



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102011901923081
Data Deposito	07/03/2011
Data Pubblicazione	07/09/2012

Classifiche IPC

Titolo

MECCANISMO DI TRASFORMAZIONE DEL MOVIMENTO ALTERNATO IN ROTAZIONE CONTINUA

Su questo perno (3) si fissa un'asta rigida (5), con l'ausilio di un snodo, che permette il trasferimento del movimento alternato dalla leva ad una catena (6) o cinghia dentata chiusa ad anello.

La catena (6) o la cinghia viene sostenuta da due pignoni, uno montato sul albero finale (7), situati ad una distanza uno dal altro in modo di permettere al asta di collegamento (5) di descrivere l'intero movimento di traslazione rettilinea al interno dei due pignoni.

Il pignone (8) che viene montato sul albero finale (7) e del tipo ruota libera a cricchetto e permette il trascinamento del albero solo in un senso. Il secondo pignone (9) e libero ed e montato su un tenditore per regolare la lunghezza e la tensione della catena o cinghia dentata.

La variazione della posizione del perno (3) sulla leva (1) del movimento alternato modifica la lunghezza di traslazione (D) dell'asta sulla catena o cinghia dentata e della forza trasmessa, producendo un cambio di velocità di rotazione e del momento torcente prodotto sul albero finale(7).

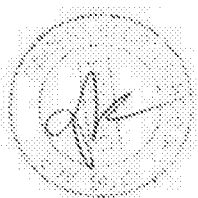
Il movimento iniziale, semicircolare e alternato verrà effettuato tra due punti costanti: punto superiore (PS) e punto inferiore (PI). La forza (F) che produce la rotazione del albero finale (7) si applica solo in un senso, per esempio dal punto superiore (PS) e punto inferiore (PI).

Il ritorno dal punto inferiore (PI) e punto superiore (PS) non produce rotazione sul albero finale(7).

Per produrre un movimento continuo sul albero finale (7) servono due (o multipli) sistemi di leveraggi che lavorano sullo stesso albero finale, collegati fra di loro con elementi meccanici (10) per effettuare movimenti contrapposti.

Quindi quando un sistema produce la rotazione del albero finale (7) percorrendo la distanza dal punto superiore (PS) al punto inferiore (PI), il secondo sistema ritorna dal punto inferiore (PI) e punto superiore (PS) senza produrre rotazione sul albero finale (7), in modo da alternarsi al scopo di ottenere una rotazione continua sul albero finale (7).

Per ottenere la stessa variazione sul rapporto di trasmissione, i sistemi di comando che agiscono sui perni regolabili (3) della leve (1), sono sincronizzati modificando nello stesso tempo e della stessa misura i vari spostamenti.



Handwritten signature or initials.

RIVENDICAZIONI

1. Il meccanismo trasforma un movimento alternato attraverso un sistema di leve (1) previste con guide (4) che permettono la variazione della posizione di un perno (3) lungo la leva (1) in modo di ottenere una variazione della distanza dal asse del movimento semicircolare alternato.

Sul perno mobile (3) si fissa un'asta rigida (5), con l'ausilio di un snodo, che permette il trasferimento del movimento alternato dalla leva (1) ad una catena (6) o cinghia dentata chiusa ad anello.

La catena (6) o la cinghia viene sostenuta da due pignoni (8) e (9), uno di qui montato sul albero finale (7), situati ad una distanza uno dal altro in modo di permettere al asta di collegamento di descrivere l'intero movimento di traslazione rettilinea (D) al interno dei due pignoni (8) e (9).

2. Il presente meccanismo secondo la rivendicazione 1, è caratterizzato dal fatto di usare due (o multipli) sistemi di leveraggi che lavorano sullo stesso albero finale (7), collegati fra di loro (10) per effettuare movimenti sfasati, per produrre un movimento continuo sul albero finale (7).

Il primo sistema produce la rotazione del albero finale percorrendo la distanza dal punto superiore (PS) al punto inferiore (PI), il secondo sistema ritorna dal punto inferiore e punto superiore senza produrre rotazione sul albero finale, in modo da alternarsi al scopo di ottenere una rotazione continua sul albero finale (7).

