



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108995199 A

(43)申请公布日 2018. 12. 14

(21)申请号 201810767477.0

(22)申请日 2018.07.13

(71)申请人 芜湖若科自动化科技有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区万春新苑蓝领公寓G2#楼201室(众创空间C10)

(72)发明人 彭睿

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 冯子玲

(51)Int.Cl.

B29C 63/02(2006.01)

B08B 5/04(2006.01)

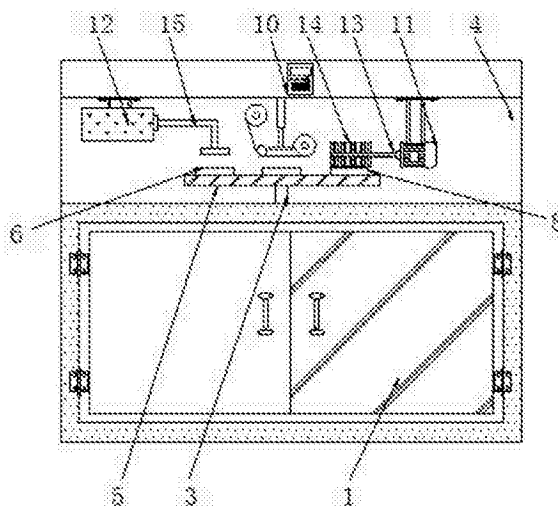
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种节能型自动贴膜机

(57)摘要

本发明公开了一种节能型自动贴膜机,包括机体,所述机体的内部设置有第一电机,所述机体的上表面嵌入设置有第一转杆,且机体的上表面靠近第一转杆后方位位置处固定安装有立架,所述第一转杆的顶端安装有转盘,所述转盘的上表面安装有第一加工位,所述转盘的上表面靠近第一加工位前方位置处安装有第二加工位,所述转盘的上表面靠近第一加工位一侧位置处安装有第三加工位。本发明结构简单,操作方便,转盘和多工位的设置,使得工作人员在操作时更加便利,且提高了工作效率,吸尘盒的设置,能够有效的去除产品表面的杂质,避免杂质影响产品的美观度,毛刷的滚动,使得产品与膜之间贴合的更加紧密,提高了贴膜的质量。



1. 一种节能型自动贴膜机,包括机体(1),其特征在于,所述机体(1)的内部设置有第一电机(2),所述机体(1)的上表面嵌入设置有第一转杆(3),且机体(1)的上表面靠近第一转杆(3)后方位置处固定安装有立架(4),所述第一转杆(3)的顶端安装有转盘(5);

所述转盘(5)的上表面安装有第一加工位(6),所述转盘(5)的上表面靠近第一加工位(6)前方位置处安装有第二加工位(7),所述转盘(5)的上表面靠近第一加工位(6)一侧位置处安装有第三加工位(8),所述转盘(5)的上表面靠近第一加工位(6)后方位置处安装有第四加工位(9);

所述立架(4)的前表面设置有控制开关(10),所述立架(4)的内部安装有第二电机(11),且立架(4)的内部靠近第二电机(11)一侧位置处安装有吸尘盒(12),所述第二电机(11)的一端设置有第二转杆(13),所述第二转杆(13)的外部套接有毛刷(14);

所述吸尘盒(12)的一端设置有吸管(15),且吸尘盒(12)的内部安装有风机(16),所述风机(16)的一侧安装有过滤盒(17),所述过滤盒(17)的内部设置有滤网(18),所述第一电机(2)、第二电机(11)和风机(16)均与控制开关(10)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种节能型自动贴膜机,其特征在于,所述机体(1)的前表面设置有侧门,且机体(1)与侧门通过合页活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种节能型自动贴膜机,其特征在于,所述立架(4)的前表面设置有LED照明灯,LED照明灯与控制开关(10)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种节能型自动贴膜机,其特征在于,所述立架(4)的内部设置有电动推杆,电动推杆的底端安装有推板,推板的下方设置有膜带。

5. 根据权利要求1所述的一种节能型自动贴膜机,其特征在于,所述第一电机(2)的一侧安装有电机支架,电机支架的内部嵌入安装有定位螺栓。

6. 根据权利要求1所述的一种节能型自动贴膜机,其特征在于,所述第一加工位(6)、第二加工位(7)、第三加工位(8)和第四加工位(9)的下表面均安装有磁铁块,且第一加工位(6)、第二加工位(7)、第三加工位(8)和第四加工位(9)均与转盘(5)通过磁铁块磁性连接。

一种节能型自动贴膜机

技术领域

[0001] 本发明涉及自动贴膜机领域,尤其涉及一种节能型自动贴膜机。

背景技术

[0002] 随着社会的进步,使得数码产品得到更大的发展,但是在数码产品的表面需要对其进行贴膜处理,保证产品表面的质量。

[0003] 但是目前市场上的自动贴膜机不仅结构复杂,而且功能单一,自动贴膜机在使用的时候,没有设置更多的工位方便工作人员操作,由于工件的表面可能飘落灰尘和杂质,进而影响贴膜的质量,在贴完膜之后,工件上的膜可能由于设备贴合不当,导致膜贴合不紧密。

