド組成物であり、

該芳香族ビニル系共重合体(C)が、芳香族ビニルに由来する構成単位と、 - 不飽和ジカルボン酸無水物に由来する構成単位とを含み、該芳香族ビニル系共重合体(C)のガラス転移温度が140 以上であり、

該芳香族ビニル系共重合体(C)中の、 - 不飽和ジカルボン酸無水物に由来する構成単位の含有量が20 ~ 28質量%であり、

該芳香族ビニル系共重合体(C)の含有量が、ポリアミド(A)、難燃剤(B)及び芳香族ビニル系共重合体(C)の合計含有量に対して、0.54 ~ 2.0質量%である、ポリアミド組成物。

【請求項2】

ポリアミド(A)が半芳香族ポリアミドである、請求項1に記載のポリアミド組成物。

【請求項3】

前記半芳香族ポリアミドにおいて、該半芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸に由来する構成単位のうちの50モル%超が芳香族ジカルボン酸に由来する構成単位であり、かつ該半芳香族ポリアミドを構成するジアミンに由来する構成単位のうちの50モル%超が炭素数4 ~ 18の脂肪族ジアミンに由来する構成単位である、請求項2に記載のポリアミド組成物。

10

【請求項 4】

前記脂肪族ジアミンが、1, 6 - ヘキサンジアミン、1, 9 - ノナンジアミン、2 - メチル - 1, 8 - オクタンジアミン、及び 1, 10 - デカンジアミンからなる群より選ばれる少なくとも 1 種である、請求項 3 に記載のポリアミド組成物。

【請求項 5】

難燃剤 (B) が臭素系難燃剤である、請求項 1 ~ 4 のいずれか 1 項に記載のポリアミド組成物。

【請求項 6】

前記芳香族ビニルに由来する構成単位が、スチレン及び - メチルスチレンからなる群より選ばれる少なくとも 1 種、に由来する構成単位を含む、請求項 1 ~ 5 のいずれか 1 項に記載のポリアミド組成物。

10

【請求項 7】

前記 , - 不飽和ジカルボン酸無水物が、無水マレイン酸及び炭素数 1 以上 3 以下のアルキル基を有するモノアルキル無水マレイン酸からなる群より選ばれる少なくとも一種である、請求項 1 ~ 6 のいずれか 1 項に記載のポリアミド組成物。

【請求項 8】

芳香族ビニル系共重合体 (C) の重量平均分子量 (Mw) が 10,000 ~ 500,000 である、請求項 1 ~ 7 のいずれか 1 項に記載のポリアミド組成物。

【請求項 9】

更に充填剤 (D) を含有する、請求項 1 ~ 8 のいずれか 1 項に記載のポリアミド組成物。

20

【請求項 10】

前記ポリアミド組成物が、ポリアミド (A)、難燃剤 (B)、及び芳香族ビニル系共重合体 (C) を、熔融混練して得られる請求項 1 ~ 9 いずれか 1 項に記載のポリアミド組成物。

【請求項 11】

前記ポリアミド組成物が、ポリアミド (A)、難燃剤 (B)、芳香族ビニル系共重合体 (C)、及び前記充填剤 (D) を、熔融混練して得られる請求項 10 に記載のポリアミド組成物。

【請求項 12】

請求項 1 ~ 11 のいずれか 1 項に記載のポリアミド組成物からなる成形品。

30

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ポリアミド組成物及び該ポリアミド組成物からなる成形品に関する。

【背景技術】

【0002】

ポリアミドは、機械的特性、成形性等に優れることから、電気電子部品、自動車部品、機械部品、産業部品、繊維、フィルム、シート等の様々な用途で使用されている。特に電気電子部品用途においては、UL - 94 規格に基づく高度な難燃性が要求されることから、種々の難燃剤によるポリアミド組成物の難燃化の方法が提案されている。

40

【0003】

例えば、特許文献 1 では、特定のポリアミド、特定のガラス繊維及び臭素系難燃剤を含有するポリアミド組成物が提案され、流動性等に優れることが記載されている。

また、特許文献 2 ~ 3 では、末端アミノ基比率又は末端カルボキシル基比率が特定の範囲にあるポリアミド、臭素化ポリスチレン、及び芳香族ビニル化合物と , 不飽和ジカルボン酸無水物の共重合体を含む難燃性ポリアミド樹脂組成物が提案され、薄肉での難燃性、押出加工性、成型加工性等に優れることが記載されている。

また、特許文献 4 では、融点が特定の範囲であるポリアミド、難燃剤、及び滴下防止剤を含有してなるポリアミド組成物において、前記滴下防止剤として、フッ素樹脂と、アイオノマーおよび変性芳香族ビニル系重合体からなる群から選ばれる少なくとも 1 種の重合

50

体とを、特定の範囲の質量比で用いる、ポリアミド組成物が提案され、薄肉部を有する電子部品を成形するための材料として好適な難燃性、耐熱性、成形性（流動性）等に優れることが記載されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【文献】特開2003-82228号公報

【文献】特開2007-291249号公報

【文献】特開2007-291250号公報

【文献】国際公開第2009/017043号

10

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

ここで、電気電子部品に関して、その実装において、製品サイズの小型化、軽量化に伴う部品の小型化、薄肉化に伴い、薄肉でのより高度な難燃性が求められている。また、近年の表面実装技術（SMT）の進歩に伴うリフローハンダ耐熱性を必要とする電気電子部品や、耐熱性への要求が高まる自動車部品等においては、ポリアミド組成物の耐熱性及び成形性の更なる向上が求められている。しかしながら、特許文献1～3の技術では、薄肉での高度な難燃性、耐熱性及び成形性において十分に満足できるものではない。また、特許文献4の技術では、難燃性、耐熱性、成形性等が改善されるものの、更なる性能の向上が望まれている。

20

【0006】

以上の事情を鑑み、本発明は、薄肉での高度な難燃性を有し、かつ優れた耐熱性及び成形性を有するポリアミド組成物及び該ポリアミド組成物からなる成形品を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0007】

本発明者らは、特定のポリアミド、難燃剤、及び芳香族ビニル系共重合体を含有し、該芳香族ビニル系共重合体が特定の構成単位を含み、該芳香族ビニル系共重合体のガラス転移温度が特定の範囲であり、該芳香族ビニル系共重合体を特定の割合で含有するポリアミド組成物により、上記課題を解決できることを見出し、当該知見に基づいてさらに検討を重ねて本発明を完成させた。

30

すなわち本発明は、下記[1]～[13]に関する。

[1] 融点が280以上であるポリアミド(A)、難燃剤(B)、及び芳香族ビニル系共重合体(C)を含有するポリアミド組成物であり、

該芳香族ビニル系共重合体(C)が、芳香族ビニルに由来する構成単位と、不飽和ジカルボン酸無水物に由来する構成単位とを含み、該芳香族ビニル系共重合体(C)のガラス転移温度が140以上であり、

該芳香族ビニル系共重合体(C)の含有量が、ポリアミド(A)、難燃剤(B)及び芳香族ビニル系共重合体(C)の合計含有量に対して、0.3～2.0質量%である、ポリアミド組成物。

40

[2] ポリアミド(A)が半芳香族ポリアミドである、[1]のポリアミド組成物。

[3] 前記半芳香族ポリアミドにおいて、該半芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸に由来する構成単位のうちの50モル%超が芳香族ジカルボン酸に由来する構成単位であり、かつ該半芳香族ポリアミドを構成するジアミンに由来する構成単位のうちの50モル%超が炭素数4～18の脂肪族ジアミンに由来する構成単位である、[2]のポリアミド組成物。

[4] 前記脂肪族ジアミンが、1,6-ヘキサレンジアミン、1,9-ノナレンジアミン、2-メチル-1,8-オクタレンジアミン、及び1,10-デカレンジアミンからなる群より選ばれる少なくとも1種である、[3]のポリアミド組成物。

50

[5] 難燃剤 (B) が臭素系難燃剤である、[1] ~ [4] のいずれかのポリアミド組成物。

[6] 前記芳香族ビニルに由来する構成単位が、スチレン及び - メチルスチレンからなる群より選ばれる少なくとも 1 種、に由来する構成単位を含む、[1] ~ [5] のいずれかのポリアミド組成物。

[7] 前記 , - 不飽和ジカルボン酸無水物が、無水マレイン酸及び炭素数 1 以上 3 以下のアルキル基を有するモノアルキル無水マレイン酸からなる群より選ばれる少なくとも一種である、[1] ~ [6] のいずれかのポリアミド組成物。

[8] 芳香族ビニル系共重合体 (C) 中の , - 不飽和ジカルボン酸無水物に由来する構成単位の含有量が 1 8 ~ 5 0 質量 % である、[1] ~ [7] のいずれかのポリアミド組成物。

10

[9] 芳香族ビニル系共重合体 (C) の重量平均分子量 (M w) が 1 0 , 0 0 0 ~ 5 0 0 , 0 0 0 である、[1] ~ [8] のいずれかのポリアミド組成物。