3. Il presente meccanismo secondo la rivendicazione 1 e 2, è caratterizzato dal fatto che la trasmissione viene effettuata attraverso un'asta rigida (5), che permette il trasferimento del movimento alternato dalla leva (1) ad una catena (6) o cinghia dentata chiusa ad anello.

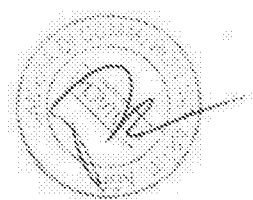
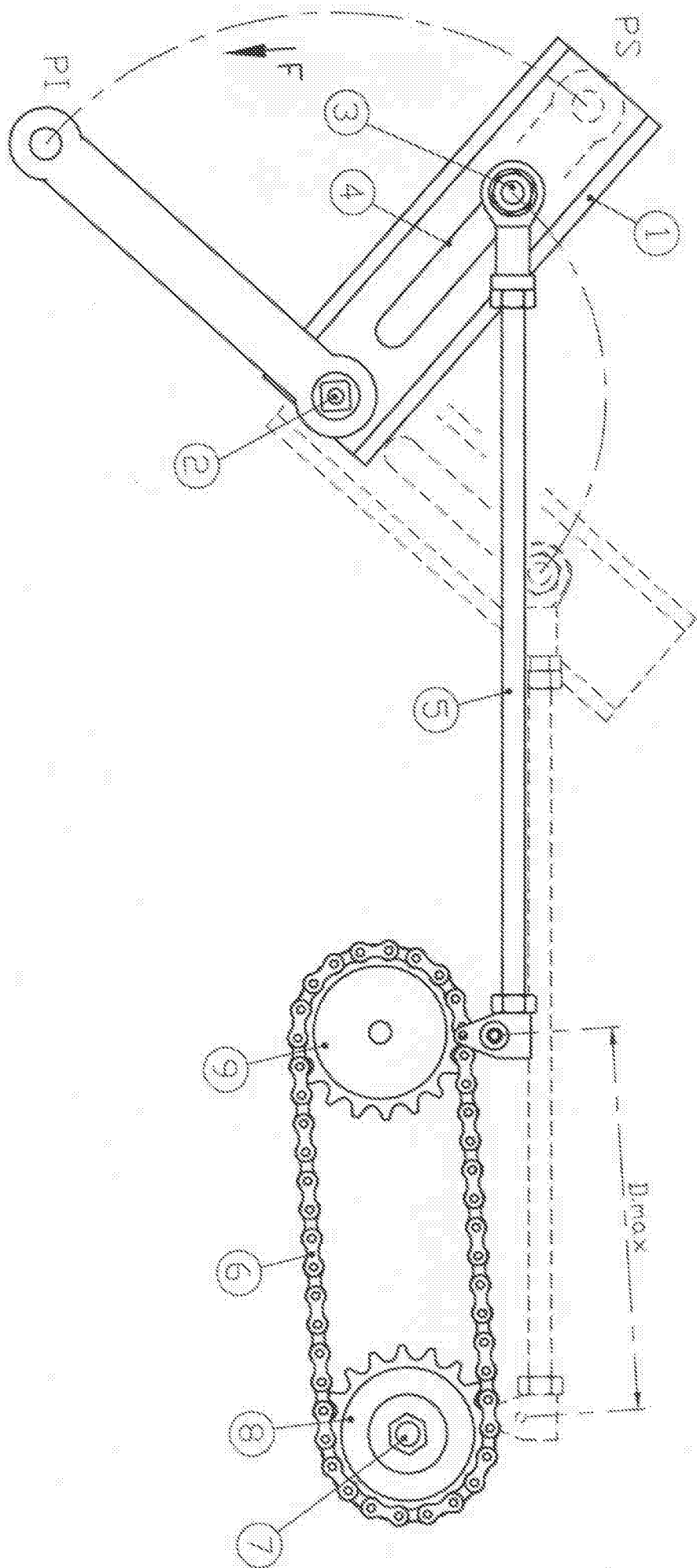
La catena (6) o la cinghia viene sostenuta da due pignoni (8) e (9), uno dei pignoni montato sul albero finale (7), situati ad una distanza uno dal altro in modo di permettere al asta di collegamento di descrivere l'intero movimento di traslazione rettilinea (D) al interno dei due pignoni.