发明内容

[0004] 本发明提供一种节能型自动贴膜机,可以有效解决上述背景技术中提出自动贴膜机在使用的时候,没有设置更多的工位方便工作人员操作,由于工件的表面可能飘落灰尘和杂质,进而影响贴膜的质量,在贴完膜之后,工件上的膜可能由于设备贴合不当,导致膜贴合不紧密的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:一种节能型自动贴膜机,包括机体,所述机体的内部设置有第一电机,所述机体的上表面嵌入设置有第一转杆,且机体的上表面靠近第一转杆后方位位置处固定安装有立架,所述第一转杆的顶端安装有转盘,所述转盘的上表面安装有第一加工位,所述转盘的上表面靠近第一加工位前方位位置处安装有第二加工位,所述转盘的上表面靠近第一加工位一侧位置处安装有第三加工位,所述转盘的上表面靠近第一加工位后方位位置处安装有第四加工位,所述立架的前表面设置有控制开关,所述立架的内部安装有第二电机,且立架的内部靠近第二电机一侧位置处安装有吸尘盒,所述第二电机的一端设置有第二转杆,所述第二转杆的外部套接有毛刷,所述吸尘盒的一端设置有吸管,且吸尘盒的内部安装有风机,所述风机的一侧安装有过滤盒,所述过滤盒的内部设置有滤网,所述第一电机、第二电机和风机均与控制开关电性连接。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述机体的前表面设置有侧门,且机体与侧门通过合页活动连接。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述立架的前表面设置有LED照明灯,LED照明灯与控制开关电性连接。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述立架的内部设置有电动推杆,电动推杆的底端安装有推板,推板的下方设置有膜带。

[0009] 作为本发明的一种优选技术方案,所述第一电机的一侧安装有电机支架,电机支架的内部嵌入安装有定位螺栓。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,所述第一加工位、第二加工位、第三加工位和第四加工位的下表面均安装有磁铁块,且第一加工位、第二加工位、第三加工位和第四加工位

均与转盘通过磁铁块磁性连接。

[0011] 与现有技术相比,本发明提供了一种节能型自动贴膜机,具备以下有益效果:转盘和多工位的设置,使得工作人员在操作时更加便利,且提高了工作效率,吸尘盒的设置,能够有效的去除产品表面的杂质,避免杂质影响产品的美观度,毛刷的滚动,使得产品与膜之间贴合的更加紧密,提高了贴膜的质量。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。

[0013] 在附图中:

[0014] 图1为本发明的结构示意图;

[0015] 图2为本发明的第一电机结构示意图;

[0016] 图3为本发明的转盘俯视结构示意图;

[0017] 图4为本发明的吸尘盒结构示意图。

[0018] 图中:1、机体;2、第一电机;3、第一转杆;4、立架;5、转盘;6、第一加工位;7、第二加工位;8、第三加工位;9、第四加工位;10、控制开关;11、第二电机;12、吸尘盒;13、第二转杆;14、毛刷;15、吸管;16、风机;17、过滤盒;18、滤网。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0021] 实施例:参照图1-4,本发明提供一种技术方案,一种节能型自动贴膜机,包括机体1,机体1的内部设置有第一电机2,机体1的上表面嵌入设置有第一转杆3,且机体1的上表面靠近第一转杆3后方位位置处固定安装有立架4,第一转杆3的顶端安装有转盘5,转盘5的上表面安装有第一加工位6,转盘5的上表面靠近第一加工位6前方位置处安装有第二加工位7,转盘5的上表面靠近第一加工位6一侧位置处安装有第三加工位8,转盘5的上表面靠近第一加工位6后方位置处安装有第四加工位9,立架4的前表面设置有控制开关10,立架4的内部安装有第二电机11,且立架4的内部靠近第二电机11一侧位置处安装有吸尘盒12,第二电机11的一端设置有第二转杆13,第二转杆13的外部套接有毛刷14,吸尘盒12的一端设置有吸管15,且吸尘盒12的内部安装有风机16,风机16的一侧安装有过滤盒17,过滤盒17的内部设置有滤网18,第一电机2、第二电机11和风机16均与控制开关10电性连接。

[0022] 为了便于对机体1内部进行检修,本实施例中,优选的,机体1的前表面设置有侧门,且机体1与侧门通过合页活动连接。

[0023] 为了提供良好的光亮度,本实施例中,优选的,立架4的前表面设置有LED照明灯,LED照明灯与控制开关10电性连接。

[0024] 为了便于将膜带上的膜下压,贴合到产品的表面,本实施例中,优选的,立架4的内部设置有电动推杆,电动推杆的底端安装有推板,推板的下方设置有膜带。

[0025] 为了便于固定第一电机2,本实施例中,优选的,第一电机2的一侧安装有电机支架,电机支架的内部嵌入安装有定位螺栓。

[0026] 为了便于固定更多的工位,来方便工作人员的操作提高效率,本实施例中,优选的,第一加工位6、第二加工位7、第三加工位8和第四加工位9的下表面均安装有磁铁块,且第一加工位6、第二加工位7、第三加工位8和第四加工位9均与转盘5通过磁铁块磁性连接。

