



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207401651 U

(45)授权公告日 2018.05.25

(21)申请号 201721462345.4

(22)申请日 2017.11.06

(73)专利权人 天津凯诺工贸有限公司

地址 300270 天津市滨海新区大港张港子村南

(72)发明人 刘顺波

(51)Int.Cl.

B05C 1/08(2006.01)

B05C 1/12(2006.01)

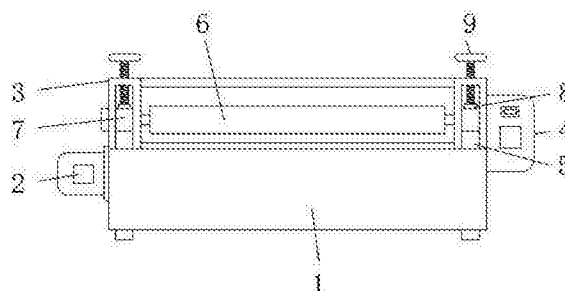
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于调节和使用的滚胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于调节和使用的滚胶机,包括机壳、旋转套、滚胶轴和第二伺服电机,所述机壳的一侧设置有第一伺服电机,且机壳的上方两侧安装有支撑架,所述支撑架的一侧安装有电机升降箱,且支撑架的内部设置有滑槽,所述支撑架之间安装有滚轴,且滚轴的两侧安装有连接套,所述滚胶轴安装于机壳的内部,所述第二伺服电机安装于电机升降箱的内部,且第二伺服电机的一侧设置有齿轮组,所述机壳的内部设置有胶箱,且胶箱的上方安装有刮板。该便于调节和使用的滚胶机,可以通过滑动刮板调节滚胶轴与滑动刮板之间的距离,进而控制滚胶轴表面胶液的厚度,另外可以对不同厚度的材料进行刷胶处理,使该装置的使用更加的方便。



1. 一种便于调节和使用的滚胶机,包括机壳(1)、旋转套(8)、滚胶轴(10)和第二伺服电机(11),其特征在于:所述机壳(1)的一侧设置有第一伺服电机(2),且机壳(1)的上方两侧安装有支撑架(3),所述支撑架(3)的一侧安装有电机升降箱(4),且支撑架(3)的内部设置有滑槽(5),所述支撑架(3)之间安装有滚轴(6),且滚轴(6)的两侧安装有连接套(7),所述连接套(7)镶嵌于支撑架(3)的内部,所述旋转套(8)安装于连接套(7)的上方,且旋转套(8)的上方安装有调节手轮(9),所述滚胶轴(10)安装于机壳(1)的内部,所述第二伺服电机(11)安装于电机升降箱(4)的内部,且第二伺服电机(11)的一侧设置有齿轮组(12),所述机壳(1)的内部设置有胶箱(13),且胶箱(13)的上方安装有刮板(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于调节和使用的滚胶机,其特征在于:所述支撑架(3)设置有两个,且支撑架(3)为中空结构,并且支撑架(3)关于机壳(1)对称设置。

3. 根据权利要求1所述的一种便于调节和使用的滚胶机,其特征在于:所述电机升降箱(4)镶嵌于支撑架(3)的一侧,且电机升降箱(4)与支撑架(3)之间为滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于调节和使用的滚胶机,其特征在于:所述滑槽(5)的宽度与连接套(7)的宽度相等,且连接套(7)与滚轴(6)之间为转动连接,并且连接套(7)与旋转套(8)之间为一体结构。

5. 根据权利要求1所述的一种便于调节和使用的滚胶机,其特征在于:所述调节手轮(9)与支撑架(3)之间为螺纹连接,且调节手轮(9)与旋转套(8)之间为旋转结构。

6. 根据权利要求1所述的一种便于调节和使用的滚胶机,其特征在于:所述刮板(14)镶嵌于机壳(1)的上表面,且刮板(14)的宽度与滚胶轴(10)的宽度大小相等,并且刮板(14)与机壳(1)之间为卡合结构。

一种便于调节和使用的滚胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚胶设备技术领域,具体为一种便于调节和使用的滚胶机。

背景技术

[0002] 随着科学技术的不断发展,现如今机械设备在不断的进行改进和创新,对市场进行细分,根据需要,设计出能够满足需求的机械设备,在对纸板、墙纸以及合成板材等,加工的过程中经常对其表面进行刷胶,粘合。