4. Il presente meccanismo secondo la rivendicazione 1, 2 e 3, è caratterizzato dal fatto che il movimento sul albero finale (7) sia effettuato con una catena (6) o cinghia dentata chiusa ad anello, collegato al movimento alternato dalla asta rigida (5) di. Il pignone (8) che viene montato sul albero finale (7) è del tipo cricchetto e permette il trascinamento del albero solo in un senso. Il secondo pignone (9) è libero servendo da tenditore per regolare la lunghezza e la tensione della catena (6) o cinghia dentata.

5. Il presente meccanismo secondo la rivendicazione 1, 2, 3 e 4, è caratterizzato dal fatto che i sistemi di comando che agiscono sui perni regolabili (3) della leva (1), sono sincronizzati modificando nello stesso tempo e della stessa misura i vari spostamenti.

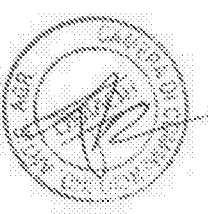
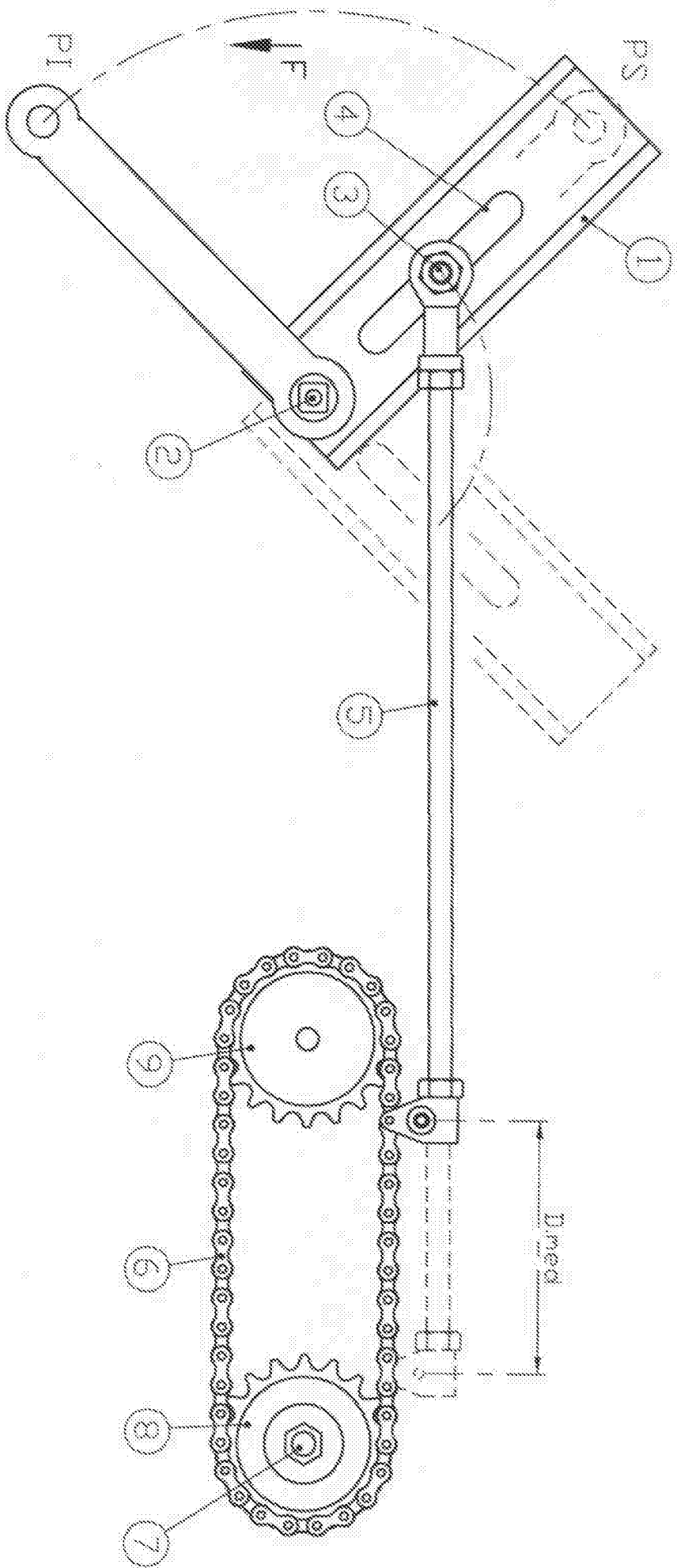