[1 0] 更に充填剤 (D) を含有する、[1] ~ [9] のいずれかのポリアミド組成物。

[1 1] 前記ポリアミド組成物が、ポリアミド (A)、難燃剤 (B)、及び芳香族ビニル系共重合体 (C) を、熔融混練して得られる [1] ~ [9] のいずれかのポリアミド組成物。

[1 2] 前記ポリアミド組成物が、ポリアミド (A)、難燃剤 (B)、芳香族ビニル系共重合体 (C)、及び充填剤 (D) を、熔融混練して得られる [1 0] のポリアミド組成物

[1 3] [1] ~ [1 2] のいずれかのポリアミド組成物からなる成形品。

20

【発明の効果】

【 0 0 0 8 】

本発明によれば、薄肉での高度な難燃性を有し、かつ優れた耐熱性及び成形性を有するポリアミド組成物及び該ポリアミド組成物からなる成形品を提供することができる。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 0 9 】

[ポリアミド組成物]

本発明のポリアミド組成物は、融点が 2 8 0 以上であるポリアミド (A) (以下、単に「ポリアミド (A)」とも称する)、難燃剤 (B)、及び芳香族ビニル系共重合体 (C) (以下、「共重合体 (C)」とも称する) を含有する。そして、共重合体 (C) は、芳香族ビニルに由来する構成単位と , - 不飽和ジカルボン酸無水物に由来する構成単位とを含み、共重合体 (C) のガラス転移温度が 1 4 0 以上であり、共重合体 (C) の含有量が、ポリアミド (A)、難燃剤 (B) 及び共重合体 (C) の合計含有量に対して、0 . 3 ~ 2 . 0 質量 % である。

30

【 0 0 1 0 】

本発明のポリアミド組成物は、特定の融点を有するポリアミド (A)、難燃剤 (B)、及び特定の芳香族ビニル系共重合体 (C) を含有し、該芳香族ビニル系共重合体を特定の割合で含有することにより、薄肉での高度な難燃性を有し、かつ優れた耐熱性及び成形性を有する。この理由については定かではないが、以下のように推察される。

本発明に係るポリアミド (A) の融点が 2 8 0 以上であり、共重合体 (C) のガラス転移温度が 1 4 0 以上であるため耐熱性が向上する。また、共重合体 (C) 中の , - 不飽和ジカルボン酸無水物単位がポリアミド (A) のカルボキシル基末端又はアミノ基末端と反応することにより、ポリアミド組成物が高粘度化され、熔融張力が向上し、ドリップの抑制につながっていると考えられる。更に該反応によりカルボキシル基末端量が低減されるため、高温下におけるポリアミド (A) の分解も抑制される。その結果、薄肉での難燃性を向上させることができると考えられる。また、ポリアミド組成物中の共重合体 (C) の含有量を特定の割合とすることにより、ポリアミド組成物の粘度が高くなり過ぎず、薄肉での高度な難燃性と優れた成形性とを両立できると考えられる。

40

【 0 0 1 1 】

< ポリアミド (A) >

50

本発明のポリアミド組成物は、融点が280以上であるポリアミド(A)を含有する。
ポリアミド(A)としては、ジカルボン酸とジアミンとの縮重合物、環状ラクタムの開環重合物、アミノカルボン酸の縮重合物などが挙げられる。

なお、本明細書において、「～単位」(ここで「～」は単量体を示す)とは「～に由来する構成単位」を意味し、例えば「ジカルボン酸単位」とは「ジカルボン酸に由来する構成単位」を意味し、「ジアミン単位」とは「ジアミンに由来する構成単位」を意味する。

【0012】

前記ジカルボン酸としては、例えばマロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸、ウンデカン二酸、ドデカン二酸、ジメチルマロン酸、2,2-ジエチルコハク酸、2,2-ジメチルグルタル酸、2-メチルアジピン酸、トリメチルアジピン酸等の脂肪族ジカルボン酸；1,3-シクロペンタンジカルボン酸、1,3-シクロヘキサンジカルボン酸、1,4-シクロヘキサンジカルボン酸、シクロヘプタンジカルボン酸、シクロオクタンジカルボン酸、シクロデカンジカルボン酸等の脂環式ジカルボン酸；テレフタル酸、イソフタル酸、フタル酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸、2,7-ナフタレンジカルボン酸、1,4-ナフタレンジカルボン酸、1,4-フェニレンジオキシジ酢酸、1,3-フェニレンジオキシジ酢酸、ジフェン酸、ジフェニルメタン-4,4'-ジカルボン酸、ジフェニルスルホン-4,4'-ジカルボン酸、4,4'-ビフェニルジカルボン酸等の芳香族ジカルボン酸などが挙げられる。これらのジカルボン酸は1種を単独で使用することもできるし、2種以上を併用することもできる。

ポリアミド(A)は、本発明の効果を損なわない範囲内において、さらにトリメリット酸、トリメシン酸、ピロメリット酸などの3価以上の多価カルボン酸由来の構成単位を溶解成形が可能な範囲で含んでもよい。

【0013】

前記ジアミンとしては、脂肪族ジアミン、脂環式ジアミン、芳香族ジアミンなどが挙げられる。脂肪族ジアミンとしては、エチレンジアミン、1,2-プロパンジアミン、1,3-プロパンジアミン、1,4-ブタンジアミン、1,5-ペンタンジアミン、1,6-ヘキサレンジアミン、1,7-ヘプタンジアミン、1,8-オクタンジアミン、1,9-ノナンジアミン、1,10-デカンジアミン、1,11-ウンデカンジアミン、1,12-ドデカンジアミン等の直鎖状脂肪族ジアミン；1-ブチル-1,2-エタンジアミン、1,1-ジメチル-1,4-ブタンジアミン、1-エチル-1,4-ブタンジアミン、1,2-ジメチル-1,4-ブタンジアミン、1,3-ジメチル-1,4-ブタンジアミン、1,4-ジメチル-1,4-ブタンジアミン、2,3-ジメチル-1,4-ブタンジアミン、2-メチル-1,5-ペンタンジアミン、3-メチル-1,5-ペンタンジアミン、2,5-ジメチル-1,6-ヘキサレンジアミン、2,4-ジメチル-1,6-ヘキサレンジアミン、3,3-ジメチル-1,6-ヘキサレンジアミン、2,2-ジメチル-1,6-ヘキサレンジアミン、2,2,4-トリメチル-1,6-ヘキサレンジアミン、2,4,4-トリメチル-1,6-ヘキサレンジアミン、2,4-ジエチル-1,6-ヘキサレンジアミン、2,2-ジメチル-1,7-ヘプタンジアミン、2,3-ジメチル-1,7-ヘプタンジアミン、2,4-ジメチル-1,7-ヘプタンジアミン、2,5-ジメチル-1,7-ヘプタンジアミン、2-メチル-1,8-オクタンジアミン、3-メチル-1,8-オクタンジアミン、4-メチル-1,8-オクタンジアミン、1,3-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、1,4-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、2,4-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、3,4-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、4,5-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、2,2-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、3,3-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、4,4-ジメチル-1,8-オクタンジアミン、5-メチル-1,9-ノナンジアミン等の分岐鎖状脂肪族ジアミンなどが挙げられる。

【0014】

脂環式ジアミンとしては、シクロヘキサレンジアミン、メチルシクロヘキサレンジアミン、イソホロンジアミン、ノルボルナンジメチルアミン、トリシクロデカンジメチルアミンな

どが挙げられる。

芳香族ジアミンとしては、p - フェニレンジアミン、m - フェニレンジアミン、p - キシリレンジアミン、m - キシリレンジアミン、4 , 4 ' - ジアミノジフェニルメタン、4 , 4 ' - ジアミノジフェニルスルホン、4 , 4 ' - ジアミノジフェニルエーテルなどが挙げられる。

これらのジアミンは、1 種を単独で使用することもできるし、2 種以上を併用することもできる。

ポリアミド (A) は、本発明の効果を損なわない範囲内において、さらにビス (ヘキサメチレン) トリアミンなどの 3 価以上の多価アミン由来の構成単位を溶融成形が可能な範囲で含んでもよい。

【 0 0 1 5 】

前記環状ラクタムとしては、アセトラクタム、プロピオラクタム、ブチロラクタム、バレロラクタム、カプロラクタム、エナントラクタム、カプリロラクタム、ペラルゴラクタム、カプリノラクタム、ラウロラクタムなどが挙げられる。

前記アミノカルボン酸としては、アミノプロピオン酸、アミノ酪酸、アミノバレリアン酸、アミノカブロン酸、アミノエナント酸、アミノカプリル酸、アミノペラルゴン酸、アミノカプリン酸、アミノラウリン酸などが挙げられる。

