



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012131554/13, 24.12.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
24.12.2009 FR 0959591

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2014 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 24.07.2012(86) Заявка РСТ:
FR 2010/052913 (24.12.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/077064 (30.06.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

АЛЬСТОМ ИДРО ФРАНС (FR)

(72) Автор(ы):

КАРДИ Мишель (FR),
МЕРМУ Мишаэль (FR)(54) **ДВЕРНАЯ СТВОРКА ДЛЯ ДВУСТВОРЧАТЫХ ВОРОТ И ДВУСТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА,
СОДЕРЖАЩИЕ ТАКУЮ ДВЕРНУЮ СТВОРКУ**

(57) Формула изобретения

1. Дверная створка (1, 101) для двустворчатых ворот (100), содержащая:
металлический лист обшивки (2), предназначенный для того, чтобы выдерживать
давление (Р), оказываемое жидкостью, и
по меньшей мере, две стойки (4, 6), расположенные, соответственно, с каждой стороны
(24, 26) металлического листа обшивки (2); причем стойки (4, 6) жестко соединены с
металлическим листом обшивки (2); металлический лист обшивки (2) имеет форму части
цилиндра (С2); причем продольная ось (Z2) цилиндра (С2) параллельна стойкам (4, 6);
каждая стойка (4, 6) вытянута в целом согласно образующей (Z24, Z26) цилиндра (С2);
каждая стойка (4, 6) содержит, по меньшей мере, один опорный элемент (40, 60),
расположенный выступающим относительно металлического листа обшивки (2); причем
каждый опорный элемент (40, 60) содержит опорную поверхность (42, 62) для
обеспечения упора опорного элемента (40, 60) в боковую стену шлюзовой камеры (5)
или в другую дверную створку (1, 101) двустворчатых ворот (100); причем дверная
створка (1, 101) отличающаяся тем, что опорная поверхность (42, 62) каждого опорного
элемента (40, 60) вытянута в продолжении плоскости (Р4, Р6), которая расположена
по касательной к металлическому листу обшивки (2), на уровне стороны (24, 26)
металлического листа (2), соответствующей этому опорному элементу (40, 60).

2. Дверная створка (1, 101) по п.1, отличающаяся тем, что опорная поверхность (42,
62), по меньшей мере, одного опорного элемента (40, 60) перпендикулярна срединной

плоскости (P40), которая параллельна плоскости (P4, P6), которая расположена по касательной к металлическому листу обшивки (2) и которая является продолжением срединной жилы (P2) металлического листа обшивки (2), со стороны упомянутого опорного элемента (40, 60).

3. Дверная створка (1, 101) по п.2, отличающаяся тем, что упомянутая опорная поверхность (42, 62) центрирована на упомянутой срединной плоскости (P40).

4. Дверная створка (1, 101) по любому из предыдущих пп., отличающаяся тем, что опорная поверхность (42, 62), по меньшей мере, одного опорного элемента (40, 60) является плоской.

5. Дверная створка (1, 101) по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что часть опорной поверхности (42, 62), по меньшей мере, одного опорного элемента (40, 60) имеет форму цилиндра (C42), продольная ось (Z42) которого параллельна продольной оси (Z2) цилиндра (C2), который определяет форму металлического листа обшивки (2).

6. Дверная створка (1, 101) по п.1, отличающаяся тем, что каждый опорный элемент (40, 60) имеет прокатный профиль.

7. Дверная створка (1, 101) по п.1, отличающаяся тем, что цилиндр (C2) имеет эллиптическое основание.

8. Дверная створка (1, 101) по п.7, отличающаяся тем, что цилиндр (C2) имеет круглое основание.

9. Дверная створка (1, 101) по п.1, отличающаяся тем, что цилиндр (C2) имеет параболическое основание.

10. Дверная створка (1, 101) по п.8, отличающаяся тем, что первое соотношение, в котором:

числитель - радиус кривизны (R2) цилиндра (C2) и

знаменатель - ширина (L2) металлического листа обшивки (2), измеренная между двумя стойками (4, 6), составляет от 0,6 до 13.

11. Дверная створка (1, 101) по п.1, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит, множество тонких и плоских ребер (31.0-31.11); причем каждое ребро (31.0-31.11) имеет в плоскости (P31.2), перпендикулярной металлическому листу обшивки (2), кривизну, совпадающую с металлическим листом обшивки (2); причем каждое ребро (31.0-31.11) расширяется к его середине и сужается к его концам; причем каждое ребро (31.0-31.11) жестко соединено с металлическим листом обшивки (2).

12. Дверная створка (1, 101) по п.11, отличающаяся тем, что в каждом ребре (31.0-31.11) просверлено, по меньшей мере, одно отверстие (32.21, 32.22), при этом дверная створка (1, 101) содержит, по меньшей мере, один элемент жесткости (33.1, 33.2), изогнутый, протянутый через отверстия (32.21, 32.22), принадлежащий, соответственно, множеству ребер (31.0-31.11).

13. Дверная створка (1, 101) по п.12, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, один элемент жесткости (32.21, 32.22) является трубчатым.

14. Дверная створка (1, 101) по любому из пп.12 или 13, отличающаяся тем, что каждый элемент жесткости (32.21, 32.22) прикреплен к множеству ребер (31.0-31.11), по меньшей мере, сварочными операциями, выполненными в плоскости (P31.2), перпендикулярной оси (Z2) цилиндра (C2).

15. Дверная створка (1, 101) по п.12, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит средства крепления (7) механизма приведения в действие (8) дверной створки (1, 101); причем средства крепления (7) соединены с концом элемента жесткости (32.21, 32.22).

16. Двустворчатые ворота (100), содержащие две дверные створки (1, 101), отличающиеся тем, что каждая дверная створка (1, 101) выполнена по п.1, при этом второе соотношение, в котором:

числитель - ширина (L100) двустворчатых ворот (100), измеренная между двумя наиболее удаленными стойками (4, 104), и
знаменатель - радиус кривизны (R2) цилиндра (C2), составляет от 0,6 до 1,8.

R U 2 0 1 2 1 3 1 1 2 1 0 2 4 5 5 1 3 1 5 5 4 A

R U 2 0 1 2 1 3 1 5 5 4 A