A handwritten signature in dark ink, appearing to be "P. R.", located at the bottom right of the page.

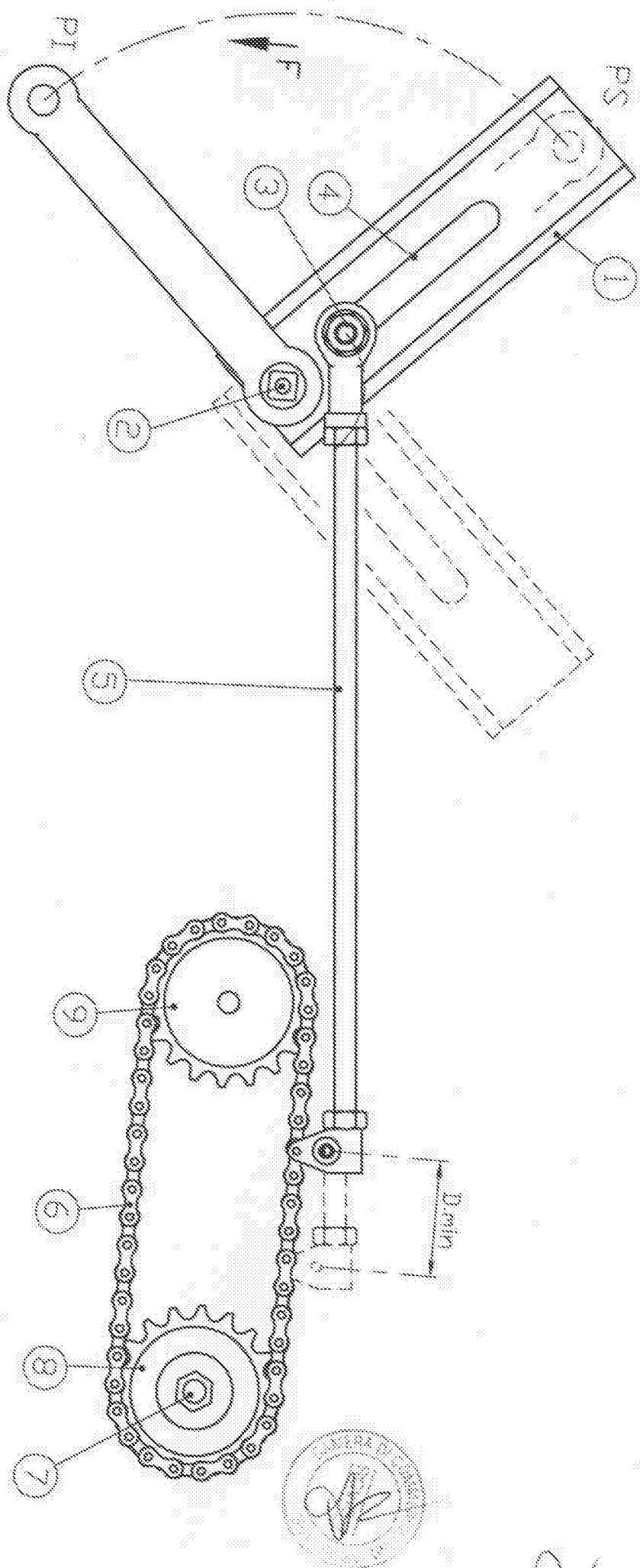