[0027] 本发明的原理及使用流程,将工件放置在转盘5的第一加工位6上,通过控制开关10来控制第一电机2工作,第一电机2上的第一转杆3带动转盘5转动,由于在转盘5上设置了第一加工位6、第二加工位7、第三加工位8和第四加工位9,极大的方便了工作人员进行操作,提高了生产效率,当产品处在第一加工位6上时,通过控制开关10来控制风机16工作,风机16产生的吸力将产品表面的灰尘吸入吸管15,传递至吸尘盒12内的过滤盒17内,被滤网18挡住进行收集,能够有效的降低产品表面的杂质,避免影响贴膜的质量,当第二加工位7上的产品贴完膜之后,转到第三加工位8之后,通过控制开关10来控制第二电机11工作,第二电机11上的第二转杆13带动毛刷14转到,对膜进行滚刷,使得膜与产品贴合的更加紧密,该自动贴膜机环保节能,实用性强。

[0028] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

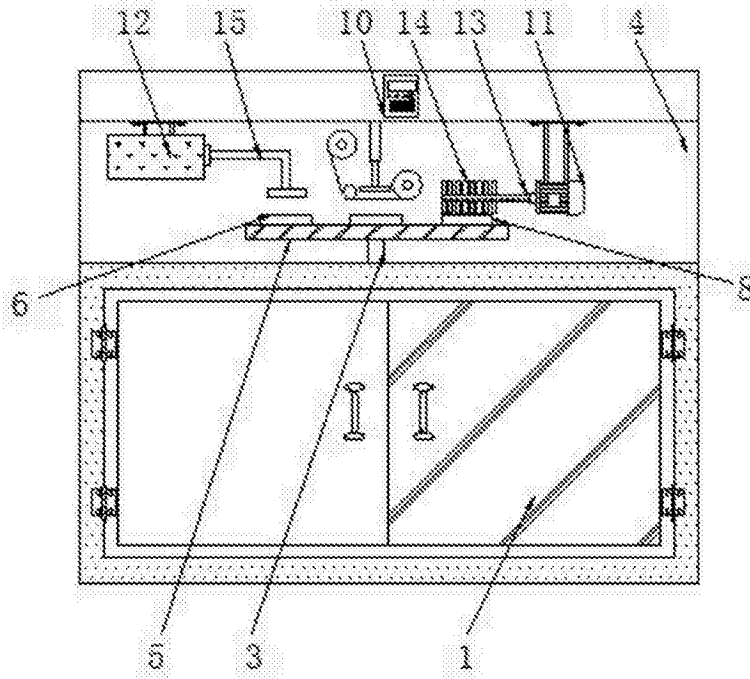


图1

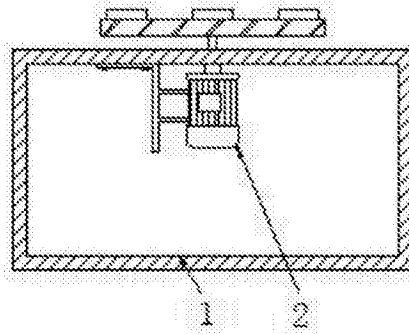


图2

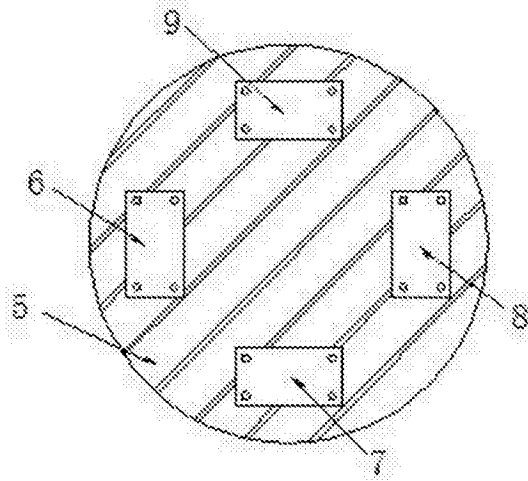


图3

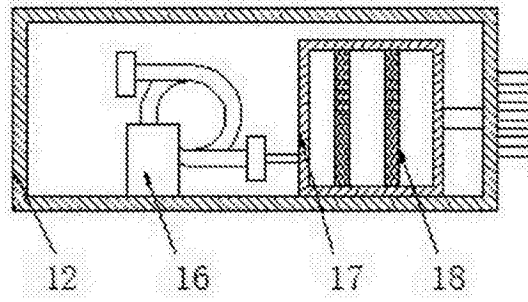


图4