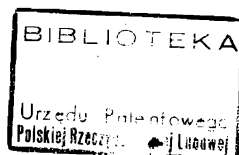


120, 31/08

27 maja 1925 r.

3

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C01B, 31/08

№ 1459.

Kl. 12 i 32.

Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co.,
Leverkusen (Niemcy).

Węgiel aktywowany.

Zgłoszono: 10 stycznia 1923 r.

Udzielono: 26 stycznia 1925 r.

Pierwszeństwo: 22 marca 1922 r. (Niemcy).

Wykryto, że można otrzymać węgiel wysoce czynny, odznaczający się wielką wytrzymałością na ciśnienie i ścieranie, a więc zużywający się minimalnie, skoro węgiel brunatny lub torf w stanie dokładnie sproszkowanym rozrobić na masę jednolicie plastyczną za pomocą substancji nasycających, w rodzaju np. stężonego roztworu soli nieorganicznej lub kwasu, dających się po wyżarzeniu dokładnie wymyć, masę tę przetłoczyć np. przez prasę pasmową lub maszynę brykietową w postaci pojedynczych formaków lub brykietów i formaki te lub t. p. poddać, na podobieństwo nasyconych wiorów, wyżarzaniu. Otrzymany węgiel przemiywa się, jak zwykle, suszy i przesiewa. Należy ponadto zaznaczyć, iż, zmieniając wielkość otworów w zatworze prasy, przez jaki przeciska się masa, można w pewnym stopniu regulować wielkość ziaren węgla.

Np. 10 części wagowych dokładnie sproszkowanego torfu rozrabia się w gniotowniku 15 częściami wagowymi 50%-go roztworu chloru żelazowego, poczem masę przeciska się za pomocą prasy przez otworki 5 mm wielkości. Otrzymaną masę w celu wysuszenia przepuszcza się przez piec obrotowy i kalcynuje w piecu muflowym. Ziarna węgla otrzymanego wykazują wielką wytrzymałość i dobrą adsorbcję.

W ten sposób można obrabiać 10 części wagowych węgla brunatnego 16 częściami wagowymi 50%-go kwasu fosforowego.

Można również otrzymane formaki suszyć i kalcynować jednocześnie w piecu obrotowym nagrzewanym gazem. Skoro przytem przedsięwzięto środki, aby spaliny były pozbawione tlenu i tworzywo nie ulegało nagrzanu ponad 700°C natenczas, biorąc rzeczy praktycznie, nie zachodzą podczas prażenia

żadne straty tworzywa. Tą drogą można o-
trzymywać w sposób ciągły węgiel wysoce
aktywowany o wielkiej wytrzymałości, w po-
staci ziaren wielkości żądanej.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania z węgla brunatnego
i torfu węgla wysoce czynnego o wielkiej wy-

trzymałości na ciśnienie i ścieranie, znamier-
ny tem, że surowiec dokładnie sproszkowany
przeciska się wraz z cieczą nasycającą w po-
staci pojedynczych formaków twardych i
tworzywo tak otrzymane przerabia, jak zwy-
kle, wyżarzaniem, przemywaniem i przesie-
waniem na węgiel gotowy w postaci ziaren
żądaney wielkości.

Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.