【 0 0 1 6 】

ポリアミド (A) は、前記のジカルボン酸、ジアミン、環状ラクタム、アミノカルボン酸、3 価以上の多価カルボン酸、3 価以上の多価アミンなどの単量体を、融点が 2 8 0 以上となるように適宜組み合わせ、脂肪族ポリアミド、全芳香族ポリアミド又は半芳香族ポリアミドとして用いることが好ましい。

なお、本発明において「全芳香族ポリアミド」とは、該ポリアミドを構成するジカルボン酸単位のうちの 5 0 モル % 超が芳香族ジカルボン酸単位であり、かつ該ポリアミドを構成するジアミン単位のうちの 5 0 モル % 超が芳香族ジアミン単位であるポリアミドをいう。

また、本発明において「半芳香族ポリアミド」とは、該ポリアミドを構成するジカルボン酸単位のうちの 5 0 モル % 超が芳香族ジカルボン酸単位であり、かつ該ポリアミドを構成するジアミン単位のうちの 5 0 モル % 超が脂肪族ジアミン単位であるポリアミド、又は該ポリアミドを構成するジカルボン酸単位のうちの 5 0 モル % 超が脂肪族ジカルボン酸単位であり、かつ該ポリアミドを構成するジアミン単位のうちの 5 0 モル % 超が芳香族ジアミン単位であるポリアミドをいう。

これらの中でも、薄肉での難燃性、耐熱性及び成形性の観点から、脂肪族ポリアミド及び半芳香族ポリアミドからなる群より選ばれる少なくとも 1 種が好ましく、半芳香族ポリアミドがより好ましい。

【 0 0 1 7 】

前記脂肪族ポリアミドとしては、前記環状ラクタムの開環重合物、前記アミノカルボン酸の縮重合物、又は前記脂肪族ジカルボン酸と前記脂肪族ジアミンとの縮重合物などが挙げられ、中でも、薄肉での難燃性、耐熱性及び成形性の観点から、前記脂肪族ジカルボン酸と前記脂肪族ジアミンとの縮重合物が好ましく、製造容易性の観点から、ポリアミド 4 6 がより好ましい。

【 0 0 1 8 】

前記半芳香族ポリアミドとしては、薄肉での難燃性、耐熱性及び成形性の観点から、該半芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸単位のうちの 5 0 モル % 超が芳香族ジカルボン酸単位であり、かつ該半芳香族ポリアミドを構成するジアミン単位のうちの 5 0 モル % 超が脂肪族ジアミン単位であるものが好ましい。

【 0 0 1 9 】

前記半芳香族ポリアミドを構成する芳香族ジカルボン酸としては、前述の芳香族ジカルボン酸が挙げられる。中でもフタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸が好ましく、イソフタル酸、テレフタル酸がより好ましく、テレフタル酸がさらに好ましい。前記半芳香族ポリアミドを構成する全ジカルボン酸単位中の芳香族ジカルボン酸単位の含有量は、耐熱性

10

20

30

40

50

の観点から、好ましくは60モル%以上、より好ましくは70モル%以上、さらに好ましくは80モル%以上、よりさらに好ましくは90モル%以上であり、そして、100モル%以下である。

前記半芳香族ポリアミドは、芳香族ジカルボン酸単位以外の他のジカルボン酸単位を含んでもよい。かかる他のジカルボン酸としては、前述の脂肪族ジカルボン酸、脂環式ジカルボン酸が挙げられる。前記半芳香族ポリアミドを構成する全ジカルボン酸単位中の他のジカルボン酸単位の含有量は、好ましくは40モル%以下、より好ましくは30モル%以下、さらに好ましくは20モル%以下、よりさらに好ましくは10モル%以下である。

【0020】

前記半芳香族ポリアミドを構成する脂肪族ジアミンとしては、前述の脂肪族ジアミンが挙げられる。該脂肪族ジアミンの炭素数は、耐熱性、低吸水性などの諸物性に優れる観点から、好ましくは4以上、より好ましくは6以上、さらに好ましくは8以上であり、また、好ましくは18以下、より好ましくは12以下である。

前記脂肪族ジアミンとしては、耐熱性、低吸水性などの諸物性に優れる観点から、1,6-ヘキサンジアミン、1,9-ノナンジアミン、2-メチル-1,8-オクタンジアミン、及び1,10-デカンジアミンからなる群より選ばれる少なくとも1種が好ましく、1,9-ノナンジアミン及び2-メチル-1,8-オクタンジアミンからなる群より選ばれる少なくとも1種がより好ましく、1,9-ノナンジアミンと2-メチル-1,8-オクタンジアミンとの併用がさらに好ましい。

前記半芳香族ポリアミドを構成する全ジアミン単位中の脂肪族ジアミン単位の含有量は、好ましくは60モル%以上、より好ましくは70モル%以上、さらに好ましくは80モル%以上、よりさらに好ましくは90モル%以上であり、そして、100モル%以下である。

前記半芳香族ポリアミドは、脂肪族ジアミン単位以外の他のジアミン単位を含んでもよい。かかる他のジアミンとしては、前述の芳香族ジアミン、脂環式ジアミンが挙げられる。前記半芳香族ポリアミドを構成する全ジアミン単位中の他のジアミン単位の含有量は、好ましくは40モル%以下、より好ましくは30モル%以下、さらに好ましくは20モル%以下、よりさらに好ましくは10モル%以下である。

【0021】

前記脂肪族ジアミンとして、1,9-ノナンジアミンと2-メチル-1,8-オクタンジアミンとを併用する場合には、耐熱性の観点から、1,9-ノナンジアミンと2-メチル-1,8-オクタンジアミンとのモル比(1,9-ノナンジアミン/2-メチル-1,8-オクタンジアミン)は、95/5~40/60の範囲が好ましく、90/10~50/50の範囲がより好ましく、90/10~60/40の範囲がさらに好ましい。

【0022】

また、前記半芳香族ポリアミドは環状ラクタム及び/又はアミノカルボン酸に由来する構成単位を含んでもよい。これらの構成単位としては、例えば、カプロラクタム、ラウロラクタム等の環状ラクタム；11-アミノウンデカン酸、12-アミノドデカン酸等のアミノカルボン酸などに由来する構成単位を挙げることができる。前記半芳香族ポリアミド中の環状ラクタム単位及びアミノカルボン酸単位の合計の含有量は、該半芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸単位とジアミン単位の合計100モル%に対して、40モル%以下が好ましく、20モル%以下がより好ましい。

【0023】

前記半芳香族ポリアミドとしては、具体的には、ポリテトラメチレンテレフタルアミド(ポリアミド4T)、ポリヘキサメチレンテレフタルアミド(ポリアミド6T)、ポリノナメチレンテレフタルアミド(ポリアミド9T)、ポリデカメチレンテレフタルアミド(ポリアミド10T)、ポリヘキサメチレンイソフタルアミド(ポリアミド6I)、ポリアミド6Iとポリアミド6Tとの共重合体(ポリアミド6I/6T)、及びポリアミド6Tとポリウンデカンアミド(ポリアミド11)との共重合体(ポリアミド6T/11)などが挙げられる。中でも、ポリアミド4T、ポリアミド6T、ポリアミド9T及びポリアミ

10

20

30

40

50

ド１０Ｔからなる群より選ばれる少なくとも１種が好ましく、ポリアミド９Ｔ及びポリアミド１０Ｔからなる群より選ばれる少なくとも１種がより好ましく、ポリアミド９Ｔがさらに好ましい。

【００２４】

本発明に用いられるポリアミド（Ａ）は、その分子鎖の末端基の１０％以上が末端封止剤により封止されていることが好ましい。分子鎖の末端基が末端封止剤により封止されている割合（末端封止率）は、２０％以上であることがより好ましい。

末端封止剤としては、ポリアミド末端のアミノ基又はカルボキシル基との反応性を有する単官能性の化合物を用いることができ、反応性及び封止末端の安定性などの観点から、モノカルボン酸又はモノアミンが好ましく、取扱いの容易さなどの点から、モノカルボン酸がより好ましい。その他、モノイソシアネート、モノ酸ハロゲン化物、モノエステル類、モノアルコール類などを末端封止剤として使用することもできる。

10

【００２５】

末端封止剤として使用されるモノカルボン酸としては、アミノ基との反応性を有するものを用いることができ、例えば、酢酸、プロピオン酸、酪酸、吉草酸、カプロン酸、カプリル酸、ラウリン酸、トリデカン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、ピバリン酸、イソ酪酸等の脂肪族モノカルボン酸；シクロヘキサンカルボン酸等の脂環式モノカルボン酸；安息香酸、トルイル酸、 α -ナフタレンカルボン酸、 β -ナフタレンカルボン酸、メチルナフタレンカルボン酸、フェニル酢酸等の芳香族モノカルボン酸；これらの任意の混合物などを挙げることができる。中でも、反応性、封止末端の安定性、価格などの観点から、酢酸、プロピオン酸、酪酸、吉草酸、カプロン酸、カプリル酸、ラウリン酸、トリデカン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、安息香酸が好ましい。