RL

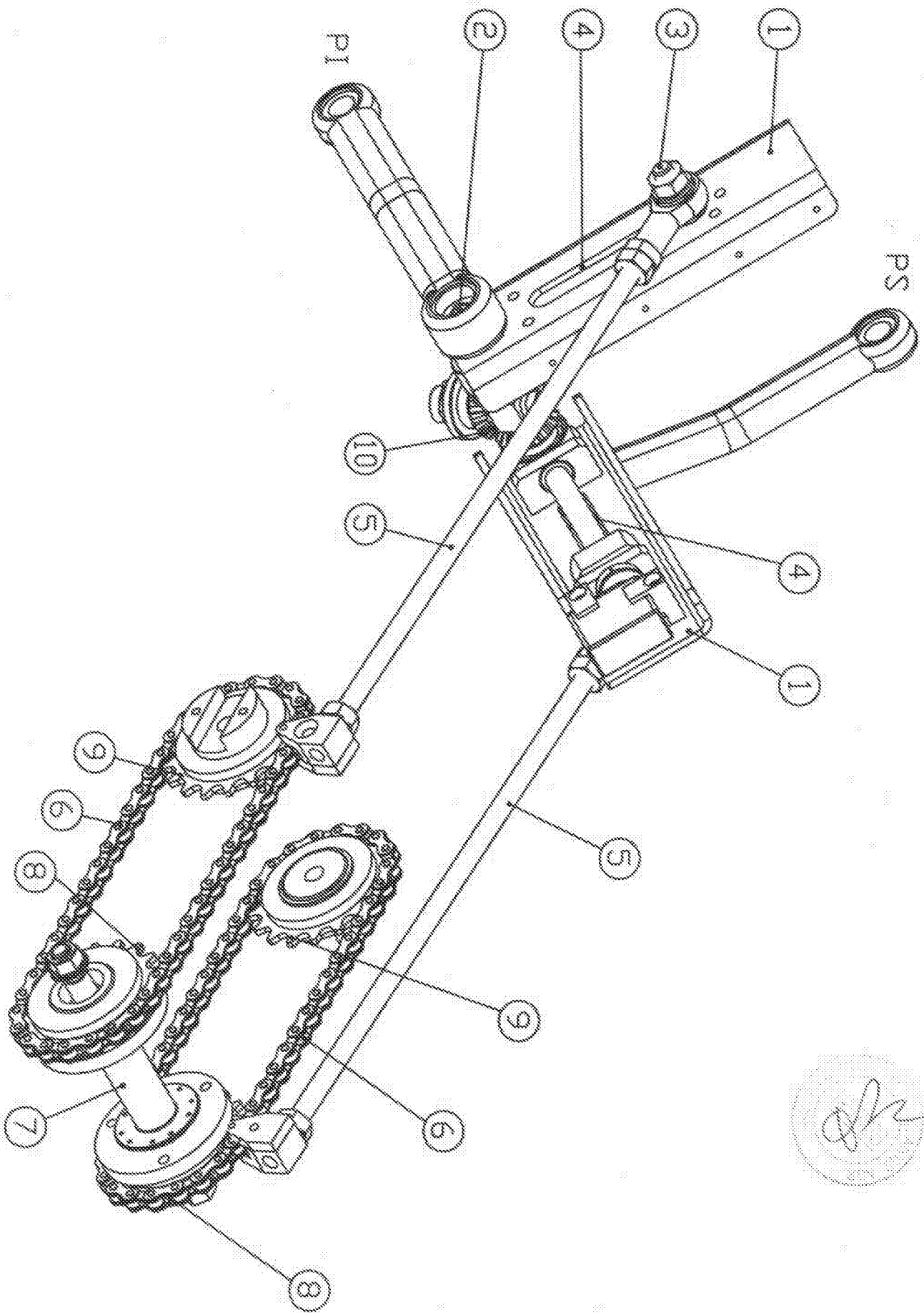
Disegno 1/4



P.R.



Disegno 3/4



Disegno 4/4

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]