[0003] 由于加工的材料不同,所需要的胶水厚度也不同,但是市场上的刷胶装置不便于控制刷出胶水的厚度,导致胶液过多溢出,或者出现胶液过少的现象,因此需要在现有的设备上改进,来满足市场的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节和使用的滚胶机,以解决上述背景技术中提出的由于加工的材料不同,所需要的胶水厚度也不同,但是市场上的刷胶装置不便于控制刷出胶水的厚度,导致胶液过多溢出,或者出现胶液过少的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于调节和使用的滚胶机,包括机壳、旋转套、滚胶轴和第二伺服电机,所述机壳的一侧设置有第一伺服电机,且机壳的上方两侧安装有支撑架,所述支撑架的一侧安装有电机升降箱,且支撑架的内部设置有滑槽,所述支撑架之间安装有滚轴,且滚轴的两侧安装有连接套,所述连接套镶嵌于支撑架的内部,所述旋转套安装于连接套的上方,且旋转套的上方安装有调节手轮,所述滚胶轴安装于机壳的内部,所述第二伺服电机安装于电机升降箱的内部,且第二伺服电机的一侧设置有齿轮组,所述机壳的内部设置有胶箱,且胶箱的上方安装有刮板。

[0006] 优选的,所述支撑架设置有两个,且支撑架为中空结构,并且支撑架关于机壳对称设置。

[0007] 优选的,所述电机升降箱镶嵌于支撑架的一侧,且电机升降箱与支撑架之间为滑动连接。

[0008] 优选的,所述滑槽的宽度与连接套的宽度相等,且连接套与滚轴之间为转动连接,并且连接套与旋转套之间为一体结构。

[0009] 优选的,所述调节手轮与支撑架之间为螺纹连接,且调节手轮与旋转套之间为旋转结构。

[0010] 优选的,所述刮板镶嵌于机壳的上表面,且刮板的宽度与滚胶轴的宽度大小相等,并且刮板与机壳之间为卡合结构。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于调节和使用的滚胶机设置有刮板,可以通过滑动刮板调节滚胶轴与滑动刮板之间的距离,进而控制滚胶轴表面胶液的厚度,使该装置更加的便于控制胶液的厚度,另外该装置还设置有调节手轮,通过旋转调节手轮进而控制滚轴与滚胶轴之间的距离,便于对不同厚度的材料进行刷胶处理,使该装置

的使用更加的方便,因此该装置更加的符合市场的需求。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型主视剖面结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型俯视结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型侧视剖面结构示意图。

[0016] 图中:1、机壳,2、第一伺服电机,3、支撑架,4、电机升降箱,5、滑槽,6、滚轴,7、连接套,8、旋转套,9、调节手轮,10、滚胶轴,11、第二伺服电机,12、齿轮组,13、胶箱,14、刮板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于调节和使用的滚胶机,包括机壳1、第一伺服电机2、支撑架3、电机升降箱4、滑槽5、滚轴6、连接套7、旋转套8、调节手轮9、滚胶轴10、第二伺服电机11、齿轮组12、胶箱13和刮板14,机壳1的一侧设置有第一伺服电机2,且机壳1的上方两侧安装有支撑架3,支撑架3设置有两个,且支撑架3为中空结构,并且支撑架3关于机壳1对称设置,便于对滚轴6进行支撑,支撑架3的一侧安装有电机升降箱4,且支撑架3的内部设置有滑槽5,电机升降箱4镶嵌于支撑架3的一侧,且电机升降箱4与支撑架3之间为滑动连接,便于对滚轴6进行传动,滑槽5的宽度与连接套7的宽度相等,且连接套7与滚轴6之间为转动连接,并且连接套7与旋转套8之间为一体结构,使该装置更加的稳定,支撑架3之间安装有滚轴6,且滚轴6的两侧安装有连接套7,连接套7镶嵌于支撑架3的内部,旋转套8安装于连接套7的上方,且旋转套8的上方安装有调节手轮9,调节手轮9与支撑架3之间为螺纹连接,且调节手轮9与旋转套8之间为旋转结构,便于调节连接套7的高度,进而控制滚轴6与滚胶轴10之间的距离,滚胶轴10安装于机壳1的内部,第二伺服电机11安装于电机升降箱4的内部,且第二伺服电机11的一侧设置有齿轮组12,机壳1的内部设置有胶箱13,且胶箱13的上方安装有刮板14,刮板14镶嵌于机壳1的上表面,且刮板14的宽度与滚胶轴10的宽度大小相等,并且刮板14与机壳1之间为卡合结构,可以通过滑动刮板14调节滚胶轴10与滑动刮板14之间的距离,进而控制滚胶轴10表面胶液的厚度。