20

【００２６】

末端封止剤として使用されるモノアミンとしては、カルボキシル基との反応性を有するものを用いることができ、例えば、メチルアミン、エチルアミン、プロピルアミン、ブチルアミン、ヘキシルアミン、オクチルアミン、デシルアミン、ステアリルアミン、ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジプロピルアミン、ジブチルアミン等の脂肪族モノアミン；シクロヘキシルアミン、ジシクロヘキシルアミン等の脂環式モノアミン；アニリン、トルイジン、ジフェニルアミン、ナフチルアミン等の芳香族モノアミン；これらの任意の混合物などを挙げることができる。中でも、反応性、沸点、封止末端の安定性、価格などの観点から、ブチルアミン、ヘキシルアミン、オクチルアミン、デシルアミン、ステアリルアミン、シクロヘキシルアミン、アニリンが好ましい。

30

【００２７】

ポリアミド（Ａ）の末端封止率は、ポリアミド（Ａ）に存在しているカルボキシル基末端、アミノ基末端及び末端封止剤によって封止された末端基の数をそれぞれ測定し、下記の式（１）に従って求められる。各末端基の数は、精度、簡便さの観点から、 $^1\text{H-NMR}$ により各末端基に対応する特性シグナルの積分値より求めることが好ましい。

$$\text{末端封止率（％）} = \left[\left(T - S \right) / T \right] \times 100 \quad (1)$$

[式中、 T はポリアミド（Ａ）の分子鎖の末端基の総数（これは通常、ポリアミド分子の数の２倍に等しい）を表し、 S は封止されずに残ったカルボキシル基末端及びアミノ基末端の合計数を表す。]

40

【００２８】

本発明に用いられるポリアミド（Ａ）は、結晶性ポリアミドを製造する方法として知られている任意の方法を用いて製造することができる。例えば、酸クロライドの形としたジカルボン酸とジアミンとを原料とする溶液重合法又は界面重合法、ジカルボン酸とジアミンを原料とする溶融重合法、固相重合法、溶融押出重合法などの方法により製造することができる。

【００２９】

ポリアミド（Ａ）は、例えば、最初にジアミン、ジカルボン酸、及び必要に応じて触媒や末端封止剤を一括して添加してナイロン塩を製造した後、 $200 \sim 250$ の温度にお

50

いて加熱重合してプレポリマーとし、さらに固相重合するか、あるいは溶融押出機を用いて重合することにより製造することができる。重合の最終段階を固相重合により行う場合、減圧下又は不活性ガス流動下に行うのが好ましく、重合温度が200～280の範囲内であれば、重合速度が大きく、生産性に優れ、着色やゲル化を有効に抑制することができる。重合の最終段階を溶融押出機により行う場合の重合温度としては、370以下であるのが好ましく、かかる条件で重合すると、分解がほとんどなく、劣化の少ないポリアミド(A)が得られる。

【0030】

ポリアミド(A)を製造するに際して使用することができる触媒としては、例えば、リン酸、亜リン酸、次亜リン酸、それらの塩又はエステルが挙げられる。上記の塩又はエステルとしては、リン酸、亜リン酸又は次亜リン酸と、カリウム、ナトリウム、マグネシウム、バナジウム、カルシウム、亜鉛、コバルト、マンガン、錫、タングステン、ゲルマニウム、チタン、アンチモン等の金属との塩；リン酸、亜リン酸又は次亜リン酸のアンモニウム塩；リン酸、亜リン酸又は次亜リン酸のエチルエステル、イソプロピルエステル、ブチルエステル、ヘキシルエステル、イソデシルエステル、オクタデシルエステル、デシルエステル、ステアリルエステル、フェニルエステルなどが挙げられる。中でも、次亜リン酸ナトリウム一水和物又は亜リン酸が好ましい。

【0031】

ポリアミド(A)は、濃硫酸を溶媒として用いて30の条件下で測定した極限粘度[]が、好ましくは0.60～1.2dl/g、より好ましくは0.65～1.1dl/gである。極限粘度[]が0.60dl/g以上のポリアミド(A)を使用すれば、得られる成形品の機械的特性が良好になる。また極限粘度[]が1.2dl/g以下のポリアミド(A)を使用すれば、成形性がより向上する。

ポリアミド(A)の極限粘度[]は、実施例に記載の方法により測定される。

【0032】

ポリアミド(A)の融点は、耐熱性の観点の他、本発明の効果がより顕著に奏されることなどから、280以上であり、好ましくは290以上、より好ましくは300以上であり、そして、溶融成形する際のポリアミドの熱分解等を抑制する観点から、好ましくは350以下、より好ましくは340以下、さらに好ましくは330以下である。

ポリアミド(A)の融点は、実施例に記載の方法により測定される。

【0033】

<難燃剤(B)>

本発明のポリアミド組成物は、難燃剤(B)を含有する。

難燃剤(B)としては、リン系難燃剤；臭素系難燃剤、塩素系難燃剤等のハロゲン系難燃剤などが挙げられる。

リン系難燃剤としては、赤リン；トリメチルホスフェート、トリエチルホスフェート等の脂肪族リン酸エステル；トリフェニルホスフェート、トリクレジルホスフェート、トリキシレニルホスフェート、クレジルジフェニルホスフェート、クレジルジ2,6-キシレニルホスフェート、トリス(t-ブチル化フェニル)ホスフェート、トリス(i-プロピル化フェニル)ホスフェート、2-エチルヘキシルジフェニルホスフェート等の芳香族リン酸エステル；トリス(ジクロロプロピル)ホスフェート、トリス(-クロロプロピル)ホスフェート、トリス(クロロエチル)ホスフェート、トリス(トリブロモネオペンチル)ホスフェート等の含ハロゲンリン酸エステル；1,3-フェニレンビス(ジフェニルホスフェート)、1,3-フェニレンビス(ジキシレニル)ホスフェート、ビスフェノールAビス(ジフェニルホスフェート)等の芳香族縮合リン酸エステル；2,2-ビス(クロロメチル)トリメチレンビス(ビス(2-クロロエチル)ホスフェート)、ポリオキシアルキレンビスジクロロアルキルホスフェート等の含ハロゲン系縮合リン酸エステル；リン酸アミド；ポリリン酸アンモニウム、ポリリン酸メラミン等のリン酸塩；ホスファゼン化合物などが挙げられる。

【0034】

10

20

30

40

50

塩素系難燃剤としては、塩素化パラフィン、塩素化ポリエチレン、ドデカクロロペンタシクロオクタデカ - 7 , 15 - ジエン (オキシデンタルケミカル社製、商品名「デクロランプラス25」) 、無水ヘット酸などが挙げられる。

臭素系難燃剤としては、臭素化ポリスチレン (ポリ臭素化スチレンであってもよい) ; 臭素化ポリフェニレンオキシド ; 臭素化ビスフェノール型エポキシ系重合体 ; 臭素化スチレン - 無水マレイン酸重合体 ; 臭素化エポキシ樹脂 ; 臭素化フェノキシ樹脂 ; ポリペンタプロモベンジルアクリレート等の臭素化ポリベンジル (メタ) アクリレート ; ビス (ペンタプロモフェニル) エタン、1 , 2 - ビス (2 , 4 , 6 - トリプロモフェノキシ) エタン、2 , 4 , 6 - トリス (2 , 4 , 6 - トリプロモフェノキシ) - 1 , 3 , 5 - トリアジン、2 , 6 - ジプロモフェノール、2 , 4 - ジプロモフェノール、ポリプロモフェニルインダン等の臭素含有多環化合物 ; テトラプロモビスフェノール A、テトラプロモビスフェノール A - ビス (ジプロモプロピルエーテル) 、テトラプロモビスフェノール A - ビス (アリールエーテル) 、テトラプロモビスフェノール A ポリカーボネート、テトラプロモビスフェノール A エポキシオリゴマー等のテトラプロモビスフェノール A 及びその誘導体 ; テトラプロモビスフェノール S、テトラプロモビスフェノール S - ビス (ジプロモプロピルエーテル) 等のテトラプロモビスフェノール S 及びその誘導体 ; デカプロモジフェニルエーテル、オクタプロモジフェニルエーテル等のポリ臭素化ジフェニルエーテル ; デカプロモビフェニル等のポリ臭素化ビフェニル ; 臭素化ポリカーボネート ; ヘキサプロモシクロドデカン等の臭素含有環状脂肪族化合物 ; 臭素化架橋芳香族重合体 ; テトラプロモ無水フタル酸、N , N - エチレンビス (テトラプロモフタル) イミド等の臭素含有フタル酸化合物 ; トリス (ペンタプロモベンジル) イソシアヌレート、トリス (ジプロモプロピル) イソシアヌレート等の臭素含有イソシアヌル酸化合物などが挙げられる。これらの難燃剤は、1 種を単独で使用することもできるし、2 種以上を併用することもできる。臭素系難燃剤における臭素原子の含有量は 15 ~ 87 質量 % であることが好ましい。