[0019] 工作原理:在使用该便于调节和使用的滚胶机时,首先将便于调节和使用的滚胶机的调节手轮9进行旋转,调节手轮9旋转带动连接套7移动,进而控制滚轴6与滚胶轴10之间的距离,然后滑动刮板14,调整刮板14与滚胶轴10之间的距离,接着通过外接电源启动第一伺服电机2,第一伺服电机2开始带动滚胶轴10旋转,滚胶轴10的表面粘附上胶液,通过刮板14将其表面的胶液刮去,之后通过外接电源启动第二伺服电机11,第二伺服电机11旋转带动齿轮组12旋转,齿轮组12带动滚轴6旋转,最后将加工的材料放在机壳1的上方,滚轴6与滚胶轴10将材料挤压传送,滚胶轴10表面的胶液粘附在材料的下表面,之后材料从该装置后方传送出,完成滚胶处理,这就是用于此便于调节和使用的滚胶机的工作原理。

[0020] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

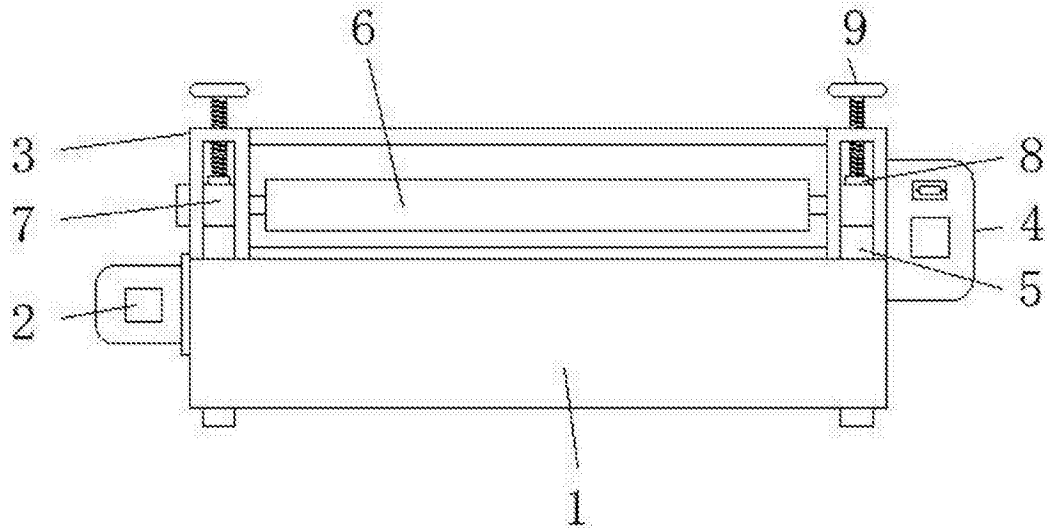


图1

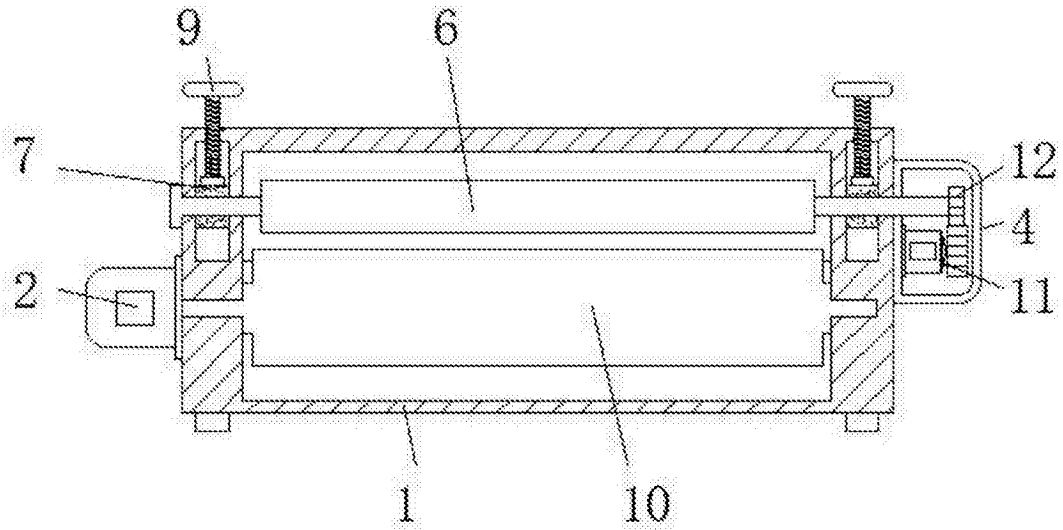


图2

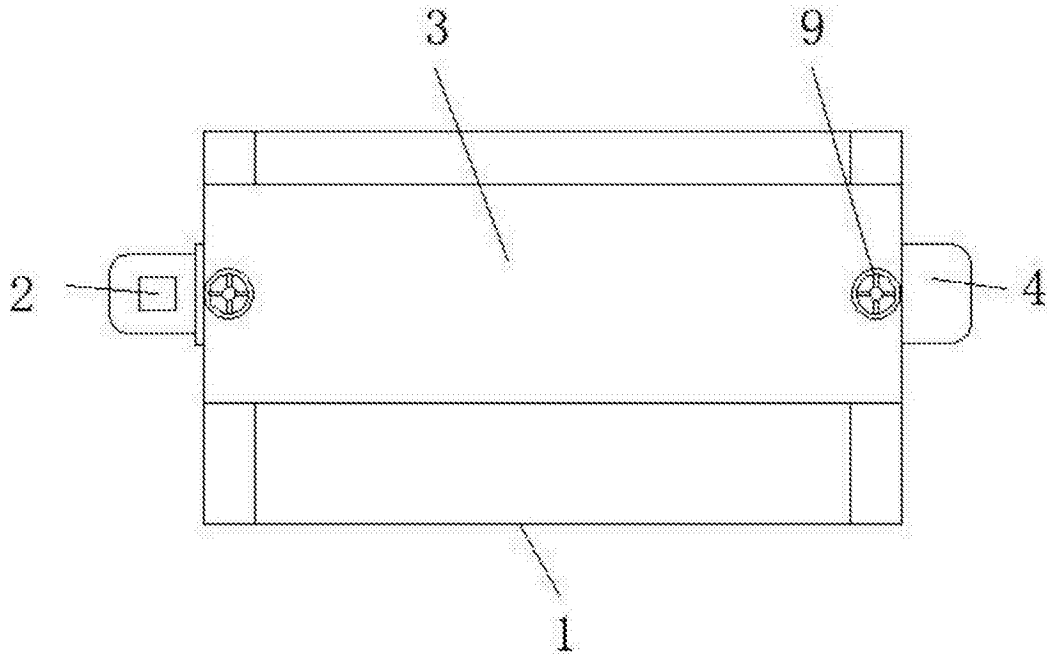


图3

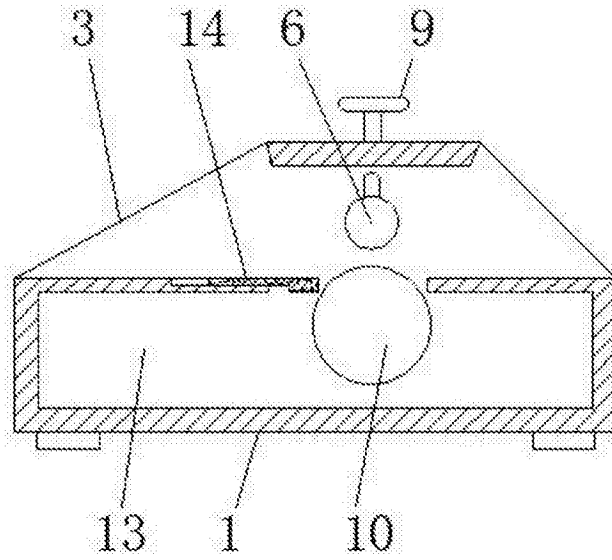


图4