【 0 0 3 5 】

難燃剤 (B) は、薄肉での難燃性、耐熱性及び成形性の観点から、リン系難燃剤及び臭素系難燃剤からなる群より選ばれる少なくとも 1 種が好ましく、臭素系難燃剤がより好ましい。

臭素系難燃剤としては、臭素化ポリスチレン、臭素化ポリフェニレンオキシド、臭素化エポキシ樹脂、臭素化ポリベンジル (メタ) アクリレート、臭素含有多環化合物、テトラプロモビスフェノール A 及びその誘導体、テトラプロモビスフェノール S 及びその誘導体、ポリ臭素化ジフェニルエーテル、臭素含有環状脂肪族化合物、臭素含有フタル酸化合物、並びに臭素含有イソシアヌル酸化合物からなる群より選ばれる少なくとも 1 種が好ましく、臭素化ポリスチレン、臭素化ポリフェニレンオキシド、臭素化エポキシ樹脂、ポリペンタプロモベンジルアクリレート、ビス (ペンタプロモフェニル) エタン、2 , 4 , 6 - トリス (2 , 4 , 6 - トリプロモフェノキシ) - 1 , 3 , 5 - トリアジン、ポリプロモフェニルインダン、テトラプロモビスフェノール A - ビス (ジプロモプロピルエーテル) 、テトラプロモビスフェノール A ポリカーボネート、テトラプロモビスフェノール S - ビス (ジプロモプロピルエーテル) 、デカプロモジフェニルエーテル、ヘキサプロモシクロドデカン、N , N - エチレンビス (テトラプロモフタル) イミド、及びトリス (ジプロモプロピル) イソシアヌレートからなる群より選ばれる少なくとも 1 種がより好ましい。中でも高温での成形にも耐えうる観点から、臭素化ポリスチレン、臭素化エポキシ樹脂及び N , N - エチレンビス (テトラプロモフタル) イミドからなる群より選ばれる少なくとも 1 種がさらに好ましく、臭素化ポリスチレンがよりさらに好ましい。

臭素化ポリスチレンの製造方法に特に制限はなく、例えば、スチレンを重合してポリスチレンを製造した後、ポリスチレンのベンゼン環を臭素化する方法や、臭素化スチレン (プロモスチレン、ジプロモスチレン、トリプロモスチレン等) を重合する方法などにより製造することができる。

臭素化ポリスチレン中の臭素原子の含有量は 55 ~ 75 質量 % が好ましい。臭素原子の含有量が 55 質量 % 以上であると、難燃化に必要な臭素量を満足させるための臭素化ポリ

スチレンの含有量を低減し、機械的特性、耐熱性を低下せずに、薄肉での高度な難燃性を付与することができる。また、臭素原子の含有量が75質量%以下であると、臭素化ポリスチレンの熱安定性の低下及び溶融成形時の熱分解を低減し、ガス発生を抑制し熱による変色を抑制することができる。

【0036】

<難燃助剤>

本発明のポリアミド組成物は、少量の難燃剤で薄肉での優れた難燃性を付与する観点から、前記臭素系難燃剤に加えて難燃助剤を含有することが好ましい。難燃助剤としては、例えば、三酸化アンチモン、五酸化アンチモン、アンチモン酸ナトリウム、酸化ナトリウム、酸化錫、錫酸亜鉛、酸化亜鉛、酸化鉄、水酸化マグネシウム、水酸化カルシウム、硼酸亜鉛、カオリンクレー、炭酸カルシウムなどを挙げることができる。これらの難燃助剤は、1種を単独で使用してもよいし、2種以上を併用することもできる。これらの難燃助剤は、シランカップリング剤、チタンカップリング剤などで処理されていてもよい。中でも、硼酸亜鉛、錫酸亜鉛が好ましく、錫酸亜鉛がより好ましい。

【0037】

<芳香族ビニル系共重合体(C)>

本発明のポリアミド組成物は、芳香族ビニル系共重合体(C)(共重合体(C))を含有する。ここで当該共重合体(C)は、芳香族ビニル単位と、-不飽和ジカルボン酸無水物単位とを含み、該共重合体(C)のガラス転移温度が140℃以上である。

かかる芳香族ビニルは、芳香環とビニル基とを有する化合物であり、例えばスチレン、2-メチルスチレン、-メチルスチレン、p-メチルスチレンなどが挙げられる。中でも、スチレン、-メチルスチレンが好ましく、スチレンがより好ましい。

、-不飽和ジカルボン酸無水物としては、無水マレイン酸、炭素数1以上3以下のアルキル基を有するモノアルキル無水マレイン酸、炭素数1以上3以下のアルキル基を有するジアルキル無水マレイン酸などが挙げられる。中でも無水マレイン酸及びモノアルキル無水マレイン酸からなる群より選ばれる少なくとも1種が好ましく、無水マレイン酸及び無水シトラコン酸からなる群より選ばれる少なくとも1種がより好ましく、無水マレイン酸がさらに好ましい。

【0038】

共重合体(C)中の、-不飽和ジカルボン酸無水物単位の含有量は18~50質量%が好ましい。、-不飽和ジカルボン酸無水物単位の含有量が18質量%以上であると、共重合体(C)中の、-不飽和ジカルボン酸無水物単位がポリアミド(A)のカルボキシル基末端又はアミノ基末端と反応することにより、ポリアミド組成物が高粘度化され、溶融張力が向上し、ドリップを抑制すると共に、更に該反応によりカルボキシル基末端量が低減されるため、高温下におけるポリアミド(A)の分解も抑制され、薄肉での難燃性を向上させることができる。、-不飽和ジカルボン酸無水物単位の含有量が50質量%以下であると、ポリアミド組成物の粘度が高くなり過ぎず、薄肉での高度な難燃性と優れた成形性とを両立できる。当該観点から、共重合体(C)中の、-不飽和ジカルボン酸無水物単位の含有量は、19質量%以上がより好ましく、20質量%以上がさらに好ましく、また、40質量%以下がより好ましく、30質量%以下がさらに好ましく、28質量%以下がよりさらに好ましく、25質量%以下が特に好ましい。共重合体(C)中の、-不飽和ジカルボン酸無水物単位の含有量の範囲としては、18~40質量%がより好ましく、19~30質量%がさらに好ましく、20~28質量%がさらに好ましく、20~25質量%が特に好ましい。

共重合体(C)は、更に芳香族ビニル単位及び、-不飽和ジカルボン酸無水物単位以外の構成単位を有してもよいが、共重合体(C)中の芳香族ビニル単位及び、-不飽和ジカルボン酸無水物単位の合計含有量は80質量%以上が好ましく、90質量%以上がより好ましく、100質量%であることがさらに好ましい。

【0039】

共重合体(C)のガラス転移温度は、薄肉での難燃性及び耐熱性の観点から、140℃

10

20

30

40

50

以上であり、好ましくは145以上、より好ましくは150以上であり、そして、熔融成形する際のポリアミドの熱分解等を抑制する観点から、好ましくは200以下、より好ましくは180以下、さらに好ましくは160以下である。共重合体(C)のガラス転移温度の範囲としては、140~200が好ましく、145~180がより好ましく、150~160が更に好ましい。共重合体(C)のガラス転移温度は、実施例に記載の方法により測定される。

共重合体(C)の重量平均分子量(Mw)は、薄肉での難燃性及び耐熱性の観点から、好ましくは10,000以上、より好ましくは20,000以上、さらに好ましくは30,000以上、よりさらに好ましくは40,000以上、特に好ましくは50,000以上であり、また、好ましくは500,000以下、より好ましくは400,000以下、さらに好ましくは300,000以下、特に好ましくは200,000以下である。共重合体(C)の重量平均分子量(Mw)の範囲としては、10,000~500,000がより好ましく、20,000~400,000がさらに好ましく、30,000~300,000が特に好ましく、50,000~200,000が最も好ましい。重量平均分子量(Mw)は、ゲル浸透クロマトグラフィー(GPC)によりポリスチレン換算にて測定される。

共重合体(C)は、市販品でもよく、既知の方法によって合成されたものでもよい。また、芳香族ビニル単位と、-不飽和ジカルボン酸無水物単位との結合形態は、特に限定されず、ランダム重合、ブロック重合、グラフト重合のいずれの形態のものでもよいが、本発明の効果がより顕著に奏されることなどから、ランダム重合またはブロック重合の形態であることが好ましく、共重合体(C)は、芳香族ビニルと、-不飽和ジカルボン酸無水物とを反応させることにより得られたものであることが好ましい。

共重合体(C)の市販品としては、DYLARKシリーズ(商品名、NOVA Chemicals社製)、XIRANシリーズ(商品名、Polyscope社製)などが挙げられる。

【0040】

<充填剤(D)>

本発明のポリアミド組成物は、薄肉での難燃性、耐熱性、成形性及び機械的強度を向上させる点から、更に充填剤(D)を含有することが好ましい。

充填剤(D)としては、繊維状、平板状、針状、粉末状、クロス状などの各種形態を有するものを使用することができる。具体的には、ガラス繊維、炭素繊維、アラミド繊維、液晶ポリマー(LCP)繊維、石膏繊維、黄銅繊維、セラミックス繊維、ボロンウisk繊維等の繊維状充填剤；ガラスフレーク、マイカ、タルク等の平板状充填剤；チタン酸カリウムウiskカー、ホウ酸アルミニウムウiskカー、炭酸カルシウムウiskカー、硫酸マグネシウムウiskカー、ワラストナイト、セピオライト、ゾノトライト、酸化亜鉛ウiskカー等の針状充填剤；シリカ、アルミナ、炭酸バリウム、炭酸マグネシウム、窒化アルミニウム、窒化ホウ素、チタン酸カリウム、酸化チタン、ケイ酸アルミニウム(カオリン、クレー、パイロフィライト、ベントナイト)、ケイ酸カルシウム、ケイ酸マグネシウム(アタパルジャイト)、ホウ酸アルミニウム、硫酸カルシウム、硫酸バリウム、硫酸マグネシウム、アスベスト、ガラスビーズ、カーボンブラック、グラファイト、カーボンナノチューブ、炭化ケイ素、セリサイト、ハイドロタルサイト、二硫化モリブデン、フェノール樹脂粒子、架橋スチレン系樹脂粒子、架橋アクリル系樹脂粒子等の粉末状充填剤；ガラスクロス等のクロス状充填剤などが挙げられる。これらは1種を単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

これらの充填剤(D)の表面は、ポリアミド(A)中への分散性を高める目的で、あるいはポリアミド(A)との接着性を高める目的で、シランカップリング剤、チタンカップリング剤、アクリル樹脂、ウレタン樹脂、エポキシ樹脂等の高分子化合物、又はその他低分子化合物によって表面処理されていてもよい。

【0041】

充填剤(D)の中でも、低コストであり、機械的強度が高い成形品が得られることから

、繊維状充填剤及び針状充填剤からなる群より選ばれる少なくとも1種が好ましい。充填剤(D)は、高強度、低コストの観点からはガラス繊維が好ましく、表面平滑性の高い成形品が得られる観点からは針状充填剤が好ましい。充填剤(D)としてはガラス繊維、ワラストナイト、チタン酸カリウムウイスキー、炭酸カルシウムウイスキー及びホウ酸アルミニウムウイスキーからなる群より選ばれる少なくとも1種が好ましく、ガラス繊維及びワラストナイトからなる群より選ばれる少なくとも1種がより好ましく、ガラス繊維がさらに好ましい。

【0042】

ガラス繊維の平均繊維長は、好ましくは1~10mm、より好ましくは1~7mm、さらに好ましくは2~4mmである。また、ガラス繊維の平均繊維径は、機械的強度を得る観点から、好ましくは6~20μm、より好ましくは6~15μmである。

10

ガラス繊維の平均繊維長及び平均繊維径は、電子顕微鏡法を用いた画像解析により任意に選択した400本のガラス繊維の繊維長及び繊維径をそれぞれ測定し、それぞれの重量平均値により求めることができる。

また、ポリアミド組成物中、又は該ポリアミド組成物からなる成形品中における、ガラス繊維の平均繊維長及び平均繊維径は、例えば有機溶媒中でポリアミド組成物又は成形品を溶解させ、ガラス繊維を抽出し、上記と同様に電子顕微鏡法を用いた画像解析により求めることができる。

【0043】

<他の成分>

20

本発明のポリアミド組成物は、必要に応じて、ポリテトラフルオロエチレン粉末等のドリッパ防止剤；フェノール系、リン系等の酸化防止剤；ポリオレフィン系ワックス等の離型剤；光安定剤；着色剤；帯電防止剤；結晶核剤；可塑剤；滑剤などの、上記した以外の他の成分を更に含有することもできる。

【0044】

<ポリアミド組成物中の各成分の含有量>

本発明のポリアミド組成物中のポリアミド(A)の含有量は、好ましくは20~80質量%である。ポリアミド(A)の含有量が20質量%以上であると、成形が容易であり、得られる成形品の耐熱性や機械的特性が良好であり、80質量%以下であると難燃性が良好である。当該観点から、上記ポリアミド(A)の含有量は、より好ましくは30~70質量%、さらに好ましくは35~60質量%である。

30

【0045】

本発明のポリアミド組成物中の難燃剤(B)の含有量は、ポリアミド(A)100質量部に対して、1~100質量部が好ましい。難燃剤(B)の含有量が1質量部以上であると、難燃性が向上し、難燃剤(B)の含有量が100質量部以下であると、得られるポリアミド組成物の機械的特性の低下を抑制することができる。当該観点から、難燃剤(B)の含有量は、ポリアミド(A)100質量部に対し、より好ましくは5~90質量部、さらに好ましくは10~70質量部、よりさらに好ましくは20~60質量部、特に好ましくは30~55質量部である。

難燃助剤を用いる場合には、難燃助剤の含有量は、ポリアミド(A)100質量部に対して、0.1~50質量部が好ましく、1~30質量部がより好ましい。

40

【0046】

本発明のポリアミド組成物中の共重合体(C)の含有量は、ポリアミド(A)、難燃剤(B)及び共重合体(C)の合計含有量に対して、0.3~2.0質量%である。ここで、共重合体(C)がポリアミドと反応した共重合体(C)の構成部分も、ポリアミド組成物中の共重合体(C)の含有量として、計算に加えることとする。共重合体(C)の含有量が0.3質量%以上であると、共重合体(C)中の、-不飽和ジカルボン酸無水物単位がポリアミド(A)のカルボキシル基末端又はアミノ基末端と反応することにより、ポリアミド組成物が高粘度化され、溶融張力が向上し、ドリッパを抑制すると共に、更に該反応によりカルボキシル基末端量が低減されるため、高温下におけるポリアミド(A)

50

の分解も抑制され、薄肉での難燃性を向上させることができる。また、共重合体（Ｃ）の含有量が２．０質量％以下であると、ポリアミド組成物の粘度が高くなり過ぎず、薄肉での高度な難燃性と優れた成形性とを両立できる。当該観点から、共重合体（Ｃ）の含有量は、ポリアミド（Ａ）、難燃剤（Ｂ）及び共重合体（Ｃ）の合計含有量に対して、好ましくは０．４質量％以上、より好ましくは０．５質量％以上、さらに好ましくは０．６質量％以上、よりさらに好ましくは０．７質量％以上、特に好ましくは１．０質量％以上、最も好ましくは１．３質量％以上であり、また、より好ましくは１．８質量％以下、さらに好ましくは１．７質量％以下、よりさらに好ましくは１．６質量％以下である。共重合体（Ｃ）の範囲としては、０．４～２．０質量％が好ましく、０．５～１．８質量％がより好ましく、０．６～１．８質量％がさらに好ましく、０．７～１．７質量％がよりさらに好ましく、１．０～１．７質量％が特に好ましく、１．３～１．６質量％が最も好ましい。

10

本発明のポリアミド組成物中のポリアミド（Ａ）、難燃剤（Ｂ）及び共重合体（Ｃ）の合計含有量は特に制限されないが、薄肉での難燃性、耐熱性及び成形性の観点から、好ましくは４０質量％以上、より好ましくは５０質量％以上、さらに好ましくは６０質量％以上である。

【００４７】

本発明のポリアミド組成物が充填剤（Ｄ）を含有する場合は、その含有量は、機械的強度が高い成形品を得る観点から、ポリアミド（Ａ）１００質量部に対して、好ましくは１～１００質量部、より好ましくは５～９０質量部、さらに好ましくは１０～８０質量部である。

20

前述の他の成分を用いる場合、本発明のポリアミド組成物中の他の成分の含有量は、好ましくは３０質量％以下、より好ましくは２０質量％以下、さらに好ましくは１０質量％以下である。

【００４８】

本発明のポリアミド組成物は、上記した各成分を、公知の方法に従って混合することにより調製することができる。より具体的な調製方法としては、例えば、ポリアミド（Ａ）の縮重合反応時に各成分を添加する方法、ポリアミド（Ａ）と各成分をドライブレンドする方法、押出機を用いて各成分を熔融混練する方法などが挙げられる。これらの中でも操作が容易であること、均一な組成物が得られることなどから、押出機を用いて各成分を熔融混練する方法が好ましい。この際に用いられる押出機は２軸スクリュウ型のものが好ましく、熔融混練温度としては、分散性と樹脂劣化防止の両立の観点からポリアミド（Ａ）の融点より５　高い温度から３７０　以下の範囲内であることが好ましく、融点よりも１０　～２０　高い温度範囲が更に好ましい。ポリアミド組成物の形態に特に制限はなく、例えばペレットとすることができる。

30

【００４９】

本発明のポリアミド組成物は、成形性が良好であり、射出成形、押出成形、プレス成形、ブロー成形、カレンダー成形、流延成形などの一般に熱可塑性樹脂組成物に対して採用される成形方法により、成形品を成形することができる。また上記の成形方法を組み合わせた成形方法を採用することもできる。特に、成形の容易さ、量産性、コストなどの面で射出成形が好ましい。また、本発明のポリアミド組成物と他のポリマーとを複合成形することもできる。さらに、本発明のポリアミド組成物を、金属からなる成形体や布帛などと複合化することも可能である。

40

【００５０】

本発明のポリアミド組成物において、ポリアミド（Ａ）の融点よりも２０　高いシリンダー温度、射出圧力７４ＭＰａ、金型温度１４０　の条件下、厚さ０．５ｍｍ、幅４０ｍｍの金型で該ポリアミド組成物の熔融物を射出成形したときの流動長は、４０ｍｍ以上であることが好ましい。これにより、薄肉での高い難燃性と優れた成形性とを両立することができる。当該観点から上記流動長は、４５ｍｍ以上がより好ましく、４８ｍｍ以上がさらに好ましく、５０ｍｍ以上がよりさらに好ましく、５３ｍｍ以上が特に好ましく、また、７０ｍｍ以下が好ましく、６５ｍｍ以下がより好ましく、６０ｍｍ以下がさらに好まし

50

く、56mm以下がよりさらに好ましく、54mm以下、さらには52mm以下であってもよい。

なお、前記流動長は、前記条件下、厚さ0.5mm、幅40mmの金型で試験片を5本作製した際における、得られた5本の試験片の流動長Lnの平均値であり、具体的には実施例に記載の方法により測定される。

【0051】

本発明のポリアミド組成物の温度320、荷重2.16kgにおけるメルトフローレート(MFR)は、15g/10分以下であることが好ましい。これにより、薄肉での高い難燃性と優れた成形性とを両立することができる。当該観点から、上記メルトフローレートは、1~13g/10分がより好ましく、2~10g/10分がさらに好ましく、3~7g/10分がよりさらに好ましい。前記MFRは、JIS K 7210-1:2014に準拠して、温度320、荷重2.16kgにて、標準ダイ(直径2.095mm、長さ8.000mm)から流出する溶融樹脂量(g/10分)を測定することにより求めることができる。

【0052】

[成形品]

本発明の成形品は、本発明のポリアミド組成物からなり、上述したような成形プロセスを経て、電気電子部品、自動車部品、産業部品、繊維、フィルム、シート、家庭用品、その他の任意の形状及び用途の各種成形品として使用することができる。

【0053】

電気電子部品としては、例えばFPCコネクタ、BtoBコネクタ、カードコネクタ、SMTコネクタ(同軸コネクタ等)、メモリーカードコネクタ等のコネクタ;SMTリレー;SMTボビン;メモリーソケット、CPUソケット等のソケット;コマンドスイッチ、SMTスイッチ等のスイッチ;光ファイバー部品、光センサー等の光学部品;LEDリフレクタ等のLED用途部品;太陽電池基板、LED実装基板、フレキシブルプリント配線板、樹脂成形回路基板等の電子基板などが挙げられる。

【0054】

自動車部品としては、例えばサーモスタットハウジング、ラジエータータンク、ラジエーターホース、ウォーターアウトレット、ウォーターポンプハウジング、リアジョイント等の冷却部品;インタークーラータンク、インタークーラーケース、ターボダクトパイプ、EGRクーラーケース、レゾネーター、スロットルボディ、インテークマニホールド、テールパイプ等の吸排気系部品;燃料デリバリーパイプ、ガソリンタンク、クイックコネクタ、キャニスター、ポンプモジュール、燃料配管、オイルストレーナー、ロックナット、シール材等の燃料系部品;マウントブラケット、トルクロッド、シリンダヘッドカバー等の構造部品;ベアリングリテーナー、ギアテンショナー、ヘッドランプアクチュエータギア、スライドドアローラー、クラッチ周辺部品等の駆動系部品;エアブレーキチューブなどのブレーキ系統部品;エンジンルーム内のワイヤーハーネスコネクタ、モーター部品、センサー、ABSボビン、コンビネーションスイッチ、車載スイッチ等の車載電装部品;スライドドアダンパー、ドラミラーステイ、ドアミラーブラケット、インナーミラーステイ、ルーフレール、エンジンマウントブラケット、エアクリーナーのインレットパイプ、ドアチェッカー、プラチェーン、エンブレム、クリップ、ブレーカーカバー、カップホルダー、エアバック、フェンダー、スポイラー、ラジエーターサポート、ラジエーターグリル、ルーバー、エアスクープ、フードバルジ、バックドア、フューエルセンサーモジュール等の内外装部品などが挙げられる。

【0055】

産業部品としては、例えばガスパイプ、油田採掘用パイプ、ホース、防蟻ケーブル(通信ケーブル、パスカブルなど)、粉体塗装品の塗料部(水道管の内側コーティングなど)、海底油田パイプ、耐圧ホース、油圧チューブ、ペイント用チューブ、燃料ポンプ、セパレーター、スーパーチャージ用ダクト、バタフライバルブ、搬送機ローラー軸受、鉄道の枕木バネ受け、船外機エンジンカバー、発電機用エンジンカバー、灌漑用バルブ、大型

10

20

30

40

50

開閉器（スイッチ）、漁網などのモノフィラメント（押出系）などが挙げられる。

【 0 0 5 6 】

繊維としては、例えばエアバック基布、耐熱フィルター、補強繊維、ブラシ用ブリッスル、釣糸、タイヤコード、人工芝、絨毯、座席シート用繊維などが挙げられる。

【 0 0 5 7 】

フィルムやシートとしては、例えば耐熱マスキング用テープ、工業用テープ等の耐熱粘着テープ；カセットテープ、デジタルデータストレージ向けデータ保存用磁気テープ、ビデオテープ等の磁気テープ用材料；レトルト食品のパウチ、菓子の個包装、食肉加工品の包装等の食品包装材料；半導体パッケージ用の包装等の電子部品包装材料などが挙げられる。

10

【 0 0 5 8 】

中でも、本発明のポリアミド組成物は、特に薄肉部での難燃性、耐熱性及び成形性に優れるため、電気電子部品に好適に用いることができ、SMT工程を含む電気電子部品、より具体的にはSMT対応のコネクタ、SMTリレー、SMTポピン、ソケット、コマンドスイッチ、SMTスイッチなどに好適に用いることができる。

【実施例】

【 0 0 5 9 】

以下、実施例及び比較例を用いて本発明をより詳細に説明するが、本発明は下記実施例に限定されるものではない。

なお、実施例及び比較例における各評価は、以下に示す方法に従って行った。

20

【 0 0 6 0 】

（融点）

ポリアミド（A）の融点は、メトラー・トレド（株）製の示差走査熱量分析装置「DSC 822」を使用して、窒素雰囲気下で、30 から360 へ10 /分の速度で昇温した時に現れる融解ピークのピーク温度を融点（ ）とした。なお、融解ピークが複数ある場合は最も高温側の融解ピークのピーク温度を融点とした。

【 0 0 6 1 】

（極限粘度 [] ）

濃硫酸（濃度：98質量％）を溶媒として、溶液濃度cがそれぞれ0.05、0.1、0.2、及び0.4 g / dlとなるように調製したポリアミド（A）の濃硫酸溶液（試料溶液）を準備し、30 の恒温槽中で、Ubbelohde型粘度計を用いて溶媒の流下時間t₀と各濃度の試料溶液の流下時間t₁とを測定した。下記式によりインヘレント粘度（ i n h ）を算出し、インヘレント粘度（ i n h ）を濃度0に外挿した値をポリアミド（A）の極限粘度 [] とした。

30

$$i n h (d l / g) = [l n (t _ 1 / t _ 0)] / c$$

[式中、t₀は溶媒の流下時間（秒）を表し、t₁は試料溶液の流下時間（秒）を表し、cは溶液濃度（g / dl）を表す。]

【 0 0 6 2 】

（ガラス転移温度）

共重合体（C）のガラス転移温度は、JIS K 7121：1987に準拠した方法により測定した。

40

【 0 0 6 3 】

（難燃性）

UL - 94規格の規定に準じて難燃性の評価を行った。

各実施例及び比較例で得られたポリアミド組成物を用い、ポリアミドの融点よりも約20 高いシリンダー温度で射出成形（金型温度：140 ）を行い、厚さ0.3 mm、幅13 mm、長さ125 mmの試験片を得た。次いで、該試験片の上端をクランプで止めて試験片を垂直に固定し、下端に所定の炎を10秒間当てて離し、試験片の燃焼時間（1回目）を測定した。消火したら直ちに再び下端に炎を当てて離し、試験片の燃焼時間（2回目）を測定した。試験片5個について同じ測定を繰り返し、1回目の燃焼時間のデータ5

50

個と、2回目の燃焼時間のデータ5個の、計10個のデータを得た。10個のデータの合計をT、10個のデータのうち最大値をMとし、下記評価基準に従って評価した。

また、接炎中のドリップの有無を目視にて確認した。

〔評価基準〕

V - 0 : Tが50秒以下、Mが10秒以下で、クランプまで燃え上がらず、炎のついた溶融物が落ちて12インチ下の木綿に着火しなかった。

V - 1 : Tが250秒以下、Mが30秒以下で、クランプまで燃え上がらず、炎のついた溶融物が落ちて12インチ下の木綿に着火しなかった。

V - 2 : Tが250秒以下、Mが30秒以下で、クランプまで燃え上がらず、炎のついた溶融物が落ちて12インチ下の木綿に着火した。

【0064】

(変形量)

難燃性評価を実施した試験片の長さの変形量を以下の方法で評価した。難燃性評価の際にドリップが発生した試験片は除き、ドリップが生じなかった試験片n個の難燃性評価前後の長さを測定し、下記式にしたがって変形量を算出した。また、全ての試験片でドリップが生じた場合、変形量はxとした。変形量の数値が小さいほど難燃性に優れる。

変形量 = [(難燃性評価後の試験片n個の長さの合計) - (難燃性評価前の試験片n個の長さの合計)] / n

【0065】

(成形性(流動長))

日精樹脂工業(株)製射出成型機UH-1000(型締め力80t)を用い、ポリアミド(A)の融点よりも20 高いシリンダー温度、射出圧力7.4 MPa、金型温度140 的条件下、厚さ0.5 mm、幅40 mmの金型で試験片を一本ずつ5本作製した。作製した5本の試験片の流動長Lnの平均値を算出し、ポリアミド組成物の流動長とした。これを成形性の評価の指標とした。流動長の数値が高いほど成形性に優れ、流動長が40 mm以上であれば実用に供することができる。

【0066】

製造例1(ポリアミドPA1の製造)

テレフタル酸78.2 g、1,9-ノナンジアミン:2-メチル-1,8-オクタ
ンジアミン=85:15(モル比)のジアミン混合物77.42 g、末端封止剤として
安息香酸28.08 g、次亜リン酸ナトリウム水和物16.0 g、及び蒸留水4 Lを、
内容積40 Lのオートクレーブに入れ、窒素置換した。2時間かけて内部温度を200
に昇温した。この時、オートクレーブは2 MPaまで昇圧した。その後、内部温度215
に保ち、水蒸気を徐々に抜いて圧力を2 MPaに保ちながら2時間反応させた。次いで
、30分かけて圧力を1.2 MPaまで下げ、プレポリマーを得た。このプレポリマーを
6 mm以下の大きさまで粉碎し、120 、減圧下で12時間乾燥した。これを温度230
、圧力13.3 Paの条件で10時間固相重合し、融点306 、極限粘度[] =
0.93 dl / gのポリアミドPA1を得た。

【0067】

実施例1~9、比較例1~2

ポリアミド(A)、難燃剤(B)、共重合体(C)、充填剤(D)、難燃助剤、及び他の成分の配合組成が表1に示したようになるように、充填剤(D)以外の成分を、東芝機械(株)製の二軸押出機(スクリュー径26 mm、L/D=46、回転数150 rpm、吐出量10 kg/h)の最上流部のホッパーより供給し、また、充填剤(D)を、サイドフィーダーより供給して320 にて溶融混練した。溶融混練されたポリアミド組成物をストランド状に押し出し、冷却後、切断して、ポリアミド組成物のペレットを得た。得られたペレットを使用し、前記した方法に従って所定形状の試験片を作製し、各種物性を評価した。結果を表1に示す。

【0068】

なお、表1中に示す各成分は以下の通りである。

10

20

30

40

50

〔ポリアミド（Ａ）〕

・製造例１で得られたポリアミドＰＡ１

〔難燃剤（Ｂ）〕

・臭素系難燃剤Ｂ１：Chemtura社製、商品名「Firemaster CP-44HF」（グリシジルメタクリレート変性ポリ臭素化スチレン）

・リン系難燃剤Ｂ２：クラリアント社製、商品名「Exolit OP1230」

〔共重合体（Ｃ）〕

・共重合体Ｃ１：Polyscope社製、商品名「XIRAN SZ 23110」（スチレン-無水マレイン酸共重合体、無水マレイン酸の含有量：23質量％、ガラス転移温度：150、重量平均分子量（Mw）：110,000）

・共重合体Ｃ２：Polyscope社製、商品名「XIRAN SZ 28065」（スチレン-無水マレイン酸共重合体、無水マレイン酸の含有量：28質量％、ガラス転移温度：165、重量平均分子量（Mw）：65,000）

・共重合体Ｃ３：Polyscope社製、商品名「XIRAN SZ 26180」（スチレン-無水マレイン酸共重合体、無水マレイン酸の含有量：26質量％、ガラス転移温度：160、重量平均分子量（Mw）：180,000）

〔充填剤（Ｄ）〕

・充填剤Ｄ１：日東紡績（株）製、商品名「CS-3G-225S」（ガラス繊維、断面形状：丸型、平均繊維径：9.5μm、平均繊維長：3mm）

〔難燃助剤〕

・難燃助剤１：日本軽金属（株）製、商品名「Flamtar S」（錫酸亜鉛）

【0069】

〔他の成分〕

・ドリップ防止剤：三井・デュボンフロロケミカル（株）製、商品名「640-J」（ポリテトラフルオロエチレン粉末）

・酸化防止剤：住友化学（株）製、商品名「Sumilizer GA-80」（3,9-ビス〔1,1-ジメチル-2-〔-（3-t-ブチル-4-ヒドロキシ-5-メチルフェニル）プロピオニルオキシ〕エチル〕-2,4,8,10-テトラオキサスピロ〔5.5〕ウンデカン）

・離型剤：三井化学（株）製、商品名「ハイワックス 200P」（ポリオレフィン系ワックス）

・結晶核剤：富士タルク工業（株）製、商品名「ML112」（タルク）

【0070】

10

20

30

40

50

【表 1】

表1														
			実施例										比較例	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	
配合組成 [質量部]	ポリアミド (A)	ポリアミドPA1	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		難燃剤	49.4	49.4	49.4	49.4	49.4	49.4	0	49.4	49.4	49.4	49.4	
	難燃剤 (B)	臭素系難燃剤B1	0	0	0	0	0	0	28.0	0	0	0	0	
		リン系難燃剤B2	0.6	0.9	1.2	1.8	2.3	0.9	0.7	0	0	0	0.3	
	共重合体 (C)	共重合体C1	0	0	0	0	0	0	0	1.2	0	0	0	
		共重合体C2	0	0	0	0	0	0	0	0	1.2	0	0	
	共重合体 (C)	共重合体C3	0	0	0	0	0	0	0	0	1.2	0	0	
		充填剤	77.6	77.6	77.6	77.6	77.6	77.6	55.0	77.6	77.6	77.6	77.6	
	充填剤 (D)	充填剤D1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	7.1	0	7.1	7.1	7.1	7.1	
		難燃助剤	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	0	0	1.2	0	1.2	1.2	
他の成分	ドリップ防止剤	酸化防止剤	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
		離型剤	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7		
	結晶核剤	結晶核剤	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		
		共重合体(C)の含有量[質量%](※1)	0.40	0.60	0.80	1.19	1.52	0.60	0.54	0.80	0	0.20		
評価	難燃性	難燃性	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-2	V-2		
		ドリップの有無	有り	無し	無し	無し	無し	無し	無し	無し	有り	有り		
	変形量[mm]	変形量[mm]	17 (※2)	15	10	9	7	11	2	11	10	×	×	
		成形性(流動長[mm])	57	55	55	53	50	55	41	56	54	58	57	

※ 1 : ポリアミド (A)、難燃剤 (B) 及び共重合体 (C) の合計含有量に対する共重合体 (C) の含有量を示す。

※ 2 : 実施例 1 については、試験片 5 個のうちドリップが生じなかったものは 3 個であったため、変形量はドリップが生じなかった 3 個の試験片を用いて算出した。

【 0 0 7 1 】

表 1 に示すとおり、本発明のポリアミド組成物によれば、薄肉での難燃性に優れる成形品を得ることができ、耐熱性及び成形性にも優れることがわかる。

10

20

30

40

50

(56)参考文献 国際公開第2009/017043(WO,A1)
特開平08-239574(JP,A)
米国特許第04151218(US,A)
国際公開第2011/013517(WO,A1)

(58)調査した分野 (Int.Cl.,DB名)
C08L
C08G69
Caplus/REGISTRY(STN)